

คู่มือการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ
สำหรับผู้ตรวจประเมิน

Manual of Good Manufacturing Practice for Goat and Sheep
Slaughterhouse Certification for Auditor

นางสาวปริญญา เชียรวิชัย

นายธิตี อันตรเสน

สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์

กรมปศุสัตว์

บทนำ

ปัจจุบันการผลิตปศุสัตว์ทั่วโลกได้มีการเปลี่ยนแปลงไปจากอดีตเป็นอย่างมาก เนื่องจากต้องยกระดับการผลิตให้มีปริมาณที่สอดคล้องกับความต้องการของจำนวนประชากรโลกที่เพิ่มขึ้น (สำนักงานสถิติแห่งชาติ, 2563) รวมถึงต้องรองรับความต้องการด้านอาหารปลอดภัยต่อผู้บริโภคด้วย ตลาดปศุสัตว์ประเภทแพะและแกะในประเทศไทยเป็นที่นิยมเลี้ยงทั่วไปในทุกภูมิภาค เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการของตลาดทั้งภายในและต่างประเทศ กรมปศุสัตว์จึงได้ส่งเสริมและสนับสนุนการเลี้ยงแพะและแกะอย่างต่อเนื่อง (กรมปศุสัตว์, 2562) จากสถิติปี 2560 มีประชากรแพะ 652,964 ตัว โดยเกษตรกรกว่า 5 หมื่นครัวเรือน มีประชากรแกะ 55,762 ตัว เกษตรกรกว่า 5 พันครัวเรือน โดยในระยะเวลา 1 ปีที่ผ่านมา มีการเลี้ยงแพะเพิ่มขึ้นร้อยละ 10.25 และมีการเลี้ยงแกะเพิ่มขึ้นร้อยละ 4.87 ซึ่งส่วนใหญ่อยู่ในพื้นที่ภาคใต้ของประเทศ (ปริญญญา, 2558)

กรมปศุสัตว์มีโครงการแผนงานเพื่อรองรับระบบการผลิตเนื้อแพะและแกะของประเทศไทยที่มีมาตรฐานและความปลอดภัยต่อผู้บริโภค เช่น การรับรองฟาร์มปลอดโรค布鲁เซลลาในฟาร์มแพะและแกะ การรับรองฟาร์มมาตรฐานแพะเนื้อ (กรมปศุสัตว์, 2562) เป็นต้น ซึ่งทำให้ส่วนหนึ่งของการผลิตแพะมีชีวิตของไทย สามารถส่งออกไปจำหน่ายยังประเทศเพื่อนบ้านได้ เช่น ลาว มาเลเซีย พม่า ไม่เพียงแต่การเลี้ยงแพะมีชีวิตที่ได้มาตรฐาน ผู้บริโภคทั้งในประเทศและต่างประเทศยังมีความต้องการผลิตภัณฑ์เนื้อแพะและแกะที่มีมาตรฐานความปลอดภัยเพื่อการบริโภคเพิ่มมากขึ้น โดยเฉพาะร้านอาหารหรือภัตตาคารต่างๆ (สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร, 2550) ทั้งนี้ การผลิตอาหารที่ได้มาตรฐานที่เป็นที่ยอมรับคือ อาหารที่มาจากสถานประกอบการที่มีการจัดทำระบบการประกันคุณภาพด้านความปลอดภัยอาหาร (สวิมล, 2543) ทั้งนี้ โรงฆ่าสัตว์และสถานที่ชำแหละเนื้อสัตว์ที่ได้รับการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับสถานประกอบการ (Good Manufacturing Practice หรือ GMP) จึงเป็นมาตรฐานการผลิตที่เป็นที่ยอมรับในระดับสากล ดังนั้น หากมีการพัฒนาโรงฆ่าแพะและแกะให้เข้าสู่มาตรฐาน GMP จะสามารถตอบโจทย์เพื่อรองรับการผลิตเนื้อแพะและแกะจากกลุ่มเกษตรกรให้มีการผลิตเนื้อที่ได้มาตรฐานตามความต้องการของผู้บริโภค เป็นการเพิ่มมูลค่าของสินค้าและเพิ่มโอกาสในการแข่งขันในตลาดแพะ แกะทั้งระบบ (กรมปศุสัตว์, 2561)

จากการที่ระบบการรับรอง GMP ที่กรมปศุสัตว์ได้ดำเนินการตลอดระยะเวลาที่ผ่านมาได้มีผู้ประกอบการได้ให้ความสนใจและขอรับการรับรองในหลายขอบข่ายเพิ่มมากขึ้น ในส่วนของขอบข่ายการรับรองโรงฆ่าสัตว์ แต่เดิมมีผู้ประกอบการขอรับการรับรองใน 3 ขอบข่ายเป็นหลัก ได้แก่ สุกร สัตว์ปีก และโคกระบือ และต่อมาจากการที่มีกลุ่มผู้บริโภคเนื้อแพะและแกะที่เพิ่มมากขึ้น ผู้ผลิตเนื้อแพะและแกะจึงสนใจขอรับการรับรองระบบ GMP โรงฆ่าแพะและแกะจากกรมปศุสัตว์ ซึ่งเป็นระบบที่จะช่วยยืนยันการผลิตเนื้อแพะและแกะว่ามาจากโรงฆ่าสัตว์ที่ได้มาตรฐานและมีความปลอดภัยต่อผู้บริโภค กรมปศุสัตว์โดยสำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์จึงได้จัดทำคู่มือการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ สำหรับผู้ตรวจประเมิน เพื่อเผยแพร่ให้กับเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง สามารถนำไปเป็นแนวปฏิบัติในการรับรองระบบ GMP สำหรับโรงฆ่าแพะและแกะได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยเนื้อหาของระบบการรับรองมีการปรับปรุงมาจากระบบการรับรอง GMP ในระยะแรก ที่กรมปศุสัตว์ได้ดำเนินการมาตั้งแต่ปี 2555 (กรมปศุสัตว์, 2555) และได้มีการปรับปรุงระบบการรับรองที่สอดคล้องกับ

ระบบสากล รวมทั้งการปรับปรุงวิธีการ ขั้นตอน แบบฟอร์ม และหลักเกณฑ์การตรวจประเมิน โดยหลักเกณฑ์การตรวจประเมินโรงฆ่าแพะและแกะอ้างอิงตามกฎหมายว่าด้วยการฆ่าสัตว์เพื่อการจำหน่ายเนื้อสัตว์ (สำนักงานกฤษฎีกา, 2559) และมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหาร (มกษ.) จำนวน 3 ฉบับ ได้แก่ 1. การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (มกษ. 9004-2547) 2. การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ (มกษ. 9040-2556) และ 3. แนวปฏิบัติการใช้มาตรฐานสินค้าเกษตร การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ (9040 (G)-2557) อีกทั้ง คู่มือการรับรองฯ ฉบับนี้ยังประกอบด้วยระบบของการรับรอง GMP หลักเกณฑ์และเงื่อนไขของการรับรอง การทำหน้าที่ของคณะกรรมการรับรอง การทำหน้าที่ของคณะผู้ตรวจประเมิน การขอรับการรับรอง การตรวจประเมินรูปแบบต่างๆ รวมถึงการพิจารณาของคณะกรรมการรับรอง การออกใบรับรอง และขั้นตอนการทำงานทั้งหมดที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เจ้าหน้าที่ตามที่อธิบดีกรมปศุสัตว์ได้มอบหมายให้ปฏิบัติหน้าที่ในการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะได้ทำหน้าที่ได้อย่างมีคุณภาพ มีประสิทธิภาพ และได้มาตรฐานไปในทิศทางเดียวกัน

คำนำ

คู่มือการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ สำหรับผู้ตรวจประเมินฉบับนี้ จัดทำขึ้น เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติงานด้านการตรวจประเมินโรงฆ่าแพะและแกะ เพื่อให้การรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับสถานประกอบการภายในประเทศที่กรมปศุสัตว์ได้ให้การรับรอง ในประเภทโรงฆ่าสัตว์ขบขายแพะและแกะ โดยเนื้อหาในคู่มือการรับรองฯ ฉบับนี้ประกอบไปด้วยระบบการรับรอง วิธีการ ขั้นตอน แบบฟอร์มต่างๆ และหลักเกณฑ์การตรวจประเมินซึ่งอ้างอิงตามประกาศกระทรวงเกษตรและสหกรณ์ เพื่อเป็นแนวทางสำหรับให้เจ้าหน้าที่กรมปศุสัตว์ที่เกี่ยวข้องสามารถดำเนินการรับรองระบบการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะเป็นไปในรูปแบบเดียวกัน และทำให้ระบบการรับรองของหน่วยงานกรมปศุสัตว์ได้รับความเชื่อมั่นมากยิ่งขึ้น

คณะผู้จัดทำหวังเป็นอย่างยิ่งว่าคู่มือการรับรองฯ ฉบับนี้ จะเป็นประโยชน์ในการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ หากมีข้อเสนอแนะประการใด ผู้จัดทำยินดีน้อมรับฟังทุกข้อคิดเห็นเพื่อนำมาพัฒนาและปรับปรุงในโอกาสต่อไป

ผู้จัดทำ

นางสาวปริญญา เขียววิชัย

นายธิตี อันตรเสน

สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์

กรมปศุสัตว์

สารบัญ

	หน้า
นิยาม	1
แผนผังการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์	3
หลักเกณฑ์และเงื่อนไขการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์	5
บทที่ 1 การฝึกอบรมหลักสูตรการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์สำหรับบุคคลภายนอก และขั้นตอนการปฏิบัติงาน	10
บทที่ 2 การขอรับการรับรอง การขอต่ออายุการรับรอง และการขอยกเลิกการรับรอง	12
บทที่ 3 คณะกรรมการรับรอง	14
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	14
มติของคณะกรรมการรับรอง	15
บทที่ 4 ผู้ตัดสินการรับรอง	19
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน	19
ข้อพิจารณาของผู้ตัดสินการรับรอง	20
บทที่ 5 ผู้ตรวจประเมิน	21
รูปแบบการตรวจประเมิน	25
ขั้นตอนการตรวจประเมิน	27
การจัดเตรียมและส่งรายงานหลังการตรวจประเมิน	34
บทที่ 6 การจัดทำใบรับรอง	36
ขั้นตอนการจัดทำใบรับรอง	36
แบบฟอร์มสำหรับผู้ขอรับการรับรอง	42
แบบฟอร์มสำหรับคณะผู้ตรวจประเมิน	51
แบบฟอร์มสำหรับคณะกรรมการรับรอง	73
ภาคผนวก	77
กิตติกรรมประกาศ	149
เอกสารอ้างอิง	149

สารบัญแบบฟอร์ม

	หน้า
แบบฟอร์มสำหรับผู้ขอรับการรับรอง	42
1. แบบฟอร์มคำขอการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (กรส.1)	43
2. แบบฟอร์มคำขอยกเลิกการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (กรส.2)	48
3. แบบฟอร์มการแจ้งรายละเอียดการแก้ไขข้อบกพร่องสำหรับผู้ขอรับการรับรอง	49
แบบฟอร์มสำหรับคณะกรรมการประเมิน	51
1. แบบฟอร์มกำหนดการตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (Audit Plan)	52
2. แบบฟอร์มหลักเกณฑ์การตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ (Checklist)	54
3. แบบฟอร์มบันทึกข้อบกพร่องการตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (Corrective Action Request)	66
4. แบบฟอร์มรายงานผลการตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (Audit Report)	68
5. แบบฟอร์มการส่งเอกสารเสนอต่อคณะกรรมการรับรองการปฏิบัติที่ดี สำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ (โรงฆ่าสัตว์)	70
6. แบบฟอร์มการส่งเอกสารการตรวจติดตามการปฏิบัติที่ดี สำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ (โรงฆ่าสัตว์)	72
แบบฟอร์มสำหรับคณะกรรมการรับรอง	73
1. แบบฟอร์มสรุปผลการพิจารณาของคณะกรรมการรับรองการปฏิบัติที่ดี สำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ (โรงฆ่าสัตว์)	74
2. แบบฟอร์มสรุปผลการพิจารณาของผู้ตัดสินการรับรองการปฏิบัติที่ดี สำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ (โรงฆ่าสัตว์)	76

นิยาม

1. การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (Good Manufacturing Practice for Slaughterhouse ; GMP) หมายความว่า วิธีปฏิบัติว่าด้วยข้อกำหนดทั่วไปของโรงฆ่าสัตว์มาตรฐานที่พึงมี การขนส่งสัตว์มีชีวิต การฆ่าสัตว์แบบไม่ทรมาน การจัดการซากสัตว์ วิธีปฏิบัติในโรงฆ่าสัตว์ที่ดีและถูกสุขลักษณะ และการขนส่งซาก เนื้อและผลผลิตสัตว์ เพื่อให้ได้ผลผลิตที่มีคุณภาพ ถูกสุขลักษณะ และปลอดภัยต่อผู้บริโภค ในที่นี้ คือ การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ ตามประกาศกระทรวงเกษตรและสหกรณ์
2. การรับรอง หมายความว่า การรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์
3. สัตว์ หมายความว่า แพะและแกะ
4. โรงฆ่าสัตว์ หมายความว่า สถานที่และอาคารที่จัดทำขึ้น โดยมีวัตถุประสงค์ในการฆ่าสัตว์ อาจหมายถึง การตัดแต่งซากสัตว์ เพื่อให้ได้เนื้อและผลิตภัณฑ์จากสัตว์เพื่อการบริโภคของมนุษย์
5. ผู้ดำเนินการ หมายความว่า เจ้าของกิจการโรงฆ่าสัตว์ที่ขอรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ หรือผู้เข้าดำเนินการของโรงฆ่าสัตว์ที่ขอรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ซึ่งอาจเป็นบุคคลหรือนิติบุคคลเดียวกันกับเจ้าของโรงฆ่าสัตว์
6. ผู้ขอรับการรับรอง หมายความว่า ผู้ดำเนินการที่มีความประสงค์จะขอรับการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์
7. ผู้ได้รับการรับรอง หมายความว่า ผู้ที่ได้รับการรับรองระบบการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์
8. คณะกรรมการรับรอง (Certification Committee) หมายความว่า คณะกรรมการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ ที่ได้รับการแต่งตั้งจากกรมปศุสัตว์ ให้ทำหน้าที่พิจารณาตัดสินการรับรองครั้งแรก การพักใช้ การเพิกถอน และการต่ออายุการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ
9. ผู้ตัดสินการรับรอง (Decision Person) หมายความว่า บุคคลที่ได้รับแต่งตั้งจากคณะกรรมการรับรอง ให้ทำหน้าที่ตัดสินการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศตามอำนาจหน้าที่ที่คณะกรรมการรับรองมอบหมาย
10. คณะผู้ตรวจประเมิน (Audit team) หมายความว่า คณะผู้ตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ ซึ่งเป็นคณะบุคคลที่ได้รับการแต่งตั้งจากกรมปศุสัตว์ให้ทำหน้าที่ตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์
11. หัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมิน (Lead Auditor) หมายความว่า ผู้ตรวจประเมินผู้ทำหน้าที่เป็นหัวหน้าของคณะผู้ตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์
12. ผู้ตรวจประเมิน (Auditor) หมายความว่า ผู้ตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ ซึ่งเป็นบุคคลที่ทำหน้าที่ตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์
13. ผู้ตรวจประเมินฝึกหัด (Provisional auditor) หมายความว่า ผู้ตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ฝึกหัด ซึ่งปฏิบัติงานภายใต้การควบคุมดูแลของหัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมินผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้าน (Technical Expert) หมายความว่า บุคคลที่มีความรู้ ความชำนาญเฉพาะด้านเป็นพิเศษ
14. ผู้สังเกตการณ์ (Observer) หมายความว่า บุคคลที่ได้รับอนุญาตจากคณะผู้ตรวจประเมินให้เข้าร่วมสังเกตการณ์ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะผู้ตรวจประเมิน

15. คณะผู้ตรวจประเมินกรณีพิเศษ (Special Auditors) หมายความว่า คณะบุคคลที่ได้รับการแต่งตั้งจากกรมปศุสัตว์ ให้ทำหน้าที่ตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ กรณีที่มีปัญหาหรือมีการร้องเรียนเกี่ยวกับคุณภาพ ผลผลิตที่ไม่ได้มาตรฐาน หรือปัญหาเฉพาะด้านที่กระทบต่อระบบการรับรอง

16. การตรวจประเมิน (Audit) หมายความว่า การตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ เพื่อประเมินและ ตรวจสอบการปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ข้อกำหนด

17. การให้การรับรอง (Granting Certification) หมายความว่า การอนุมัติให้การรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ ตามมติของคณะกรรมการรับรอง

18. การคงไว้ซึ่งการรับรอง (Maintaining Certification) หมายความว่า การอนุมัติให้คงการรับรองการปฏิบัติที่ดี สำหรับโรงฆ่าสัตว์ของผู้ได้รับการรับรอง และยังอยู่ระหว่างอายุใบรับรองตามผลการพิจารณาของผู้ตัดสินการรับรอง

19. การต่ออายุใบรับรอง (Recertification) หมายความว่า การอนุมัติให้การรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ แก่ผู้ได้รับการรับรองที่ยื่นขอต่ออายุการรับรองตามมติของคณะกรรมการรับรอง

20. การพักใช้การรับรอง (Suspending Certification) หมายความว่า การอนุมัติพักใช้การรับรองการปฏิบัติที่ดี สำหรับโรงฆ่าสัตว์ตามมติของคณะกรรมการรับรอง

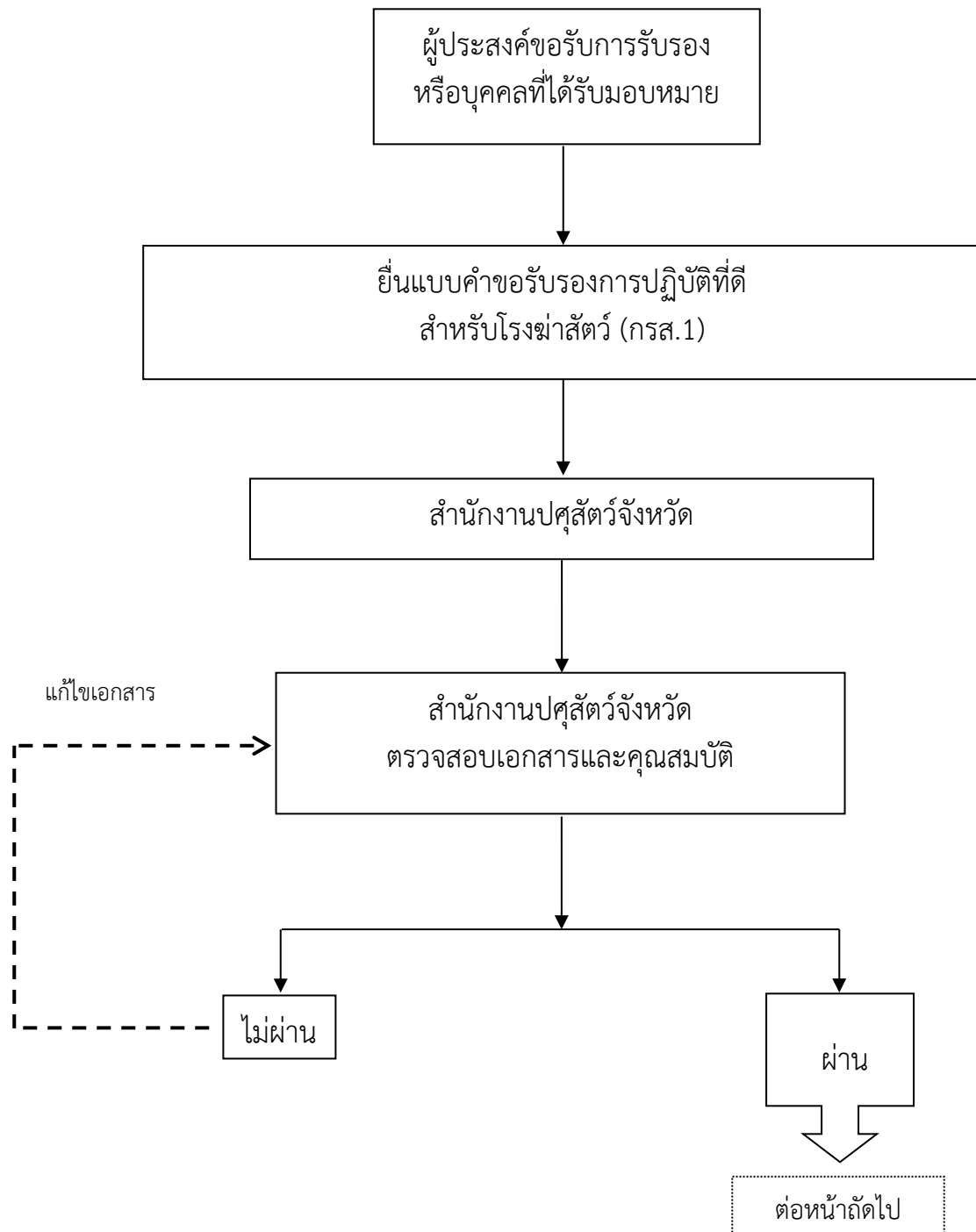
21. การเพิกถอนการรับรอง (Withdrawing Certification) หมายความว่า การอนุมัติเพิกถอนการรับรอง การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ตามมติของคณะกรรมการรับรอง

22. การคืนสิทธิ หมายความว่า การให้สิทธิการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ตามมติของคณะกรรมการรับรอง หลังถูกพักใช้การรับรอง

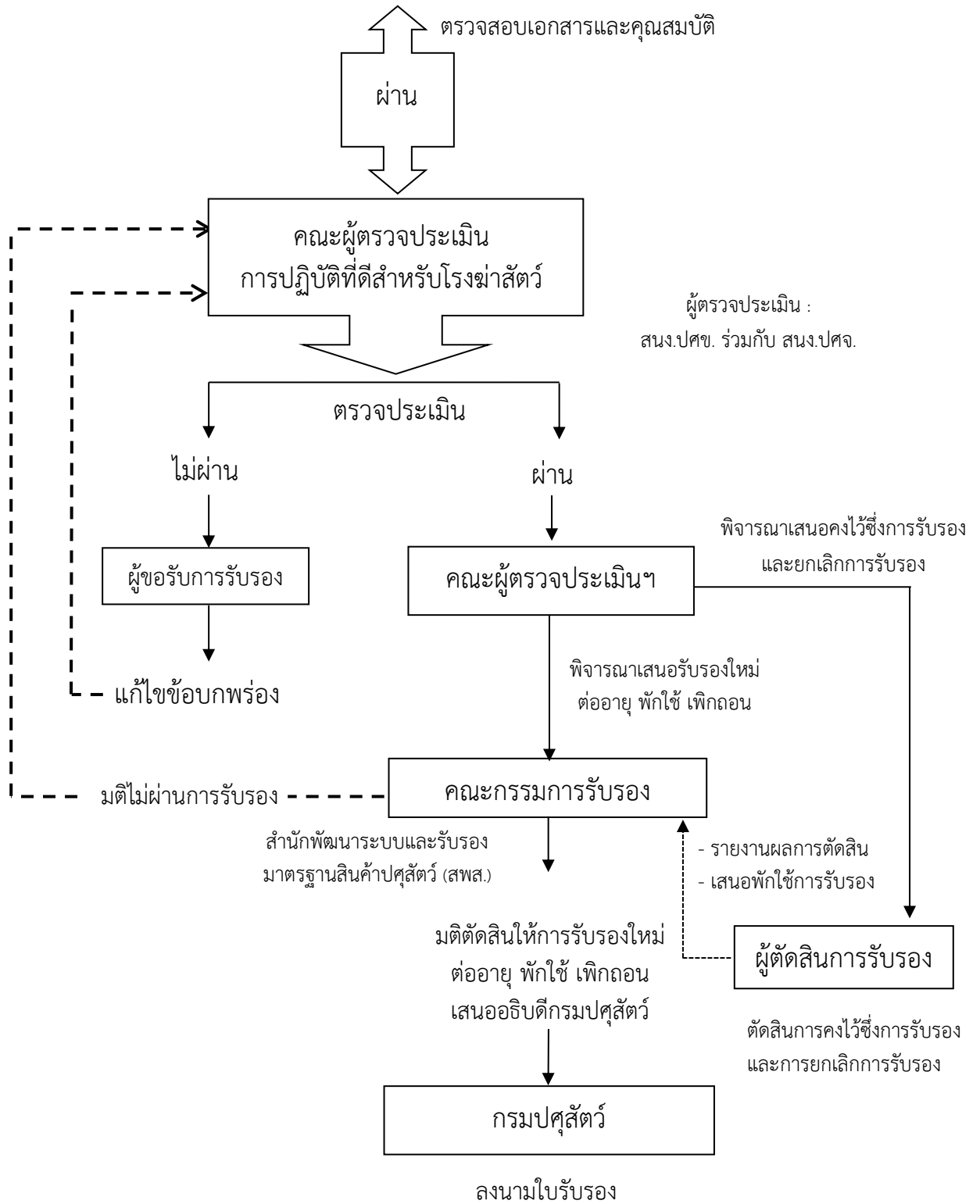
23. การยกเลิกการรับรอง (Cancelling Certification) หมายความว่า การอนุมัติยกเลิกการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับ โรงฆ่าสัตว์ผลการพิจารณาของผู้ตัดสินการรับรอง

24. ใบรับรอง หมายความว่า ใบรับรองระบบการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ ที่อธิบดีกรมปศุสัตว์เป็นผู้ ให้ใบรับรองแก่ผู้ได้รับการรับรอง โดยมีอายุการรับรอง 3 ปี นับจากวันที่คณะกรรมการรับรองมีมติ

แผนผังขั้นตอนการขอรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์



แผนผังขั้นตอนการขอรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (ต่อ)



หลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (Certification Schemes)

1. เงื่อนไขสำหรับผู้ได้รับการรับรอง

ผู้ได้รับการรับรองต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

- 1) ต้องรักษาไว้ซึ่งการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ตลอดระยะเวลาที่ได้รับการรับรอง
- 2) ใช้อ้างถึงการรับรองเฉพาะขอบข่ายที่ได้รับการรับรองเท่านั้น
- 3) ต้องไม่นำใบรับรองหรือการรับรองระบบงานไปใช้ในทางที่ทำให้เกิดความเสียหายต่อกรมปศุสัตว์ ซึ่งอาจพิจารณาได้ว่าทำให้เกิดความเข้าใจผิด
- 4) ยุติการใช้สิ่งพิมพ์ สื่อโฆษณาที่มีการอ้างถึงการได้รับการรับรองทั้งหมด เมื่อใบรับรองขาดการต่ออายุ หรือมีการพักใช้ เพิกถอน หรือยกเลิกการรับรองไม่ว่าด้วยสาเหตุใด
- 5) ต้องให้ความร่วมมือแก่ผู้ตรวจประเมินของกรมปศุสัตว์หรือคณะผู้ตรวจประเมินกรณีพิเศษในการตรวจประเมินทุกครั้ง โดยจะต้องยินยอมให้เข้าตรวจสอบในพื้นที่โรงฆ่าสัตว์ทั้งหมดที่ถือครอง ทั้งพื้นที่ของตนเองและพื้นที่เช่าที่เกี่ยวข้อง กับกิจกรรมของโรงฆ่าสัตว์ โดยหมายความรวมถึงการดำเนินการตรวจประเมินกรณีพิเศษ (Special Audit) โดยอาจไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- 6) ต้องจัดทำบันทึกตามที่กำหนดไว้ในการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์อย่างต่อเนื่องและเป็นปัจจุบัน
- 7) ต้องส่งมอบเอกสารหลักฐานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการรับรองให้แก่กรมปศุสัตว์เมื่อได้รับการร้องขอ
- 8) กรณีพบข้อบกพร่องผู้ได้รับการรับรองต้องดำเนินการแก้ไขตามระดับของข้อบกพร่องภายในระยะเวลาที่กำหนด
- 9) กรณีผู้ได้รับการรับรองประสงค์จะยกเลิกการรับรอง ให้แจ้งเป็นหนังสือพร้อมแนบใบรับรองคืนให้สำนักงานปศุสัตว์ จังหวัดที่โรงฆ่าสัตว์ตั้งอยู่ภายใน 15 วัน นับจากวันที่แจ้งความประสงค์จะยกเลิกการรับรอง และหากใบรับรองฉบับเดิม สูญหายต้องส่งสำเนาหลักฐานการแจ้งความเอกสารสูญหาย พร้อมลงนามรับรองสำเนาถูกต้องมายังสำนักงานปศุสัตว์จังหวัด
- 10) กรณีผู้ได้รับการรับรองประสงค์จะต่ออายุการรับรอง ให้ยื่นขอต่ออายุการรับรองต่อสำนักงานปศุสัตว์ จังหวัดล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 6 เดือน แต่ไม่เกิน 7 เดือน ก่อนวันที่ใบรับรองหมดอายุ
- 11) กรณีมีการเปลี่ยนแปลงแก้ไขระบบการผลิตในสาระสำคัญ เช่น เพิ่มหรือลดจำนวนเครื่องจักร เพิ่มหรือลดหรือ ปรับปรุงพื้นที่โรงฆ่าสัตว์ ปรับเปลี่ยนโครงสร้างการผลิต เปลี่ยนผู้จัดการโรงฆ่าสัตว์ เป็นต้น ให้แจ้งสำนักงานปศุสัตว์ จังหวัดที่โรงฆ่าสัตว์นั้นตั้งอยู่เป็นหนังสือทราบโดยทันที ซึ่งกรมปศุสัตว์อาจกำหนดให้มีการตรวจประเมินเพิ่มเติม เพื่อพิจารณาตามความเหมาะสมต่อไป
- 12) กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงชื่อโรงฆ่าสัตว์ ให้ผู้ได้รับการรับรองแจ้งสำนักงานปศุสัตว์จังหวัดทราบเป็นหนังสือ พร้อมหลักฐานการเปลี่ยนแปลง และในกรณีใบรับรองสูญหาย ผู้ได้รับการรับรองต้องแจ้งความเอกสารสูญหาย พร้อมลงนามรับรองสำเนาถูกต้องมายังสำนักงานปศุสัตว์จังหวัด เพื่อดำเนินการออกใบแทน โดยใบแทนใบรับรอง จะมีอายุเท่าใบรับรองฉบับเดิมที่เหลืออยู่

2. การตรวจประเมิน

รูปแบบการตรวจประเมิน แบ่งออกเป็น 6 ประเภท ได้แก่

1) การตรวจประเมินเบื้องต้น (Pre-audit) คือ การตรวจประเมินในทุกข้อกำหนดเพื่อประเมินความพร้อมของผู้ดำเนินการในการขอรับการรับรอง และให้คำแนะนำแก่ผู้ประกอบการในการดำเนินการให้สอดคล้องตามหลักเกณฑ์การรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ ทั้งนี้ จะไม่มีการกำหนดระยะเวลาแก้ไขข้อบกพร่อง แต่แจ้งข้อบกพร่องที่พบไว้เพื่อให้ผู้ประกอบการสามารถวางแผนการแก้ไขได้เอง เมื่อมีความพร้อมจึงขอรับการตรวจประเมินเพื่อการรับรอง (Initial audit)

2) การตรวจประเมินเพื่อการรับรอง (Initial Audit) คือ การตรวจประเมินเพื่อรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ โดยตรวจประเมินอย่างละเอียดในทุกข้อกำหนดตามขอบข่ายที่ขอรับรอง ซึ่งเป็นการดำเนินการตรวจประเมินเพื่อการรับรองครั้งแรก

3) การตรวจติดตามผล (Surveillance Audit) คือ การตรวจประเมินโรงฆ่าสัตว์ที่ได้รับใบรับรองจากกรมปศุสัตว์ โดยคณะผู้ตรวจประเมินจะดำเนินการตรวจติดตามผลอย่างน้อย 2 ครั้งในรอบการรับรอง โดยจะดำเนินการทุก 9-12 เดือน แต่ต้องไม่เกิน 12 เดือน นับจากวันที่ตรวจประเมินครั้งล่าสุด เพื่อติดตามการรักษาระบบที่ได้รับการรับรอง การตรวจประเภทนี้อาจเลือกตรวจในทุกข้อกำหนดของการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ตามขอบข่ายที่ขอรับรอง เพื่อป้องกันถึงภาพรวมของการปฏิบัติตามมาตรฐานการรับรอง

4) การตรวจต่ออายุใบรับรอง (Recertification Audit) เป็นการตรวจประเมินเพื่อการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ ซึ่งจะตรวจประเมินอย่างละเอียดในทุกข้อกำหนด โดยผู้ได้รับการรับรองที่ประสงค์จะต่ออายุการรับรองให้ยื่นขอต่ออายุการรับรองล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 6 เดือน แต่ไม่เกิน 7 เดือนก่อนวันที่ใบรับรองหมดอายุ เพื่อให้คณะผู้ตรวจประเมินวางแผนการตรวจประเมินและผู้ได้รับการรับรองแก้ไขได้แล้วเสร็จก่อนสิ้นอายุใบรับรอง

5) การตรวจติดตามผลการแก้ไข (Follow-up Audit) เป็นการตรวจประเมินเพื่อติดตามผลการแก้ไขข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินครั้งก่อน

6) การตรวจประเมินกรณีพิเศษ (Special Audit) หมายถึง การตรวจประเมินโรงฆ่าสัตว์ที่ได้รับการรับรองที่มีปัญหาหรือมีการร้องเรียนเกี่ยวกับคุณภาพผลผลิตที่ไม่ได้มาตรฐาน หรือปัญหาเฉพาะด้านที่กระทบต่อระบบการรับรอง โดยไม่แจ้งให้ผู้ประกอบการทราบล่วงหน้า

3. การให้การรับรอง

1) กรมปศุสัตว์ให้การรับรองตามขอบข่ายชนิดสัตว์ที่ผู้ขอรับการรับรองได้รับการรับรองเท่านั้น

2) ใบรับรองมีอายุคราวละ 3 ปี นับตั้งแต่วันที่คณะกรรมการรับรองมีมติ

4. การตรวจติดตาม และการตรวจต่ออายุการรับรอง

1) กรมปศุสัตว์จะตรวจติดตามผลเพื่อติดตามการรักษาระบบที่ได้รับการรับรองของผู้ที่ได้รับการรับรองอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง ในรอบการรับรอง โดยจะดำเนินการทุก 9-12 เดือน นับจากวันที่ตรวจประเมิน ณ โรงฆ่าสัตว์ครั้งล่าสุด

2) การตรวจต่ออายุจะดำเนินการทุก 3 ปี โดยกรมปศุสัตว์จะแจ้งให้ผู้ได้รับการรับรองขอยื่นคำขอต่ออายุการรับรอง ก่อนใบรับรองหมดอายุไม่เกิน 7 เดือน โดยผู้ได้รับการรับรองต้องยื่นคำขอต่ออายุการรับรอง ก่อนใบรับรองหมดอายุ อย่างน้อย 6 เดือน

3) กรณีที่ผู้ได้รับการรับรองยื่นขอต่ออายุการรับรองไม่เป็นไปตามระยะเวลาที่กำหนดและกรมปศุสัตว์ไม่สามารถตรวจต่ออายุได้ก่อนใบรับรองฉบับเดิมหมดอายุ หรือผู้ได้รับการรับรองไม่สามารถแก้ไขข้อบกพร่องที่พบได้ก่อนใบรับรองหมดอายุ ให้ถือว่าใบรับรองสิ้นสภาพ และหากผู้ได้รับการรับรองประสงค์จะขอรับการรับรองต่อ ให้ยื่นขอรับการรับรองใหม่ โดยในกรณีนี้ กรมปศุสัตว์จะดำเนินการต่อเนื่องจากกระบวนการตรวจประเมินหรือการรับรองก่อนใบรับรองสิ้นสภาพ

4) กรมปศุสัตว์จะตรวจต่ออายุการรับรองโดยจะดำเนินการตรวจประเมินระบบทั้งหมดให้ครบทุกข้อกำหนด และจะดำเนินการตรวจประเมินก่อนใบรับรองหมดอายุไม่เกิน 6 เดือน

5. การตรวจประเมินกรณีพิเศษ (Special Audit) กรมปศุสัตว์ขอสงวนสิทธิ์ที่จะดำเนินการตรวจประเมิน ณ โรงฆ่าสัตว์ โดยอาจไม่แจ้งให้ผู้ดำเนินการทราบล่วงหน้า ในกรณีดังต่อไปนี้

1) มีเหตุอันควรสงสัยว่าผู้ได้รับการรับรองมีการดำเนินการตามหลักการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ ที่มีประสิทธิภาพลดลง เช่น มีกระบวนการฆ่าสัตว์ที่ไม่ถูกสุขลักษณะ กระบวนการผลิตมีการปนเปื้อนต่อเนื้อสัตว์และผลิตภัณฑ์ ทำการฆ่าสัตว์ที่ไม่มีการระบุแหล่งที่มาที่ชัดเจน หรือไม่ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เป็นต้น

2) เมื่อมีข้อร้องเรียน และมีการพิจารณาข้อร้องเรียนหรือตรวจสอบข้อมูลแล้วพบว่าผู้ดำเนินการไม่ปฏิบัติตามการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ และ/หรือหลักเกณฑ์เงื่อนไขของระบบการรับรองฯ ที่กรมปศุสัตว์กำหนด

3) กรมปศุสัตว์หรือสำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์มีคำสั่งให้คณะผู้ตรวจประเมินกรณีพิเศษดำเนินการเข้าตรวจ ณ โรงฆ่าสัตว์

6. การพักใช้และการเพิกถอนการรับรอง

1) การพักใช้การรับรอง กรณีที่ผู้ที่ได้รับการรับรองเข้าข่ายเงื่อนไขตามข้อใดข้อหนึ่ง ดังต่อไปนี้

(1) สถานประกอบการถูกพักใช้ใบอนุญาตประกอบกิจการฆ่าสัตว์ (กข.1)

(2) ไม่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขของระบบการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์

(3) ไม่ปรับปรุงแก้ไขข้อบกพร่องหรือแก้ไขข้อบกพร่องไม่แล้วเสร็จตามระยะเวลาที่กำหนดของเงื่อนไขการรับรอง

(4) ไม่สามารถปรับปรุงแก้ไขข้อบกพร่องให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์การรับรองฯ ที่สามารถยอมรับได้

กรณีที่สถานประกอบการถูกพักใช้ใบอนุญาตประกอบกิจการฆ่าสัตว์ (กข.1) ตามข้อ 1) ระยะเวลาการพักใช้การรับรอง ให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการฆ่าสัตว์เพื่อการจำหน่ายเนื้อสัตว์ สำหรับกรณีที่ 2) - 5) คณะผู้ตรวจประเมินหรือคณะผู้ตรวจประเมินกรณีพิเศษนำหลักฐานที่แสดงให้เห็นถึงมูลเหตุดังกล่าวเสนอคณะกรรมการรับรองพิจารณาพักใช้ โดยกำหนดระยะเวลาไม่น้อยกว่า 30 วัน แต่ไม่เกิน 180 วัน และให้มีผลหลังจากวันที่คณะกรรมการรับรองมีมติ 15 วัน

2) การเพิกถอนการรับรอง กรณีที่ผู้ที่ได้รับการรับรองเข้าข่ายเงื่อนไขตามข้อใดข้อหนึ่ง ดังต่อไปนี้

(1) ผู้ได้รับการรับรองถูกเพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการฆ่าสัตว์ (กข.1) หรือไม่ได้ต่ออายุใบอนุญาตฯ หรือไม่ได้รับการต่ออายุใบอนุญาตฯ ตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมการฆ่าสัตว์เพื่อการจำหน่ายเนื้อสัตว์

- (2) ผู้ได้รับการรับรองไม่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์หรือเงื่อนไขในการรับรองและส่งผลกระทบร้ายแรงต่อการรับรอง ตัวอย่างเช่น ผู้ได้รับการรับรองมีการปลอมแปลงใบรับรองให้ผู้อื่นนำไปใช้ หรือนำผลผลิตจากโรงฆ่าสัตว์อื่นมาอ้างถึงการรับรองในชื่อของโรงฆ่าสัตว์ที่ได้รับการรับรอง เป็นต้น
- (3) ถูกพักใช้การรับรองแล้ว 2 ครั้ง ภายในระยะเวลา 1 ปี
- (4) มีข้อร้องเรียนที่คณะกรรมการรับรองพิจารณาแล้วเห็นว่าเกิดความเสียหายต่อการรับรอง หรือมีการปฏิบัติที่ไม่ถูกต้องตามมาตรฐานการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ หรือมีการกระทำความผิดตามกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินการ

คณะผู้ตรวจประเมินหรือคณะผู้ตรวจประเมินกรณีพิเศษจะดำเนินการรวบรวมหลักฐานเสนอคณะกรรมการรับรองพิจารณาเพิกถอนการรับรอง ทั้งนี้ ผู้ได้รับการรับรองที่ถูกเพิกถอนต้องส่งคืนใบรับรองแก่กรมปศุสัตว์ ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ผู้ได้รับการรับรองได้รับทราบคำสั่ง โดยสิทธิในการใช้ใบรับรองหรือการอ้างถึงระบบการรับรองจะสิ้นสุดลงทันทีนับจากวันที่คณะกรรมการรับรองมีมติให้เพิกถอนโรงฆ่าสัตว์ และผู้ได้รับการรับรองที่ถูกเพิกถอนจะไม่สามารถยื่นขอรับการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์กับกรมปศุสัตว์เป็นเวลา 3 ปี

7. การยกเลิกการรับรอง มีกรณีดังต่อไปนี้

- 1) ผู้ได้รับการรับรองเลิกประกอบกิจการที่ได้รับการรับรอง
- 2) ผู้ได้รับการรับรองเป็นบุคคลล้มละลาย (กรณีเป็นนิติบุคคล)
- 3) ผู้ได้รับการรับรองเสียชีวิต (กรณีเป็นบุคคลธรรมดา)
- 4) ผู้ได้รับการรับรองประสงค์จะขอยกเลิกการรับรอง
- 5) มีการเปลี่ยนแปลงข้อกำหนดที่ได้รับการรับรอง และผู้ได้รับการรับรองไม่สามารถปฏิบัติตามข้อกำหนดใหม่ได้

ให้คณะผู้ตรวจประเมินรวบรวมเอกสารหลักฐานตาม 1) – 5) แล้วแต่กรณี เสนอเอกสารหรือข้อมูลให้ผู้ตัดสินการรับรองพิจารณาให้การยกเลิกการรับรอง

8. การอุทธรณ์

- 1) ผู้ที่ยื่นอุทธรณ์ต้องเป็นผู้ดำเนินการที่ถูกพักใช้หรือเพิกถอนการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์
- 2) ผู้ได้รับการรับรองที่ยื่นอุทธรณ์ต้องดำเนินการภายในระยะเวลา 30 วัน นับแต่วันที่ได้รับทราบผลการพิจารณาพักใช้หรือเพิกถอนการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ โดยยื่นเอกสารพร้อมหลักฐานเสนอต่ออธิบดีกรมปศุสัตว์
- 3) ระหว่างการวินิจฉัยคำอุทธรณ์ ให้ถือว่าผลการพิจารณาเดิมมีผลบังคับใช้ และให้คำวินิจฉัยของอธิบดีกรมปศุสัตว์ถือเป็นที่สุด

9. การรักษาความลับ

กรมปศุสัตว์จะเก็บรักษาข้อมูลและเอกสารต่างๆ ที่ได้รับจากผู้ขอรับการรับรองหรือผู้ได้รับการรับรองไว้เป็นความลับ แต่จะไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายใดๆ ที่เกิดขึ้นกับผู้ขอรับการรับรองหรือผู้ได้รับการรับรอง อันเนื่องมาจากการเปิดเผยความลับโดยบุคคลอื่น เว้นแต่จะเกิดขึ้นจากการกระทำของกรมปศุสัตว์ ผู้ตรวจประเมินหรือคณะผู้ตรวจประเมินกรณีพิเศษต้องมีการลงนามในสัญญาว่าด้วยการรักษาความลับของผู้รับการตรวจประเมินและผู้ได้รับการรับรอง การเปิดเผยข้อมูลจะสามารถดำเนินการได้ในกรณีที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมาย หรือเป็นข้อมูลที่สามารถเปิดเผยได้ตามพระราชบัญญัติข้อมูลข่าวสารของราชการ พ.ศ. 2540

10. อื่นๆ

1) กรณีที่มีการแก้ไขปรับปรุงหลักเกณฑ์และเงื่อนไขใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับการรับรองนี้ กรมปศุสัตว์จะแจ้งให้ผู้ได้รับการรับรองทราบ โดยผู้ได้รับการรับรองต้องปรับปรุงแก้ไขตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขใหม่ให้ถูกต้องภายในระยะเวลาที่กำหนด และกรมปศุสัตว์จะทำการตรวจสอบผลการปรับปรุงแก้ไขของผู้ได้รับการรับรองอีกครั้ง

2) กรมปศุสัตว์จะไม่รับผิดชอบในการกระทำใดๆ ของผู้ได้รับการรับรองที่ได้กระทำไปโดยไม่สุจริต หรือไม่ปฏิบัติตามหรือฝ่าฝืนหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนด

3) กรมปศุสัตว์ขอสงวนสิทธิ์ในการเผยแพร่รายชื่อผู้ได้รับการรับรองและสถานประกอบการ รวมถึงการยกเลิก การพักใช้ และการเพิกถอนการรับรองฯ ให้แก่บุคคลทั่วไปได้รับทราบ

บทที่ 1

การฝึกอบรมหลักสูตรการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะสำหรับบุคคลภายนอก

1. การจัดอบรมโดยงบประมาณของกรมปศุสัตว์

1) การจัดอบรมโดยสำนักงานปศุสัตว์เขต มีขั้นตอนดังต่อไปนี้

1.1.) สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์เสนอหลักสูตร “การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ สำหรับบุคคลภายนอก” ให้อธิบดีกรมปศุสัตว์เป็นผู้ลงนามอนุมัติ

1.2) สำนักงานปศุสัตว์จังหวัดรับสมัครผู้ประสงค์ขอรับการฝึกอบรมจะต้องเป็นผู้ดำเนินการโรงฆ่าแพะและแกะ และ/หรือเป็นบุคคลผู้ปฏิบัติงานในโรงฆ่าแพะและแกะ ที่ต้องการขอรับการรับรอง โดยสำนักงานปศุสัตว์เขตรวบรวมรายชื่อทั้งหมดในพื้นที่ปศุสัตว์เขตและพิจารณาคัดเลือกผู้รับการฝึกอบรมจำนวนตามเป้าหมายที่กำหนด

1.3) คณะผู้จัดการฝึกอบรมแจ้ง วัน เวลา สถานที่ที่ฝึกอบรมให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมทราบ

1.4) ผู้เข้ารับการฝึกอบรมจะต้องลงทะเบียนและมีชั่วโมงเข้ารับการฝึกอบรมในหลักสูตรที่กรมปศุสัตว์กำหนดไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 และผ่านการทดสอบประเมินหลังการฝึกอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละ 80 จึงจะผ่านการฝึกอบรม

1.5) คณะผู้จัดการฝึกอบรมจัดทำใบประกาศนียบัตรเสนออธิบดีกรมปศุสัตว์ลงนามและมอบใบประกาศนียบัตรให้ผู้ผ่านการฝึกอบรม

1.6) สำนักงานปศุสัตว์เขตส่งรายละเอียดผู้ผ่านการฝึกอบรมให้สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์และสำนักงานปศุสัตว์จังหวัดที่เกี่ยวข้องทราบภายใน 15 วัน นับจากวันที่เสร็จสิ้นการฝึกอบรม

2) การจัดอบรมโดยสำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์ มีขั้นตอนดังต่อไปนี้

2.1) สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์ดำเนินการเปิดรับสมัครการอบรมบุคคลภายนอก โดยแจ้งสำนักงานปศุสัตว์เขตประสานงานสำนักงานปศุสัตว์จังหวัดเพื่อประชาสัมพันธ์รับสมัครผู้ดำเนินการโรงฆ่าแพะและแกะ และ/หรือเป็นบุคคลผู้ปฏิบัติงานในโรงฆ่าแพะและแกะ ที่ต้องการขอรับการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ โดยใช้หลักสูตรที่อธิบดีกรมปศุสัตว์อนุมัติในข้อ 1.1) และดำเนินการฝึกอบรมตามข้อ 1.3) – 1.5)

2.2) สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์ส่งรายชื่อผู้ผ่านการฝึกอบรมให้สำนักงานปศุสัตว์เขตและสำนักงานปศุสัตว์จังหวัดที่เกี่ยวข้องทราบ

2. การจัดอบรมโดยงบประมาณของหน่วยงานภายนอก

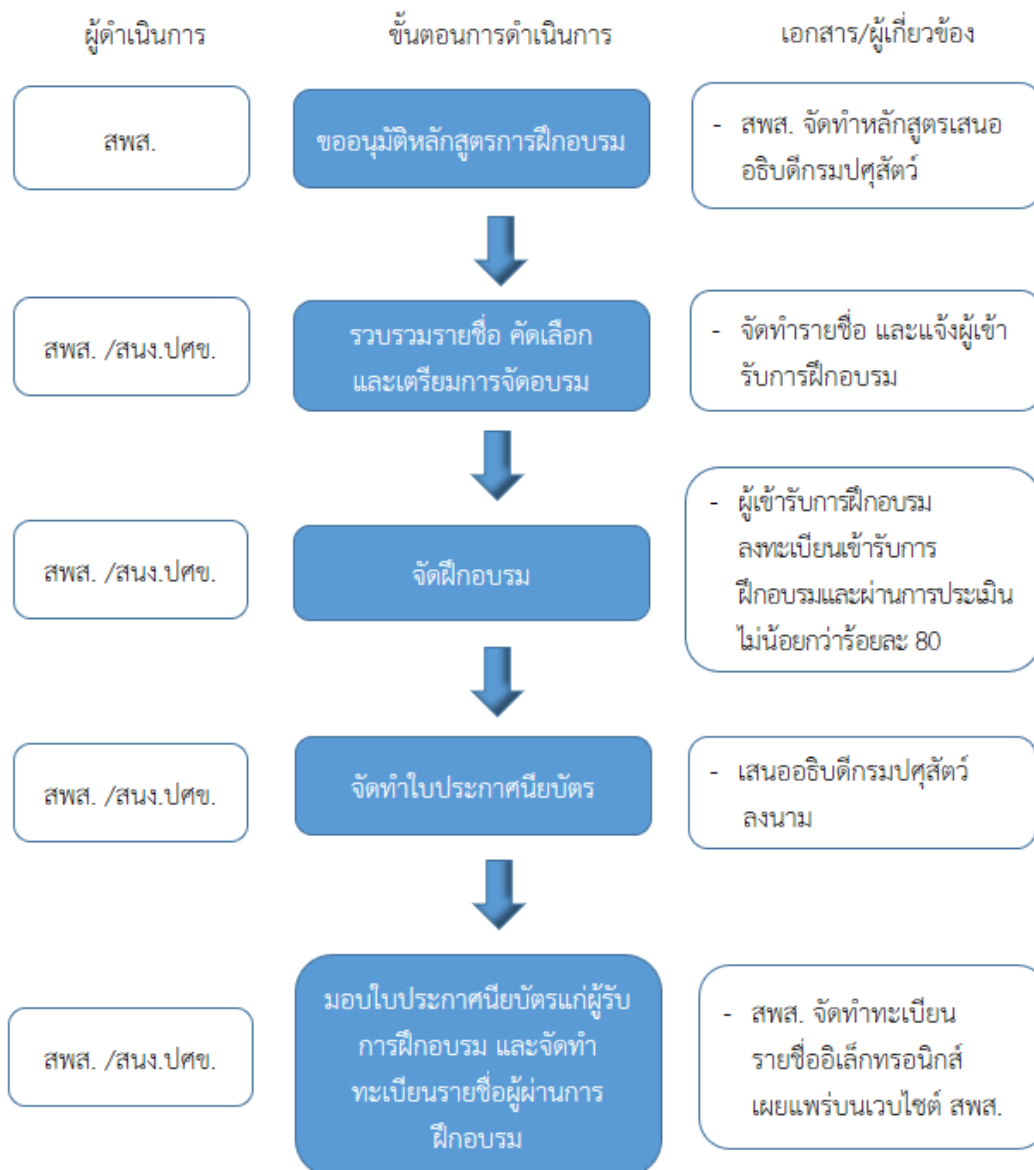
1) ผู้ดำเนินการโรงฆ่าสัตว์ที่ประสงค์จะทำการฝึกอบรมหลักสูตร “การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ สำหรับบุคคลภายนอก” ให้แก่บุคคลากรในองค์กร ให้จัดทำรายละเอียด วัน เวลา และสถานที่ฝึกอบรม และรายละเอียดบุคคลากรที่จะเข้ารับการฝึกอบรม แจ้งสำนักงานปศุสัตว์เขตหรือสำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์ทราบ

2) สำนักงานปศุสัตว์เขตหรือสำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์ดำเนินการฝึกอบรมให้แก่หน่วยงานภายนอกตามหลักสูตรที่อธิบดีกรมปศุสัตว์อนุมัติในข้อ 1.1) กรณีสำนักงานปศุสัตว์เขต ให้ดำเนินการฝึกอบรมตามข้อ 1.3) – 1.6) กรณีสำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์ ให้ดำเนินการฝึกอบรมตามข้อ 1.3) – 1.5) และข้อ 2.2)

3. การจัดทำทะเบียนผู้ผ่านการอบรมของสำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์

สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์จัดทำทะเบียนผู้ผ่านการฝึกอบรมในรูปแบบไฟล์ดิจิทัลที่สามารถเผยแพร่ข้อมูลและสืบค้นได้ โดยแยกทะเบียนตามชนิดของขอขยายที่ฝึกอบรม

แผนผังการฝึกอบรมหลักสูตรการปฏิบัติที่ดีสำหรับ โรงฆ่าสัตว์สำหรับบุคคลภายนอก



บทที่ 2

การขอรับการรับรอง การขอต่ออายุการรับรอง และการขอยกเลิกการรับรอง

คุณสมบัติของโรงฆ่าสัตว์และผู้ดำเนินการที่จะขอรับการรับรอง

- ผู้ขอรับการรับรองต้องเป็นผู้ดำเนินการ ณ โรงฆ่าสัตว์ที่มีใบอนุญาตประกอบกิจการฆ่าสัตว์ (กข.1) ทั้งนี้ ผู้ขอรับการรับรองอาจไม่ใช่บุคคลหรือนิติบุคคลเดียวกันกับผู้ได้รับใบอนุญาตฯ แต่ต้องเป็นผู้ดำเนินการฆ่าสัตว์ ณ โรงฆ่าสัตว์ดังกล่าว โดยจะต้องมีเอกสารหรือหลักฐานที่แสดงถึงสิทธิ์ความเป็นผู้ดำเนินการฆ่าสัตว์
 - โรงฆ่าสัตว์ต้องได้รับการแต่งตั้งพนักงานตรวจโรคสัตว์ตามกฎหมาย
 - ผู้ขอรับการรับรองและโรงฆ่าสัตว์ที่จะขอรับการรับรองต้องไม่ถูกเพิกถอนการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ เว้นแต่พ้นระยะเวลาที่เพิกถอนการรับรองมาแล้ว
 - มีผู้ปฏิบัติงานที่ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์สำหรับบุคคลภายนอกจากกรมปศุสัตว์

1. การยื่นเอกสารเพื่อขอรับรองใหม่

1) ผู้ขอรับการรับรองยื่นคำขอรับรองต่อเจ้าหน้าที่สำนักงานปศุสัตว์จังหวัด ในพื้นที่ที่โรงฆ่าสัตว์ตั้งอยู่ พร้อมหลักฐานและเอกสารต่างๆ ที่เป็นปัจจุบัน ตามรายการในแบบฟอร์มคำขอรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (กรส.1) ตามแต่กรณีชนิดโรงฆ่าสัตว์ โดยเจ้าหน้าที่สำนักงานปศุสัตว์จังหวัดต้องตรวจสอบว่าผู้ยื่นคำร้องเป็นผู้มีคุณสมบัติครบถ้วนตามที่ระบุไว้ในหลักเกณฑ์และเงื่อนไขการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์

2) เมื่อผู้ขอรับการรับรองดำเนินการตามข้อ 1) แล้ว สำนักงานปศุสัตว์จังหวัด ดำเนินการ ดังนี้

2.1) พิจารณาคำขอรับรองและรายละเอียดต่างๆ ของผู้ขอรับการรับรอง หากมีรายละเอียดที่จำเป็นต้องแก้ไขปรับปรุงจะส่งคืนคำขอรับรอง และเอกสารประกอบคำขอรับรองให้ผู้ขอรับการรับรองดำเนินการแก้ไขเอกสารและยื่นคำขอรับรองใหม่

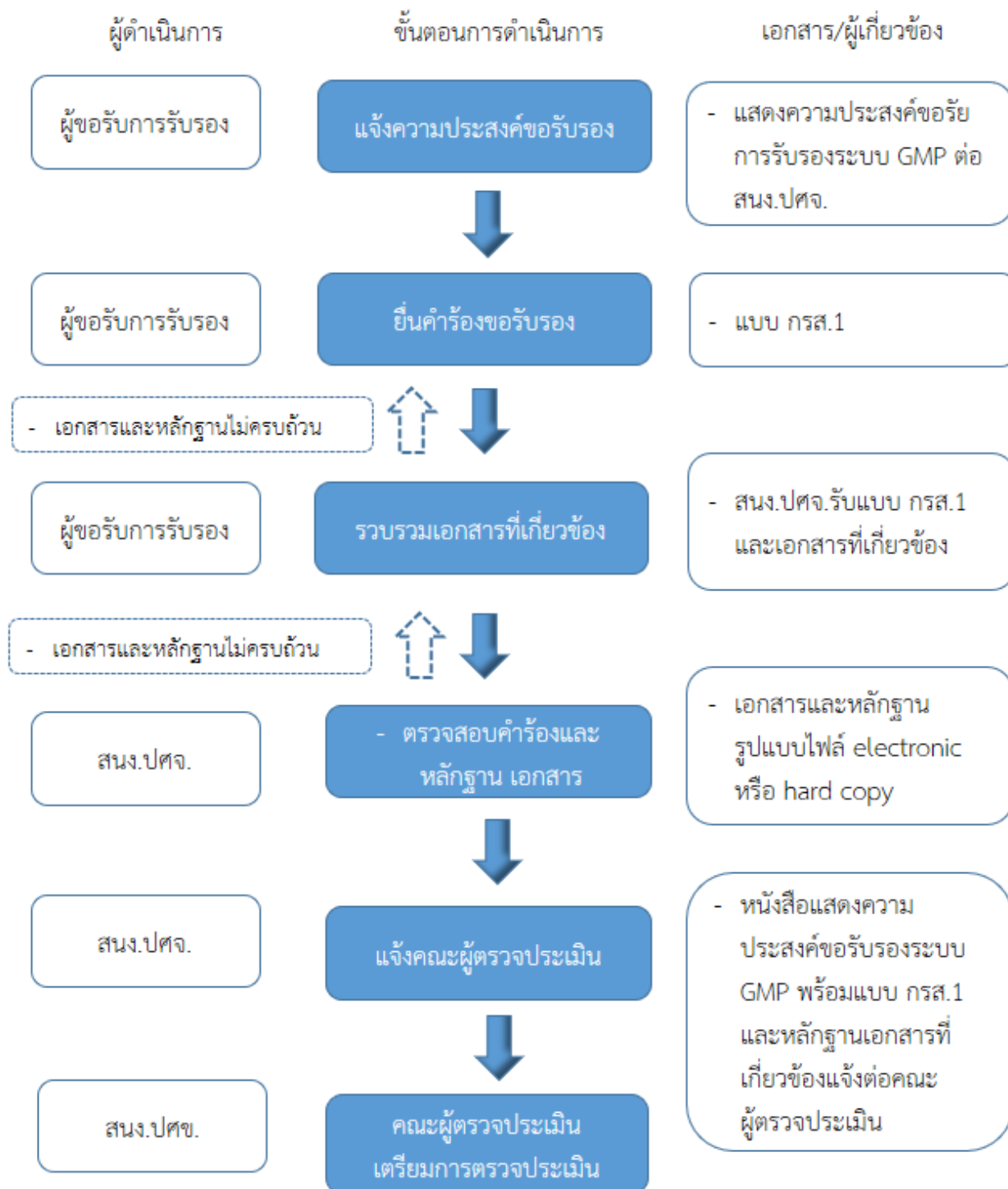
2.2) แจ้งรายชื่อผู้ขอรับการรับรองที่มีคุณสมบัติครบถ้วน และเอกสารต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ให้แก่คณะผู้ตรวจประเมิน เพื่อแจ้งกำหนดการการเข้าตรวจประเมินให้ผู้ขอรับการรับรองทราบ

2. การยื่นเอกสารเพื่อขอต่ออายุการรับรอง

1) ผู้ขอรับการรับรองต้องยื่นแบบฟอร์มขอรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (กรส.1) เพื่อขอต่ออายุการรับรอง ก่อนที่ใบรับรองเดิมจะหมดอายุไม่น้อยกว่า 6 เดือน แต่ไม่เกิน 7 เดือน ต่อเจ้าหน้าที่สำนักงานปศุสัตว์จังหวัด ในพื้นที่ที่โรงฆ่าสัตว์ตั้งอยู่ พร้อมหลักฐานและเอกสารต่างๆ ที่เป็นปัจจุบัน ตามรายการในแบบฟอร์ม กรส.1 ตามข้อ 1.

2) เมื่อตรวจสอบเอกสารการต่ออายุครบถ้วน สำนักงานปศุสัตว์จังหวัดแจ้งต่อคณะผู้ตรวจประเมิน เพื่อแจ้งกำหนดการการเข้าตรวจประเมินให้ผู้ขอรับการรับรองทราบ

แผนผังการขอรับรองใหม่ การต่ออายุการรับรอง



บทที่ 3

คณะกรรมการรับรอง (Certification Committee)

1. องค์ประกอบของคณะกรรมการรับรอง

ให้ยึดถือตามคำสั่งกรมปศุสัตว์ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ

2. อำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการรับรอง

1) พิจารณาให้คำตัดสินการรับรองครั้งแรก การต่ออายุ การรับรองการปฏิบัติที่ดีของสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ

2) พิจารณาให้คำตัดสินการพักใช้ การเพิกถอน การรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ

3) มีหนังสือเชิญผู้ตรวจประเมินหรือผู้เกี่ยวข้อง มาให้ถ้อยคำ หรือชี้แจง หรือส่งเอกสาร หรือหลักฐานที่เกี่ยวข้องกับการตรวจประเมินสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ ในการประชุมคณะกรรมการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ

4) สรุปผลการพิจารณาตัดสินการรับรองครั้งแรก การพักใช้ การเพิกถอน และการต่ออายุการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ เพื่อให้สำนักงานปศุสัตว์เขตดำเนินการแจ้งผลการพิจารณาให้ผู้ประกอบการทราบ

5) สรุปผลการพิจารณาตัดสินการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ พร้อมทั้งให้ความเห็นเสนออธิบดีกรมปศุสัตว์เพื่อพิจารณาลงนามในใบรับรอง

6) แต่งตั้งคณะอนุกรรมการหรือคณะทำงาน เพื่อปฏิบัติการอย่างใดอย่างหนึ่งตามที่คณะกรรมการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศมอบหมาย

7) แต่งตั้งผู้ตัดสินการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ

8) ดำเนินการเรื่องอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศตามที่อธิบดีกรมปศุสัตว์มอบหมาย

โดยคณะกรรมการรับรองต้องรักษาความลับและไม่มีส่วนได้ส่วนเสียในการตรวจประเมินสถานประกอบการที่พิจารณาตัดสิน โดยมีการลงนามเป็นลายลักษณ์อักษรในแบบฟอร์มการรักษาความลับ

3. ขั้นตอนการดำเนินการของคณะกรรมการรับรอง

เมื่อคณะผู้ตรวจประเมินส่งรายงานผลการตรวจประเมิน การรับรองครั้งแรก การพักใช้ การเพิกถอน และการต่ออายุการรับรอง หรือคณะผู้ตรวจประเมินกรณีพิเศษนำหลักฐานที่แสดงให้เห็นถึงมูลเหตุของการพักใช้ เพิกถอนเสนอมายังคณะกรรมการรับรอง ให้ดำเนินการประชุมคณะกรรมการรับรอง ดังนี้

1) การวางแผนและการดำเนินการก่อนการประชุม

โดยเลขานุการคณะกรรมการรับรองดำเนินการ ดังนี้

1.1) วางแผนการประชุมคณะกรรมการรับรอง และแจ้งให้คณะกรรมการรับรองทราบ

1.2) จัดทำหนังสือเชิญประชุม กำหนดวัน เวลา สถานที่ การประชุม และวาระการประชุม รวมทั้งรวบรวมเอกสารประกอบการประชุม ประกอบด้วย

- รายงานผลการตรวจประเมินการรับรองครั้งแรก การต่ออายุการรับรอง หรือการตรวจพบมูลเหตุและหลักฐาน ซึ่งจะนำไปถึงการพักใช้และการเพิกถอนใบรับรอง แล้วแต่กรณี
- รายงานผลการตัดสินการตรวจติดตามผลและการยกเลิกการรับรองที่ผู้ตัดสินการรับรองพิจารณาแล้ว
- ไฟล์การนำเสนอคณะกรรมการรับรองที่จัดทำรายละเอียดข้อมูลของโรงฆ่าสัตว์และรายละเอียดการแก้ไขข้อบกพร่องของผู้ขอรับการรับรอง
- รายชื่อผู้เข้าประชุมคณะกรรมการรับรอง

1.3) จัดทำหนังสือเชิญประชุมคณะกรรมการรับรองและผู้ตรวจประเมินที่เกี่ยวข้อง พร้อมระเบียบวาระการประชุมและเอกสารประกอบการประชุมให้คณะกรรมการรับรอง โดยจัดส่งเอกสารประกอบการประชุมให้คณะกรรมการรับรองล่วงหน้า พร้อมทั้งจัดทำหนังสือเชิญคณะผู้ตรวจประเมินหรือผู้แทนที่เกี่ยวข้องนำเสนอผลการตรวจประเมินต่อที่ประชุม

2) การประชุมคณะกรรมการ

2.1) องค์ประชุมของคณะกรรมการรับรองต้องไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่ง กรณีที่คณะกรรมการรับรองมาประชุมไม่ถึงกึ่งหนึ่งขององค์ประกอบคณะกรรมการรับรอง ให้เลขานุการคณะกรรมการรับรอง ดำเนินการนัดประชุมใหม่หรือพิจารณาเรื่องที่ต้องพิจารณาโดยวิธีอื่น เช่น ประชุมผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น

2.2) คณะกรรมการรับรองดำเนินการประชุมตามระเบียบวาระการประชุมคณะกรรมการรับรอง และลงนามในรายชื่อผู้เข้าประชุมคณะกรรมการรับรอง

2.3) การลงมติให้ถือเสียงข้างมาก คณะกรรมการรับรองหนึ่งคนให้มีหนึ่งเสียงในการลงคะแนน ถ้าคะแนนเสียงเท่ากัน ให้ประธานคณะกรรมการรับรองออกเสียงชี้ขาด และหากเรื่องใดไม่มีผู้คัดค้านถือว่าที่ประชุมมีมติเห็นชอบ

2.4) ในกรณีที่มีการพิจารณาให้การรับรองครั้งแรก การพักใช้ การเพิกถอน การคืนสิทธิ์ หรือการต่ออายุการรับรอง คณะกรรมการรับรองผู้มีส่วนได้ส่วนเสียกับผู้ขอรับการรับรองนั้น ต้องออกเสียงและไม่แสดงความคิดเห็นใดๆ

2.5) เลขานุการคณะกรรมการรับรองจัดทำสรุปผลการพิจารณาการรับรองครั้งแรก การพักใช้ การเพิกถอน การคืนสิทธิ์ หรือการต่ออายุการรับรองแล้วแต่กรณี ให้คณะผู้ตรวจประเมินดำเนินการตามมติที่ประชุม

2.6) เลขานุการคณะกรรมการรับรองจัดทำแบบฟอร์มสรุปผลการพิจารณาของคณะกรรมการรับรอง การปฏิบัติที่ดีสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศเสนอกรมปศุสัตว์

4. มติของคณะกรรมการรับรอง

1) การรับรองครั้งแรก

คณะกรรมการรับรองพิจารณามีมติให้การรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์แก่ผู้ขอรับการรับรอง โดยอธิบดีกรมปศุสัตว์จะเป็นผู้ลงนามในใบรับรอง มีผลบังคับใช้ระยะเวลา 3 ปี นับตั้งแต่วันที่คณะกรรมการรับรองมีมติ

2) การพักใช้การรับรอง

เมื่อคณะผู้ตรวจประเมินหรือคณะผู้ตรวจประเมินกรณีพิเศษ พบว่าผู้ที่ได้รับการรับรองเป็นไปตามข้อใดข้อหนึ่งหรือหลายข้อ ดังต่อไปนี้

2.1) สถานประกอบการถูกพักใช้ใบอนุญาตประกอบกิจการฆ่าสัตว์ (กษ.1)

2.2) ไม่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขของระบบการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์

2.3) ไม่ปรับปรุงแก้ไขข้อบกพร่องหรือแก้ไขข้อบกพร่องไม่แล้วเสร็จตามระยะเวลาที่กำหนดของเงื่อนไขการรับรอง

2.4) ไม่สามารถปรับปรุงแก้ไขข้อบกพร่องให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์การรับรองฯ ที่สามารถยอมรับได้ การดำเนินการสำหรับกรณีที่ 2.1)

กรณีที่สถานประกอบการถูกพักใช้ใบอนุญาตประกอบกิจการฆ่าสัตว์ (กข.1) ตามข้อ 2) 2.1) ให้คณะผู้ตรวจประเมินจัดทำบันทึกสรุปรายละเอียดข้อเท็จจริงเสนอคณะกรรมการรับรองพิจารณาพักใช้การรับรอง โดยระยะเวลาการพักใช้การรับรอง ให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการฆ่าสัตว์เพื่อการจำหน่ายเนื้อสัตว์

การดำเนินการสำหรับกรณีที่ 2.2) – 2.4)

(1) คณะผู้ตรวจประเมินหรือคณะผู้ตรวจประเมินกรณีพิเศษนำหลักฐานที่แสดงให้เห็นถึงมูลเหตุดังกล่าวเสนอคณะกรรมการรับรองพิจารณาพักใช้การรับรอง

(2) คณะกรรมการรับรองพิจารณาผลการตรวจประเมินของคณะผู้ตรวจประเมินหรือคณะผู้ตรวจประเมินกรณีพิเศษ กรณีคณะกรรมการรับรองมีมติให้พักใช้ใบรับรอง การพักใช้การรับรองแต่ละครั้ง กำหนดระยะเวลาไม่น้อยกว่า 30 วัน แต่ไม่เกิน 180 วัน และให้มีผลหลังจากวันที่คณะกรรมการรับรองมีมติ 15 วัน

(3) คณะกรรมการรับรองแจ้งผลการพิจารณาพักใช้การรับรองผ่านคณะผู้ตรวจประเมินหรือคณะผู้ตรวจประเมินกรณีพิเศษ และคณะผู้ตรวจประเมินหรือคณะผู้ตรวจประเมินกรณีพิเศษจัดทำหนังสือแจ้งผู้ได้รับการรับรองทราบว่าถูกพักใช้การรับรอง และคณะผู้ตรวจประเมินเรียกใบรับรองคืนจากผู้ได้รับการรับรองและเก็บรักษาไว้ตลอดช่วงที่ผู้ได้รับการรับรองถูกพักใช้การรับรอง

- คณะผู้ตรวจประเมินหรือคณะผู้ตรวจประเมินกรณีพิเศษตรวจติดตามผลการปฏิบัติว่าเป็นไปตามระบบที่ได้รับการรับรองหรือไม่อีกครั้ง ไม่เกิน 15 วัน ก่อนครบระยะเวลาพักใช้การรับรอง

- กรณีผู้ขอรับการรับรองสามารถแก้ไขปรับปรุงได้ตามระยะเวลาที่กำหนดและคณะผู้ตรวจประเมินหรือคณะผู้ตรวจประเมินกรณีพิเศษพิจารณายอมรับผลการปรับปรุงแก้ไข ให้เสนอผู้ตัดสินการรับรองคงไว้ซึ่งการรับรองต่อไป (กรณีที่ยังอยู่ในช่วงอายุใบรับรอง) แต่ถ้าใบรับรองหมดอายุ ให้ยื่นขอต่ออายุใบรับรองใหม่

- กรณีผู้ขอรับการรับรองไม่สามารถแก้ไขปรับปรุงระบบที่ได้รับการรับรองได้ ให้ดำเนินการตามข้อ (1) – (3) อีกครั้งหนึ่ง และหากผลการดำเนินการในครั้งที่ 2 นี้ คณะกรรมการรับรองมีมติให้พักใช้การรับรองอีก ถือว่ามีการพักใช้ใบรับรอง 2 ครั้ง ภายในระยะเวลา 1 ปี ให้ดำเนินการในกรณีเพิกถอนใบรับรองต่อไป

3) การเพิกถอนการรับรอง

เมื่อคณะผู้ตรวจประเมินหรือคณะผู้ตรวจประเมินกรณีพิเศษ พบว่าผู้ที่ได้รับการรับรองเป็นไปตามข้อใดข้อหนึ่งหรือหลายข้อ ดังต่อไปนี้

3.1) ผู้ได้รับการรับรองถูกเพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการฆ่าสัตว์ (กข.1) หรือไม่ได้ต่ออายุใบอนุญาตฯ หรือไม่ได้รับการต่ออายุใบอนุญาตฯ ตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมการฆ่าสัตว์เพื่อการจำหน่ายเนื้อสัตว์

3.2) ผู้ได้รับการรับรองไม่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์หรือเงื่อนไขในการรับรองและส่งผลกระทบร้ายแรงต่อการรับรอง ตัวอย่างเช่น ผู้ได้รับการรับรองมีการปลอมแปลงใบรับรองให้ผู้อื่นนำไปใช้ หรือนำผลผลิตจากโรงฆ่าสัตว์อื่นมาอ้างอิงการรับรองในชื่อของโรงฆ่าสัตว์ที่ได้รับการรับรอง เป็นต้น

3.3) ถูกพักใช้การรับรองแล้ว 2 ครั้ง ภายในระยะเวลา 1 ปี

3.4) มีข้อร้องเรียนที่คณะกรรมการรับรองพิจารณาแล้วเห็นว่าเกิดความเสียหายต่อการรับรอง หรือมีการปฏิบัติที่ไม่ถูกต้องตามมาตรฐานการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ หรือมีการกระทำความผิดตามกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินการ

การดำเนินการสำหรับกรณีที่ 3.1)

กรณีที่สถานประกอบการถูกเพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการฆ่าสัตว์ (กข.1) ตามข้อ 3. 3.1) ให้คณะผู้ตรวจประเมินจัดทำบันทึกสรุปรายละเอียดข้อเท็จจริงเสนอคณะกรรมการรับรองพิจารณาเพิกถอนการรับรอง โดยการดำเนินการให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการฆ่าสัตว์เพื่อการจำหน่ายเนื้อสัตว์

การดำเนินการสำหรับกรณีที่ 3.2) – 3.4)

(1) คณะผู้ตรวจประเมินหรือคณะผู้ตรวจประเมินกรณีพิเศษนำหลักฐานที่แสดงให้เห็นถึงมูลเหตุดังกล่าวเสนอคณะกรรมการรับรองพิจารณาเพิกถอนการรับรอง

(2) คณะกรรมการรับรองพิจารณาผลการตรวจประเมินของคณะผู้ตรวจประเมิน กรณีคณะกรรมการรับรองมีมติให้เพิกถอนใบรับรอง ให้คณะกรรมการรับรองแจ้งผลการพิจารณาผ่านคณะผู้ตรวจประเมินหรือคณะผู้ตรวจประเมินกรณีพิเศษ

(4) คณะผู้ตรวจประเมินหรือคณะผู้ตรวจประเมินกรณีพิเศษจัดทำหนังสือแจ้งผู้ได้รับการรับรองให้รับทราบที่ถูกเพิกถอนการรับรอง และผู้ที่ถูกเพิกถอนต้องส่งคืนใบรับรองมายังสำนักงานปศุสัตว์จังหวัดภายใน 15 วัน นับจากวันที่ผู้ได้รับการรับรองได้รับทราบ

(5) ผู้ถูกเพิกถอนใบรับรองต้องหยุดการใช้หรืออ้างถึงระบบการรับรอง โดยสิทธิในการใช้ใบรับรองหรือการอ้างถึงระบบการรับรองจะสิ้นสุดลงทันทีนับจากวันที่คณะกรรมการรับรองมีมติให้เพิกถอน

(6) สถานประกอบการที่อยู่ในทะเบียนประวัติเป็นโรงฆ่าสัตว์ที่ถูกเพิกถอนใบรับรอง และจะไม่สามารถยื่นขอรับการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์กับกรมปศุสัตว์เป็นเวลา 3 ปี

4) การต่ออายุการรับรอง

คณะกรรมการรับรองพิจารณามีมติอนุมัติให้ต่ออายุการรับรองแล้วเสร็จก่อนใบรับรองฉบับเดิมหมดอายุ ให้ดำเนินการออกใบรับรองฉบับใหม่ โดยวันที่ต่ออายุการรับรองจะมีผลต่อเนื่องจากใบรับรองฉบับเดิม กรณีที่คณะกรรมการรับรองพิจารณาผลการตรวจประเมินแล้วเสร็จหลังใบรับรองหมดอายุ ให้มีผลนับแต่วันที่ผลการพิจารณาต่ออายุการรับรองจากวันที่คณะกรรมการรับรองมีมติ

5) การคืนสิทธิการรับรอง

กรณีผู้ได้รับการรับรองถูกพักใช้การรับรอง หลังการตรวจติดตามผลการแก้ไขแล้ว คณะกรรมการรับรองพิจารณามีมติให้คืนสิทธิการรับรอง ให้มีผลนับจากวันที่สิ้นสุดการพักใช้การรับรอง และให้คณะผู้ตรวจประเมินนำใบรับรองฉบับเดิมที่เก็บรักษาไว้ขณะที่พักใช้การรับรองส่งคืนผู้ได้รับการรับรอง พร้อมหนังสือราชการแจ้งการคืนสิทธิการรับรอง

มติของคณะกรรมการรับรอง

	มติ		เงื่อนไขตามมติ
1	การรับรองครั้งแรก		- ใบรับรองลงนามโดยอธิบดีกรมปศุสัตว์ มีผลบังคับใช้ 3 ปี
2	การพักใช้การรับรอง		- ถูกพักใช้ใบ กข.1 - ไม่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์หรือเงื่อนไขการรับรอง - ไม่แก้ไข หรือแก้ไขข้อบกพร่องไม่เสร็จตามระยะเวลาที่กำหนด - แก้ไขข้อบกพร่อง แต่ไม่สามารถยอมรับได้
3	การเพิกถอนการรับรอง		- ถูกเพิกถอนหรือไม่ต่ออายุใบอนุญาตใบ กข.1 - ไม่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์หรือเงื่อนไขการรับรองที่ส่งผลกระทบร้ายแรง - ถูกพักใช้แล้ว 2 ครั้ง ภายในระยะเวลา 1 ปี - มีข้อร้องเรียนที่เกิดความเสียหายร้ายแรง หรือทำผิดกฎหมายอื่นๆ เกี่ยวกับการดำเนินการ
4	การต่ออายุการรับรอง		- ต่ออายุต่อเนื่องจากใบรับรองเดิม เมื่อคณะกรรมการมีมติให้ต่ออายุก่อนวันหมดอายุ - ต่ออายุหลังจากใบรับรองเดิมหมดอายุ ถ้าคณะกรรมการรับรองมีมติให้ต่ออายุ ณ วันที่มีมติ
5	การคืนสิทธิ์การรับรอง		- คณะกรรมการรับรองมีมติให้คืนสิทธิ์ มีผลนับจากวันที่สิ้นสุดการพักใช้การรับรอง

บทที่ 4

ผู้ตัดสินใจการรับรอง (Decision Person)

1. องค์ประกอบผู้ตัดสินใจการรับรอง

ผู้ตัดสินใจการรับรองให้ยึดถือตามคำสั่งคณะกรรมการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ เรื่อง แต่งตั้งผู้ตัดสินใจการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ โดยผู้ทำหน้าที่เป็นผู้ตัดสินใจการปฏิบัติที่ดีสำหรับสำหรับโรงฆ่าสัตว์ คือ หัวหน้ากลุ่มควบคุมโรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศ สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์

2. อำนาจหน้าที่ของผู้ตัดสินใจการรับรอง

- 1) พิจารณาตัดสินการคงไว้ซึ่งการรับรอง หรือยกเลิกการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับสำหรับโรงฆ่าสัตว์
- 2) สรุปผลการพิจารณาตามข้อ 1. 1) ให้สำนักงานปศุสัตว์เขตดำเนินการแจ้งให้ผู้ขอรับการรับรองทราบ
- 3) รายงานผลการพิจารณาตัดสินให้คณะกรรมการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศทราบ หากพิจารณาไม่คงไว้ซึ่งการรับรอง เสนอคณะกรรมการรับรองให้พิจารณาพักใช้การรับรอง
- 4) ดำเนินการเรื่องอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ ตามที่คณะกรรมการรับรองการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศมอบหมาย

3. ขั้นตอนการดำเนินการของผู้ตัดสินใจการรับรอง

- 1) กรณีตรวจติดตามผล เมื่อคณะผู้ตรวจประเมินส่งรายงานแบบฟอร์มรายงานผลการตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (Audit Report) แบบฟอร์มบันทึกข้อบกพร่องการตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (Corrective Action Request) และ ไฟล์ Power point ที่สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์กำหนดตามแบบฟอร์มการส่งเอกสารเสนอต่อผู้ตัดสินใจการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ (โรงฆ่าสัตว์) ในหัวข้อการจัดเตรียมและส่งรายงานหลังการตรวจประเมินของคณะผู้ตรวจประเมิน ให้ผู้ตัดสินใจการรับรองพิจารณาการคงไว้ซึ่งการรับรอง กรณีการยกเลิกการรับรองให้ผู้ตัดสินใจการรับรองพิจารณาจากเอกสารหรือข้อมูล ตามแบบคำขอยกเลิกการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (กรส. 2) และหลักฐานที่เกี่ยวข้อง
- 2) กรณีมีข้อสงสัยในรายงานหรือข้อมูลที่เสนอจากคณะผู้ตรวจประเมิน ให้ผู้ตัดสินใจการรับรองประสานหัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมินหรือผู้ตรวจประเมินให้ข้อมูลเพิ่มเติม
- 3) ผู้ตัดสินใจการรับรองพิจารณาผลและจัดทำสรุปผลการพิจารณาตามแบบฟอร์มสรุปผลการตัดสินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์เสนอให้คณะกรรมการรับรองทราบ และแจ้งผลการพิจารณาต่อคณะผู้ตรวจประเมิน กรณีผู้ตัดสินใจการรับรองพิจารณาว่าไม่สมควรให้คงไว้ซึ่งการรับรอง ให้เสนอต่อคณะกรรมการรับรองพิจารณาพักใช้การรับรอง

4. ข้อพิจารณาของผู้ตัดสินใจการรับรอง

- 1) การคงไว้ซึ่งการรับรอง

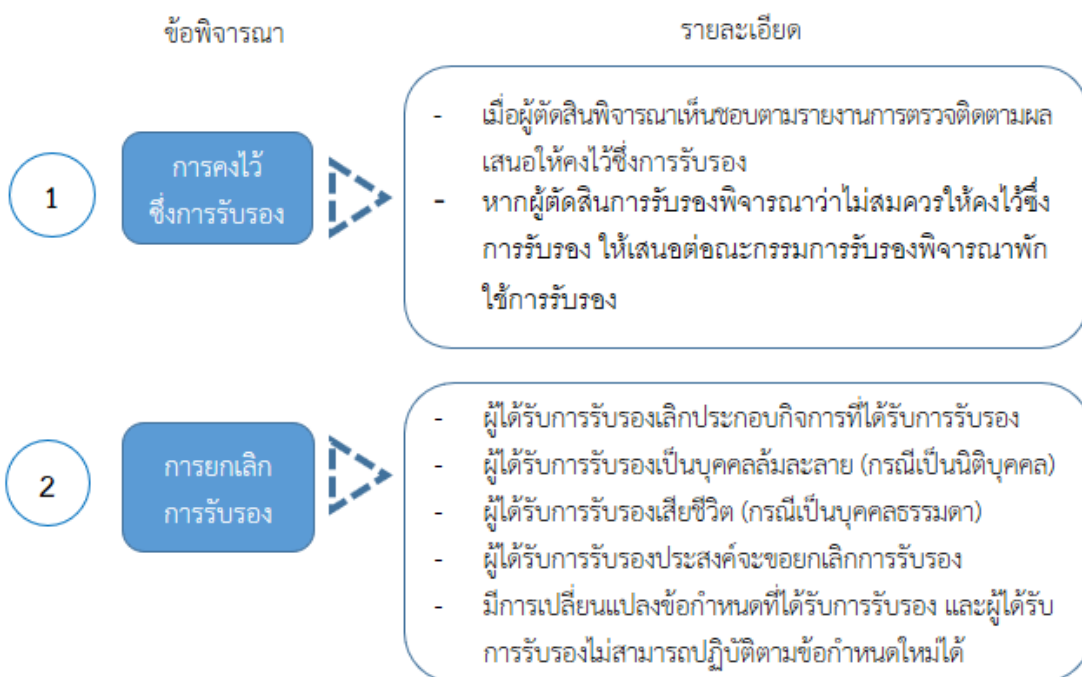
เมื่อผู้ตัดสินการรับรองพิจารณาเห็นชอบตามที่คณะผู้ตรวจประเมินรายงานผลการตรวจประเมินการตรวจติดตามผลให้คงไว้ซึ่งการรับรอง ให้ผู้ตัดสินการรับรองรายงานผลการพิจารณาให้คณะกรรมการรับรองทราบ แต่หากผู้ตัดสินการรับรองพิจารณาแล้วมีมูลเหตุที่เห็นควรว่าไม่สมควรให้คงไว้ซึ่งการรับรอง ให้ผู้ตัดสินการรับรองเสนอให้คณะกรรมการรับรองพิจารณาพักใช้การรับรอง

2) การยกเลิกการรับรอง

ผู้ตัดสินการรับรองพิจารณาให้การยกเลิกการรับรอง ตามกรณีใดกรณีหนึ่ง ดังต่อไปนี้

- (1) ผู้ได้รับการรับรองเลิกประกอบกิจการที่ได้รับการรับรอง
- (2) ผู้ได้รับการรับรองเป็นบุคคลล้มละลาย (กรณีเป็นนิติบุคคล)
- (3) ผู้ได้รับการรับรองเสียชีวิต (กรณีเป็นบุคคลธรรมดา)
- (4) ผู้ได้รับการรับรองประสงค์จะขอยกเลิกการรับรอง
- (5) มีการเปลี่ยนแปลงข้อกำหนดที่ได้รับการรับรอง และผู้ได้รับการรับรองไม่สามารถปฏิบัติตามข้อกำหนดใหม่ได้

ข้อพิจารณาของผู้ตัดสินการรับรอง



บทที่ 5

การตรวจประเมิน (Audit)

ผู้ตรวจประเมิน (Auditors)

1. องค์ประกอบของคณะผู้ตรวจประเมิน

คณะผู้ตรวจประเมินยึดถือตามคำสั่งกรมปศุสัตว์ที่ 671/2555 เรื่อง แต่งตั้งคณะผู้ตรวจรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ ลงวันที่ 5 กันยายน 2555 จนกว่าจะมีการเปลี่ยนแปลงคำสั่ง ประกอบด้วย

- | | |
|--|----------------------|
| 1) ผู้อำนวยการส่วนรับรองคุณภาพสินค้าปศุสัตว์ | หัวหน้าผู้ตรวจรับรอง |
| หรือผู้แทนสำนักงานปศุสัตว์เขต | |
| 2) ผู้แทนจากสำนักงานปศุสัตว์จังหวัด | ผู้ตรวจรับรอง |
| 3) หัวหน้ากลุ่มพัฒนาคุณภาพสินค้าปศุสัตว์ | ผู้ตรวจรับรอง |
| สำนักงานปศุสัตว์จังหวัด | |

2. คุณสมบัติของคณะผู้ตรวจประเมิน

1) ต้องเป็นผู้มีความรู้ความสามารถ และมีประสบการณ์ทางวิชาการด้านการรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์ หรือมีตำแหน่งทางวิชาการที่เหมาะสม

2) ต้องมีวุฒิการศึกษา ประสบการณ์ทำงาน ผ่านการฝึกอบรม และต้องมีความรู้ความเข้าใจในงานด้านการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์

3. อำนาจหน้าที่ของคณะผู้ตรวจรับรอง

1) วางแผนและเตรียมการตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์

2) กำหนดนัดหมายผู้ขอรับการรับรอง เพื่อตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์

3) ดำเนินการตรวจรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ให้เป็นไปตามคู่มือการปฏิบัติงานตามที่กรมปศุสัตว์กำหนด ในกรณีที่หัวหน้าคณะผู้ตรวจรับรองไม่อาจปฏิบัติหน้าที่ได้ ให้มอบหมายบุคคลใดบุคคลหนึ่งในคณะผู้ตรวจรับรอง เป็นหัวหน้าคณะผู้ตรวจรับรองแทน ทั้งนี้ ในการตรวจรับรองจะต้องมีผู้ตรวจรับรองอย่างน้อย 2 คน หรืออาจมีผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้าน หรือผู้สังเกตการณ์ร่วมด้วยก็ได้

4) ดำเนินการตรวจสอบหรือสอบสวนโรงฆ่าสัตว์ ในกรณีที่ผู้ขอรับการรับรองไม่ปฏิบัติตามการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ที่กรมปศุสัตว์กำหนด

5) จัดทำรายงานผลการตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ หรือผลสอบสวนโรงฆ่าสัตว์ โดยละเอียด

6) ชี้แจงผลการตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ต่อคณะกรรมการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ เพื่อพิจารณาตัดสินให้การรับรองครั้งแรก การต่ออายุใบรับรอง การพักใช้และการเพิกถอนใบรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ แล้วแต่กรณี

7) ตรวจติดตามโรงฆ่าสัตว์ที่ได้รับการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ ให้ผู้ตัดสินการรับรองพิจารณาเพื่อการคงไว้ซึ่งการรับรอง

4. ความรู้และทักษะของคณะผู้ตรวจประเมิน

- หัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมินและผู้ตรวจประเมินต้องทักษะทั่วไป ดังต่อไปนี้

- 1) ทักษะการใช้ภาษาเพื่อสื่อสารกับผู้ขอรับการรับรอง
- 2) ทักษะในการจดบันทึกสิ่งที่พบระหว่างการตรวจประเมินและการจัดทำรายงาน
- 3) ทักษะในการนำเสนอผลการตรวจประเมิน
- 4) ทักษะในการสัมภาษณ์เพื่อให้ได้ข้อมูลจากผู้ขอรับการรับรอง
- 5) ทักษะในการดำเนินการตรวจประเมินและควบคุมเวลาในการตรวจประเมิน

- หัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมินต้องมีทักษะทั่วไปเพิ่มเติมจากผู้ตรวจประเมิน ดังต่อไปนี้

- 1) วางแผนการตรวจและการจัดสรรทรัพยากรในระหว่างการตรวจได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- 2) เป็นตัวแทนของคณะผู้ตรวจประเมินในการติดต่อสื่อสารกับผู้ขอรับการรับรอง และผู้ขอรับการรับรอง
- 3) เป็นผู้นำคณะผู้ตรวจประเมินในการสรุปผลการตรวจประเมิน
- 4) จัดสรรหน้าที่และการควบคุมสมาชิกในคณะผู้ตรวจประเมิน
- 5) ปกป้องและแก้ไขข้อขัดแย้ง

- หัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมินและผู้ตรวจประเมินต้องมีความรู้ ดังต่อไปนี้

- 1) ความรู้ด้านการตรวจประเมิน การปฏิบัติในการตรวจประเมิน และเทคนิคในการตรวจประเมิน
- 2) ความรู้ด้านกฎหมาย กฎระเบียบที่เกี่ยวข้องกับโรคระบาดสัตว์
- 3) ความรู้ด้านกฎหมาย กฎระเบียบ และมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกับการฆ่าสัตว์และการจำหน่ายเนื้อสัตว์
- 4) ความรู้ทั่วไปในกระบวนการผลิตสัตว์ที่จะนำเข้าสู่โรงฆ่าสัตว์ รวมถึงกระบวนการฆ่าและชำแหละสัตว์
- 5) ความรู้ด้านสวัสดิภาพสัตว์ (Animal Welfare) ที่จำเป็นสำหรับการจัดการสัตว์มีชีวิต รวมถึงการทำสลับ

และวิธีการการฆ่าสัตว์

- 6) ความรู้เฉพาะด้านมาตรฐานการปฏิบัติที่ดีสำหรับสถานประกอบการ (Good Manufacturing Practice: GMP)
- 7) มีความเข้าใจมาตรฐานการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์

5. ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้าน

ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้าน (Technical Expert) คือ ผู้ที่มีความรู้ความชำนาญและมีประสบการณ์ทางวิชาการเฉพาะด้านที่ต้องการ และ/หรือมีความรู้เกี่ยวกับกระบวนการผลิตในโรงฆ่าสัตว์ในขอบข่ายที่ตรวจประเมิน โดยผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้าน มีคุณสมบัติและทักษะ ดังนี้

- 1) การปฏิบัติตามขั้นตอนการตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์
- 2) สามารถให้คำแนะนำทางเทคนิครวมทั้งความรู้ที่เกี่ยวข้องแก่คณะผู้ตรวจประเมินได้
- 3) มีความสัมพันธ์ที่ดีกับผู้ร่วมและคณะผู้ตรวจประเมิน
- 4) มีความสัมพันธ์ที่ดีกับผู้ขอรับการรับรอง
- 5) ผู้เชี่ยวชาญจะได้รับการคัดเลือกจากคณะผู้ตรวจประเมิน โดยพิจารณาจาก คุณวุฒิการศึกษา ประสบการณ์

ทำงานและการฝึกอบรม

โดยผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้านต้องมีบุคลิกภาพที่น่าเชื่อถือ มีจรรยาบรรณ ยอมรับข้อเห็นของผู้อื่น มีความสามารถ ไหวพริบในการติดต่อสื่อสาร ช่างสังเกต มีความสามารถในการรับรู้ เข้าใจสถานการณ์ ปรับตัวได้และมีความสามารถในการแก้ปัญหาตามประเด็นสำคัญได้ สามารถสรุปผลโดยการวิเคราะห์และใช้เหตุผลได้ รวดเร็ว เชื่อมั่นในตนเอง รวมทั้งมีวิสัยทัศน์กว้างไกล เพื่อสามารถเข้าใจและรับรู้บทบาทภารกิจของ ผู้ขอรับการรับรองได้ และผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้านจะต้องลงนามในสัญญาว่าด้วยการรักษาความลับ และหนังสือแสดงความไม่มีส่วนได้ส่วนเสียก่อนการตรวจประเมิน รายละเอียดให้เป็นไปตามท้ายเอกสารฉบับนี้

หนังสือแสดงความไม่มีส่วนได้ส่วนเสีย

หนังสือฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อให้สอดคล้องกับพระราชบัญญัติข้าราชการพลเรือน พ.ศ. 2535 ข้อบังคับ ก.พ. ว่าด้วยจรรยาบรรณของข้าราชการพลเรือน พ.ศ. 2537 และหลักปฏิบัติสากลที่เกี่ยวข้องกับการแสดงความไม่มีส่วนได้ส่วนเสียในการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ของกรมปศุสัตว์ โดยมีผลบังคับใช้กับบุคคลที่เกี่ยวข้อง ที่สามารถเข้าถึงข้อมูลของผู้ยื่นคำขอ/ผู้ได้รับการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ของกรมปศุสัตว์ได้

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าไม่มีส่วนได้ส่วนเสีย หรือมีความสัมพันธ์ที่รับการตรวจประเมินหรือที่อยู่ในกระบวนการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ของกรมปศุสัตว์ ดังต่อไปนี้

1. สมาชิกโดยตรงในครอบครัวไม่ได้ทำงานกับองค์กร หรือให้คำปรึกษาแก่องค์กรนั้น ในระยะเวลา 2 ปีที่ผ่านมา
 2. ไม่ได้เป็นผู้ถือหุ้นหรือสมาชิกโดยตรงในในครอบครัวเป็นผู้ถือหุ้นในองค์กรนั้นหรือบริษัทแม่ในองค์กรนั้น
 3. ไม่มีตำแหน่งหรือสมาชิกโดยตรงในครอบครัวไม่มีตำแหน่งกรรมการหรือมีการจัดการทางการค้า ในองค์กรนั้น
- หากข้าพเจ้ามีส่วนได้ส่วนเสียหรือมีความสัมพันธ์กับองค์กรนั้น ข้าพเจ้าขอรับรองว่าจะแจ้งคณะผู้ตรวจประเมินของกรมปศุศุทราบก่อนที่จะดำเนินการในการตรวจประเมินการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ของกรมปศุสัตว์

ลงชื่อผู้แสดงตน

(.....)

วันที่

ลงชื่อพยาน

(.....)

วันที่

ลงชื่อพยาน

(.....)

วันที่

สัญญาว่าด้วยการรักษาความลับ

สัญญานี้จัดทำขึ้นเพื่อให้สอดคล้องกับพระราชบัญญัติข้อมูลข่าวสารของราชการ พ.ศ. 2540 และหลักปฏิบัติสากล ที่เกี่ยวข้องกับการรักษาความลับของข้อมูลต่างๆ ในการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ของกรมปศุสัตว์ โดยมีผลบังคับใช้กับบุคคลที่เกี่ยวข้อง ที่สามารถเข้าถึงข้อมูลของผู้ยื่นคำขอ/ผู้ได้รับการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ของกรมปศุสัตว์ได้ ตามสัญญานี้

ข้าพเจ้ารับรองจะเก็บรักษาเอกสารและข้อมูลต่างๆ ในการรับรองมาตรฐานการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ของกรมปศุสัตว์ ซึ่งไม่สามารถเผยแพร่แก่บุคคลอื่นใด ว่าเป็นความลับ โดยข้าพเจ้าให้การรับรองว่า

1. ไม่เปิดเผยข้อมูลเกี่ยวกับรูปแบบและรายละเอียดเนื้อหาของเอกสารใดๆ ของผู้ยื่นคำขอ/ผู้ได้รับการรับรองที่กรมปศุสัตว์ได้รับไว้เพื่อใช้ในกิจกรรมการรับรอง เว้นแต่ในกรณีที่กฎหมายพระราชบัญญัติข้อมูลข่าวสารของราชการ พ.ศ. 2540 กำหนดให้เปิดเผยข้อมูลซึ่งจะแจ้งให้ผู้ยื่นคำขอ/ผู้ได้รับการรับรองรับทราบก่อน
2. ไม่วิจารณ์ถึงกิจกรรมใดๆ ของผู้ยื่นคำขอ/ผู้ได้รับการรับรอง เว้นแต่จะได้รับการอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากอธิบดีกรมปศุสัตว์ และ/หรือได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้ยื่นคำขอ/ผู้ได้รับการรับรอง
3. ไม่อนุญาตให้บุคคลอื่นอ่านเอกสารและข้อมูลผลการพิจารณาการรับรองที่เกี่ยวข้องกับผู้ยื่นคำขอ/ผู้ได้รับการรับรอง
4. ไม่นำเอกสารและข้อมูลต่างๆ ที่ได้รับจากการร่วมในกิจกรรมการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ภายในของกรมปศุสัตว์ เพื่อใช้ในการแสวงหาผลประโยชน์ส่วนตัว หรือให้เป็นประโยชน์แก่บุคคลอื่นหรือนำไปใช้ในทางที่มีขอบ

ลงชื่อผู้ให้สัญญา

(.....)

วันที่

ลงชื่อพยาน

(.....)

วันที่

ลงชื่อพยาน

(.....)

วันที่

รูปแบบการตรวจประเมิน

1. การตรวจประเมิน 6 ประเภท ได้แก่

1) การตรวจประเมินเบื้องต้น (Pre-audit) คือ การตรวจประเมินในทุกข้อกำหนดเพื่อแนะนำให้ผู้ขอรับการรับรองสามารถดำเนินการได้สอดคล้องตามหลักเกณฑ์การรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ ทั้งนี้ จะไม่มีการกำหนดระยะเวลาแก้ไขข้อบกพร่อง แต่แจ้งข้อบกพร่องที่พบหรือให้เป็นข้อแนะนำเพื่อให้ผู้ขอรับการรับรองสามารถวางแผนการดำเนินการและแก้ไขได้เอง เพื่อให้สอดคล้องตามหลักเกณฑ์ที่กรมปศุสัตว์กำหนดไว้ ก่อนที่จะขอรับการตรวจประเมินเพื่อการรับรอง (Initial audit) โดยผู้ขอรับการรับรองแจ้งความประสงค์ขอรับการตรวจประเมินเบื้องต้นต่อสำนักงานปศุสัตว์จังหวัด โดยมีผู้ตรวจประเมินของสำนักงานปศุสัตว์จังหวัดดำเนินการตรวจประเมินเบื้องต้น หรือร่วมกับผู้ตรวจประเมินจากสำนักงานปศุสัตว์เขต หรือร่วมกับเจ้าหน้าที่สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์เข้าร่วมตรวจประเมินเบื้องต้นเพื่อให้ข้อแนะนำแก่ผู้ขอรับการรับรอง

2) การตรวจประเมินเพื่อการรับรอง (Initial Audit) คือ การตรวจประเมินเพื่อรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ โดยตรวจประเมินอย่างละเอียดในทุกข้อกำหนดตามแบบฟอร์มหลักเกณฑ์การตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ ซึ่งเป็นการดำเนินการตรวจประเมินเพื่อการรับรองครั้งแรก โดยมีผู้ตรวจประเมินจากสำนักงานปศุสัตว์เขต ร่วมกับผู้ตรวจประเมินจากสำนักงานปศุสัตว์จังหวัด

3) การตรวจติดตามผล (Surveillance Audit) คือ การตรวจประเมินโรงฆ่าสัตว์ที่ได้รับใบรับรองจากกรมปศุสัตว์ โดยคณะผู้ตรวจประเมินจะดำเนินการตรวจติดตามผลอย่างน้อย 2 ครั้งในรอบการรับรอง โดยจะดำเนินการทุก 9-12 เดือน แต่ต้องไม่เกิน 12 เดือน นับจากวันที่ตรวจประเมินครั้งล่าสุด เพื่อติดตามการรักษาระบบที่ได้รับการรับรอง การตรวจประเภทนี้อาจเลือกตรวจในทุกข้อกำหนดของการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ตามขอบข่ายที่ขอรับรอง เพื่อบ่งชี้ถึงภาพรวมของการปฏิบัติตามมาตรฐานการรับรอง โดยมีผู้ตรวจประเมินจากสำนักงานปศุสัตว์เขตร่วมกับผู้ตรวจประเมินจากสำนักงานปศุสัตว์จังหวัด

4) การตรวจต่ออายุใบรับรอง (Recertification Audit) เป็นการตรวจประเมินเพื่อการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ ซึ่งจะตรวจประเมินอย่างละเอียดในทุกข้อกำหนด โดยผู้ได้รับการรับรองที่ประสงค์จะต่ออายุการรับรองให้ยื่นขอต่ออายุการรับรองล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 6 เดือน แต่ไม่เกิน 7 เดือนก่อนวันที่ใบรับรองหมดอายุ เพื่อให้คณะผู้ตรวจประเมินวางแผนการตรวจประเมินและผู้ได้รับการรับรองแก้ไขได้แล้วเสร็จก่อนสิ้นอายุใบรับรอง โดยมีผู้ตรวจประเมินจากสำนักงานปศุสัตว์เขตร่วมกับผู้ตรวจประเมินจากสำนักงานปศุสัตว์จังหวัด

5) การตรวจติดตามผลการแก้ไข (Follow-up Audit) เป็นการตรวจประเมินเพื่อติดตามผลการแก้ไขข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินครั้งก่อน ซึ่งการตรวจติดตามผลการแก้ไขนี้อาจเป็นผู้ตรวจประเมินจากสำนักงานปศุสัตว์จังหวัดหรือร่วมกับผู้ตรวจประเมินจากสำนักงานปศุสัตว์เขต เข้าตรวจติดตามผลการแก้ไขข้อบกพร่อง ณ สถานที่ประกอบการ โดยขึ้นอยู่กับพิจารณาของหัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมินครั้งก่อน

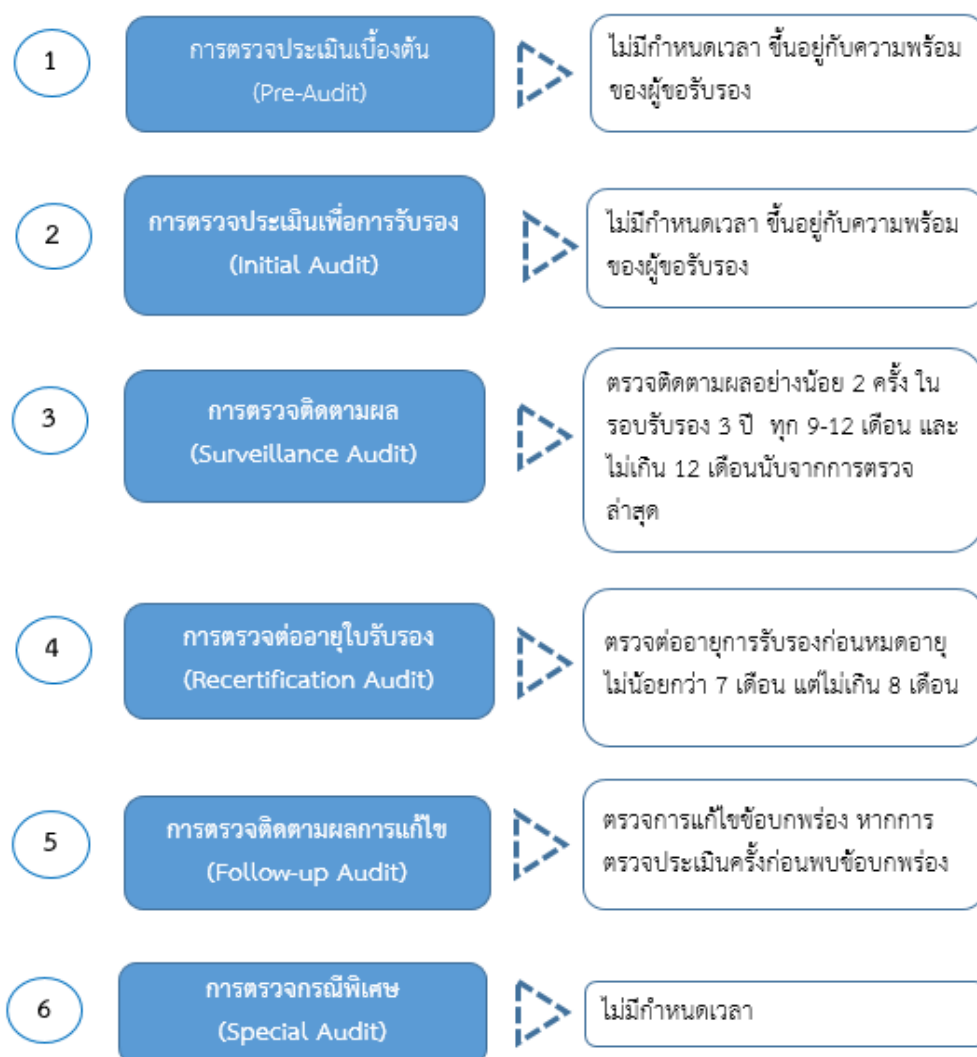
6) การตรวจประเมินกรณีพิเศษ (Special Audit) หมายถึง การตรวจโรงฆ่าสัตว์ที่ได้รับการรับรองซึ่งมีปัญหาหรือมีการร้องเรียนเกี่ยวกับคุณภาพผลผลิตที่ไม่ได้มาตรฐาน หรือปัญหาเฉพาะด้านที่กระทบต่อระบบการรับรอง โดยไม่แจ้งให้ผู้ขอรับการรับรองทราบล่วงหน้า เหตุที่จะดำเนินการตรวจกรณีพิเศษ มีดังนี้

6.1) มีเหตุอันควรสงสัยว่าผู้ได้รับการรับรองมีการดำเนินการตามหลักการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ที่มีประสิทธิภาพลดลง เช่น มีกระบวนการฆ่าสัตว์ที่ไม่ถูกสุขลักษณะ กระบวนการผลิตมีการปนเปื้อนต่อเนื้อสัตว์และผลิตภัณฑ์ ทำการฆ่าสัตว์ที่ไม่มีการระบุแหล่งที่มาที่ชัดเจน หรือไม่ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เป็นต้น

6.2) เมื่อมีข้อร้องเรียน และมีการพิจารณาข้อร้องเรียนหรือตรวจสอบข้อมูลแล้วพบว่าผู้ดำเนินการไม่ปฏิบัติตามการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ และ/หรือหลักเกณฑ์เงื่อนไขของระบบการรับรองฯ ที่กรมปศุสัตว์กำหนด

6.3) กรมปศุสัตว์หรือสำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์มีคำสั่งให้คณะผู้ตรวจประเมินกรณีพิเศษดำเนินการเข้าตรวจ ณ โรงฆ่าสัตว์

รูปแบบการตรวจประเมิน



ขั้นตอนการตรวจประเมิน

ขั้นตอนการตรวจประเมิน แบ่งเป็น 3 ขั้นตอน คือ การเตรียมการก่อนตรวจประเมิน การตรวจประเมิน และการจัดเตรียมรายงานหลังการตรวจประเมิน

1. การเตรียมการก่อนตรวจประเมิน

1) การรับคำร้อง

- 1.1) การรับคำร้อง ให้เป็นไปตามขั้นตอนการขอรับการรับรอง การต่ออายุการรับรองในบทที่ 2
- 1.2) เมื่อสำนักงานปศุสัตว์เขตโดยส่วนมาตรฐานการปศุสัตว์รับคำร้องในการตรวจรับรองใหม่หรือตรวจเพื่อต่ออายุการรับรองพร้อมหลักฐานจากสำนักงานปศุสัตว์จังหวัดแล้ว ให้ตรวจสอบความถูกต้องของเอกสารหลักฐานอีกครั้ง ก่อนนำมาพิจารณาคัดเลือกผู้ตรวจประเมินและวางแผนการตรวจประเมิน

2) การคัดเลือกผู้ตรวจประเมิน

- 2.1) สำนักงานปศุสัตว์เขต โดยผู้อำนวยการส่วนมาตรฐานด้านการปศุสัตว์หรือผู้แทนคัดเลือกคณะผู้ตรวจประเมินตามคำสั่งและคุณสมบัติที่กำหนดไว้ ซึ่งในคณะผู้ตรวจประเมินต้องประกอบด้วยหัวหน้าผู้ตรวจประเมิน 1 คน และผู้ตรวจประเมินอย่างน้อย 1 คน

2.2) การตัดสินใจเกี่ยวกับขนาดและองค์ประกอบของคณะผู้ตรวจประเมินสำหรับการตรวจประเมินควรพิจารณาสิ่งต่อไปนี้

- ความสามารถโดยรวมของคณะผู้ตรวจประเมินที่จำเป็นเพื่อให้บรรลุตามวัตถุประสงค์ของการตรวจประเมิน
 - ความซับซ้อนของการตรวจประเมิน
 - ความสามารถและประสบการณ์ของผู้ตรวจประเมินในขอบข่ายของการตรวจประเมิน
 - ความมั่นใจเกี่ยวกับความอิสระของผู้ตรวจประเมินจากกิจกรรมที่ถูกตรวจประเมิน
- และเพื่อหลีกเลี่ยงความขัดกันของผลประโยชน์ใดๆ หรือส่วนได้ส่วนเสีย
- ภาษาที่ใช้ในการตรวจประเมิน และคุณลักษณะทางสังคมและวัฒนธรรมของผู้ขอรับการรับรอง เพื่อคัดเลือกผู้ตรวจประเมินที่สามารถมีปฏิสัมพันธ์อย่างมีประสิทธิภาพกับผู้ขอรับการรับรอง

2.3) ในคณะผู้ตรวจประเมินอาจมีการเชิญผู้เชี่ยวชาญด้านเทคนิคเข้าร่วมตรวจประเมินด้วย หากพิจารณาแล้วว่าขอบข่ายที่ผู้ขอรับการรับรองขอรับการรับรองจำเป็นต้องมีผู้มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้านเทคนิคร่วมตรวจประเมินด้วย ภายใต้การอำนวยการของหัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมิน แต่ไม่ได้ดำเนินการในฐานะผู้ตรวจประเมิน

2.4) ในคณะผู้ตรวจประเมินอาจมีผู้ตรวจประเมินฝึกหัดร่วมตรวจประเมินด้วย ภายใต้การอำนวยการและการแนะนำของหัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมิน แต่ไม่ได้เป็นผู้ดำเนินการในฐานะผู้ตรวจประเมิน

2.5) ในคณะผู้ตรวจประเมินอาจรวมหัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมินฝึกหัดร่วมตรวจประเมินด้วย ภายใต้การอำนวยการและการแนะนำของหัวหน้าผู้ตรวจประเมิน ซึ่งหัวหน้าผู้ตรวจประเมินฝึกหัดถือเป็นผู้ตรวจประเมินของคณะผู้ตรวจประเมิน

2.6) เมื่อกำหนดคณะผู้ตรวจประเมินแล้ว ให้หัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมินดำเนินการตามขั้นตอนการตรวจประเมินต่อไป

3) การจัดทำแผนการตรวจประเมิน

คณะผู้ตรวจประเมินจัดทำแผนการตรวจประเมิน โดยใช้แบบฟอร์มกำหนดการตรวจประเมิน (Audit Plan) และแจ้งกำหนดการการเข้าตรวจประเมินให้ผู้ขอรับการรับรองทราบ อาจเป็นหนังสือ โทรสาร หรือ e-mail ส่งให้ผู้ขอรับการรับรองทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 7 วัน ก่อนการตรวจประเมิน โดยแผนการตรวจประเมินควรครอบคลุมถึงหรืออ้างอิงถึงสิ่งต่อไปนี้

- 3.1) วัตถุประสงค์ของการตรวจประเมิน
- 3.2) ขอบข่ายการตรวจประเมิน รวมทั้งการชี้แจงหน่วยงานต่างๆ และกระบวนการต่างๆ ที่ถูกตรวจประเมิน
- 3.3) เกณฑ์การตรวจประเมินและเอกสารอ้างอิงใดๆ
- 3.4) ทำเล ที่ตั้ง วันที่ ระยะเวลาและช่วงเวลาที่จะดำเนินกิจกรรมการตรวจประเมิน รวมทั้งการประชุมกับผู้ขอรับการรับรอง
- 3.5) รูปแบบการตรวจประเมินที่ใช้ รวมทั้งขอบเขตของการสุ่มตัวอย่างสำหรับการตรวจประเมิน เพื่อให้ได้มาซึ่งหลักฐานการตรวจประเมินที่เพียงพอ
- 3.6) บทบาทและความรับผิดชอบของสมาชิกของคณะผู้ตรวจประเมิน รวมทั้งการแจ้งรายชื่อผู้สังเกตการณ์ (ถ้ามี)
- 3.7) การจัดสรรทรัพยากรที่เหมาะสมสำหรับพื้นที่การตรวจประเมินที่สำคัญ เช่น การแจ้งจำนวนผู้ตรวจประเมินที่ลงพื้นที่การผลิตและขนาดของชุด/รองเท้าให้ผู้ขอรับการรับรองจัดเตรียม

4) จัดเตรียมแบบฟอร์มเพื่อใช้ ณ วันตรวจประเมิน ได้แก่

- 4.1) หลักเกณฑ์การตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ (Checklist)
- 4.2) แบบฟอร์มรายงานผลการตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (Audit Report)
- 4.3) แบบฟอร์มบันทึกข้อบกพร่องการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (Corrective Action Request)

5) นัดหมายคณะผู้ตรวจประเมิน

ทำการนัดหมายคณะผู้ตรวจประเมินตามวัน เวลา ในแผนการตรวจประเมิน และยืนยันการนัดหมายกับผู้ขอรับการรับรองตามแผนการตรวจประเมิน

2. การตรวจประเมิน

ขั้นตอนการตรวจประเมิน ประกอบด้วย 6 ขั้นตอน ดังนี้

- การประชุมเปิดการตรวจประเมิน (Opening meeting)
- การตรวจประเมิน (Audit)
- การบันทึกสิ่งที่พบจากการตรวจประเมิน (Audit evidence)
- การประมวลผลสิ่งที่ตรวจพบจากการตรวจประเมิน (Audit finding)
- การจัดทำข้อสรุปจากการตรวจประเมิน (Audit conclusion)

- การประชุมปิดการตรวจประเมิน (Closing meeting)

1) การประชุมเปิดการตรวจประเมิน (Opening meeting)

คณะผู้ตรวจประเมินประชุมเปิดร่วมกับผู้ขอรับการรับรอง หรือผู้แทน และผู้ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งวัตถุประสงค์ของการประชุมเปิดการตรวจประเมิน คือ

- 1.1) การแนะนำคณะผู้ตรวจประเมินต่อผู้ขอรับการรับรอง หรือผู้แทน และผู้ที่เกี่ยวข้อง
- 1.2) เพื่อทบทวนขอบข่าย และวัตถุประสงค์ของการตรวจประเมิน
- 1.3) เพื่อชี้แจงรูปแบบและวิธีการที่ใช้ในการตรวจประเมิน
- 1.4) เพื่อสร้างความสัมพันธ์ในการสื่อสารระหว่างผู้ตรวจประเมินและผู้ขอรับการรับรอง
- 1.5) เพื่อยืนยันความพร้อมของทรัพยากรและสิ่งอำนวยความสะดวกต่างๆ ที่จำเป็นสำหรับ

คณะผู้ตรวจประเมิน และความเป็นปัจจุบันของเอกสารที่ได้รับ

- 1.6) เพื่อยืนยันกับผู้นำทาง ถึงกิจกรรม สถานที่และลำดับเวลาในการตรวจประเมิน
- 1.7) เพื่อทำความเข้าใจและแก้ไขข้อข้องใจ จุดที่ยังไม่ชัดเจนในกำหนดการตรวจประเมิน และอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- 1.8) เพื่อยืนยันความถูกต้องของเอกสารและหลักฐานที่ได้รับจากผู้ขอรับการรับรอง กรณีมีการเปลี่ยนแปลงให้แจ้งปรับเปลี่ยนให้ถูกต้องก่อนการตรวจประเมินสิ้นสุด
- 1.9) เพื่อยืนยันวันและเวลาในการประชุมปิดการตรวจประเมิน (Closing meeting)

2) การตรวจประเมิน (Audit) ประกอบด้วย

2.1) การสัมภาษณ์ ข้อมูลที่ได้จากการสัมภาษณ์ จะต้องยืนยันจากแหล่งข้อมูลที่น่าเชื่อถือ เช่น โดยการสังเกต การวัด และการบันทึก เป็นต้น

2.2 การตรวจเอกสารและบันทึก

2.3) การสังเกตกิจกรรม และสถานะของพื้นที่ที่ตรวจ

2.4) การทดลองและการสาธิต เพื่อให้ทำกิจกรรมใดกิจกรรมหนึ่งตามที่ระบุไว้ในคู่มือการปฏิบัติงาน

ในการตรวจประเมิน ให้บันทึกสิ่งที่พบและสิ่งที่อาจเป็นเหตุนำไปสู่ความไม่เป็นไปตามข้อกำหนด การตรวจประเมินอาจตรวจประเมินรายละเอียดที่ไม่ได้เขียนไว้ในหลักเกณฑ์การตรวจประเมิน (checklist) ก็ได้ ในระหว่างการตรวจประเมิน หัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมินอาจเปลี่ยนแปลงกำหนดการตรวจประเมินได้ตามความเหมาะสม โดยความเห็นชอบของผู้ขอรับการรับรอง เพื่อให้การตรวจประเมินเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และบรรลุวัตถุประสงค์ของการตรวจประเมิน

3) การบันทึกสิ่งที่พบจากการตรวจประเมิน (Audit Evidence)

สิ่งที่พบจากการตรวจประเมินทั้งหมดต้องรวบรวมและทวนสอบข้อมูล ทั้งความเชื่อมโยงของบุคคล กิจกรรม และกระบวนการ ซึ่งข้อมูลที่จะนำมาใช้ประกอบเป็นหลักฐานการตรวจประเมินจะต้องสามารถทวนสอบได้ เท่านั้น ได้แก่ ผลสัมภาษณ์ บันทึกเอกสารหรือแบบบันทึกต่างๆ ผลวิเคราะห์ทางห้องปฏิบัติการ ผลการสอบเทียบ หลักฐานที่ปรากฏหน้างานขณะตรวจประเมิน ซึ่งอาจบันทึกภาพถ่ายไว้เป็นหลักฐานการตรวจประเมิน

4) การประมวลผลสิ่งที่พบจากการตรวจประเมิน (Audit finding)

การประมวลผลสิ่งที่พบจากการตรวจประเมิน (Audit Evidence) โดยการประชุมร่วมของ คณะผู้ตรวจประเมิน ซึ่งจะนำสิ่งที่พบจากการตรวจประเมินมาเทียบกับหลักเกณฑ์การตรวจประเมิน (checklist) เพื่อตัดสินว่ามีความสอดคล้องหรือไม่สอดคล้องกับเกณฑ์การตรวจประเมิน รวมถึงแนวปฏิบัติที่ดีพร้อมหลักฐานสนับสนุน โอกาสเพื่อการปรับปรุง และข้อเสนอแนะสำหรับผู้ขอรับการรับรอง

ควรบันทึกความไม่สอดคล้องและหลักฐานการตรวจประเมินที่นำมาสนับสนุนไว้ ความไม่สอดคล้องอาจแบ่ง ประเภทต่างๆ ได้ ควรทบทวนความไม่สอดคล้องร่วมกับผู้ตรวจประเมินรายอื่นและผู้ขอรับการรับรอง เพื่อให้ได้รับการยอมรับว่าหลักฐานการตรวจประเมินมีความถูกต้องและความไม่สอดคล้องเป็นที่เข้าใจ ควรใช้ ความพยายามทุกทางในการแก้ไขความคิดเห็นที่แตกต่างเกี่ยวกับหลักฐานการตรวจประเมินและสิ่งที่พบจากการตรวจประเมิน และควรบันทึกประเด็นที่ยังแก้ไขไม่ได้ไว้

5) การจัดทำข้อสรุปจากการตรวจประเมิน (Audit conclusion)

คณะผู้ตรวจประเมินต้องประชุมร่วมกันเพื่อสรุปว่าสิ่งที่ตรวจพบรายการใดถือเป็นข้อบกพร่อง การเขียน รายงานข้อบกพร่องต้องกระชับ มีหลักฐานสนับสนุนที่เป็นรูปธรรม และให้อ้างอิงข้อกำหนดตามมาตรฐานหรือหลักเกณฑ์ให้ชัดเจน ในกรณีที่คณะผู้ตรวจประเมินสรุปไม่ได้ว่าควรเป็นข้อบกพร่องหรือไม่ ให้หัวหน้าผู้ตรวจประเมินเป็นผู้ตัดสิน โดยเขียนรายงาน ข้อบกพร่องในแบบฟอร์มบันทึกข้อบกพร่องการตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (Corrective Action Request) ให้อ้างอิงข้อกำหนดในการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ให้ชัดเจน โดยการจัดทำข้อสรุปจากการตรวจประเมินแบ่งได้ ดังนี้

5.1) การพิจารณาผลความไม่สอดคล้อง ให้แจ้งผู้ขอรับการรับรองถึงระดับข้อบกพร่องที่ตรวจพบ ดังนี้

5.1.1) ข้อบกพร่องรุนแรง (Major Nonconformity หรือ MA) หมายความว่า สิ่งที่ไม่เป็นไปตาม ข้อกำหนดการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ และส่งผลร้ายแรงต่อระบบการผลิต

5.1.2) ข้อบกพร่องไม่รุนแรง (Minor Nonconformity หรือ MI) หมายความว่า สิ่งที่ไม่เป็นไปตาม ข้อกำหนดการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ ในบางส่วนและไม่มีผลร้ายแรงต่อระบบการผลิต

5.1.3) ข้อเสนอแนะหรือข้อสังเกต (Recommendation/Observation หรือ REC) หมายความว่า สิ่งที่ไม่ถือเป็นข้อบกพร่อง แต่หากปล่อยไว้ หรือละเลยอาจนำไปสู่ข้อบกพร่องได้

5.2) การกำหนดระยะเวลาแก้ไขข้อบกพร่องตามระดับข้อบกพร่องที่ตรวจพบ ดังนี้

5.2.1) การตรวจรับรองใหม่ (Initial Audit) และการตรวจต่ออายุ (Recertification Audit)

5.2.1.1) ข้อเสนอแนะหรือข้อสังเกต (Recommendation/Observation) ให้คณะผู้ตรวจประเมินแจ้งผู้ขอรับการรับรองทราบ และรวบรวมรายงานผลการตรวจประเมินเสนอคณะกรรมการรับรอง เพื่อพิจารณาให้การรับรอง

5.2.1.2) กรณีพบเฉพาะข้อบกพร่องไม่รุนแรง (Minor Nonconformity: MI) คณะผู้ตรวจประเมินจะแจ้งผู้ขอรับการรับรอง ให้จัดส่งแนวทางการแก้ไขและป้องกันการเกิดซ้ำของข้อบกพร่อง ให้คณะผู้ตรวจประเมินพิจารณาภายใน 7 วัน นับจากวันที่ได้รับการตรวจประเมิน โดยให้ผู้ขอรับการรับรอง

จัดส่งการแก้ไขข้อบกพร่องต่อคณะผู้ตรวจประเมิน ตามแบบฟอร์มแจ้งรายละเอียดการแก้ไขข้อบกพร่อง เพื่อพิจารณาแนวทางการแก้ไขและป้องกันข้อบกพร่องที่เกิดขึ้นตามที่ผู้ขอรับการรับรองเสนอ โดยตอบกลับผู้ขอรับการรับรองภายใน 3 วัน หากเห็นว่าแนวทางการปรับปรุงแก้ไขยังไม่สามารถยอมรับได้ ให้ผู้ขอรับการรับรองส่งแนวทางการแก้ไขและป้องกันข้อบกพร่องใหม่อีกครั้งภายใน 7 วัน นับจากวันที่คณะผู้ตรวจประเมินแจ้งผลการพิจารณา และคณะผู้ตรวจประเมินแจ้งผลการพิจารณาครั้งที่สองนี้ ไม่เกิน 3 วันนับจากวันที่ได้รับแจ้งแนวทางการแก้ไข หากเป็นที่ยอมรับได้ ให้ผู้ขอรับการรับรองดำเนินการแก้ไขตามแนวทางที่คณะผู้ตรวจประเมินพิจารณาให้ดำเนินการ โดยต้องแก้ไขให้แล้วเสร็จภายใน 45 วัน นับจากวันที่คณะผู้ตรวจประเมินยอมรับแนวทางการแก้ไข พร้อมจัดทำแบบฟอร์มแจ้งรายละเอียดการแก้ไขข้อบกพร่องพร้อมภาพถ่ายหลังการแก้ไขให้คณะผู้ตรวจประเมิน และให้คณะผู้ตรวจประเมินรวบรวมรายงานผลการตรวจประเมินเสนอคณะกรรมการรับรอง เพื่อพิจารณาให้การรับรอง

5.2.1.3) กรณีพบข้อบกพร่องรุนแรง (Major Nonconformity: MA) คณะผู้ตรวจประเมินจะแจ้งผู้ขอรับการรับรอง ให้จัดส่งแนวทางการแก้ไขและป้องกันการเกิดซ้ำของข้อบกพร่อง ให้คณะผู้ตรวจประเมินพิจารณาภายใน 7 วัน นับจากวันที่ได้รับการตรวจประเมิน โดยให้ผู้ขอรับการรับรองจัดส่งการแก้ไขข้อบกพร่องต่อคณะผู้ตรวจประเมิน ตามแบบฟอร์มแจ้งรายละเอียดการแก้ไขข้อบกพร่อง เพื่อพิจารณาแนวทางการแก้ไขและป้องกันข้อบกพร่องที่เกิดขึ้นตามที่ผู้ขอรับการรับรองเสนอ โดยตอบกลับผู้ขอรับการรับรองภายใน 3 วัน หากเห็นว่าแนวทางการปรับปรุงแก้ไขยังไม่สามารถยอมรับได้ ให้ผู้ขอรับการรับรองส่งแนวทางการแก้ไขและป้องกันการเกิดซ้ำขึ้นใหม่อีกครั้งภายใน 7 วัน นับจากวันที่คณะผู้ตรวจประเมินแจ้งผลการพิจารณา และคณะผู้ตรวจประเมินแจ้งผลการพิจารณาครั้งที่สองนี้ ไม่เกิน 3 วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งแนวทางการแก้ไข หากเป็นที่ยอมรับได้ ให้ผู้ขอรับการรับรองดำเนินการแก้ไขตามแนวทางที่คณะผู้ตรวจประเมินพิจารณาให้ดำเนินการ โดยต้องแก้ไขให้แล้วเสร็จภายใน 120 วัน นับจากวันที่ได้รับการตรวจประเมิน พร้อมจัดทำแบบฟอร์มแจ้งรายละเอียดการแก้ไขข้อบกพร่องพร้อมภาพถ่ายหลังการแก้ไขให้คณะผู้ตรวจประเมิน และให้คณะผู้ตรวจประเมินตรวจติดตามผลการแก้ไขข้อบกพร่อง แล้วรวบรวมรายงานผลการตรวจประเมินเสนอคณะกรรมการรับรอง เพื่อพิจารณาให้การรับรอง

ระหว่างการตรวจประเมินเพื่อการรับรองใหม่หากพบข้อบกพร่องรุนแรงจำนวนมากที่แสดงให้เห็นว่าผู้ขอรับการรับรองยังมิได้ดำเนินการตามข้อกำหนดการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์อย่างมีประสิทธิภาพเพียงพอ และผู้ขอรับการรับรองมีความประสงค์ที่จะขอยุติการตรวจประเมินให้ผู้ขอรับการรับรองแจ้งต่อหัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมินทราบ และเมื่อมีความพร้อมที่จะรับการตรวจประเมินใหม่ทั้งระบบให้แจ้งต่อคณะผู้ตรวจประเมิน ทั้งนี้ การตรวจประเมินครั้งใหม่ต้องไม่เกิน 1 ปี นับจากวันที่ดำเนินการตรวจประเมินครั้งแรก หากไม่เป็นไปตามระยะเวลาที่กำหนดให้ผู้ขอรับการรับรองยื่นคำขอใหม่

กรณีตรวจรับรองใหม่ หากผู้ขอรับการรับรองไม่จัดส่งแนวทางการแก้ไข หรือจัดส่งแนวทางการแก้ไขไม่เป็นไปตามระยะเวลาที่กำหนด หรือแก้ไขแล้วเสร็จไม่ทันตามระยะเวลาที่กำหนด ให้คณะผู้ตรวจประเมินหยุดการตรวจประเมินและให้ดำเนินการตรวจประเมินใหม่ทุกข้อกำหนดเมื่อผู้ประสงค์ขอรับการรับรองมีความพร้อมและแจ้งความประสงค์การขอรับรองที่สำนักงานปศุสัตว์จังหวัดภายในระยะเวลาไม่เกิน 1 ปี นับแต่วันที่แต่วันที่ตรวจรับรองประเมิน โดยผู้ขอรับการรับรองไม่ต้องยื่นคำขอรับรองใหม่ ส่วนกรณีตรวจประเมินเพื่อต่ออายุการรับรอง

หากผู้ขอรับการรับรองไม่จัดส่งแนวทางการแก้ไข จัดส่งแนวทางการแก้ไขไม่เป็นไปตามระยะเวลาที่กำหนด หรือแก้ไขแล้วเสร็จไม่ทันตามระยะเวลาที่กำหนด ให้คณะผู้ตรวจประเมินรวบรวมรายงานผลการตรวจประเมินเสนอคณะกรรมการรับรองเพื่อพิจารณาไม่ต่ออายุการรับรองต่อไป

5.2.2) การตรวจติดตามผลการแก้ไข (Follow up Audit) เมื่อคณะผู้ตรวจประเมินได้ทำการตรวจติดตามแก้ไขข้อบกพร่องแล้ว พบว่าผู้ขอรับการรับรองได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขข้อบกพร่องทั้งหมดเรียบร้อยแล้ว ก่อนเวลาหรือตามระยะเวลาที่กำหนด คณะผู้ตรวจประเมินรวบรวมรายงานผลการตรวจประเมินเสนอคณะกรรมการรับรอง เพื่อพิจารณาให้การรับรองหรือต่ออายุการรับรอง สำหรับกรณีขอต่ออายุการรับรอง หากคณะผู้ตรวจประเมินพิจารณาแล้วเห็นว่าผลการตรวจติดตามการแก้ไขไม่สามารถยอมรับได้ และครบตามระยะเวลาที่กำหนดแล้ว ให้คณะผู้ตรวจประเมินรวบรวมรายงานผลการตรวจประเมินเสนอคณะกรรมการรับรองเพื่อพิจารณาพักใช้หรือเพิกถอนการรับรองแล้วแต่กรณีต่อไป

5.2.3) การตรวจติดตามผล (Surveillance Audit)

5.2.3.1) คณะผู้ตรวจประเมินดำเนินการตรวจประเมินว่าผู้ได้รับการรับรองมีข้อบกพร่องที่ตรวจพบและผู้ได้รับการรับรองมีการแก้ไขข้อบกพร่องตามระยะเวลาที่กำหนดในข้อ 5.2.1.2) และ 5.2.1.3) และคณะผู้ตรวจประเมินพิจารณาแล้วว่ายอมรับได้และยังสามารถรักษามาตรฐานที่ได้รับการรับรองได้อย่างมีประสิทธิภาพ ให้คณะผู้ตรวจประเมินรายงานผลการตรวจประเมินและการแก้ไขข้อบกพร่องของผู้ได้รับการรับรองเสนอผู้ตัดสินการรับรองเพื่อให้พิจารณาคงไว้ซึ่งการรับรอง

5.2.3.2) กรณีที่คณะผู้ตรวจประเมินพบว่าผู้ได้รับการรับรองไม่สามารถรักษามาตรฐานที่ได้รับการรับรอง โดยมีข้อบกพร่องบางส่วนของการขอขยายให้การรับรองไว้ และพิจารณาแล้วว่าไม่สามารถแก้ไขข้อบกพร่องให้เป็นไปตามเงื่อนไขและหลักเกณฑ์การรับรองในข้อ 5.2.1.2) และ 5.2.1.3) ให้คณะผู้ตรวจประเมินรวบรวมรายงานผลการตรวจประเมินเสนอผู้ตัดสินการรับรอง เพื่อให้คณะกรรมการรับรองพิจารณาพักใช้การรับรองต่อไป

6) การประชุมปิดการตรวจประเมิน (Closing meeting)

6.1) หลังจากการตรวจประเมินแล้วเสร็จ คณะผู้ตรวจประเมินดำเนินการประชุมปิดการตรวจประเมิน โดยคณะผู้ตรวจประเมินกล่าวขอบคุณผู้ขอรับการรับรอง อาจกล่าวชม แง้ข้อดีหรือจุดแข็ง (ถ้ามี) แก่ผู้ขอรับการรับรองและรายงานผลการตรวจประเมิน โดยแจ้งสิ่งที่ตรวจพบจากการตรวจประเมินหรือข้อบกพร่องที่พบจากการตรวจประเมิน (ถ้ามี) ต่อผู้ขอรับการรับรอง และเปิดโอกาสให้ผู้ขอรับการรับรองซักถามเพื่อทำความเข้าใจผลของการตรวจประเมินให้ถูกต้องตรงกัน ประเด็นของการประชุมปิดที่ควรอธิบายต่อผู้ขอรับการรับรอง ประกอบด้วย

6.1.1) การสรุปภาพรวมของการตรวจประเมิน ขอบคุณในความร่วมมือหรือการจัดการทรัพยากรอำนวยความสะดวกให้แก่กิจกรรมการตรวจประเมินของผู้ขอรับการรับรอง

6.1.2) กรณีการตรวจประเมินไม่ตรงตามแผนการตรวจประเมินที่วางไว้ ให้คณะผู้ตรวจประเมินชี้แจงหรือขอภัยผู้ขอรับการรับรอง

6.1.3) ความสอดคล้องที่ปรากฏจากการตรวจประเมิน ให้แจ้งข้อดีของความสอดคล้องต่อมาตรฐานของกิจกรรมของสถานประกอบการ

6.1.4) ความไม่สอดคล้องที่ปรากฏ การแนะนำหลักฐานการตรวจประเมินที่รวบรวมได้

6.1.5) การนำเสนอสิ่งที่พบและข้อสรุปจากการตรวจประเมินเพื่อให้เป็นที่เข้าใจได้ และยอมรับโดยผู้ขอรับการรับรอง

6.1.6) วิธีกรรารายงานผลการตรวจประเมิน

6.1.7) กระบวนการจัดการกับสิ่งที่พบจากการตรวจประเมินและผลที่ตามมาที่อาจเกิดขึ้น

6.1.8) กิจกรรมภายหลังการตรวจประเมิน เช่น การดำเนินการแก้ไขความไม่สอดคล้อง การตรวจติดตามผลการแก้ไข

6.2) จัดทำแบบฟอร์มบันทึกข้อบกพร่องการตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (Corrective Action Request) สิ่งที่ต้องพบหรือข้อบกพร่อง (ถ้ามี) 1 ชุด ให้ผู้ขอรับการรับรองหรือผู้แทนลงชื่อรับทราบ จากนั้นคณะผู้ตรวจประเมินมอบสำเนารายงานผลการตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ และสำเนานบันทึกข้อบกพร่อง (ถ้ามี) และให้ผู้ขอรับการรับรองเสนอแนวทางแก้ไขในแบบฟอร์มแจ้งรายละเอียดการแก้ไขข้อบกพร่อง สำหรับผู้ขอรับการรับรองและกำหนดระยะเวลาแล้วเสร็จ พร้อมแจ้งกำหนดเวลาในการตรวจติดตามผลการแก้ไขข้อบกพร่องอีกครั้ง (ถ้ามี)

6.3) คณะผู้ตรวจประเมินสรุปการตรวจประเมิน

3. การตรวจประเมินกรณีมีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างการผลิต

การเปลี่ยนแปลงโครงสร้างการผลิตที่กระทบต่อภาพรวมของระบบการผลิต ได้แก่กรณีดังต่อไปนี้

- การขยายไลน์การผลิตเพิ่มขึ้นจากเดิม
- การปรับปรุง หรือต่อเติมอาคารโรงฆ่าสัตว์ หรือการขยายพื้นที่ผลิต หรือมีกิจกรรมต่างๆ เพิ่มเติม
- การเพิ่มหรือปรับเปลี่ยนชนิดสัตว์ (เฉพาะประเภทสัตว์ปีก)

เมื่อผู้ได้รับการรับรองมีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างการผลิต ให้ผู้ได้รับการรับรองแจ้งต่อคณะผู้ตรวจประเมิน โดยคณะผู้ตรวจประเมินจะดำเนินการตรวจสอบพร้อมกับการตรวจติดตามผลหรือตรวจต่ออายุการรับรองตามรอบ ที่ใกล้จะครบกำหนดการตรวจประเมินรอบถัดไปมากที่สุด โดยการตรวจติดตามผลหรือการตรวจต่ออายุการรับรอง ให้ดำเนินการให้ตามขั้นตอนการตรวจประเมินข้างต้น แต่และผู้ตรวจประเมินต้องมุ่งประเด็นรายละเอียดที่ผู้ได้รับการรับรอง มีการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างการผลิต หรือปรับเปลี่ยนจากเดิมที่เคยให้การรับรองไว้แล้วเพิ่มเติมด้วย

ขั้นตอนการตรวจประเมิน



4. การจัดเตรียมและส่งรายงานหลังการตรวจประเมิน

เมื่อคณะผู้ตรวจประเมินหรือคณะผู้ตรวจประเมินกรณีพิเศษทำการตรวจประเมินแล้วเสร็จ ให้จัดส่งเอกสารเสนอคณะกรรมการรับรองตามแบบฟอร์มการส่งเอกสารเสนอต่อคณะกรรมการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ (โรงฆ่าสัตว์) โดยเอกสารและข้อมูลที่จะต้องจัดเตรียม ได้แก่

4.1) กรณีตรวจรับรองใหม่และต่ออายุการรับรอง

4.1.1) สำเนาแบบฟอร์มคำขอรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (กรส.1) พร้อมหลักฐานต่างๆ ประกอบการยื่นคำขอ (บางส่วน) ได้แก่

- (1) แผนที่แสดงที่ตั้งของโรงฆ่าสัตว์
- (2) สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการฆ่าสัตว์ (ขจส.2/กข.1)
- (3) สำเนาการแต่งตั้งพนักงานตรวจโรคสัตว์

(4) ใบรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ ฉบับที่หมดอายุ (เฉพาะกรณีขอต่ออายุการรับรอง)

(5) สำเนาเอกสารที่แสดงถึงสิทธิ์การครอบครองพื้นที่ที่ขอรับการรับรอง กรณีผู้ขอรับรองมิใช่บุคคลหรือนิติบุคคลเดียวกับผู้ได้รับใบ ขจส.2/กข.1

4.1.2) แบบฟอร์มรายงานผลการตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (Audit Report)

4.1.3) แบบฟอร์มบันทึกข้อบกพร่องการตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (Corrective Action Request)

4.1.4) จัดเตรียมข้อมูลประกอบการนำเสนอผลการตรวจประเมินต่อคณะกรรมการรับรอง ในรูปแบบไฟล์ power point ตามรูปแบบที่กำหนดปรากฏบนหน้าเว็บไซต์ สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์ ในหัวข้อโรงฆ่าสัตว์ของประเทศไทย> โรงฆ่าสัตว์ที่ได้รับการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (GMP) เนื้อหาการนำเสนอประกอบด้วย

(1) ข้อมูลสถานประกอบการ

(2) ภาพถ่ายพื้นที่ต่างๆ ของโรงฆ่าสัตว์

(3) สรุปข้อบกพร่องที่ตรวจพบและการแก้ไขข้อบกพร่องของผู้ประกอบการ (ถ้ามี) โดยระบุรายละเอียดข้อบกพร่อง สาเหตุ วิธีการแก้ไขข้อบกพร่อง แนวทางการป้องกัน พร้อมทั้งภาพถ่ายก่อนและหลังการแก้ไขข้อบกพร่อง

เอกสารข้อ 4.1.1) – 4.1.3) จัดทำในรูปแบบไฟล์ PDF (กรณีขอต่ออายุการรับรอง ให้จัดส่งใบรับรองฉบับเดิมมายัง สพส. และข้อมูลข้อ 4.1.4) จัดทำในรูปแบบไฟล์ Power point ให้สมบูรณ์เพื่อนำเสนอคณะกรรมการรับรองหรือผู้ตัดสินการรับรอง แล้วแต่กรณี โดยส่งไฟล์อิเล็กทรอนิกส์มายังกลุ่มควบคุมโรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศ E mail: localslaughter@gmail.com โดยกำหนดส่ง 2 สัปดาห์ก่อนการประชุมคณะกรรมการรับรอง โดย สพส. จะตรวจสอบเอกสารและข้อมูลตามที่กำหนด

4.2) กรณีการเสนอพักใช้และเพิกถอนการรับรอง ให้ดำเนินการเช่นเดียวกับกรณีตรวจรับรองใหม่และต่ออายุการรับรอง และระบุมูลเหตุของการพักใช้และเพิกถอนการรับรองในข้อ 4.1) ให้ชัดเจนเสนอต่อคณะกรรมการรับรอง

4.3) กรณีการตรวจประเมินกรณีพิเศษ ให้ดำเนินการตามข้อ 4.1) พร้อมนำเอกสารและหลักฐานที่เกี่ยวข้องและระบุมูลเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้นให้ชัดเจนเสนอต่อการประชุมคณะกรรมการรับรอง

4.4) กรณีตรวจติดตามผล ให้ดำเนินการตามข้อ 4.1) เพื่อนำเสนอต่อผู้ตัดสินการรับรอง

บทที่ 6

การจัดทำใบรับรอง

ขั้นตอนจัดทำใบรับรอง

1. เมื่อคณะกรรมการรับรองมีมติให้การรับรองหรือมีมติต่ออายุการรับรอง ให้คณะกรรมการรับรองจัดทำใบรับรอง การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ตามมติที่ประชุม และเสนออธิบดีกรมปศุสัตว์ลงนาม โดยใบรับรองมีอายุ 3 ปี นับจาก วันที่คณะกรรมการรับรองมีมติให้การรับรอง
2. กลุ่มควบคุมโรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศ สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์จัดส่งต้นฉบับใบรับรอง ให้แก่สำนักงานปศุสัตว์เขตภายใน 7 วัน หลังจากทืออธิบดีกรมปศุสัตว์ลงนาม แล้วสำนักงานปศุสัตว์จังหวัดเป็นผู้มอบ ใบรับรองให้แก่ผู้ได้รับการรับรอง โดยสำเนาหรือสแกนไฟล์เก็บไว้ที่สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์
3. กลุ่มควบคุมโรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศ สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์จัดทำทะเบียนรายชื่อ ผู้ดำเนินการและโรงฆ่าสัตว์ที่ได้รับการรับรองให้เป็นปัจจุบันทุกเดือน
4. การจัดทำใบรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (ดังตัวอย่าง) ดำเนินการดังนี้
 - บรรทัดที่ 1: กรมปศุสัตว์ (แบบอักษรตัวหนา TH SarabunPSK ขนาด 38)
 - บรรทัดที่ 2: กระทรวงเกษตรและสหกรณ์ (แบบอักษรตัวหนา TH SarabunPSK ขนาด 38)
 - บรรทัดที่ 3: ให้ใบรับรองฉบับนี้เพื่อแสดงว่า (แบบอักษรธรรมดา TH SarabunPSK ขนาด 20)
 - บรรทัดที่ 4: ชื่อโรงฆ่าสัตว์หรือผู้ประกอบการที่ได้รับการรับรอง (แบบอักษรตัวหนา TH SarabunPSK ขนาด 30)
 - บรรทัดที่ 5: ใบอนุญาตประกอบกิจการฆ่าสัตว์ เลขที่..... (แบบอักษรตัวธรรมดา TH SarabunPSK ขนาด 22)
 - บรรทัดที่ 6: ที่อยู่โรงฆ่าสัตว์.... (แบบอักษรตัวธรรมดา TH SarabunPSK ขนาด 22)
 - บรรทัดที่ 7: ได้รับการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ (แบบอักษรตัวหนา TH SarabunPSK ขนาด 22)
 - บรรทัดที่ 8: หมายเลขการรับรอง รายละเอียดตามข้อ 5 (แบบอักษรตัวหนา TH SarabunPSK ขนาด 24)
 - บรรทัดที่ 9: ให้การรับรอง ณ วันที่ / เดือน / พ.ศ. กรณีต่ออายุให้เดิมคำว่า (ต่ออายุ) ต่อท้าย (แบบอักษรธรรมดา TH SarabunPSK ขนาด 20)
 - บรรทัดที่ 10: หมดอายุการรับรอง วันที่ / เดือน / พ.ศ. (แบบอักษรธรรมดา TH SarabunPSK ขนาด 20)
 - บรรทัดที่ 11: ลงนามโดยอธิบดีกรมปศุสัตว์ หรือผู้ได้รับมอบหมาย
 - บรรทัดที่ 12: ชื่อ-สกุล อธิบดีกรมปศุสัตว์ หรือผู้ได้รับมอบหมาย อยู่ใน (...) (แบบอักษรตัวธรรมดา TH SarabunPSK ขนาด 18)
 - บรรทัดที่ 13: ตำแหน่งอธิบดีกรมปศุสัตว์ หรือผู้ได้รับมอบหมาย (แบบอักษรตัวหนา TH SarabunPSK ขนาด 18)

5. การออกหมายเลขการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์

กษ	02	XXXX	CC	000	RRYYYY	GMP
รหัสที่	1	2	3	4	5	6

รหัสที่ 1 หน่วยรับรอง ใช้เลข 02 คือกรมปศุสัตว์

รหัสที่ 2 XXXX (4 หลัก) การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ที่ให้การรับรอง

ตามบัญชีรหัสมาตรฐานของสำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ คือ การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะ และแกะ = 9040

รหัสที่ 3 รหัสจังหวัด CC รหัสจังหวัดที่โรงฆ่าสัตว์ตั้งอยู่

รหัสที่ 4 รหัสสินค้า 000 แทนที่การรับรองระบบทั้งหมด (GMP)

รหัสที่ 5 ลำดับการรับรอง RRRYYY

RR คือ หมายเลขปศุสัตว์เขต ตั้งแต่ 01 – 09 ตามรายชื่อเขต

YYYY คือ ลำดับที่ของสถานประกอบการที่ได้รับรองในเขตนั้นๆ ตามมาตรฐานนั้นๆ เริ่มตั้งแต่ 0001

รหัสที่ 6 ประเภทมาตรฐาน GMP ตามท้ายรหัสเสมอ

ตัวอย่าง การออกหมายเลขรับรองในใบรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์แพะและแกะ ซึ่งตั้งอยู่ที่ จังหวัดเชียงใหม่ สำนักงานปศุสัตว์เขต 5 ลำดับการรับรองที่ 1 = กษ 02 9040 50 000 050001 GMP

6. การกำหนดวันที่มีผลให้การรับรอง มีดังนี้

6.1) วันที่มีผลให้การรับรองครั้งแรก นับแต่วันที่ผลการพิจารณาให้การรับรองจากคณะกรรมการรับรอง

6.2) วันที่ในการต่ออายุการรับรอง มีดังนี้

6.2.1) คณะกรรมการรับรองพิจารณาผลการตรวจประเมินแล้วเสร็จก่อนใบรับรองหมดอายุ วันที่ต่ออายุการรับรองมีผลต่อเนื่องจากใบรับรองฉบับเดิม

6.2.2) คณะกรรมการรับรองพิจารณาผลการตรวจประเมินแล้วเสร็จหลังใบรับรองหมดอายุ ให้มีผลนับแต่วันที่ผลการพิจารณาต่ออายุการรับรองจากคณะกรรมการรับรอง

ตัวอย่างใบรับรอง

ตัวอย่างใบรับรอง

กรมปศุสัตว์ กระทรวงเกษตรและสหกรณ์ ให้ใบรับรองฉบับนี้เพื่อแสดงว่า โรงฆ่าสัตว์ปีกเมืองเชียงใหม่ ใบอนุญาตประกอบกิจการฆ่าสัตว์ เลขที่ G 05 39 015/2560 เลขที่ 11/80 ตำบลหายยา อำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ ได้รับการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ หมายเลขการรับรอง กษ 02 9040 50 000 050001 GMP ให้การรับรอง ณ วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2563 หมดอายุการรับรอง วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2566 () อธิบดีกรมปศุสัตว์

ตัวอย่างใบต่ออายุใบรับรอง

ตัวอย่างใบรับรอง

กรมปศุสัตว์ กระทรวงเกษตรและสหกรณ์ ให้ใบรับรองฉบับนี้เพื่อแสดงว่า โรงฆ่าแพะเมืองเชียงใหม่ ใบอนุญาตประกอบกิจการฆ่าสัตว์ เลขที่ G 05 39 015/2560 เลขที่ 11/80 ตำบลหายยา อำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ ได้รับการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ หมายเลขการรับรอง กษ 02 9040 50 000 050001 GMP ให้การรับรอง ณ วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2563 (ต่ออายุ) หมดอายุการรับรอง วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2566 () อธิบดีกรมปศุสัตว์

7. การจัดทำใบแทนใบรับรอง

7.1) กรณีใบรับรองสูญหาย ผู้ได้รับการรับรองต้องแจ้งความเอกสารสูญหาย พร้อมลงนามรับรองสำเนาถูกต้องมายังสำนักงานปศุสัตว์จังหวัด โดยสำนักงานปศุสัตว์จังหวัดแจ้งผ่านสำนักงานปศุสัตว์เขตมายังสำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์ให้เสนออธิบดีกรมปศุสัตว์ลงนามออกใบแทนใบรับรอง โดยใบแทนจะมีอายุเท่าใบรับรองฉบับเดิมที่เหลืออยู่

7.2) ใบรับรองฉบับใหม่จะมีข้อความ “ใบแทน” และ “ออกให้ไว้ ณ วันที่...” ดังนี้

บรรทัดที่ 0 : ใบแทน (แบบอักษรตัวหนา TH SarabunPSK ขนาด 38)

บรรทัดที่ 14 : ออกให้ไว้ ณ วันที่/เดือน/พ.ศ. (แบบอักษรตัวหนา TH SarabunPSK ขนาด 16)

ตัวอย่างใบแทนใบรับรอง

ตัวอย่างใบแทนใบรับรอง



ใบแทน

กรมปศุสัตว์

กระทรวงเกษตรและสหกรณ์

ให้ใบรับรองฉบับนี้เพื่อแสดงว่า

โรงฆ่าแพะเมืองเชียงใหม่

ใบอนุญาตประกอบกิจการฆ่าสัตว์ เลขที่ G 05 39 015/2560

เลขที่ 11/80 ตำบลหายยา อำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่

ได้รับการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ

หมายเลขการรับรอง กษ 02 9040 50 000 050001 GMP

ให้การรับรอง ณ วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2563

หมดอายุการรับรอง วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2566

.....

()

อธิบดีกรมปศุสัตว์

ออกให้ ณ วันที่ 25 ตุลาคม 2562

8. การจัดทำใบรับรองฉบับภาษาอังกฤษ

การจัดทำใบรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ฉบับภาษาอังกฤษ (ดังตัวอย่าง) ดำเนินการดังนี้

บรรทัดที่ 1: DEPARTMENT OF LIVESTOCK DEVELOPMENT (แบบอักษรตัวหนา TH SarabunPSK ขนาด 32)

บรรทัดที่ 2: MINISTRY OF AGRICULTURE AND COOPERATIVES, THAILAND (แบบอักษรตัวหนา TH SarabunPSK ขนาด 26)

บรรทัดที่ 3: THIS IS TO CERTIFY THAT (แบบอักษรธรรมดา TH SarabunPSK ขนาด 18)

บรรทัดที่ 4: ชื่อโรงฆ่าสัตว์หรือผู้ประกอบการที่ได้รับการรับรองภาษาอังกฤษ (แบบอักษรตัวหนา TH SarabunPSK ขนาด 26)

- บรรทัดที่ 5: LICENSE FOR THE OPERATION OF ANIMAL SLAUGHTER BUSINESS NO. (แบบอักษร
ตัวธรรมดา TH SarabunPSK ขนาด 20)
- บรรทัดที่ 6: ที่อยู่โรงฆ่าสัตว์ภาษาอังกฤษ.... (แบบอักษรตัวธรรมดา TH SarabunPSK ขนาด 20)
- บรรทัดที่ 7: HAS CARRIED OUT AND IMPLEMENTED (แบบอักษรตัวหนา TH SarabunPSK ขนาด 22)
- บรรทัดที่ 8: GOOD MANUFACTURING PRACTICE FOR GOAT AND SHEEP SLAUGHTERHOUSE
(แบบอักษรตัวหนา TH SarabunPSK ขนาด 22)
- บรรทัดที่ 9: CERTIFICATION NO. (แบบอักษรตัวหนา TH SarabunPSK ขนาด 22)
- บรรทัดที่ 10: DATE OF CERTIFY วันที่ / เดือน / ค.ศ. กรณีต่ออายุให้เดิมท้ายคำว่า (RECERTIFICATION)
(แบบอักษรตัวหนา TH SarabunPSK ขนาด 16)
- บรรทัดที่ 11: VALID DATE วันที่ / เดือน / ค.ศ. (แบบอักษรตัวหนา TH SarabunPSK ขนาด 16)
- บรรทัดที่ 12: ลงนามโดยอธิบดีกรมปศุสัตว์หรือผู้ที่อธิบดีมอบหมาย
- บรรทัดที่ 13: ชื่อ-สกุล อธิบดีกรมปศุสัตว์หรือผู้ที่อธิบดีมอบหมาย ภาษาอังกฤษ อยู่ใน (...) (แบบอักษรตัว
ธรรมดา TH SarabunPSK ขนาด 18)
- บรรทัดที่ 14: GENERAL DIRECTOR OF DEPARTMENT OF LIVESTOCK DEVELOPMENT หรือผู้ที่อธิบดี
มอบหมาย (แบบอักษรตัวหนา TH SarabunPSK ขนาด 18)

ตัวอย่างใบรับรอง

		ตัวอย่างใบรับรอง
DEPARTMENT OF LIVESTOCK DEVELOPMENT MINISTRY OF AGRICULTURE AND COOPERATIVES, THAILAND		
THIS IS TO CERTIFY THAT		
DOI GOAT CO.,LTD.		
LICENSE FOR THE OPERATION OF ANIMAL SLAUGHTER BUSINESS NO. G 07 10 020/2557		
8 MOO 2, BAN DOI, MUENG, CHAIRAI, THAILAND		
HAS CARRIED OUT AND IMPLEMENTED		
GOOD MANUFACTURING PRACTICE FOR GOAT SLAUGHTERHOUSE		
CERTIFICATION NO. AC 02 9040 50 000 070001 GMP		
DATE OF CERTIFY	22 nd NOVEMBER 2019 (RECERTIFICATION)	
VALID DATE	21 st NOVEMBER 2022	
()		
General Director of Department of Livestock Development		

9. การจัดทำใบแทนการรับรองฉบับภาษาอังกฤษ

9.1) กรณีใบรับรองฉบับภาษาอังกฤษสูญหาย ผู้ได้รับการรับรองต้องแจ้งความเอกสารสูญหาย พร้อมลงนามรับรองสำเนาถูกต้องมายังสำนักงานปศุสัตว์จังหวัด โดยสำนักงานปศุสัตว์จังหวัดแจ้งผ่านสำนักงานปศุสัตว์เขตมายังสำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์ให้เสนออธิบดีกรมปศุสัตว์ลงนามออกใบแทนใบรับรอง โดยใบแทนจะมีอายุเท่าใบรับรองฉบับเดิมที่เหลืออยู่

9.2) ใบรับรองฉบับใหม่จะมีข้อความ “Replacement” และ “Date of Issue...” ดังนี้

บรรทัดที่ 0 : Replacement (แบบอักษรตัวหนา TH SarabunPSK ขนาด 32)

บรรทัดที่ 15 : Date of Issue วันที่/เดือน/พ.ศ. (แบบอักษรตัวหนา TH SarabunPSK ขนาด 16)

ตัวอย่างใบแทนใบรับรองฉบับภาษาอังกฤษ

		ตัวอย่างใบรับรอง Replacement
DEPARTMENT OF LIVESTOCK DEVELOPMENT MINISTRY OF AGRICULTURE AND COOPERATIVES, THAILAND		
THIS IS TO CERTIFY THAT DOI GOAT CO.,LTD.		
LICENSE FOR THE OPERATION OF ANIMAL SLAUGHTER BUSINESS NO. G 07 10 020/2557 8 MOO 2, BAN DOI, MUENG, CHAIRAI, THAILAND		
HAS CARRIED OUT AND IMPLEMENTED GOOD MANUFACTURING PRACTICE FOR GOAT SLAUGHTERHOUSE		
CERTIFICATION NO. AC 02 9040 50 000 070001 GMP		
DATE OF CERTIFY	22 nd NOVEMBER 2019 (RECERTIFICATION)	
VALID DATE	21 st NOVEMBER 2022	
(.....) General Director of Department of Livestock Development Date of Issue 25 th October 2020		

แบบฟอร์มสำหรับผู้ขอรับการรับรอง



แบบ กรส. 1

☐ ขอรับรองใหม่

☐ ขอต่ออายุ

แบบฟอร์มคำขอรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์

1. กรณียื่นคำขอรับรองแบบรายบุคคล

ชื่อ-นามสกุลผู้ยื่นคำขอ (นาย/นาง/นางสาว).....

เลขที่บัตรประจำตัวประชาชน.....

ที่อยู่เลขที่..... หมู่ที่..... หมู่บ้าน..... ถนน.....

ตำบล..... อำเภอ..... จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์.....

โทรศัพท์..... โทรศัพท์มือถือ.....

โทรสาร..... อีเมล

2. กรณียื่นคำขอรับรองแบบนิติบุคคล

ชื่อนิติบุคคล.....

ชื่อ-นามสกุลผู้มีอำนาจลงนามของนิติบุคคล (นาย/นาง/นางสาว).....

เลขที่บัตรประจำตัวประชาชนของผู้มีอำนาจลงนามของนิติบุคคล.....

ที่อยู่เลขที่..... หมู่ที่..... หมู่บ้าน..... ถนน.....

ตำบล..... อำเภอ..... จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์.....

โทรศัพท์..... โทรศัพท์มือถือ.....

โทรสาร..... อีเมล

3. รายละเอียดของโรงฆ่าสัตว์ ชื่อโรงฆ่าสัตว์.....

ใบอนุญาตประกอบกิจการฆ่าสัตว์ (ขจส.2/กข.1) เลขที่.....

ที่อยู่เลขที่..... หมู่ที่..... หมู่บ้าน..... ถนน..... ซอย.....

ตำบล..... อำเภอ..... จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์.....

โทรศัพท์..... โทรสาร.....

4. ประเภทของโรงฆ่าสัตว์

ชนิดสัตว์..... กำลังผลิตสูงสุด..... ตัว/วัน กำลังผลิตเฉลี่ย..... ตัว/วัน

5. จำนวนพนักงานภายในโรงฆ่าสัตว์ รวม จำนวน.....คน

แยกเป็นส่วนสะอาด จำนวน.....คน

แยกเป็นส่วนสกปรก จำนวน.....คน

6. ข้าพเจ้าได้แนบหลักฐานต่างๆ ประกอบการยื่นคำขอมาด้วย จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย

(1) แผนที่แสดงที่ตั้งของโรงงานและสิ่งปลูกสร้างภายในบริเวณใกล้เคียง

(2) แบบแปลนแผนผังอาคารและสิ่งปลูกสร้างภายในบริเวณโรงงาน

(2.1) แบบแปลนพื้นอาคารโรงงานที่ใช้ในการผลิต

- (2.2) แบบแปลนแสดงการกันแบ่งห้องต่างๆ ของอาคารผลิต
- (2.3) แบบแปลนแสดงทิศทางเข้า – ออกของพนักงาน
- (2.4) แบบแปลนแสดงทิศทางของขบวนการผลิต
- (2.5) แบบแปลนแสดงการระบายอากาศภายในอาคารผลิต
- (2.6) แบบแปลนแสดงทิศทางการระบายน้ำทั้งภายในอาคารผลิต
- (2.7) แบบแปลนแสดงทิศทางการกำจัดของเสีย
- (2.8) แบบแปลนแสดงทิศทางการขนส่งบรรจุสินค้าภายในอาคารผลิต (ถ้ามีการบรรจุสินค้า)
- (2.9) แบบแปลนแสดงทิศทางท่อน้ำร้อน ท่อน้ำเย็น และท่อน้ำใช้ในอาคารผลิต (ถ้ามีท่อน้ำร้อน น้ำเย็น)
- (3) แหล่งน้ำใช้ในโรงฆ่าสัตว์
 - (3.1) ที่มาของแหล่งน้ำ ☐ น้ำผิวดิน ☐ น้ำบาดาล ☐ น้ำประปา ☐ อื่นๆ.....
 - (3.2) เอกสารระบบการผลิตน้ำสะอาด
- (4) สำเนาผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำใช้ทางเคมี ทางกายภาพ และทางจุลชีววิทยา ไม่เกิน 6 เดือน
- (5) โปรแกรมการควบคุมและป้องกันสัตว์พาหะ
- (6) ระบบการบำบัดน้ำเสีย
- (7) รายการเครื่องจักร เครื่องมือ พร้อมอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิต
- (8) รายการสารเคมีที่ใช้ในการทำความสะดวก
- (9) แผนผังกระบวนการผลิตสินค้า
- (10) รายชื่อบุคลากรที่รับผิดชอบการดำเนินการด้านการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ โดยมีผู้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์จากกรมปศุสัตว์
- (11) สำเนาใบอนุญาตให้ทำการค้าสัตว์หรือซากสัตว์
- (12) สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการฆ่าสัตว์ (ขจส.2/กข.1)
- (13) สำเนาการแต่งตั้งพนักงานตรวจโรคสัตว์
- (14) ใบรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศ ฉบับที่หมดอายุ (เฉพาะกรณีขอต่ออายุการรับรอง)
- (15) สำเนาที่แสดงถึงสิทธิการครอบครองพื้นที่ที่ขอรับการรับรอง

8. ข้าพเจ้าขอให้คำรับรองว่า

- 1) ยินยอมให้หน่วยรับรองระบบงานหรือองค์กรอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการรับรองสังเกตการณ์การตรวจประเมินของคณะผู้ตรวจประเมินของกรมปศุสัตว์ ณ โรงฆ่าสัตว์ของข้าพเจ้าตามที่ได้รับการร้องขอ
- 2) ข้อมูลและเอกสารหลักฐานต่างๆ ที่จัดส่งให้กรมปศุสัตว์ เป็นความจริงทุกประการและเป็นปัจจุบัน
- 3) ข้าพเจ้าสนใจและยินดีที่จะปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ตามที่กรมปศุสัตว์กำหนด
- 4) ข้าพเจ้าได้มีการนำระบบการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์มาปฏิบัติแล้วก่อนการตรวจประเมินเพื่อการรับรอง

9. หลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์

1. เงื่อนไขสำหรับผู้ได้รับการรับรอง

ผู้ได้รับการรับรองต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังต่อไปนี้

- 1) ต้องรักษาไว้ซึ่งการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ตลอดระยะเวลาที่ได้รับการรับรอง

- 2) ใช้อ้างถึงการรับรองเฉพาะขอบข่ายที่ได้รับการรับรองเท่านั้น
- 3) ต้องไม่นำใบรับรองหรือการรับรองระบบงานไปใช้ในทางที่ทำให้เกิดความเสื่อมเสียต่อกรมปศุสัตว์ ซึ่งอาจพิจารณาได้ว่าทำให้เกิดความเข้าใจผิด
- 4) ยุติการใช้สิ่งพิมพ์ สื่อโฆษณาที่มีการอ้างถึงการได้รับการรับรองทั้งหมด เมื่อใบรับรองขาดการต่ออายุ หรือมีการพักใช้ เพิกถอน หรือยกเลิกการรับรองไม่ว่าด้วยสาเหตุใด
- 5) ต้องให้ความร่วมมือแก่ผู้ตรวจประเมินของกรมปศุสัตว์หรือคณะผู้ตรวจประเมินกรณีพิเศษในการตรวจประเมินทุกครั้ง โดยจะต้องยินยอมให้เข้าตรวจสอบในพื้นที่โรงฆ่าสัตว์ทั้งหมดที่ถือครอง ทั้งพื้นที่ของตนเองและพื้นที่เช่าที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมของโรงฆ่าสัตว์ โดยหมายความรวมถึงการดำเนินการตรวจประเมินกรณีพิเศษ (Special Audit) โดยอาจไม่แจ้งให้ทราบล่วงหน้า
- 6) ต้องจัดทำบันทึกตามที่กำหนดไว้ในการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์อย่างต่อเนื่องและเป็นปัจจุบัน
- 7) ต้องส่งมอบเอกสารหลักฐานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการรับรองให้แก่กรมปศุสัตว์เมื่อได้รับการร้องขอ
- 8) กรณีพบข้อบกพร่องผู้ได้รับการรับรองต้องดำเนินการแก้ไขตามระดับของข้อบกพร่องภายในระยะเวลาที่กำหนด
- 9) กรณีผู้ได้รับการรับรองประสงค์จะยกเลิกการรับรอง ให้แจ้งเป็นหนังสือพร้อมแนบใบรับรองคืนให้สำนักงานปศุสัตว์จังหวัดที่โรงฆ่าสัตว์ตั้งอยู่ภายใน 15 วัน นับจากวันที่แจ้งความประสงค์จะยกเลิกการรับรอง และหากใบรับรองฉบับเดิมสูญหายต้องส่งสำเนาหลักฐานการแจ้งความเอกสารสูญหาย พร้อมลงนามรับรองสำเนาถูกต้องมายังสำนักงานปศุสัตว์จังหวัด
- 10) กรณีผู้ได้รับการรับรองประสงค์จะต่ออายุการรับรอง ให้ยื่นขอต่ออายุการรับรองต่อสำนักงานปศุสัตว์จังหวัดล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 6 เดือน แต่ไม่เกิน 7 เดือน ก่อนวันที่ใบรับรองหมดอายุ
- 11) กรณีมีการเปลี่ยนแปลงแก้ไขระบบการผลิตในสาระสำคัญ เช่น เพิ่มหรือลดจำนวนเครื่องจักร เพิ่มหรือลดหรือปรับปรุงพื้นที่โรงฆ่าสัตว์ ปรับเปลี่ยนโครงสร้างการผลิต เปลี่ยนผู้จัดการโรงฆ่าสัตว์ เป็นต้น ให้แจ้งสำนักงานปศุสัตว์จังหวัดที่โรงฆ่าสัตว์นั้นตั้งอยู่เป็นหนังสือทราบโดยทันที ซึ่งกรมปศุสัตว์อาจกำหนดให้มีการตรวจประเมินเพิ่มเติมเพื่อพิจารณาตามความเหมาะสมต่อไป
- 12) กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงชื่อโรงฆ่าสัตว์ ให้ผู้ได้รับการรับรองแจ้งสำนักงานปศุสัตว์จังหวัดทราบเป็นหนังสือ พร้อมหลักฐานการเปลี่ยนแปลง และในกรณีใบรับรองสูญหาย ผู้ได้รับการรับรองต้องแจ้งความเอกสารสูญหาย พร้อมลงนามรับรองสำเนาถูกต้องมายังสำนักงานปศุสัตว์จังหวัด เพื่อดำเนินการออกใบแทน โดยใบแทนใบรับรองจะมีอายุเท่าใบรับรองฉบับเดิมที่เหลืออยู่

2. การตรวจประเมิน

รูปแบบการตรวจประเมิน แบ่งออกเป็น 6 ประเภท ได้แก่

- 1) การตรวจประเมินเบื้องต้น (Pre-audit) คือ การตรวจประเมินในทุกข้อกำหนดเพื่อประเมินความพร้อมของผู้ดำเนินการในการขอรับการรับรอง และให้คำแนะนำแก่ผู้ประกอบการในการดำเนินการให้สอดคล้องตามหลักเกณฑ์การรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ ทั้งนี้ จะไม่มีการกำหนดระยะเวลาแก้ไขข้อบกพร่อง แต่แจ้งข้อบกพร่องที่พบไว้เพื่อให้ผู้ประกอบการสามารถวางแผนการแก้ไขได้เอง เมื่อมีความพร้อมจึงขอรับการตรวจประเมินเพื่อการรับรอง (Initial audit)
- 2) การตรวจประเมินเพื่อการรับรอง (Initial Audit) คือ การตรวจประเมินเพื่อรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ โดยตรวจประเมินอย่างละเอียดในทุกข้อกำหนดตามขอบข่ายที่ขอรับรอง ซึ่งเป็นการดำเนินการตรวจประเมินเพื่อการรับรองครั้งแรก
- 3) การตรวจติดตามผล (Surveillance Audit) คือ การตรวจประเมินโรงฆ่าสัตว์ที่ได้รับใบรับรองจากกรมปศุสัตว์ โดยคณะผู้ตรวจประเมินจะดำเนินการตรวจติดตามผลอย่างน้อย 2 ครั้งในรอบการรับรอง โดยจะดำเนินการทุก 9-12 เดือน แต่ต้องไม่เกิน 12 เดือน นับจากวันที่ตรวจประเมินครั้งล่าสุด เพื่อติดตามการรักษาระบบที่ได้รับรับรอง การตรวจประเภทนี้อาจเลือกตรวจในทุกข้อกำหนดของการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ตามขอบข่ายที่ขอรับรอง เพื่อบ่งชี้ถึงภาพรวมของการปฏิบัติตามมาตรฐานการรับรอง
- 4) การตรวจต่ออายุใบรับรอง (Recertification Audit) เป็นการตรวจประเมินเพื่อการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ ซึ่งจะตรวจประเมินอย่างละเอียดในทุกข้อกำหนด โดยผู้ได้รับการรับรองที่ประสงค์จะต่ออายุการรับรอง ให้ยื่นขอต่ออายุการรับรองล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 6 เดือน แต่ไม่เกิน 7 เดือนก่อนวันที่ใบรับรองหมดอายุ เพื่อให้คณะผู้ตรวจประเมินวางแผนการตรวจประเมินและผู้ได้รับการรับรองแก้ไขได้แล้วเสร็จก่อนสิ้นอายุใบรับรอง
- 5) การตรวจติดตามผลการแก้ไข (Follow-up Audit) เป็นการตรวจประเมินเพื่อติดตามผลการแก้ไขข้อบกพร่องจากการตรวจประเมินครั้งก่อน
- 6) การตรวจประเมินกรณีพิเศษ (Special Audit) หมายถึง การตรวจประเมินโรงฆ่าสัตว์ที่ได้รับการรับรองที่มีปัญหาหรือมีการร้องเรียนเกี่ยวกับคุณภาพผลผลิตที่ไม่ได้มาตรฐาน หรือปัญหาเฉพาะด้านที่กระทบต่อระบบการรับรอง โดยไม่แจ้งให้ผู้ประกอบการทราบล่วงหน้า

3. การให้การรับรอง

- 1) กรมปศุสัตว์ให้การรับรองตามขอบข่ายชนิดสัตว์ที่ผู้ขอรับการรับรองได้รับการรับรองเท่านั้น
- 2) ใบรับรองมีอายุคราวละ 3 ปี นับตั้งแต่วันที่คณะกรรมการรับรองมีมติ

4. การตรวจติดตาม และการตรวจต่ออายุการรับรอง

1) กรมปศุสัตว์จะตรวจติดตามผลเพื่อติดตามการรักษาระบบที่ได้รับการรับรองของผู้ได้รับการรับรอง อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง ในรอบการรับรอง โดยจะดำเนินการทุก 9-12 เดือน นับจากวันที่ตรวจประเมิน ณ โรงฆ่าสัตว์ครั้งล่าสุด

2) การตรวจต่ออายุจะดำเนินการทุก 3 ปี โดยกรมปศุสัตว์จะแจ้งให้ผู้ได้รับการรับรองขอยื่นคำขอต่ออายุการรับรองก่อนใบรับรองหมดอายุไม่เกิน 7 เดือน โดยผู้ได้รับการรับรองต้องยื่นคำขอต่ออายุการรับรอง ก่อนใบรับรองหมดอายุอย่างน้อย 6 เดือน

3) กรณีที่ผู้ได้รับการรับรองยื่นขอต่ออายุการรับรองไม่เป็นไปตามระยะเวลาที่กำหนดและกรมปศุสัตว์ไม่สามารถตรวจต่ออายุได้ก่อนใบรับรองฉบับเดิมหมดอายุ หรือผู้ได้รับการรับรองไม่สามารถแก้ไขข้อบกพร่องที่พบได้ก่อนใบรับรองหมดอายุ ให้ถือว่าใบรับรองสิ้นสภาพ และหากผู้ได้รับการรับรองประสงค์จะขอรับการรับรองต่อ ให้ยื่นขอรับการรับรองใหม่ โดยในกรณีนี้ กรมปศุสัตว์ จะดำเนินการต่อเนื่องจากกระบวนการตรวจประเมินหรือการรับรองก่อนใบรับรองสิ้นสภาพ

4) กรมปศุสัตว์จะตรวจต่ออายุการรับรองโดยจะดำเนินการตรวจประเมินระบบทั้งหมดให้ครบทุกข้อกำหนด และจะดำเนินการตรวจประเมินก่อนใบรับรองหมดอายุไม่เกิน 6 เดือน

5. การตรวจประเมินกรณีพิเศษ (Special Audit) กรมปศุสัตว์ขอสงวนสิทธิ์ที่จะดำเนินการตรวจประเมิน ณ โรงฆ่าสัตว์โดยอาจไม่แจ้งให้ผู้ดำเนินการทราบล่วงหน้า ในกรณีดังต่อไปนี้

1) มีเหตุอันควรสงสัยว่าผู้ได้รับการรับรองมีการดำเนินการตามหลักการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ที่มีประสิทธิภาพลดลง เช่น มีกระบวนการฆ่าสัตว์ที่ไม่ถูกสุขลักษณะ กระบวนการผลิตมีการปนเปื้อนต่อเนื้อสัตว์และผลิตภัณฑ์ ทำการฆ่าสัตว์ที่ไม่มีการระบุแหล่งที่มาที่ชัดเจน หรือไม่ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เป็นต้น

2) เมื่อมีข้อร้องเรียน และมีการพิจารณาข้อร้องเรียนหรือตรวจสอบข้อมูลแล้วพบว่าผู้ดำเนินการไม่ปฏิบัติตามการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ และ/หรือหลักเกณฑ์เงื่อนไขของระบบการรับรองฯ ที่กรมปศุสัตว์กำหนด

3) กรมปศุสัตว์หรือสำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์มีคำสั่งให้คณะผู้ตรวจประเมินกรณีพิเศษดำเนินการเข้าตรวจ ณ โรงฆ่าสัตว์

6. การพักใช้และการเพิกถอนการรับรอง

1) การพักใช้การรับรอง กรณีที่ผู้ได้รับการรับรองเข้าข่ายเงื่อนไขตามข้อใดข้อหนึ่ง ดังต่อไปนี้

(1) สถานประกอบการถูกพักใช้ใบอนุญาตประกอบกิจการฆ่าสัตว์ (กษ.1)

(2) ไม่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขของระบบการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์

(3) ไม่ปรับปรุงแก้ไขข้อบกพร่องหรือแก้ไขข้อบกพร่องไม่แล้วเสร็จตามระยะเวลาที่กำหนดของเงื่อนไขการรับรอง

(4) ไม่สามารถปรับปรุงแก้ไขข้อบกพร่องให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์การรับรองฯ ที่สามารถยอมรับได้

กรณีที่สถานประกอบการถูกพักใช้ใบอนุญาตประกอบกิจการฆ่าสัตว์ (กษ.1) ตามข้อ 1) ระยะเวลาการพักใช้การรับรอง ให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการฆ่าสัตว์เพื่อการจำหน่ายเนื้อสัตว์ สำหรับกรณีที่ 2) - 5) คณะผู้ตรวจประเมินหรือคณะผู้ตรวจประเมินกรณีพิเศษนำหลักฐานที่แสดงให้เห็นถึงมูลเหตุดังกล่าวเสนอคณะกรรมการรับรองพิจารณาพักใช้ โดยกำหนดระยะเวลาไม่น้อยกว่า 30 วัน แต่ไม่เกิน 180 วัน และให้มีผลหลังจากวันที่คณะกรรมการรับรองมีมติ 15 วัน

2) การเพิกถอนการรับรอง กรณีที่ผู้ได้รับการรับรองเข้าข่ายเงื่อนไขตามข้อใดข้อหนึ่ง ดังต่อไปนี้

(1) ผู้ได้รับการรับรองถูกเพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการฆ่าสัตว์ (กษ.1) หรือไม่ได้ต่ออายุใบอนุญาตฯ หรือไม่ได้รับการต่ออายุใบอนุญาตฯ ตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมการฆ่าสัตว์เพื่อการจำหน่ายเนื้อสัตว์

(2) ผู้ได้รับการรับรองไม่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์หรือเงื่อนไขในการรับรองและส่งผลกระทบร้ายแรงต่อการรับรอง ตัวอย่างเช่น ผู้ได้รับการรับรองมีการปลอมแปลงใบรับรองให้ผู้อื่นนำไปใช้ หรือนำผลผลิตจากโรงฆ่าสัตว์อื่นมาอ้างอิงการรับรองในชื่อของโรงฆ่าสัตว์ที่ได้รับการรับรอง เป็นต้น

(3) ถูกพักใช้การรับรองแล้ว 2 ครั้ง ภายในระยะเวลา 1 ปี

(4) มีข้อร้องเรียนที่คณะกรรมการรับรองพิจารณาแล้วเห็นว่าเกิดความเสียหายต่อการรับรอง หรือมีการปฏิบัติที่ไม่ถูกต้องตามมาตรฐานการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ หรือมีการกระทำความผิดตามกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินกิจการ

คณะผู้ตรวจประเมินหรือคณะผู้ตรวจประเมินกรณีพิเศษจะดำเนินการรวบรวมหลักฐานเสนอคณะกรรมการรับรองพิจารณาเพิกถอนการรับรอง ทั้งนี้ ผู้ได้รับการรับรองที่ถูกเพิกถอนต้องส่งคืนใบรับรองแก่กรมปศุสัตว์ ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ผู้ได้รับการรับรองได้รับทราบคำสั่งโดยสิทธิ์ในการใช้ใบรับรองหรือการอ้างถึงระบบการรับรองจะสิ้นสุดลงทันทีนับจากวันที่คณะกรรมการรับรองมีมติให้เพิกถอนโรงฆ่าสัตว์ และผู้ได้รับการรับรองที่ถูกเพิกถอนจะไม่สามารถยื่นขอรับการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์กับกรมปศุสัตว์เป็นเวลา 3 ปี

7. การยกเลิกการรับรอง มีกรณีดังต่อไปนี้

1) ผู้ได้รับการรับรองเลิกประกอบกิจการที่ได้รับการรับรอง

2) ผู้ได้รับการรับรองเป็นบุคคลล้มละลาย (กรณีเป็นนิติบุคคล)

- 3) ผู้ได้รับการรับรองเสียชีวิต (กรณีเป็นบุคคลธรรมดา)
- 4) ผู้ได้รับการรับรองประสงค์จะขอยกเลิกการรับรอง
- 5) มีการเปลี่ยนแปลงข้อกำหนดที่ได้รับการรับรอง และผู้ได้รับการรับรองไม่สามารถปฏิบัติตามข้อกำหนดใหม่ได้

ให้คณะผู้ตรวจประเมินรวบรวมเอกสารหลักฐานตาม 1) – 5) แล้วแต่กรณี เสนอเอกสารหรือข้อมูลให้ผู้ตัดสินการรับรองพิจารณาให้การยกเลิกการรับรอง

8. การอุทธรณ์

- 1) ผู้ที่จะยื่นอุทธรณ์ต้องเป็นผู้ดำเนินการที่ถูกพักใช้หรือเพิกถอนการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์
- 2) ผู้ได้รับการรับรองที่จะยื่นอุทธรณ์ต้องดำเนินการภายในระยะเวลา 30 วัน นับแต่วันที่ได้รับทราบผลการพิจารณาพักใช้หรือเพิกถอนการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ โดยยื่นเอกสารพร้อมหลักฐานเสนอต่ออธิบดีกรมปศุสัตว์
- 3) ระหว่างการวินิจฉัยคำอุทธรณ์ ให้ถือว่าผลการพิจารณาเดิมมีผลบังคับใช้ และให้คำวินิจฉัยของอธิบดีกรมปศุสัตว์ถือเป็นที่สุด

9. การรักษาความลับ

กรมปศุสัตว์จะเก็บรักษาข้อมูลและเอกสารต่างๆ ที่ได้รับจากผู้ขอรับการรับรองหรือผู้ได้รับการรับรองไว้เป็นความลับ แต่จะไม่รับผิดชอบต่อความเสียหายใดๆ ที่เกิดขึ้นกับผู้ขอรับการรับรองหรือผู้ได้รับการรับรองอันเนื่องมาจากการเปิดเผยความลับโดยบุคคลอื่น เว้นแต่จะเกิดขึ้นจากการกระทำของกรมปศุสัตว์ ผู้ตรวจประเมินหรือคณะผู้ตรวจประเมินกรณีพิเศษต้องมีการลงนามในสัญญาว่าด้วยการรักษาความลับของผู้รับการตรวจประเมินและผู้ได้รับการรับรอง การเปิดเผยข้อมูลจะสามารถดำเนินการได้ในกรณีที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมาย หรือเป็นข้อมูลที่สามารถเปิดเผยได้ตามพระราชบัญญัติข้อมูลข่าวสารของราชการ พ.ศ. 2540

10. อื่นๆ

- 1) กรณีที่มีการแก้ไขปรับปรุงหลักเกณฑ์และเงื่อนไขใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับการรับรองนี้ กรมปศุสัตว์จะแจ้งให้ผู้ได้รับการรับรองทราบ โดยผู้ได้รับการรับรองต้องปรับปรุงแก้ไขตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขใหม่ให้ถูกต้องภายในระยะเวลาที่กำหนด และกรมปศุสัตว์จะทำการตรวจสอบผลการปรับปรุงแก้ไขของผู้ได้รับการรับรองอีกครั้ง
- 2) กรมปศุสัตว์จะไม่รับผิดชอบในการกระทำใดๆ ของผู้ได้รับการรับรองที่ได้กระทำไปโดยไม่สุจริต หรือไม่ปฏิบัติตามหรือฝ่าฝืนหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนด
- 3) กรมปศุสัตว์ขอสงวนสิทธิ์ในการเผยแพร่รายชื่อผู้ได้รับการรับรองและสถานประกอบการ รวมถึงการยกเลิก การพักใช้ และการเพิกถอนการรับรองฯ ให้แก่บุคคลทั่วไปได้รับทราบ

เมื่อผ่านการรับรองฯ จากกรมปศุสัตว์แล้ว ข้าพเจ้า

- ☐ ยินดีให้กรมปศุสัตว์เผยแพร่ข้อมูลเพื่อประชาสัมพันธ์การรับรองฯ ให้แก่บุคคลทั่วไปได้รับทราบ อันได้แก่
- | | |
|--|----------------------------------|
| ☐ ชื่อโรงฆ่าสัตว์ | ☐ ที่ตั้ง |
| ☐ หมายเลขโทรศัพท์ | ☐ อีเมลล์ |
- ☐ ไม่ยินดีให้กรมปศุสัตว์เผยแพร่ข้อมูลเพื่อประชาสัมพันธ์การรับรองฯ ให้แก่บุคคลทั่วไปได้รับทราบ

ลงชื่อผู้ยื่นคำขอ/ผู้มีอำนาจลงนาม
(.....)

...../...../.....

ลงชื่อผู้ตรวจสอบคำขอ
(.....)

...../...../.....

หมายเหตุ กรณีลงนามโดยผู้รับมอบอำนาจ กรุณาแนบหนังสือมอบอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ โดยการมอบอำนาจเฉพาะครั้งติดอากรแสตมป์ 10 บาท และการมอบอำนาจมากกว่า 1 ครั้ง ติดอากรแสตมป์ 30 บาท



แบบ กรส. 2

แบบฟอร์มคำขอยกเลิกการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์

1. กรณียื่นยกเลิกแบบรายบุคคล

ชื่อ-นามสกุลผู้ยื่นคำขอ (นาย/นาง/นางสาว).....

เลขที่บัตรประจำตัวประชาชน.....

ที่อยู่เลขที่..... หมู่ที่..... หมู่บ้าน..... ถนน.....

ตำบล..... อำเภอ..... จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์.....

โทรศัพท์..... โทรศัพท์มือถือ.....

2. กรณียื่นคำยื่นยกเลิกแบบนิติบุคคล

ชื่อนิติบุคคล.....

ชื่อ-นามสกุลผู้มีอำนาจลงนามของนิติบุคคล (นาย/นาง/นางสาว).....

เลขที่บัตรประจำตัวประชาชนของผู้มีอำนาจลงนามของนิติบุคคล.....

ที่อยู่เลขที่..... หมู่ที่..... หมู่บ้าน..... ถนน.....

ตำบล..... อำเภอ..... จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์.....

โทรศัพท์..... โทรศัพท์มือถือ.....

3. มีความประสงค์ขอยกเลิกการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ ตั้งแต่วันที่.....

ชื่อโรงฆ่าสัตว์.....

ใบอนุญาตประกอบกิจการฆ่าสัตว์ (ขจส.2/กม.1) เลขที่.....

ที่อยู่เลขที่..... หมู่ที่..... หมู่บ้าน..... ถนน.....

ตำบล..... อำเภอ..... จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์.....

4. เหตุผลในการยกเลิกการรับรอง

☐ ผู้ได้รับการรับรองเลิกประกอบกิจการ ☐ ผู้ได้รับการรับรองเป็นบุคคลล้มละลาย (กรณีเป็นนิติบุคคล)☐ ผู้ได้รับการรับรองเสียชีวิต (กรณีเป็นบุคคลธรรมดา) ☐ กรมปศุสัตว์เปลี่ยนแปลงข้อกำหนดใหม่☐ ผู้ได้รับการรับรองประสงค์จะขอยกเลิกการรับรอง เนื่องจาก (ระบุ)

ทั้งนี้ ได้แนบเอกสารที่เกี่ยวข้อง พร้อมใบรับรองฉบับเดิมหรือสำเนาใบแจ้งความกรณีใบรับรองฉบับเดิมสูญหายมาพร้อมคำร้อง

ลงชื่อผู้ได้รับการรับรอง/ผู้รับมอบอำนาจลงนาม

(.....)

...../...../.....

หมายเหตุ กรณีลงนามโดยผู้รับมอบอำนาจ กรุณาแนบหนังสือมอบอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ โดยการมอบอำนาจ เฉพาะครั้งติดอากรแสตมป์ 10 บาท และการมอบอำนาจมากกว่า 1 ครั้ง ติดอากรแสตมป์ 30 บาท

แบบฟอร์มแจ้งรายละเอียดการแก้ไขข้อบกพร่องสำหรับผู้รับการรับรอง

ชื่อโรงฆ่าสัตว์ วันที่ตรวจประเมิน.....

ใบอนุญาตตั้งโรงฆ่าสัตว์ฯ (กษ.1) เลขที่..... ใบรับรองการปฏิบัติที่ดีฯ เลขที่.....

ข้อบกพร่องที่ขอรับรอง ☐ สัตว์ปีก ☐ สุกร ☐ โคและกระบือ ☐ แพะและแกะ ☐ อื่นๆ.....

ประเภทการตรวจ ☐ การตรวจรับรองใหม่ ☐ การตรวจติดตามผลการแก้ไข ครั้งที่..... ☐ การตรวจต่ออายุ

☐ การตรวจติดตามผล ครั้งที่..... ☐ การตรวจกรณีพิเศษ ☐ อื่นๆ.....

ลำดับ	รายการข้อบกพร่อง	ภาพถ่ายข้อบกพร่อง	การแก้ไขข้อบกพร่อง	ภาพถ่ายหลังแก้ไข ข้อบกพร่อง
1	รายละเอียดข้อบกพร่อง พร้อมระบุสาเหตุ		วิธีการแก้ไขข้อบกพร่อง และแนวทางการป้องกัน	
2				
3				

- หมายเหตุ:** - นำภาพถ่ายข้อบกพร่องลงในช่องภาพถ่ายก่อนการปรับปรุง เมื่อดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องแล้วเสร็จสมบูรณ์ ให้ถ่ายภาพจุดที่ดำเนินการแล้ว โดยเป็นมุมกล้องและขนาดเดียวกับที่ถ่ายไว้ก่อนปรับปรุง
- ผู้ขอรับการรับรองสามารถเพิ่มจำนวนหน้าสำหรับรายงานการแก้ไขข้อบกพร่องได้ตามจำนวนรายการข้อบกพร่องที่ได้รับ แล้วจัดส่งไฟล์อิเล็กทรอนิกส์ให้แก่คณะผู้ตรวจประเมิน
 - รายการข้อบกพร่อง ให้ระบุรายละเอียดข้อบกพร่องที่พบตามที่คณะผู้ตรวจประเมินแจ้ง พร้อมระบุสาเหตุ
 - การแก้ไขข้อบกพร่อง ให้ระบุวิธีการแก้ไขข้อบกพร่อง และแนวทางการป้องกัน

ลงชื่อ.....ผู้ขอรับการรับรอง
(.....)

ตำแหน่ง.....

วันที่.....

แบบฟอร์มสำหรับคณะผู้ตรวจประเมิน

แบบฟอร์มกำหนดการตรวจประเมิน (Audit Plan) การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์

1. ข้อมูลผู้ขอรับการรับรอง

ชื่อผู้ขอรับการรับรอง.....
 ชื่อโรงฆ่าสัตว์.....
 ใบอนุญาตตั้งโรงฆ่าสัตว์ฯ (กข.1) เลขที่.....ใบรับรองการปฏิบัติที่ดีฯ เลขที่.....
 ที่ตั้งโรงฆ่าสัตว์เลขที่.....หมู่ที่.....หมู่บ้าน.....ถนน.....ซอย.....
 ตำบล.....อำเภอ.....จังหวัด.....รหัสไปรษณีย์.....
 โทรศัพท์.....โทรสาร.....อีเมล

2. ข้อมูลการตรวจประเมิน

ขอบข่ายที่ขอรับรอง ☐ สัตว์ปีก ☐ สุกร ☐ โคและกระบือ ☐ แพะและแกะ
☐ อื่นๆ.....
 ประเภทการตรวจ ☐ การขอรับรองใหม่ ☐ การตรวจต่ออายุ ☐ การตรวจติดตามผล ครั้งที่.....
☐ การตรวจติดตามแก้ไขข้อบกพร่อง ครั้งที่..... ☐ อื่นๆ.....
 กำหนดวันที่ตรวจประเมิน.....

3. รายชื่อคณะผู้ตรวจประเมิน (Audit Team)

- | | |
|---------|-----------------------|
| 1. | หัวหน้าผู้ตรวจประเมิน |
| 2. | ผู้ตรวจประเมิน |
| 3. | ผู้ตรวจประเมิน |
| 4. | |
| 5. | |
| 6. | |
| 7. | |
| 8. | |

กำหนดการตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์

วันที่	เวลา	รายละเอียดกำหนดการและสถานที่

หมายเหตุ

1. กำหนดการนี้อาจมีการปรับเปลี่ยนได้ตามความเหมาะสมตามสถานการณ์ที่พบระหว่างการตรวจประเมิน
2. กรณีที่ผู้ประกอบการมีความประสงค์ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของกำหนดการตรวจประเมิน หรือมีข้อขัดข้องเกี่ยวกับรายชื่อคณะผู้ตรวจประเมิน โปรดติดต่อหัวหน้าผู้ตรวจประเมิน
ชื่อ..... หัวหน้าผู้ตรวจประเมิน หมายเลขติดต่อ.....

ลงชื่อ.....หัวหน้าผู้ตรวจประเมิน/ผู้ที่ได้รับมอบหมาย
(.....)
วันที่.....

แบบฟอร์มหลักเกณฑ์การตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ

วันที่ตรวจประเมิน.....

ชื่อโรงฆ่าสัตว์.....

ที่ตั้ง

ประเภทการตรวจ ☐ การตรวจรับรองใหม่ ☐ การตรวจติดตามผลการแก้ไข ครั้งที่.....
☐ การตรวจต่ออายุ ☐ การตรวจติดตามผล ครั้งที่..... ☐ อื่นๆ.....
☐ การตรวจกรณีพิเศษ

ใบอนุญาต (กษ.1) เลขที่.....ใบรับรองการปฏิบัติที่ดีฯ เลขที่.....

- อ้างอิงมาตรฐาน
1. มาตรฐานสินค้าเกษตร การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (มกษ. 9004-2547)
 2. มาตรฐานสินค้าเกษตร การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ (มกษ. 9040-2556)
 3. แนวปฏิบัติในการใช้มาตรฐานสินค้าเกษตร การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ (มกษ. 9040 (G) -2557)

รายการตรวจ	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด			ผลการตรวจ		หมายเหตุ
	ระดับ ข้อบก พร่อง	มกษ. 9004	มกษ. 9040	มกษ. 9040 (G)	ยอม รับ	ไม่ ยอมรับ
1. สถานที่ตั้ง อาคารโรงฆ่าสัตว์ และสิ่งอำนวยความสะดวก						
1.1 สถานที่ตั้ง						
1) ควรตั้งอยู่ในทำเลที่เหมาะสม ไม่ตั้งอยู่ในแหล่งชุมชน	MI	2.1				
2) ต้องเป็นที่ไม่มีน้ำท่วมถึง	MA	2.2				
3) มีพื้นที่ว่างเพียงพอสำหรับโรงพักสัตว์ ถนน ที่จอดรถสำนักงาน และบ่อบำบัดน้ำเสีย	MI	2.3				
4) ถนนโดยรอบอาคารโรงฆ่าสัตว์ อยู่ในสภาพดี ไม่ทำให้เกิดฝุ่นละออง มีการแยกทางเข้าออกของสัตว์มีชีวิต และซากสัตว์หรือเนื้อสัตว์ และมีระบบการระบายน้ำที่ดี	MI	2.4				
5) ควรมีการคมนาคมที่สะดวก และมีระบบสาธารณูปโภคที่เพียงพอ	MI	2.5				
6) โรงฆ่าสัตว์ต้องมีรั้ว เพื่อป้องกันบุคคลภายนอกผ่านเข้าออก และป้องกันมิให้สัตว์ต่างๆ เช่น สุนัข แมว เข้าไปภายในโรงฆ่าสัตว์	MI	2.6				
7) ไม่ตั้งอยู่ในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง จากการปนเปื้อนของวัตถุมีพิษ ทั้งจากเกษตรกรรมและโรงงานอุตสาหกรรม	MA	2.7				
1.2 โครงสร้างอาคารโรงฆ่าสัตว์						
1.2.1 การออกแบบและวางผัง						
1) อาคารโรงฆ่าสัตว์ควรมีความมั่นคงแข็งแรง มีการออกแบบให้ทำความสะอาดได้ง่าย พื้นผิวภายนอกอาคารควรทำจากวัสดุที่ทนทานต่อสภาพภูมิอากาศ และมีพื้นที่การทำงานอย่างเพียงพอสำหรับการปฏิบัติงาน	MA	4.1.1				

รายการตรวจ	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด				ผลการตรวจ		หมายเหตุ
	ระดับ ข้อบก พร่อง	มกษ. 9004	มกษ. 9040	มกษ. 9040 (G)	ยอม รับ	ไม่ ยอมรับ	
2) อาคารโรงฆ่าสัตว์ต้องกันแยกระหว่างบริเวณที่สะอาด ออกจากบริเวณที่สกปรกโดยสมบูรณ์ 3) การออกแบบและการวางผังของสถานที่ผลิต เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ต่างๆ ควรจัดวางตามลำดับกระบวนการผลิตและเอื้ออำนวยต่อการผลิตอย่างถูกสุขลักษณะ 4) อาคารโรงฆ่าสัตว์ ต้องป้องกันสัตว์พาหะเข้าไปในอาคาร และสามารถป้องกันการปนเปื้อนจากสภาพแวดล้อมรวมถึงฝุ่นละอองได้ 5) มีการกันพื้นที่ส่วนสัตว์มีชีวิตออกจากส่วนผลิต 6) หลังคาอาคารโรงฆ่าสัตว์ต้องมั่นคงแข็งแรงและเป็นชนิดกันน้ำได้	MA	4.1.2					
	MI	4.1.3					
	MA	4.1.4					
	MA	4.2					
	MI	4.1.5					
1.2.2 พื้น ผนัง เพดาน ประตู 1) พื้น (1) วัสดุที่ใช้ทำพื้นต้องมีพื้นผิวเรียบทำจากวัสดุกันน้ำได้ มีความแข็งแรงทนทานต่อการกระแทกและการเสียดสีกร่อน ล้างทำความสะอาดง่ายและทนทานต่อสารเคมี เช่น น้ำยาฆ่าเชื้อ น้ำยาทำความสะอาด เป็นต้น (2) พื้นห้องควรมีความลาดเอียงเพื่อให้การระบายน้ำไหลลงสู่ท่อระบายน้ำได้สะดวก และไม่เกิดการท่วมขัง (3) รอยเชื่อมต่อระหว่างพื้นกับผนังต้องเชื่อมกันสนิทและทำมุมโค้งมนเพื่อป้องกันการสะสมของสิ่งปนเปื้อน และสามารถทำความสะอาดได้ง่าย 2) ผนัง (1) วัสดุที่ใช้ในการก่อสร้างผนังด้านในของห้องต่างๆ ต้องมีพื้นผิวเรียบ ทำจากวัสดุที่ไม่ดูดซับน้ำหรือความชื้น มีความแข็งแรง ทนทาน ไม่ผุกร่อน หรือเป็นสนิม สามารถทำความสะอาดได้ง่ายและทนทานต่อสารเคมี (2) รอยเชื่อมต่อระหว่าง ผนังกับเพดานต้องเชื่อมกันสนิทและทำมุมโค้งมน เพื่อป้องกันการสะสมของสิ่งปนเปื้อน และสามารถทำความสะอาดได้ง่าย 3) เพดาน (1) วัสดุที่ใช้ทำเพดานต้องมีพื้นผิวเรียบ ไม่ดูดซับน้ำหรือกันน้ำได้ ไม่เป็นสนิม ผุกร่อน หรือแตกรอยเชื่อมต่อต่างๆ ควรปิดให้สนิท ในกรณีที่เกิดความสกปรก สามารถทำความสะอาดได้ (2) ความสูงของเพดานในแต่ละห้องเมื่อวัดจากพื้นไม่ควรต่ำกว่า 3 เมตร 4) ประตู (1) วัสดุที่ใช้ทำประตูและวงกบประตูควรมีพื้นผิวเรียบไม่เป็นสนิม กันน้ำและล้างทำความสะอาดได้ง่าย ในกรณีที่ประตูหรือวงกบประตูมีส่วนประกอบของไม้ ควรหุ้มด้วยวัสดุที่กันน้ำได้และไม่เป็นสนิม (2) ประตูที่เปิดจากบริเวณผลิตออกสู่ภายนอกอาคารควรเป็นชนิดที่ปิดได้เอง และปิดได้สนิท ไม่มีช่องหรือร่องที่ขอบ (3) ถ้าประตูมีการติดตั้งช่องกระຈก วัสดุที่ใช้เชื่อมต่อขอบกระຈกควร	MA	4.2.1.1					
	MA	4.2.1.2					
	MA	4.2.1.3					
	MA	4.2.2.1					
	MA	4.2.2.2					
	MA	4.2.3.1					
	MI	4.2.3.2					
	MI	4.2.4.1					
	MA	4.2.4.2					
	MI	4.2.4.3					

รายการตรวจ	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด				ผลการตรวจ		หมายเหตุ
	ระดับ ข้อบก พร่อง	มกษ. 9004	มกษ. 9040	มกษ. 9040 (G)	ยอม รับ	ไม่ ยอมรับ	
ปิดได้สนิท กันน้ำ และทำความสะอาดได้ง่าย							
1.2.3 ระบบระบายน้ำ 1) น้ำจากส่วนสกรปกรองไม่ระบายไปสู่ส่วนสะอาด รวมถึงระบบระบายน้ำจากห้องล้างภาชนะและอุปกรณ์ต้องไม่ไหลย้อนเข้าไปสู่บริเวณผลิตและออกไปสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย 2) ต้องระบายน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นระหว่างการผลิตได้ทันและรวดเร็ว โดยไม่ก่อให้เกิดการสะสมของน้ำทิ้ง 3) ภายในท่อ หรือรางระบายน้ำ ควรโค้งมน เพื่อให้ทำความสะอาดได้ง่าย ฝาปิดท่อควรโปร่งเพื่อตรวจสอบความสะอาดภายในท่อได้ง่าย 4) ปลายท่อหรือรางระบายน้ำที่เปิดออกสู่ภายนอก ต้องป้องกันสัตว์พาหะไม่ให้เข้าไปในโรงฆ่าสัตว์ได้	MA MI MI MA	4.3.8.4					
1.2.4 ระบบการระบายอากาศ ระบบการระบายอากาศในห้องผลิตต่างๆ ต้องมีระบบระบายอากาศเพื่อกำจัดกลิ่นเหม็น คาวน้ำ ไอความร้อน ความชื้น และควบคุมอุณหภูมิห้อง และต้องระงับมิให้มีการถ่ายเทอากาศจากบริเวณที่มีการปนเปื้อนสู่บริเวณที่สะอาด	MA	4.3.10					
1.2.5 ระบบแสงสว่าง 1) แสงสว่างที่ใช้ในโรงฆ่าสัตว์และโรงพักสัตว์ มีความเข้มแสงไม่น้อยกว่าสองร้อยลักซ์ ทั้งนี้ต้องไม่ทำให้การมองเห็นสีของเนื้อสัตว์เปลี่ยนไป 2) ติดตั้งฝาครอบหลอดไฟ ซึ่งวัสดุที่ใช้ทำฝาครอบหลอดไฟ ต้องมีความคงทนไม่แตกหักง่าย ไม่ลดความเข้มของแสง และสามารถถอดล้างทำความสะอาดได้	MA MI	4.3.11.1 4.3.11.2					
2. การควบคุมการปฏิบัติงาน							
การควบคุมการปฏิบัติงานส่วนสกรป							
2.1 สัตว์มีชีวิต							
<u>2.1.1 แพะและแกะมีชีวิตที่นำเข้าฆ่า</u> 1) ต้องมีสุขภาพสมบูรณ์ และมีบันทึกการตรวจสัตว์ที่ฟาร์มโดยเจ้าของฟาร์ม สัตวบาลหรือสัตวแพทย์ที่ดูแลฟาร์ม 2) สัตว์ต้องมีการระบุแหล่งที่มาของสัตว์นำเข้าเพื่อให้ง่ายต่อการสอบย้อนกลับได้	MA MA						
<u>2.1.2 สภาพการขนส่งแพะและแกะมีชีวิต</u> 1) พาหนะขนส่งแพะและแกะ ต้องแข็งแรงและเหมาะสม และมีพื้นที่เหมาะสม เพื่อลดความเครียดของสัตว์ 2) ในการขนส่งแพะและแกะ ต้องได้รับอนุญาตจากกรมปศุสัตว์ 3) ต้องป้องกันไม่ให้แพะและแกะบาดเจ็บหรือเครียด 4) ไม่ขนส่งแพะและแกะที่เจ็บป่วยหรือตั้งท้องร่วมไปกับแพะและแกะปกติ 5) จัดให้อาหารแพะและแกะก่อนการขนส่ง 2 ชั่วโมง และต้องขนส่ง	MI MA MI MA MI			1.1 1.2 1.2 1.3 1.4			

รายการตรวจ	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด				ผลการตรวจ		หมายเหตุ
	ระดับ ข้อบก พร่อง	มกษ. 9004	มกษ. 9040	มกษ. 9040 (G)	ยอม รับ	ไม่ ยอมรับ	
ให้ถึงโรงฆ่าก่อนเวลาอย่างน้อย 4 ชั่วโมง และระยะเวลาขนส่งไม่ควรเกิน 8 ชั่วโมงติดต่อกัน				1.5			
<u>2.1.3 บริเวณคอกพักแพะและแกะ</u>							
1) คอกพักสัตว์ต้องทำจากวัสดุที่คงทนแข็งแรง มีหลังคาที่สามารถป้องกันแสงแดดและฝนได้สำหรับสัตว์ทุกตัว	MI	3.2					
2) ควรมีพื้นที่อย่างเพียงพอสำหรับจำนวนสัตว์ที่จะเข้าฆ่าในแต่ละวัน และสะดวกต่อการตรวจสัตว์ก่อนฆ่า โดยพื้นที่คอกพักแพะพื้นที่เฉลี่ยไม่น้อยกว่า 0.25 ตารางเมตรต่อตัว และสำหรับแกะพื้นที่เฉลี่ยไม่น้อยกว่า 0.35 ตารางเมตรต่อตัว	MA	3.1		3.1			
3) มีพื้นที่สำหรับแพะและแกะป่วยหรือสงสัยว่าป่วย แยกจากสัตว์สุขภาพปกติ	MA	3.6					
4) คอกพักสัตว์มีทางเดินคลุมตลอดไปจนถึงอาคารโรงฆ่าสัตว์ และบริเวณรับสัตว์ไม่ลื่นหรือลาดชันเกินไป	MI	3.5					
5) มีระบบการระบายน้ำหรือของเสียจากสัตว์ ระบบการระบายน้ำจากคอกพักสัตว์ควรแยกระหว่างท่อระบายน้ำฝนและท่อระบายน้ำเสียออกจากกัน ทิศทางการระบายน้ำในคอกพักสัตว์ป่วยหรือสงสัยว่าป่วยควรแยกจากกัน และไม่ไหลผ่านไปยังคอกพักสัตว์หรือทางเดินของสัตว์	MA	3.11 3.12					
6) คอกพักแพะและแกะควรอยู่ห่างจากบริเวณที่สะอาดของอาคารโรงฆ่าสัตว์ เพื่อป้องกันฝุ่นหรือกลิ่นจากคอกพักสัตว์ที่สามารถปนเปื้อนไปยังเนื้อสัตว์ได้	MI	3.7					
7) มีน้ำที่สะอาด และมีอุปกรณ์ให้น้ำแก่สัตว์อย่างเพียงพอ	MA	3.8		3.5			
8) มีน้ำใช้อย่างเพียงพอ และมีแรงดันน้ำเพียงพอในการทำความสะอาด	MI	3.9		3.5			
9) อ่างจุ่มเท้าด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อก่อนเข้าและออกจากคอกพักสัตว์	MI	3.10					
10) มีแสงเพียงพอที่จะตรวจสอบสุขภาพสัตว์ก่อนฆ่าได้	MI	3.13					
11) ควรมีช่องทางเดินต่อจากคอกพักมาเข้าห้องฆ่า และช่องทางเดินควรแคบพอประมาณเพื่อไม่ให้แพะและแกะหันหลังกลับ	MA	3.3		3.3			
12) ล้างทำความสะอาดคอกพัก โดยใช้สารทำสะอาดและฆ่าเชื้อที่กรมปศุสัตว์อนุญาตให้ใช้ในโรงฆ่าสัตว์และโรงแปรรูปผลิตภัณฑ์สัตว์	MA			3.8			
<u>2.1.4 การรับและการพักแพะและแกะ</u>							
1) เมื่อแพะและแกะถึงโรงฆ่า ให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจความถูกต้องของเอกสารที่เกี่ยวข้องตามกฎหมาย (ใบอนุญาตเคลื่อนย้ายสัตว์ ใบตรวจสุขภาพสัตว์ ใบรับแจ้งการฆ่าสัตว์)	MA			1.2			
2) ขนส่งแพะและแกะมาถึงโรงฆ่าก่อนเวลาอย่างน้อย 4 ชั่วโมง และอดอาหารไม่เกิน 24 ชั่วโมงก่อนเข้าฆ่า	MI			1.4 2.5			
3) ตรวจสุขภาพแพะและแกะก่อนฆ่า และบันทึกผลในเอกสารรายงานการตรวจสุขภาพแพะและแกะก่อนฆ่า ณ คอกพักแพะและแกะโดยพนักงานตรวจโรคสัตว์	MA			2.1			
4) ในกรณีที่พบแพะและแกะป่วยหรือสงสัยว่าป่วยให้แยกกักไว้ใน	MA			2.2			

รายการตรวจ	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด				ผลการตรวจ		หมายเหตุ
	ระดับ ข้อบก พร่อง	มกษ. 9004	มกษ. 9040	มกษ. 9040 (G)	ยอม รับ	ไม่ ยอมรับ	
คอกแพะและแกะป่วย และฆ่าในห้องฉุกลงหลังเสร็จสิ้นกระบวนการฆ่าแพะและแกะปกติแล้ว หากพบโรคติดต่อให้นำไปเผาในเตาหรือฝังเพื่อทำลาย และแจ้งผู้เกี่ยวข้องทราบภายใน 24 ชั่วโมง 5) กรณีพบแพะและแกะที่ได้รับบาดเจ็บรุนแรง เพื่อไม่ให้แพะและแกะได้รับความทรมานจะต้องฆ่าแพะและแกะนั้นอย่างไม่ทรมานทันที 6) ภายหลังจากแพะและแกะลงจากพาหนะหมดแล้ว ล้างทำความสะอาดและใช้ยาฆ่าเชื้อพาหนะที่ใช้บรรทุกแพะและแกะทุกครั้งหลังการขนส่ง 7) ทำความสะอาดแพะและแกะทุกตัวก่อนเข้าฆ่า	MA			2.2			
	MA			2.3			
	MI						
2.2 การฆ่าและชำแหละแพะและแกะ							
2.2.1 การทำสลบและเอาเลือดออก 1) บริเวณที่ทำให้สัตว์สลบต้องมีขนาดพื้นที่ที่เหมาะสมกับการใช้ และสามารถป้องกันไม่ให้สัตว์ออกจากช่องบังคับได้ 2) ต้องทำให้แพะ-แกะสลบก่อนฆ่า ด้วยวิธีการที่เหมาะสม หรือใช้วิธีการอื่นๆที่ไม่ทรมาน หรือใช้วิธีการตามพิธีกรรมหรือข้อบัญญัติทางศาสนา (มกษ.8400-2550 เรื่อง ฮาลาล) 3) ต้องเอาเลือดออกโดยเร็วหลังแพะและแกะสลบ โดยใช้ระบบราวแขวนไม่ให้ซากสัมผัสพื้น 4) การแทงคอปล่อยให้เลือดออก จะต้องแทงคอโดยเร็วที่สุดหลังจากแพะและแกะสลบ ปล่อยเลือดออกจากตัวแพะและแกะอย่างสมบูรณ์ภายในเวลา 2 นาที 5) จัดให้มีก๊อกล้างมือสำหรับพนักงาน ชนิดไม่ใช่มือหรือส่วนของแขน เปิด-ปิด อย่างเพียงพอ อุปกรณ์สำหรับล้างทำความสะอาดมีดเชือดและอุปกรณ์ฆ่าเชื้อสำหรับมีด (Knife Sterilizer) ซึ่งมีอุณหภูมิของน้ำไม่น้อยกว่า 82 ° C และทำความสะอาดทุกครั้งหลังใช้งานใช้ 6) ในกรณีที่เป็นเลือดสำหรับการบริโภคต้องใช้ภาชนะสะอาดรองรับเลือดที่สะอาดและดำเนินการให้ถูกสุขลักษณะ และมีการจัดเก็บที่เหมาะสม	MI						
	MA	4.3.1.2	2.3	4.1 4.2			
	MA	4.3.1.3		4.3			
	MA	4.3.1.7		4.4			
	MA	4.3.1.5					
	MA	4.3.1.6		4.5			
	MA						
2.2.2 การแยกหัว มีวิธีการที่แสดงให้ทราบว่า เป็นหัวของซากนั้น เพื่อให้พนักงานตรวจโรคสามารถตรวจได้สะดวกและถูกต้อง	MA			5.1			
2.2.3 การนำหนังออก 1) มีการใช้ถุงสะอาดครอบแล้วมัดทวารหนัก หรือใช้อุปกรณ์สำหรับอุดทวารหนัก เพื่อไม่ให้สิ่งสกปรกภายในลำไส้ออกมาปนเปื้อน 2) นำหนังออกโดยไม่ให้น้ำเนื้อสัมผัสพื้น และไม่ให้มีการปนเปื้อนจากหนังไปสู่เนื้อ 3) มีภาชนะรองรับหนัง เพื่อนำหนังออกไปจากส่วนปฏิบัติงานที่	MI			7.1			
	MA			7.2			
	MI			7.3			

รายการตรวจ	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด				ผลการตรวจ		หมายเหตุ
	ระดับข้อบกพร่อง	มกษ. 9004	มกษ. 9040	มกษ. 9040 (G)	ยอมรับ	ไม่ยอมรับ	
เกี่ยวกับเนื้อ 4) หากไม่ได้มีการแยกหนังออก มีการกำจัดขนออกจากซากด้วยวิธีการที่เหมาะสม และต้องไม่ให้มีการปนเปื้อนใดๆ หลังทำความสะอาดซากแล้ว	MA			7.4			
การควบคุมการปฏิบัติงานส่วนสะอาด							
2.2.3 การเอาเครื่องในออก 1) มีก๊อคน้ำล้างมือสำหรับพนักงานชนิดไม่ใช้มือหรือส่วนของแขนเปิด-ปิด อย่างเพียงพอ 2) มีอุปกรณ์สำหรับล้างทำความสะอาดมีด และอุปกรณ์ฆ่าเชื้อสำหรับมีด (Knife Sterilizer) ซึ่งมีอุณหภูมิของน้ำไม่น้อยกว่า 82 °C 3) มีภาชนะหรืออุปกรณ์สำหรับแขวนหัวสัตว์ และซากสัตว์ รวมถึงใส่เครื่องใน และมีรางหรือระบบส่งเครื่องในที่แยกระหว่างเครื่องในแดงและเครื่องในขาว 4) บริเวณเอาเครื่องในออก ต้องกันแยกจากบริเวณแช่เย็นซากด้วยผนังที่มีความสูงจากพื้นถึงเพดานไม่น้อยกว่า 3 เมตร 5) มีประตูเข้า-ออกสำหรับพนักงาน และมีช่องเปิดให้ผ่านเฉพาะซากสัตว์เท่านั้น 6) มีภาชนะหรือถังที่มีก้นแบนปิดล็อก สำหรับเก็บซากและของเสียจากกระบวนการผลิตซึ่งไม่เหมาะต่อการบริโภค 8) แยกเครื่องในออกให้หมด และต้องไม่ปนเปื้อนซากแพะและแกะ 9) เครื่องในต้องไม่แตกปนเปื้อนซาก ถ้าเครื่องในแตกปนเปื้อนซากแพะและแกะ ห้ามใช้น้ำล้าง ให้ใช้การตัดส่วนที่ปนเปื้อนออก หรือใช้วิธีอื่นที่สามารถป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อนสู่ส่วนอื่นของซาก 10) เครื่องในขาวและเครื่องในแดงต้องจัดวางให้อยู่ตรงซากหรือมีเครื่องหมายแสดงให้ตรงกับซาก 11) มีการตรวจซากและเครื่องใน และบันทึกผลในเอกสารรายงานการตรวจสอบสุภาพแพะ-แกะหลังฆ่า 12) หลังผ่าซากแล้ว ต้องมีการนำเส้นไสหลังออกให้หมดและนำไปทำลาย ห้ามนำไปบริโภคหรือแปรรูป 13) ล้างทำความสะอาดซากรายตัว ก่อนนำไปเข้าห้องเก็บซากหรือห้องแช่เย็นซาก ซึ่งน้ำที่ใช้ต้องสะอาดมีปริมาณและแรงดันที่เหมาะสม	MA	4.3.3.1					
	MA	4.3.3.2					
	MA	4.3.3.3					
	MA	4.3.3.5					
	MA	4.3.3.6					
	MA	4.3.3.8					
	MA			8.1			
	MA			8.2			
	MA			8.3			
	MA			8.3			
	MA			9.1			
	MA			10.1			
				10.2			
2.2.4 ห้องล้างทำความสะอาดเครื่องใน (หากมีการล้างเครื่องในเพื่อนำไปบริโภค) 1) มีห้องหรือสถานที่สำหรับล้างทำความสะอาดเครื่องใน โดยแบ่งเป็น 2 ห้อง ได้แก่ ห้องล้างเครื่องในแดงและห้องล้างเครื่องในขาว 2) มีถังหรือห้องสำหรับแช่เครื่องในส่วนที่บริโภคได้ ซึ่งต้องมีอุณหภูมิของเครื่องในวัดได้ไม่เกิน 7 °C ตลอดเวลา 3) มีภาชนะและอุปกรณ์สำหรับการล้างเครื่องใน น้ำทั้งจากการล้างต้อง	MA	4.3.4.1					
	MA	4.3.3.7					
	MA	4.3.4.2					

รายการตรวจ	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด				ผลการตรวจ		หมายเหตุ
	ระดับ ข้อบก พร่อง	มกษ. 9004	มกษ. 9040	มกษ. 9040 (G)	ยอม รับ	ไม่ ยอมรับ	
ต่อลงสู่ท่อ ซึ่งออกไปสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย 4) ภาชนะที่เก็บกากของเสียต้องไม่นำไปบรรจุเนื้อสัตว์หรือเครื่องในที่บริโภคได้ และมีการจัดเก็บที่ถูกต้องลักษณะ	MA	4.3.4.3					
2.2.5 การลดอุณหภูมิซาก 1) ห้องแช่เย็นต้องทำจากวัสดุที่มีคุณสมบัติการเก็บรักษาความเย็น พื้นห้องควรแข็งแรง ทนต่อการกระแทกไม่ดูดซับน้ำฝน และเพดาน มีพื้นผิวเรียบ ทำความสะอาดและฆ่าเชื้อได้ง่าย 2) ห้องแช่เย็นต้องควบคุมอุณหภูมิซากแพะและแกะได้ โดยมีอุณหภูมิใจกลางซาก ไม่เกิน 7°C ภายในเวลาไม่เกิน 24 ชั่วโมง 3) เครื่องทำความเย็นควรมีระบบป้องกันการเกิดหยดน้ำปนเปื้อนซากสัตว์และเนื้อสัตว์ ภายในห้องควรติดตั้งม่านพลาสติกหรือระบบอื่นใดเพื่อป้องกันมิให้เกิดหยดน้ำที่ผนังและเพดานในห้องแช่เย็น 4) ประตูห้องแช่เย็นควรมีกลิทเปิดประตูได้ทั้งด้านในและด้านนอก 5) บริเวณหน้าห้องแช่เย็นควรมีการติดตั้งเทอร์โมมิเตอร์แบบ ที่อ่านค่าอุณหภูมิได้ หรือเทอร์โมมิเตอร์ แบบที่ใช้บันทึกอุณหภูมิได้ต่อเนื่อง 6) มีราวแขวนซากหรือชั้นวางซาก โดยให้ส่วนล่างสุดของซากต้องอยู่สูงจากพื้นไม่น้อยกว่า 30 เซนติเมตร และซากไม่สัมผัสกับผนัง 7) จัดเรียงซากแพะและแกะไว้ให้อากาศไหลเวียนได้อย่างทั่วถึง โดยจัดเรียงตามระบบเพื่อให้ซากแพะและแกะที่เข้าแช่ก่อน ให้น้ำออกก่อน 8) มีการตรวจสอบอุณหภูมิห้อง และบันทึกในรายงานการตรวจวัดอุณหภูมิและซากแพะและแกะ 9) หากต้องมีการสัมผัสซาก บุคคลที่สัมผัสซากจะต้องปฏิบัติตามหลักสุขลักษณะส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด	MA	4.3.6.1					
2) ห้องแช่เย็นต้องควบคุมอุณหภูมิซากแพะและแกะได้ โดยมีอุณหภูมิใจกลางซาก ไม่เกิน 7°C ภายในเวลาไม่เกิน 24 ชั่วโมง	MA	4.3.6.2		12.1			
3) เครื่องทำความเย็นควรมีระบบป้องกันการเกิดหยดน้ำปนเปื้อนซากสัตว์และเนื้อสัตว์ ภายในห้องควรติดตั้งม่านพลาสติกหรือระบบอื่นใดเพื่อป้องกันมิให้เกิดหยดน้ำที่ผนังและเพดานในห้องแช่เย็น	MA	4.3.6.3		12.3			
4) ประตูห้องแช่เย็นควรมีกลิทเปิดประตูได้ทั้งด้านในและด้านนอก	MI	4.3.6.3		12.3			
5) บริเวณหน้าห้องแช่เย็นควรมีการติดตั้งเทอร์โมมิเตอร์แบบ ที่อ่านค่าอุณหภูมิได้ หรือเทอร์โมมิเตอร์ แบบที่ใช้บันทึกอุณหภูมิได้ต่อเนื่อง	MI	4.3.6.4					
6) มีราวแขวนซากหรือชั้นวางซาก โดยให้ส่วนล่างสุดของซากต้องอยู่สูงจากพื้นไม่น้อยกว่า 30 เซนติเมตร และซากไม่สัมผัสกับผนัง	MA	4.3.6.5		12.4			
7) จัดเรียงซากแพะและแกะไว้ให้อากาศไหลเวียนได้อย่างทั่วถึง โดยจัดเรียงตามระบบเพื่อให้ซากแพะและแกะที่เข้าแช่ก่อน ให้น้ำออกก่อน	REC			12.4			
8) มีการตรวจสอบอุณหภูมิห้อง และบันทึกในรายงานการตรวจวัดอุณหภูมิและซากแพะและแกะ	MA			12.2			
9) หากต้องมีการสัมผัสซาก บุคคลที่สัมผัสซากจะต้องปฏิบัติตามหลักสุขลักษณะส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด	MA			12.5			
2.2.6 การติดตั้งเนื้อ 1) ต้องทำในห้องตัดแต่งที่แยกจากส่วนผลิตอื่น และมีการควบคุมการเข้า-ออกของพนักงานอย่างเข้มงวด 2) อุณหภูมิห้องตัดแต่งไม่เกิน 18°C โดยไม่ให้อุณหภูมิศูนย์กลางเนื้อเกิน 7°C 3) อุปกรณ์ตัดแต่งมีทำสะอาดทั้งก่อน ระหว่าง และหลังปฏิบัติงาน เพื่อป้องกันการปนเปื้อนข้าม 4) ผู้ตัดแต่งต้องปฏิบัติตามหลักสุขลักษณะส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัดและปฏิบัติงานอย่างระมัดระวัง รวมทั้งป้องกันการสัมผัสซากหรือเนื้อกับพื้น	MA	4.3.5.1		13.2			
2) อุณหภูมิห้องตัดแต่งไม่เกิน 18°C โดยไม่ให้อุณหภูมิศูนย์กลางเนื้อเกิน 7°C	MA			13.2			
3) อุปกรณ์ตัดแต่งมีทำสะอาดทั้งก่อน ระหว่าง และหลังปฏิบัติงาน เพื่อป้องกันการปนเปื้อนข้าม	MA			13.1			
4) ผู้ตัดแต่งต้องปฏิบัติตามหลักสุขลักษณะส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัดและปฏิบัติงานอย่างระมัดระวัง รวมทั้งป้องกันการสัมผัสซากหรือเนื้อกับพื้น	MA			13.3			
2.2.7 การเก็บรักษาเนื้อสัตว์ 1) อุณหภูมิเนื้อต้องมีอุณหภูมิศูนย์กลางเนื้อ ไม่เกิน 7°C ตลอดเวลา 2) การจัดเรียงต้องให้อากาศไหลเวียนได้อย่างทั่วถึง 3) มีระบบจัดการเพื่อไม่ให้เกิดการควบแน่นของไอน้ำสัมผัสกับซาก 4) มีการตรวจสอบ และบันทึกอุณหภูมิห้อง และอุณหภูมิเนื้อ	MA		12.1				
2) การจัดเรียงต้องให้อากาศไหลเวียนได้อย่างทั่วถึง	MI		12.4				
3) มีระบบจัดการเพื่อไม่ให้เกิดการควบแน่นของไอน้ำสัมผัสกับซาก	MA		12.3				
4) มีการตรวจสอบ และบันทึกอุณหภูมิห้อง และอุณหภูมิเนื้อ	MA		12.2				
2.2.8 ห้องแช่แข็ง และห้องเย็นเก็บสินค้า 1) บริเวณหน้าห้องแช่แข็งและห้องเย็นเก็บสินค้าควรมีการติดตั้งเทอร์โมมิเตอร์แบบที่อ่านค่าอุณหภูมิได้หรือเทอร์โมมิเตอร์แบบที่ใช้บันทึก	MI	4.3.6.4					

รายการตรวจ	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด				ผลการตรวจ		หมายเหตุ
	ระดับ ข้อบก พร่อง	มกษ. 9004	มกษ. 9040	มกษ. 9040 (G)	ยอม รับ	ไม่ ยอมรับ	
1) เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ต้องทำมาจากวัสดุที่ไม่เป็นสนิม พื้นผิวเรียบ ไม่มีรอยแยกหรือรอยแตก การบัดกรีเชื่อมรอยต่อต้องเรียบสนิท สามารถล้างทำความสะอาดและฆ่าเชื้อได้ 2) เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์บางชนิดที่ต้องใช้สารหล่อลื่น ต้องมีโครงสร้างที่ป้องกันมิให้สารหล่อลื่นต่างๆ หยด หรือปนเปื้อนกับซากสัตว์ และเนื้อสัตว์ 3) วัสดุที่ไม่อนุญาตในการทำเครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ที่สัมผัสกับซากสัตว์และเนื้อสัตว์ ได้แก่ แคดเมียม ทองแดง รวมถึงโลหะที่มีส่วนผสมของแคดเมียม ทองแดง และตะกั่ว การทาสีหรือมีการเคลือบผิวหน้าวัสดุ ไม้ อะลูมิเนียม เครื่องปั้นดินเผา 4) มีห้องหรือสถานที่เก็บเครื่องมือและอุปกรณ์ในการทำ ความสะอาด โดยมีระบบระบายอากาศที่ดี 5) การติดตั้งเครื่องมือ อุปกรณ์ มีบริเวณใต้หรือด้านข้างที่เพียงพอต่อการล้างทำความสะอาด ฆ่าเชื้อ และตรวจสอบได้ทั่วถึง	MA	5.1					
	MI	5.2					
	MA	5.3					
	MI	4.3.9					
	MI	5.4					
4. สิ่งอำนวยความสะดวก							
4.1 ห้องเปลี่ยนเสื้อผ้า / ห้องอาบน้ำ / ห้องสุขา - มีห้องเปลี่ยนเสื้อผ้า ห้องอาบน้ำ และห้องสุขา แยกพนักงาน ชาย-หญิง อย่างเพียงพอ โดยแบ่งเป็นบริเวณที่สกปรกและบริเวณที่สะอาด	MI	ข.4.7					
4.2 ห้องทำงานสำหรับพนักงานเจ้าหน้าที่ และพนักงานตรวจโรคสัตว์ จัดให้มีห้องทำงานสำหรับพนักงานเจ้าหน้าที่ และพนักงานตรวจโรคสัตว์ โดยมีอุปกรณ์ และสิ่งอำนวยความสะดวกที่เพียงพอต่อการปฏิบัติงาน	REC	ข.4.8					
4.3 อ่างล้างมือ 1) อ่างล้างมือต้องติดตั้งไว้ทุกห้องผลิตและห้องสุขา ควรทำจากวัสดุที่แข็งแรง ทนทานและไม่เป็นสนิม มีขนาดลึกพอเหมาะที่จะป้องกันการกระเซ็นของน้ำขณะล้างมือ 2) อ่างล้างมือควรเป็นชนิดไม่ใช้มือหรือส่วนของแขนเปิด-ปิด บริเวณอ่างล้างมือควรมีสบู่เหลว ท่อน้ำทิ้งจากอ่างล้างมือควรต่อลงสู่ท่อระบายซึ่งออกไปสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย	MA	4.3.13.1					
	MA	4.3.13.2					
4.4 น้ำใช้ 1) น้ำใช้ในโรงฆ่าสัตว์และโรงพักสัตว์ ต้องใสสะอาด ไม่มีกลิ่นหรือรส มีปริมาณเพียงพอการใช้งาน มีแรงดันที่เหมาะสมในการฉีดล้างทำความสะอาด มีระบบในการป้องกันการปนเปื้อนจากฝุ่นละอองและมลภาวะต่างๆ 2) น้ำใช้และน้ำแข็งต้องมีคุณสมบัติตามมาตรฐานของกระทรวงสาธารณสุขที่เป็นปัจจุบัน	MA	4.3.12.1					
	MA	4.3.12.2					
5. การขนส่งและการควบคุม							
1) พาหนะที่ใช้ขนส่งต้องสามารถควบคุมอุณหภูมิศูนย์กลางเนื้อให้ไม่เกิน 7 °C ตลอดเวลาและป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อนระหว่างการขนส่ง 2) การเคลื่อนย้ายซากแพะและแกะ ผลผลิตเพื่อการขนส่งต้องทำด้วย	MA			15.2			
	MA			15.3			

รายการตรวจ	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด				ผลการตรวจ		หมายเหตุ
	ระดับ ข้อบก พร่อง	มกษ. 9004	มกษ. 9040	มกษ. 9040 (G)	ยอม รับ	ไม่ ยอมรับ	
ความระมัดระวัง ซากแพะและแกะ เนื้อแพะและแกะและผลผลิตต้องไม่สัมผัสพื้นหรือผนังของพาหนะ หากมีการห่อหุ้มชิ้นส่วนของเนื้อแพะและแกะ ต้องป้องกันมิให้ฉีกขาดเสียหาย 3) ประตูลบบรรทุกหรือตู้เก็บ (container) ต้องปิดสนิท ถ้าจำเป็นให้ใส่กุญแจ หรือมัดแน่นด้วยลวด หรือวัสดุอื่นที่มีเครื่องหมายแสดงว่าไม่มีการเปิดขณะขนส่ง 4) ห้ามขนส่งด้วยยานพาหนะคันเดียวกับที่ขนส่งแพะและแกะมีชีวิต 5) พาหนะขนส่งหรือตู้เก็บจะต้องล้างหรือทำความสะอาดให้เรียบร้อยก่อนและหลังการขนส่ง	REC			15.3			
	MA			15.1			
	MI			15.4			
6. การซ่อมบำรุง และการสุขาภิบาล							
6.1 การซ่อมบำรุงและการดูแลรักษา จัดให้มีการบำรุงรักษาและการทำความสะอาดสถานที่ผลิต เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ในการผลิต ให้อยู่ในสภาพที่สะอาดก่อนและหลังการผลิต ด้วยวิธีการที่ถูกต้องเหมาะสมและมีประสิทธิภาพโดยเฉพาะพื้นผิวส่วนที่สัมผัสกับอาหาร	MA			ก.1.4			
6.2 การทำความสะอาดและการฆ่าเชื้อ 1) ล้างทำความสะอาดโรงงานรวมทั้งอุปกรณ์ที่ติดตั้ง ในเวลาก่อนการผลิต ระหว่างพัก และหลังการผลิต การล้างทำความสะอาดหลังการผลิตครั้งสุดท้ายต้องล้างให้สะอาด มิให้มีเศษเนื้อมีกระดูกค้างข้ามคืนโดยเด็ดขาด เมื่อล้างสะอาดแล้วให้ฆ่าเชื้ออีกครั้งหนึ่ง 2) ตรวจสอบความสะอาดก่อนการผลิตและบันทึกในรายงาน	MA			ก.1.12			
	MI			ก.1.2			
6.3 การควบคุมสัตว์พาหนะนำเชื้อและแมลง 1) มีการจัดการป้องกันและกำจัดแมลงและสัตว์พาหนะ ทั้งภายในและภายนอกอาคารผลิตอย่างมีประสิทธิภาพ 2) มีบริเวณเก็บสารเคมีซึ่งตั้งอยู่ห่างจากบริเวณผลิตและที่เก็บเนื้อสัตว์ โดยมีการจัดแยกชนิดหรือประเภทสารเคมี และให้มีป้ายปิดฉลาก	MA			ก.1.3			
	MA	ก.4.6		ก.1.10			
6.4 การควบคุมและการกำจัดของเสีย 1) มีสถานที่หรือบริเวณที่มีระบบการจัดเก็บของเสียและทำลายขยะมูลฝอยอย่างเหมาะสม 2) มีสถานที่สำหรับกำจัดซากที่เหมาะสม 3) มีระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อการปรับปรุงคุณภาพของน้ำทิ้งให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องที่เป็นปัจจุบัน 4) สถานที่ตั้งของระบบบำบัดน้ำเสียในโรงฆ่าสัตว์ควรตั้งอยู่ห่างจากอาคารผลิต เพื่อป้องกันกลิ่นเหม็นและสิ่งปนเปื้อนต่างๆ ที่ปนเปื้อนจากสัตว์หรือเนื้อสัตว์	MI	ข.4.4		ก.1.11			
	MI	ข.4.5					
	MA	ข.6.2		16.1			
	MI	ข.6.1					
7. สุขลักษณะส่วนบุคคล							
7.1 สุขภาพ การเจ็บป่วย และการบาดเจ็บของผู้ปฏิบัติงาน 1) ผู้ปฏิบัติงานต้องได้รับการตรวจสุขภาพอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง 2) ห้ามบุคคลที่ป่วย หรือสงสัยว่าป่วยเข้าไปในบริเวณผลิต ดังนี้ ดี	MI	ข.4.1.1	ก.2.1				
	MA	ข.4.1.2	ก.2.2				

รายการตรวจ	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด				ผลการตรวจ		หมายเหตุ
	ระดับ ข้อบก พร่อง	มกษ. 9004	มกษ. 9040	มกษ. 9040 (G)	ยอม รับ	ไม่ ยอมรับ	
ชาน วัลโรค ท้องร่วง อาเจียน เป็นไข้ มีแผลติดเชื้อที่ผิวหนัง หรือมีการติดเชื้อที่หู ตา คอ หรือจมูก							
7.2 ความสะอาดส่วนบุคคล							
1) ผู้ปฏิบัติงานในอาคารโรงฆ่าสัตว์ต้องรักษาความสะอาดส่วนบุคคล สวมชุดกันเปื้อน ที่คลุมผม และรองเท้านที่เหมาะสม	MA	ข.4.1.3					
2) ผู้ที่มีบาดแผลหรือได้รับบาดเจ็บที่ได้รับการอนุญาตให้ปฏิบัติงานต่อได้ ควรปิดแผลด้วยผ้าพันแผล/พลาสติกที่กันน้ำได้	MA	ข.4.1.4	ก.2.3				
3) พนักงานควรล้างมือก่อนจับต้องซาก หลังจับต้องซากและหลังจากใช้ห้องสุขา	MA	ข.4.1.5					
4) เล็บมือต้องตัดให้สั้น ล้างมือด้วยสบู่และน้ำยาฆ่าเชื้อทุกครั้ง ก่อนเข้าบริเวณผลิตและหลังจากใช้ห้องสุขา	MA		ก.2.4				
5) ห้ามนำทรัพย์สินส่วนตัวและอาหารเก็บไว้ในห้องผลิต โดยเด็ดขาด ให้เก็บไว้ในสถานที่ที่โรงงานจัดไว้ให้	REC		ก.2.6				
6) เสื้อคลุม ผ้ากันเปื้อน หมวกคลุมผม ผ้าปิดปาก รองเท้าบูท และอุปกรณ์เครื่องมือทำงานต่างๆ ต้องทำความสะอาดหลังการใช้งาน และต้องนำไปเก็บไว้ในห้องโดยเฉพาะ	MA		ก.2.7				
7) พนักงานในแต่ละห้องต้องอยู่ประจำห้อง ห้ามเดินไปห้องอื่นๆ โดยเด็ดขาด ยกเว้นได้รับอนุญาต เพื่อป้องกันการปนเปื้อนข้ามระหว่างส่วนสะอาดและส่วนไม่สะอาด	MA		ก.2.8				
7.3 อุปนิสัยส่วนบุคคล							
ผู้ปฏิบัติงานต้องละเว้นจากการประพฤติที่สามารถทำให้เกิดการปนเปื้อนได้ เช่น การสูบบุหรี่ การดื่มน้ำลาย การขบเคี้ยว หรือการรับประทานอาหาร ไอหรือจามโดยไม่ปิดปาก สวมใส่เครื่องประดับนาฬิกา หรือ ของอย่างอื่นเข้าไปในบริเวณผลิต รวมทั้งพฤติกรรมที่ไม่เหมาะสม	MA	4.1.6	ก.2.9				
7.4 ผู้เยี่ยมชม							
ในระหว่างปฏิบัติงานทุกคนที่เข้าไปในห้องปฏิบัติงานต้องสวมเสื้อคลุม สวมหมวกที่สามารถคลุมเก็บผมได้มิดชิด พร้อมทั้งสวมรองเท้าบูทที่สะอาดและฆ่าเชื้อแล้ว	MI						
8. ข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์ และการสร้างความเข้าใจแก่ผู้บริโภค							
มีฉลากบนภาชนะบรรจุเนื้อสัตว์ และความที่ระบุบนฉลากต้องอ่านได้ชัดเจน ไม่ลอกหลุด และแสดงรายละเอียดอย่างน้อยดังนี้	MI			14.2			
1) ประเภทของเนื้อ หรือผลผลิตของแพะและแกะ							
2) น้ำหนักสุทธิเป็นกรัม หรือกิโลกรัม							
3) วัน เดือน ปี ที่ผลิต (วันที่ฆ่า) และวัน เดือน ปี ที่ควรบริโภคก่อน							
4) รุ่นการผลิต (ถ้ามี)							
5) ข้อเสนอแนะในการเก็บรักษา							
6) ชื่อผู้ผลิต ผู้จัดจำหน่ายหรือเครื่องหมายการค้าและสถานที่ตั้ง							

รายการตรวจ	เกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด				ผลการตรวจ		หมายเหตุ
	ระดับข้อบกพร่อง	มกษ. 9004	มกษ. 9040	มกษ. 9040 (G)	ยอมรับ	ไม่ยอมรับ	
9. การฝึกอบรม							
มีการกำหนดโปรแกรม และเนื้อหาที่จำเป็นสำหรับการอบรมพนักงาน เช่น กระบวนการฆ่า สุขอนามัยในการผลิตเนื้อสัตว์ สุขลักษณะส่วนบุคคล การสุขาภิบาล เป็นต้น	REC						
10. การบันทึกข้อมูล							
10.1 คู่มือการปฏิบัติงาน	MI						
10.2 บันทึกการตรวจความสะอาดก่อนการผลิต	MI		ก.1.2				
10.3 ระบบการระบุชุดผลิตที่สามารถตรวจสอบย้อนกลับได้ และมีเอกสารที่เกี่ยวข้อง	MA						
10.4 บันทึกการควบคุมอุณหภูมิหลังลดอุณหภูมิซากหรือผลิตภัณฑ์	MA			12.2			
10.5 บันทึกการควบคุมอุณหภูมิผลิตภัณฑ์ในห้องแช่เย็นหรือห้องแช่แข็งเก็บสินค้าและผลิตภัณฑ์	MA	4.3.6.3					
10.6 บันทึกการควบคุมอุณหภูมิของห้องแช่เย็นหรือห้องแช่แข็งเก็บสินค้า	MI	4.3.6.4					
10.7 โปรแกรมการป้องกันแมลงและสัตว์พาหะ	MA			ก.1.3			
10.8 บันทึกการฝึกอบรมของพนักงาน	REC						
10.9 การตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงาน	MI	ข.4.1.1	ก.2.1				
10.10 รายงานการตรวจสัตว์ก่อนการฆ่าสัตว์ของพนักงานตรวจโรคสัตว์	MA			2.1			
10.11 รายงานการตรวจเนื้อสัตว์หลังการฆ่าสัตว์พนักงานตรวจโรคสัตว์	MA			8.3			
10.12 บันทึกการรับรองให้จำหน่ายเนื้อสัตว์ตามกฎหมาย	MA						

หมายเหตุ : ระดับข้อบกพร่องที่ตรวจพบ

MA = ข้อบกพร่องรุนแรง (Major Nonconformity) หมายความว่า สิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ และส่งผลร้ายแรงต่อระบบการผลิต

MI = ข้อบกพร่องไม่รุนแรง (Minor Nonconformity) หมายความว่า สิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ ในบางส่วนและไม่มีผลร้ายแรงต่อระบบการผลิต

REC = ข้อเสนอแนะ (Recommendation/Observation) หมายความว่า สิ่งที่ไม่ถือเป็นข้อบกพร่อง แต่หากปล่อยไว้หรือละเลยอาจนำไปสู่ข้อบกพร่องได้

แบบฟอร์มบันทึกข้อบกพร่องการตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์
(Corrective Action Request)

ชื่อผู้ขอรับการรับรอง วันที่ตรวจประเมิน.....

ชื่อโรงฆ่าสัตว์.....

ใบอนุญาตตั้งโรงฆ่าสัตว์ฯ (กข.1) เลขที่.....ใบรับรองการปฏิบัติที่ดีฯ เลขที่.....

ข้อบกพร่องที่ขอรับรอง ☐ สัตว์ปีก ☐ สุนัข ☐ โคและกระบือ ☐ แพะและแกะ ☐ อื่นๆ.....

ประเภทการตรวจ ☐ การตรวจรับรองใหม่ ☐ การตรวจติดตามผลการแก้ไข ครั้งที่.....

☐ การตรวจต่ออายุ ☐ การตรวจติดตาม ครั้งที่..... ☐ การตรวจกรณีพิเศษ ☐ อื่นๆ.....

ลำดับที่	รายละเอียดข้อบกพร่องที่ตรวจพบ	ระดับข้อบกพร่อง	ระยะเวลาแก้ไข (วัน)
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			
.....			

หมายเหตุ - ถ่ายภาพข้อบกพร่องที่ตรวจพบก่อนการปรับปรุงให้ครบถ้วน และเมื่อแก้ไขข้อบกพร่องแล้วเสร็จสมบูรณ์ ให้ถ่ายภาพที่ดำเนินการ ในมุมกล้องและขนาดเดียวกับที่ถ่ายไว้ก่อนปรับปรุง เพื่อใช้ประกอบการจัดทำรายงานข้อบกพร่องของผู้ขอรับการรับรอง และสำหรับคณะผู้ตรวจประเมินจัดทำรายงานเสนอคณะกรรมการรับรองหรือกรรมการตัดสิน

- กรณีพบข้อบกพร่องจำนวนมากกว่า 1 หน้า สำเนาแบบฟอร์มพร้อมระบุเลขหน้าเพิ่ม และให้ลงนามให้ครบทุกหน้า

ลงชื่อ.....ผู้ขอรับการรับรอง
(.....)

วันที่.....

ลงชื่อ.....หัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมิน
(.....)

วันที่.....

การตรวจติดตามแก้ไขข้อบกพร่อง

ผลการติดตามการแก้ไขข้อบกพร่องครั้งที่.....

☐ ยอมรับทั้งหมด

☐ ไม่ยอมรับ โดยพบข้อบกพร่อง ได้แก่

ลำดับที่รายละเอียด.....

.....

ลำดับที่รายละเอียด.....

.....

ลำดับที่รายละเอียด.....

.....

ลำดับที่รายละเอียด.....

.....

ลำดับที่รายละเอียด.....

.....

ลำดับที่รายละเอียด.....

.....

ลำดับที่รายละเอียด.....

.....

ลำดับที่รายละเอียด.....

.....

หมายเหตุ

.....

.....

**เอกสารหน้าสำหรับแนบท้ายใบ CAR เมื่อมีการตรวจติดตามแก้ไขข้อบกพร่องของ CAR ครั้งก่อน

ลงชื่อ.....ผู้ขอรับการรับรอง

(.....)

วันที่.....

ลงชื่อ.....หัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมิน

(.....)

วันที่.....

แบบฟอร์มรายงานผลการตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์
(Audit Report)

1. ข้อมูลผู้ขอรับการรับรอง

ชื่อผู้ขอรับการรับรอง

ชื่อโรงฆ่าสัตว์.....

ใบอนุญาตตั้งโรงฆ่าสัตว์ฯ (กษ.1) เลขที่.....ใบรับรองการปฏิบัติที่ดีฯ เลขที่.....

ที่ตั้งโรงฆ่าสัตว์เลขที่.....หมู่ที่.....หมู่บ้าน.....ถนน.....ซอย.....

ตำบล.....อำเภอ.....จังหวัด.....รหัสไปรษณีย์.....

โทรศัพท์.....โทรสาร.....อีเมล

ขอถ่ายที่ขอรับรอง ☐ สัตว์ปีก ☐ สุกร ☐ โคและกระบือ ☐ แพะและแกะ

☐ อื่นๆ.....

2. รายชื่อคณะผู้ตรวจประเมิน (Audit Team)

1. ชื่อ.....ตำแหน่ง.....หัวหน้าผู้ตรวจประเมิน

2. ชื่อ.....ตำแหน่ง.....ผู้ตรวจประเมิน

3. ชื่อ.....ตำแหน่ง.....ผู้ตรวจประเมิน

4. ชื่อ.....ตำแหน่ง.....

5. ชื่อ.....ตำแหน่ง.....

6. ชื่อ.....ตำแหน่ง.....

3. รายชื่อผู้รับการตรวจประเมิน

1. ชื่อ.....ตำแหน่ง.....

2. ชื่อ.....ตำแหน่ง.....

3. ชื่อ.....ตำแหน่ง.....

4. ชื่อ.....ตำแหน่ง.....

5. ชื่อ.....ตำแหน่ง.....

6. ชื่อ.....ตำแหน่ง.....

4. จุดประสงค์ของการตรวจประเมิน

☐ การตรวจรับรองใหม่ ☐ การตรวจต่ออายุ ☐ การตรวจติดตามผล ครั้งที่.....

☐ อื่นๆ.....

☐ การตรวจกรณีพิเศษ เนื่องจาก

วันที่ตรวจประเมิน.....

ผลการตรวจประเมิน

☐ ไม่พบข้อบกพร่อง☐ พบข้อบกพร่อง จำนวน.....ข้อ จำแนกเป็น

ข้อบกพร่องรุนแรง (Major conformity) จำนวน.....ข้อ

ข้อบกพร่องไม่รุนแรง (Minor conformity) จำนวน.....ข้อ

ข้อสังเกตและข้อเสนอแนะเพื่อการปรับปรุง (Recommendation/Observation) จำนวน.....ข้อ

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ความเห็นของของคณะผู้ตรวจประเมิน

เห็นควรเสนอให้คณะกรรมการรับรอง / ผู้ตัดสินใจการรับรองพิจารณา ดังนี้

☐ ให้การรับรองหรือต่ออายุการรับรอง ☐ พักใช้การรับรอง☐ เพิกถอนการรับรอง ☐ คงไว้ซึ่งการรับรอง☐ อื่น ๆ

ลงชื่อ.....ผู้ขอรับการรับรอง

(.....)

วันที่.....

ลงชื่อ.....หัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมิน

(.....)

วันที่.....

**แบบฟอร์มการส่งเอกสารเสนอต่อคณะกรรมการรับรอง
การปฏิบัติที่ดีสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ (โรงฆ่าสัตว์)**

คณะผู้ตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ ของสำนักงานปศุสัตว์เขต.....
ขอส่งเอกสารเพื่อใช้ในการประกอบการประชุมคณะกรรมการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์
ภายในประเทศ

ชื่อผู้ขอรับการรับรอง

ชื่อโรงฆ่าสัตว์.....

ผู้นำเสนอผลการตรวจประเมิน.....

ขอขยายโรงฆ่าสัตว์ที่ขอรับรอง ☐ สัตว์ปีก ☐ สุกร ☐ โคและกระบือ ☐ แพะและแกะ ☐ อื่นๆ.....

จุดประสงค์ของการตรวจประเมิน ☐ การตรวจรับรองใหม่ ☐ การตรวจต่ออายุ ☐ อื่นๆ.....

โดยขอจัดส่งเอกสารประกอบด้วย

☐ 1. สำเนาแบบฟอร์มคำขอรับการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (กรส.1) พร้อมหลักฐานต่างๆ ประกอบการยื่นคำขอ
(บางส่วน) ได้แก่

- ☐ 1.1 แผนที่แสดงที่ตั้งของโรงฆ่าสัตว์
- ☐ 1.2 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการฆ่าสัตว์ (ขจส.2/กข.1)
- ☐ 1.3 สำเนาการแต่งตั้งพนักงานตรวจโรคสัตว์
- ☐ 1.4 ใบรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ ฉบับที่หมดอายุ (เฉพาะกรณีขอต่ออายุการรับรอง)
- ☐ 1.5 สำเนาที่แสดงถึงสิทธิการครอบครองพื้นที่ที่ขอรับการรับรอง กรณีผู้ขอรับรองมิใช่บุคคลหรือ

นิติบุคคลเดียวกับผู้ได้รับใบ ขจส.2/กข.1

☐ 2. แบบฟอร์มรายงานผลการตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (Audit Report)

☐ 3. แบบฟอร์มบันทึกข้อบกพร่องการตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (Corrective Action Request)

☐ 4. Power point การนำเสนอ

ทั้งนี้ คณะผู้ตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ ของสำนักงานปศุสัตว์เขต.....
ได้ตรวจสอบความถูกต้องของเอกสารเรียบร้อยแล้ว

หมายเหตุ ให้จัดส่งในรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์มายังกลุ่มควบคุมโรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศ สำนักพัฒนาระบบและ
รับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์ (สพส.) E-mail: localslaughter@gmail.com (กรณีขอต่ออายุการรับรอง ให้จัดส่ง
ใบรับรองฉบับเดิม มายัง สพส.)

ลงชื่อ.....หัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมิน
(.....)

วันที่.....

สำหรับเจ้าหน้าที่ สพส.

☐ เอกสารถูกต้อง นำเข้าการประชุมในวันที่.....

☐ เอกสารไม่ถูกต้อง

- ประสานงานแก้ไขกับคณะผู้ตรวจประเมินเมื่อวันที่.....
- ได้รับเอกสารเพิ่มเติมคณะผู้ตรวจประเมินจัดส่งเอกสารเพิ่มเติมเมื่อวันที่.....
- นำเข้าการประชุมในวันที่.....

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง.....

วันที่.....

**แบบฟอร์มการส่งเอกสารการตรวจติดตาม
การปฏิบัติที่ดีสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ (โรงฆ่าสัตว์)**

คณะผู้ตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ ของสำนักงานปศุสัตว์เขต.....
ขอส่งเอกสารการตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ

ชื่อผู้ขอรับการรับรอง

ชื่อโรงฆ่าสัตว์.....

ขอข่ายโรงฆ่าสัตว์ที่ขอรับรอง ☐ สัตว์ปีก ☐ สุกร ☐ โคและกระบือ ☐ แพะและแกะ ☐ อื่นๆ.....

จุดประสงค์ของการตรวจประเมิน ☐ การตรวจติดตามผล ☐ อื่นๆ.....

โดยขอจัดส่งเอกสารประกอบด้วย

- ☐ 1. แบบฟอร์มรายงานผลการตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (Audit Report)
- ☐ 2. แบบฟอร์มบันทึกข้อบกพร่องการตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ (Corrective Action Request)
- ☐ 3. Power point การนำเสนอ

ทั้งนี้ คณะผู้ตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ ของสำนักงานปศุสัตว์เขต.....
ได้ตรวจสอบความถูกต้องของเอกสารเรียบร้อยแล้ว

หมายเหตุ ให้จัดส่งในรูปแบบไฟล์อิเล็กทรอนิกส์มายังกลุ่มควบคุมโรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศ สำนักพัฒนาระบบและ
รับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์ (สพส.) E-mail: localslaughter@gmail.com (กรณีขอต่ออายุการรับรอง ให้จัดส่ง
ใบรับรองฉบับเดิม มายัง สพส.)

ลงชื่อ.....หัวหน้าคณะผู้ตรวจประเมิน

(.....)

วันที่.....

สำหรับเจ้าหน้าที่ สพส.

☐ เอกสารถูกต้อง นำเข้าการประชุมในวันที่.....

☐ เอกสารไม่ถูกต้อง

- ประสานงานแก้ไขกับคณะผู้ตรวจประเมินเมื่อวันที่.....
- ได้รับเอกสารเพิ่มเติมคณะผู้ตรวจประเมินจัดส่งเอกสารเพิ่มเติมเมื่อวันที่.....
- นำเข้าการประชุมในวันที่.....

ลงชื่อ.....

(.....)

ตำแหน่ง.....

วันที่.....

แบบฟอร์มสำหรับคณะกรรมการรับรอง

แบบสรุปผลการพิจารณาของคณะกรรมการรับรอง

ลำดับ	เลขทะเบียน โรงฆ่าสัตว์	ชื่อโรงฆ่าสัตว์	ประเภท การตรวจ	วันที่มีมติ	ผลการ พิจารณา	หมายเลขการ รับรอง (กรณีมีแล้ว)	หมายเหตุ

เลขทะเบียนโรงฆ่าสัตว์ คือ เลขทะเบียน ขจส.2 หรือ กข.1

ประเภทการตรวจ คือ ตรวจรับรองใหม่ ตรวจติดตามผล ตรวจต่ออายุ หรือตรวจกรณีพิเศษ

ผลการพิจารณา - ให้การรับรอง (เฉพาะกรณีตรวจรับรองใหม่เท่านั้น)

- คงไว้ซึ่งการรับรอง (เฉพาะกรณีตรวจติดตามที่ผู้ตัดสินใจการรับรองแจ้งผลการพิจารณา หรือตรวจกรณีพิเศษ)
- ยกเลิกการรับรอง (เฉพาะกรณียกเลิกการรับรองตามผู้ตัดสินใจการรับรองแจ้งผลการพิจารณา)
- พักใช้และเพิกถอนการรับรอง แล้วแต่กรณีของมูลเหตุของการพิจารณาของคณะกรรมการรับรอง

**แบบฟอร์มสรุปผลการพิจารณาของผู้ตัดสินการรับรอง
สำหรับสถานประกอบการปศุสัตว์ภายในประเทศ (โรงฆ่าสัตว์)**

ผู้ตัดสินการรับรองสรุปผลการพิจารณาตัดสินการรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ ดังนี้

☐ คงไว้ซึ่งการรับรอง แห่ง

☐ ยกเลิกการรับรอง แห่ง

☐ เสนอพักใช้การรับรอง แห่ง

☐ อื่นๆ.....

ลำดับ	เลขทะเบียน โรงฆ่าสัตว์	หมายเลขการ รับรอง	ชื่อโรงฆ่าสัตว์	ผลการ พิจารณา	วันที่พิจารณา

เลขทะเบียนโรงฆ่าสัตว์ คือ เลขทะเบียน ขจส.2 หรือ กข.1

ผลการพิจารณา - คงไว้ซึ่งการรับรอง กรณีตรวจติดตามผล

- เสนอพักใช้การรับรอง

- ยกเลิกการรับรอง กรณีขอยกเลิกการรับรอง

ลงชื่อ.....ผู้ตัดสินการรับรอง

(.....)

ตำแหน่ง.....

วันที่.....

ภาคผนวก



มาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ

มกอช. 9004-2547

THAI AGRICULTURAL COMMODITY AND FOOD STANDARD

TACFS 9004-2004

การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์

GOOD MANUFACTURING PRACTICE

FOR ABATTOIR

สำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ

กระทรวงเกษตรและสหกรณ์

ถนนราชดำเนินนอก เขตพระนคร กรุงเทพฯ 10200

โทรศัพท์ 0 2283 1600 www.acfs.go.th

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศทั่วไป เล่ม 122 ตอนที่ 64 ง

วันที่ 11 สิงหาคม พุทธศักราช 2548

คณะกรรมการร่างมาตรฐานโรงฆ่าสุกร

1. ประธานคณะกรรมการ
 น.สพ. ยุคล ลิ้มแหลมทอง (อธิบดีกรมปศุสัตว์)
2. ผู้แทนกรมการปกครอง
 นายจักราคม ลิ้มโนมนต์
3. ผู้แทนสถาบันสุขภาพสัตว์แห่งชาติ กรมปศุสัตว์
 น.สพ. นิมิตร ไตรวนาธรรม
 สพ.ญ. วาสนา ภิญโญชนม์
4. ผู้แทนสำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์
 น.สพ. ประกิจ จงพัฒนานุกุล
 น.สพ. รณชัย จ้างพานิช
5. ผู้แทนสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา
 นางสาวกัลยาณี ดีประเสริฐวงศ์
 นางปาริฉัตร ฐิตวัฒนกุล
6. ผู้แทนสำนักมาตรฐานสินค้าและระบบคุณภาพ มกอช.
 นางสาวเมทนี สุคนธรักษ์
 สพ.ญ. นันทนา โพธิ์เจริญ
7. ผู้แทนสมาคมสัตวแพทย์ผู้ควบคุมฟาร์มสุกรไทย
 รศ. น.สพ. วิวัฒน์ ชวนะนิกุล
 สพ.ญ. อังสนา ฮ่อเจริญ
8. ผู้แทนสมาคมสัตวบาลแห่งประเทศไทย
 นายเจสตา จันทรเสรีวัฒน์
 รศ. กษิตศ อื้อเชี่ยวชาญกิจ
9. ผู้แทนสมาคมผู้เลี้ยงสุกรแห่งชาติ
 น.สพ. บุญเพ็ง สันติวัฒนธรรม
 นายสุรัชย์ สุทธิธรรม
10. ผู้แทนสมาคมผู้ผลิตและแปรรูปสุกรเพื่อการส่งออก
 นายจิตติพัฒน์ ตวงพลอย
11. ผู้แทนหอการค้าไทย
 นายวิวัฒน์ งามดำรงค์
 นางชลธิชา แสงปัญญา
12. ผู้ทรงคุณวุฒิ
 ผศ. น.สพ. ดร. ธวัชชัย ศักดิ์ภู่อารัม
 ผศ. น.สพ. ดร. ฐานิสร์ ดำรงค์วัฒโนภิน

ผศ.ดร. นวลจันทร์ พารักษา

น.สพ. เกรียงศักดิ์ แดงพรม

น.สพ. วิวัฒน์ สุทธิวงศ์

น.สพ. สรรเพชญ์ อังกิติตระกูล

13. สำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ

สพ.ญ. ดร. ดรุณี ทนต์สุวรรณ

น.สพ. สมเกียรติ ศรีพิสุทธิ

คณะทำงานและเลขานุการ

คณะทำงานและผู้ช่วยเลขานุการ

คณะกรรมการจัดทำมาตรฐานโรงฆ่าสัตว์ของกรมปศุสัตว์

- | | |
|--|--|
| 1. ศ.น.สพ. ดร. อรรณพ คุณาวงษ์กฤต | คณะสัตวแพทยศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย |
| 2. ผศ.น.สพ.ดร. ธวัชชัย ศักดิ์ภู่อรัมย์ | คณะสัตวแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ |
| 3. รศ.ดร. จุฑารัตน์ เศรษฐกุล | คณบดีคณะเทคโนโลยีการเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง |
| 4. น.สพ.จิระ สรนุวัตร | สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์ |
| 5. น.สพ. สมภพ ฉัตรภรณ์ | ผู้อำนวยการกองสัตวแพทย์ กรุงเทพมหานคร |
| 6. สพ.ญ.ชัชรี นิตยธีรนนท์ | ปศุสัตว์จังหวัดชัยภูมิ |
| 7. น.สพ. สมบัติ ศุภประภาคาร | สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์ |
| 8. น.สพ. เกียรติศักดิ์ อยู่รุ่งโรจน์ | สำนักงานปศุสัตว์จังหวัดเลย |
| 9. สพ.ญ.คชาภรณ์ เต็มยอด | สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์ |

มาตรฐานการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์นี้ กำหนดขึ้นเพื่อให้โรงฆ่าสัตว์ได้ถือปฏิบัติ เพื่อให้สามารถผลิตเนื้อสัตว์ที่ปลอดภัย มีคุณภาพสำหรับบริโภคทั้งภายในประเทศและเพื่อการส่งออก

มาตรฐานนี้ได้จัดทำร่างขึ้นโดยคณะกรรมการจัดทำมาตรฐานโรงฆ่าสัตว์ของกรมปศุสัตว์ และมอบให้สำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ ปรับปรุงแก้ไขโดยคณะทำงานร่างมาตรฐานโรงฆ่าสัตว์ แล้วผ่านการพิจารณาจากคณะอนุกรรมการมาตรฐานด้านสุขอนามัยสัตว์ และคณะกรรมการมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ พิจารณาประกาศเป็นมาตรฐานของประเทศ

มาตรฐานนี้กำหนดขึ้นโดยอาศัยข้อมูลจากเอกสารต่อไปนี้เป็นแนวทาง

1. กรมปศุสัตว์ 2535. มาตรฐานการตรวจเนื้อ
2. กรมปศุสัตว์ 2545. คู่มือโครงการเนื้อสัตว์อนามัย
3. Standing Committee on Agriculture and Resource Management 1997. Australian Model Codes of Practice for the Welfare of Animals : Pigs. 2nd Edition.
4. Clotey, J.A. 1985. Manual for the Slaughter of Small Ruminants in Developing Countries. FAO Animal Production and Health.
5. Heinz, G. and Srisuvan T. 2001. Guidelines for Humane Handling, Transport and Slaughter of Livestock. FAO Regional Office for Asia and the Pacific.
6. World Organization for Animal Health 2003. Recommendations for transport. In: Terrestrial Animal Health Code.

มาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ

การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์

1 ขอบข่าย

1.1 มาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติฉบับนี้กำหนด การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ ประกอบด้วย ข้อกำหนดทั่วไปของโรงฆ่าสัตว์มาตรฐานที่พึงมี ซึ่งข้อกำหนดที่แตกต่างกันอันเนื่องมาจาก ชนิดสัตว์ที่เข้ามา จะอยู่ในมาตรฐานเฉพาะ

1.2 มาตรฐานนี้ครอบคลุมระบบการฆ่าสัตว์ที่ถูกสุขลักษณะและคำนึงถึงสวัสดิภาพสัตว์ ตลอดจนวิธีปฏิบัติที่ดีที่เหมาะสมในโรงงาน ให้ใช้เป็นแบบในการสร้างและจัดการโรงฆ่าสัตว์ เพื่อให้ได้เนื้อสัตว์และ ผลิตภัณฑ์สัตว์ที่ปลอดภัย มาใช้ในการบริโภคทั้งภายในประเทศและเพื่อการส่งออก

2 นิยาม

2.1 โรงฆ่าสัตว์ (abattoir) หมายถึง สถานที่และอาคารที่จัดตั้งขึ้นโดยมีวัตถุประสงค์ในการฆ่าสัตว์ เพื่อให้ได้ผลิตผลมาใช้ในการบริโภคของมนุษย์

2.2 สัตว์ (animal) หมายถึง สุนัข โค กระบือ แพะ แกะ สัตว์ปีก และสัตว์อื่นตามที่คณะกรรมการ มาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติกำหนด

2.3 ผลิตผล (produce) หมายถึง เนื้อสัตว์และผลิตภัณฑ์สัตว์

2.4 บริโภค (consume) หมายถึง การใช้ประโยชน์ได้ทั้งที่เป็นอาหารและไม่ใช้เป็นอาหารของมนุษย์

2.5 เนื้อสัตว์ (meat) หมายถึง กล้ามเนื้อลายจากซากสัตว์ ซึ่งสามารถใช้บริโภคเป็นอาหารได้

2.6 ผลิตภัณฑ์สัตว์ (animal product) หมายถึง ส่วนอื่นๆ ของร่างกายสัตว์ที่ไม่ใช่เนื้อสัตว์ เช่น เลือด ขน เล็บ กระดูก ไขมัน หนัง สมอง ลิ่น เป็นต้น

2.7 ซาก (carcass) หมายถึง ส่วนของร่างกายทั้งหมดของสัตว์ที่ผ่านกระบวนการฆ่าและเอาเลือดออก แล้ว

2.8 เครื่องใน (offals) หมายถึง ตับ ไต หัวใจ กระเพาะ ลำไส้ ม้าม ปอด หลอดลม รวมทั้งอวัยวะเพศ

3 ข้อกำหนดวิธีปฏิบัติ เกณฑ์ที่กำหนด และวิธีการตรวจประเมิน

ข้อกำหนดวิธีการปฏิบัติ เกณฑ์ที่กำหนด และวิธีการตรวจประเมิน การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ ในการผลิตเนื้อสัตว์และผลิตภัณฑ์สัตว์ ให้เป็นไปตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1. ข้อกำหนดวิธีปฏิบัติ เกณฑ์ที่กำหนด และวิธีการตรวจประเมิน

ข้อกำหนด	เกณฑ์ที่กำหนด	วิธีตรวจประเมิน
1. ใบอนุญาตตั้งโรงฆ่าสัตว์ โรงพักสัตว์ และการฆ่าสัตว์	ได้รับอนุญาตและจดทะเบียนกับกรมปศุสัตว์ ให้ตั้งโรงฆ่าสัตว์ โรงพักสัตว์ และการฆ่าสัตว์	ตรวจสอบเอกสารใบอนุญาต
2. สถานที่ตั้ง	2.1 ไม่ตั้งอยู่ใกล้แหล่งชุมชน 2.2 สามารถป้องกันการปนเปื้อนของวัตถุดิบพิษจากเกษตรกรรมและโรงงานอุตสาหกรรม	โดยการตรวจพินิจสภาพแวดล้อม (ภาคผนวก ก)
3. โรงพักสัตว์	3.1 สามารถรองรับกับจำนวนสัตว์ที่เข้ามา 3.2 มีพื้นที่สำหรับสัตว์ป่วยหรือสงสัยว่าป่วย 3.3 วัสดุที่ใช้มีความแข็งแรง ไม่ทำให้เกิดอันตรายกับสัตว์ และสามารถป้องกันสัตว์จากสภาพแวดล้อมภายนอกที่ไม่เอื้ออำนวยได้ 3.4 มีระบบการระบายน้ำหรือของเสียจากสัตว์	โดยการตรวจพินิจสิ่งปลูกสร้าง (ภาคผนวก ก)
4. อาคารโรงฆ่าสัตว์	4.1 วัสดุที่ใช้ทั้งภายนอกและภายในมีความแข็งแรง ไม่ทำให้เกิดอันตรายกับสัตว์ ทำความสะอาดได้ง่าย และป้องกันสัตว์จากสภาพแวดล้อมภายนอกที่ไม่เอื้ออำนวยได้ 4.2 มีการกั้นพื้นที่ส่วนสัตว์มีชีวิตแยกออกจากห้องผลิต 4.3 มีการกั้นแยกพื้นที่สะอาดแยกออกจากพื้นที่ผลิตส่วนที่สกปรก 4.4 มีการกั้นห้องผลิตส่วนที่บริโภคเป็นอาหารได้ แยกจากส่วนที่บริโภคเป็นอาหารไม่ได้ 4.5 มีระบบสาธารณสุขโรค ระบบทำความสะอาด และระบบระบายของเสีย	โดยการตรวจพินิจอาคารสิ่งปลูกสร้าง (ภาคผนวก ก)

ข้อกำหนด	เกณฑ์ที่กำหนด	วิธีตรวจประเมิน
	4.6 สามารถควบคุมอุณหภูมิในห้องที่ต้องใช้อุณหภูมิเฉพาะได้	
5. เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์	5.1 สามารถล้างทำความสะอาดและฆ่าเชื้อได้ 5.2 ไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของโลหะหนักและอื่นๆ ที่เป็นอันตรายกับผู้บริโภค	โดยการตรวจพินิจ หากอยู่ในสภาวะเสี่ยง ให้ตรวจสอบผลผลิต
6. ห้องแช่เย็น	ต้องควบคุมอุณหภูมิซากสัตว์ได้ โดยอุณหภูมิใจกลางซากระหว่าง 4-10 องศาเซลเซียส	โดยการวัดอุณหภูมิ
7. ระบบบำบัดน้ำเสีย	มีระบบบำบัดน้ำเสียเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	โดยการตรวจพินิจ
8 การขนส่งและเคลื่อนย้ายสัตว์มีชีวิต	8.1 มีการปฏิบัติที่คำนึงถึงสวัสดิภาพสัตว์ 8.2 ให้เป็นไปตามระเบียบกรมปศุสัตว์ว่าด้วย การอนุญาต การตรวจโรค และการทำลายเชื้อโรค ในการเคลื่อนย้ายสัตว์หรือซากสัตว์ภายในราชอาณาจักร และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ที่เป็นปัจจุบัน 8.3 มีรายงานการตรวจสัตว์ที่ฟาร์ม	โดยการตรวจพินิจ และ รายงาน (ภาคผนวก ข และ ค)
9. พาหนะขนส่งซากและเนื้อสัตว์	9.1 เป็นพาหนะที่ออกแบบสำหรับการขนส่งเนื้อสัตว์โดยเฉพาะ 9.2 มีระบบควบคุมอุณหภูมิภายในบริเวณจัดเก็บเนื้อสัตว์ 9.3 สามารถทำความสะอาดพาหนะ บริเวณจัดเก็บทั้งภายในและภายนอกได้	โดยการตรวจพินิจ และ วัดอุณหภูมิ
10. การฆ่าสัตว์	10.1 ต้องเป็นการฆ่าสัตว์แบบมีมนุษยธรรม (humane slaughtering) 10.2 มีขั้นตอนทำให้สัตว์สลบก่อนฆ่า เลือกใช้วิธีการฆ่าสัตว์ที่เหมาะสมกับสัตว์แต่ละชนิด โดย	โดยการตรวจพินิจ

ข้อกำหนด	เกณฑ์ที่กำหนด	วิธีตรวจประเมิน
	คำนึงถึง สวัสดิภาพสัตว์ ยกเว้นการฆ่าตามพิธีกรรมหรือข้อบัญญัติทางศาสนา	
11. การตรวจสอบสัตว์ก่อนฆ่าและหลังฆ่า	มีพนักงานตรวจโรคสัตว์และพนักงานเจ้าหน้าที่ในการตรวจสอบสัตว์ก่อนฆ่าและหลังฆ่า	โดยการตรวจบันทึกการตรวจสอบสัตว์ก่อนฆ่าและหลังฆ่า
12. การจัดการและการควบคุมสุขลักษณะ	12.1 มีระบบการควบคุมสัตว์พาหะนำโรค การจับเก็บและทำลายของเสีย 12.2 มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	โดยการตรวจพินิจ หากอยู่ในสภาวะเสี่ยง ให้ตรวจสอบผลผลิต
13. การบันทึกข้อมูล	13.1 มีบันทึกการตรวจสอบสุขภาพสัตว์ก่อนฆ่า และหลังฆ่า 13.2 รายงานการตรวจสอบความสะอาดก่อนผลิต	โดยการตรวจบันทึก (ภาคผนวก ง, จ และ ฉ)

4 คำแนะนำองค์ประกอบและการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์

คำแนะนำองค์ประกอบมีไว้เพื่อเป็นตัวอย่างขององค์ประกอบที่โรงฆ่าสัตว์มาตรฐานพึงมี ดังรายละเอียดในภาคผนวก ก และคำแนะนำการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ มีไว้เพื่อใช้แนะนำผู้ประกอบการ เพื่อให้ได้ผลิตผลจากสัตว์ที่ปลอดภัยและเหมาะสมต่อการบริโภค ซึ่งมีขั้นตอนการปฏิบัติในโรงฆ่าสัตว์ ได้แสดงไว้ในภาคผนวก ข

ภาคผนวก ก

คำแนะนำองค์ประกอบของโรงฆ่าสัตว์

โรงฆ่าสัตว์ต้องประกอบด้วย

1 ใบอนุญาตตั้งโรงฆ่าสัตว์ โรงพักสัตว์ และการฆ่าสัตว์

- 1.1 โรงฆ่าสัตว์นั้นต้องได้รับใบอนุญาตตั้งโรงฆ่าสัตว์ โรงพักสัตว์ และการฆ่าสัตว์ จากกรมปศุสัตว์
- 1.2 การดำเนินกิจการโรงฆ่าสัตว์ให้เป็นไปตามกฎหมาย ว่าด้วยการควบคุมการฆ่าสัตว์และจำหน่ายเนื้อสัตว์ และกฎกระทรวงที่เกี่ยวข้องที่เป็นปัจจุบัน

2 สถานที่ตั้ง

- 2.1 สถานที่ตั้งโรงฆ่าสัตว์ควรตั้งอยู่ในทำเลที่เหมาะสม คือ ไม่อยู่ใกล้วัด สถานที่สำหรับปฏิบัติพิธีกรรมทางศาสนา สถานที่ศึกษา โรงพยาบาล สถานพยาบาลที่รับผู้ป่วยค้างคืน หรือหอพัก (ตามกฎหมายว่าด้วยหอพักและสถานที่ราชการ) รวมทั้งไม่ตั้งอยู่ในแหล่งชุมชน อันจะก่อให้เกิดอันตราย เหตุรำคาญ หรือความเสียหายต่อบุคคลหรือทรัพย์สินของผู้อื่น
- 2.2 ที่ตั้งโรงฆ่าสัตว์ต้องเป็นที่ไม่มีน้ำท่วมถึง ชนิดของดินควรมีความคงตัวไม่ทรุด แยกตัวหรือหดตัว ซึ่งก่อให้เกิดการแตกร้าวหรือทรุดตัวของอาคารโรงฆ่าสัตว์
- 2.3 ในการเลือกบริเวณหรือพื้นที่ในการตั้งโรงฆ่าสัตว์ ควรจะเตรียมพื้นที่ว่างให้เพียงพอสำหรับโรงพักสัตว์ ถนน บริเวณที่จอดรถ อาคารสำนักงาน บ่อบำบัดน้ำเสีย และปัจจัยอื่นๆ ที่จำเป็น
- 2.4 ถนนโดยรอบอาคารโรงฆ่าสัตว์ ควรดูแลปรับปรุงให้อยู่ในสภาพดี ไม่ทำให้เกิดฝุ่นละออง มีการแยกทางเข้าออกของสัตว์มีชีวิต และซากสัตว์หรือเนื้อสัตว์ และมีระบบการระบายน้ำที่ดี
- 2.5 สถานที่ตั้งโรงฆ่าสัตว์ ควรมีการคมนาคมที่สะดวก และมีระบบสาธารณูปโภคที่เพียงพอ
- 2.6 โรงฆ่าสัตว์ต้องมีรั้ว เพื่อป้องกันบุคคลภายนอกผ่านเข้าออก และป้องกันมิให้สัตว์ต่างๆ เช่น สุนัข แมว เป็นต้น เข้าไปภายในโรงฆ่าสัตว์
- 2.7 ไม่ตั้งอยู่ในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง จากการปนเปื้อนของวัตถุมีพิษ ทั้งจากเกษตรกรรมและโรงงานอุตสาหกรรม

3 โรงพักสัตว์

โรงฆ่าสัตว์ต้องจัดให้มีโรงพักสัตว์ ซึ่งมีลักษณะดังต่อไปนี้

- 3.1 โรงพักสัตว์ควรมีพื้นที่อย่างเพียงพอสำหรับจำนวนสัตว์ที่จะเข้ามาในแต่ละวัน และสะดวกต่อการตรวจสัตว์ก่อนฆ่าของพนักงานตรวจโรคสัตว์และเจ้าหน้าที่
- 3.2 โครงสร้างของโรงพักสัตว์จะต้องทำจากวัสดุที่แข็งแรงทนทาน มีหลังคาในการป้องกันแสงแดดและฝนสำหรับสัตว์ทุกตัว
- 3.3 โรงพักสัตว์ควรมีทางเดินซึ่งมีหลังคาคลุมตลอดไปจนถึงอาคารโรงฆ่าสัตว์ มีระบบป้องกันการเดินของสัตว์ย้อนมายังโรงพักสัตว์ได้ และทางเดินควรมีผนังหรือขอบกั้นตลอดแนวที่ไปยังอาคารโรงฆ่าสัตว์
- 3.4 ประตูรั้วกันหรือแผงกันควรทำจากวัสดุที่แข็งแรงทนทาน สามารถปิดล็อก หรือป้องกันสัตว์มิให้ออกจากโรงพักสัตว์ได้
- 3.5 บริเวณรับสัตว์ควรมีพื้นผิวที่ไม่ลื่นหรือลาดชันจนเกินไป และสะดวกต่อการเคลื่อนย้ายสัตว์ลงจากรถบรรทุกสัตว์
- 3.6 ในกรณีที่มีสัตว์ป่วยหรือสงสัยว่าป่วย ควรมีโรงพักสัตว์ป่วยหรือสงสัยว่าป่วยแยกออกจากสัตว์ที่มีสุขภาพปกติ
- 3.7 สถานที่ตั้งโรงพักสัตว์ต้องอยู่ห่างจากบริเวณที่สะอาดของอาคารโรงฆ่าสัตว์ เพื่อป้องกันฝุ่นหรือกลิ่นจากโรงพักสัตว์ที่สามารถปนเปื้อนไปยังเนื้อสัตว์ได้
- 3.8 โรงพักสัตว์ควรมีน้ำที่สะอาด และอุปกรณ์ให้น้ำแก่สัตว์อย่างเพียงพอ
- 3.9 โรงพักสัตว์ควรมีน้ำใช้อย่างเพียงพอ และมีแรงดันน้ำเพียงพอในการทำความสะดวก
- 3.10 โรงพักสัตว์ควรมีอ่างล้างเท้าที่ใส่น้ำยาฆ่าเชื้อ สำหรับการล้างรองเท้าก่อนเข้าและออกจากโรงพักสัตว์
- 3.11 ระบบระบายน้ำในโรงพักสัตว์ควรแยกกระหว่างท่อระบายน้ำฝน และท่อระบายน้ำเสียออกจากกัน
- 3.12 ทิศทางการระบายน้ำในโรงพักสัตว์ป่วยหรือสงสัยว่าป่วย ควรแยกจากกันและไม่ไหลผ่านไปยังโรงพักสัตว์ หรือทางเดินของสัตว์
- 3.13 โรงพักสัตว์ควรมีระบบระบายอากาศที่ดี มีแสงสว่างอย่างเพียงพอในการตรวจสุขภาพสัตว์ก่อนฆ่า

4 อาคารโรงฆ่าสัตว์

4.1 โครงสร้างอาคารโรงฆ่าสัตว์

อาคารโรงฆ่าสัตว์ต้องมีลักษณะดังต่อไปนี้

4.1.1 อาคารโรงฆ่าสัตว์ควรมีความมั่นคงแข็งแรง มีการออกแบบให้ทำความสะอาดได้ง่าย พื้นผิวภายนอกอาคารควรทำจากวัสดุที่ทนทานต่อสภาพภูมิอากาศ และมีพื้นที่การทำงานอย่างเพียงพอสำหรับการปฏิบัติงาน

4.1.2 อาคารโรงฆ่าสัตว์ต้องกั้นแยกระหว่างบริเวณที่สะอาด ออกจากบริเวณที่สกปรกโดยสมบูรณ์

4.1.3 การออกแบบและการวางผังของสถานที่ผลิต เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ต่าง ๆ ควรจัดวางตามลำดับกระบวนการผลิตและเอื้ออำนวยต่อการผลิตอย่างถูกสุขลักษณะ

4.1.4 การออกแบบตัวอาคารโรงฆ่าสัตว์ ต้องป้องกันสัตว์พาหะเข้าไปในอาคาร และสามารถป้องกันการปนเปื้อนจากสภาพแวดล้อมรวมถึงฝุ่นละอองได้

4.1.5 หลังคาอาคารโรงฆ่าสัตว์ต้องมั่นคงแข็งแรงและเป็นชนิดกันน้ำได้

4.2 โครงสร้างภายในอาคารโรงฆ่าสัตว์

4.2.1 พื้น

4.2.1.1 วัสดุที่ใช้ทำพื้นต้องมีพื้นผิวเรียบ ทำจากวัสดุที่กันน้ำได้ มีความแข็งแรงทนทานต่อการกระทบกระแทกและการสึกกร่อน สามารถล้างทำความสะอาดง่ายและทนทานต่อสารเคมี เช่น น้ำยาฆ่าเชื้อ น้ำยาทำความสะอาด เป็นต้น

4.2.1.2 พื้นห้องควรมีความลาดเอียงเพื่อให้การระบายน้ำไหลลงสู่ท่อระบายน้ำได้สะดวก และไม่เกิดการท่วมขัง

4.2.1.3 รอยเชื่อมต่อระหว่างพื้นกับผนังต้องเชื่อมกันสนิทและทำมุมโค้งมน เพื่อป้องกันการสะสมของสิ่งปนเปื้อน และสามารถทำความสะอาดได้ง่าย

4.2.2 ผนัง

4.2.2.1 วัสดุที่ใช้ในการก่อสร้างผนังด้านในของห้องต่าง ๆ ต้องมีพื้นผิวเรียบ ทำจากวัสดุที่ไม่ดูดซับน้ำหรือความชื้น มีความแข็งแรง ทนทาน ไม่ผุกร่อน หรือเป็นสนิม สามารถทำความสะอาดได้ง่ายและทนทานต่อสารเคมี

4.2.2.2 รอยเชื่อมต่อระหว่าง ผนังกับเพดานต้องเชื่อมกันสนิทและทำมุมโค้งมน เพื่อป้องกันการสะสมของสิ่งปนเปื้อน และสามารถทำความสะอาดได้ง่าย

4.2.3 เพดาน

4.2.3.1 วัสดุที่ใช้ทำเพดานต้องมีพื้นผิวเรียบ ไม่ดูดซับน้ำหรือกักน้ำได้ ไม่เป็นสนิม ผุกร่อน หรือแตกรอย เชื่อมต่อต่าง ๆ ควรปิดให้สนิท ในกรณีที่เกิดความสกปรก สามารถทำความสะอาดได้

4.2.3.2 ความสูงของเพดานในแต่ละห้องเมื่อวัดจากพื้นไม่ควรต่ำกว่า 3 เมตร

4.2.4 ประตู และวงกบประตู

4.2.4.1 วัสดุที่ใช้ทำประตูและวงกบประตูควรมีพื้นผิวเรียบไม่เป็นสนิม กันน้ำ และล้างทำความสะอาดได้ง่าย ในกรณีที่ประตูหรือวงกบประตูมีส่วนประกอบของไม้ ควรหุ้มด้วยวัสดุที่กันน้ำได้และไม่เป็นสนิม

4.2.4.2 ประตูที่เปิดจากบริเวณผลิตออกสู่ภายนอกอาคารควรเป็นชนิดที่ปิดได้เอง และปิดได้สนิท ไม่มีช่องหรือร่องที่ขอบประตู

4.2.4.3 ถ้าประตูมีการติดตั้งช่องกระจก วัสดุที่ใช้เชื่อมต่อขอบกระจกควรปิดได้สนิท กันน้ำ และทำความสะอาดได้ง่าย

4.3 บริเวณภายในโรงฆ่าสัตว์

ภายในโรงฆ่าสัตว์ ควรมีส่วนประกอบดังนี้

4.3.1 บริเวณที่ฆ่าสัตว์และเอาเลือดออก

4.3.1.1 บริเวณที่ทำการฆ่าสัตว์ต้องดำเนินการให้ถูกสุขลักษณะ

4.3.1.2 บริเวณที่ทำให้สัตว์สลบต้องมีขนาดพื้นที่ที่เหมาะสม กับการใช้เครื่องมือที่ใช้ทำให้สัตว์สลบด้วยวิธียิงสัตว์ให้สัตว์สลบ ใช้กระแสไฟฟ้า หรือแก๊ส

4.3.1.3 ต้องมีแคร่หรือรองยกสัตว์ที่สลบแล้วเพื่อทำการแทงคอเพื่อเอาเลือดออก รองยกสัตว์เมื่อยกแล้วส่วนล่างสุดของซากควรอยู่สูงจากพื้นไม่น้อยกว่า 30 เซนติเมตร ถ้าเป็นแคร่หรือโต๊ะควรทำมาจากวัสดุที่แข็งแรงทนทาน ล้างทำความสะอาดได้ง่าย และสูงจากพื้นไม่น้อยกว่า 30 เซนติเมตร

4.3.1.4 มีดและอุปกรณ์ที่ใช้ในการฆ่าและกระบวนการผลิต ต้องล้างทำความสะอาดและฆ่าเชื้อก่อนนำมาใช้งาน

4.3.1.5 จัดให้มีก๊อกน้ำล้างมือสำหรับพนักงาน ชนิดไม่ใช้มือหรือส่วนของแขนเปิด-ปิด อย่างเพียงพอ

4.3.1.6 จัดให้มีน้ำร้อนอุณหภูมิไม่น้อยกว่า 82 องศาเซลเซียส สำหรับการล้างมีดและมีน้ำสะอาดสำหรับล้างผักกันเปื้อนในขณะปฏิบัติงาน

4.3.1.7 ในกรณีที่มีการรองเลือดเพื่อนำไปบริโภค ต้องจัดให้มีภาชนะรองเลือดที่สะอาดและดำเนินการให้ถูกสุขลักษณะ ต้องมีที่ระบายเลือด และการจัดเก็บที่เหมาะสม

4.3.2 บริเวณลวกหนัง ลอกหนัง และถอน/ขูดขน

4.3.2.1 บ่อลวกหนังต้องสะอาดและสามารถควบคุมปริมาณน้ำ และอุณหภูมิได้

- 4.3.2.2 น้ำล้นจากบ่อลวกหนังต้องมีท่อน้ำทิ้งต่อลงสู่ท่อระบายโดยตรง
- 4.3.2.3 มีระบบระบายไอน้ำร้อนจากบ่อลวกหนังออกไปภายนอกอาคารอย่างมีประสิทธิภาพ
- 4.3.2.4 จัดให้มีแคร่หรือโต๊ะสำหรับการลอกหนัง ถอน/ขูดขน มีดและอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตต้องล้างทำความสะอาด และฆ่าเชื้อก่อนนำมาใช้งาน
- 4.3.2.5 จัดให้มีห้องหรือสถานที่ในการเก็บรวบรวมขน เขา ขี้ขา กีบ หนังสัตว์ และส่วนของไขมันสัตว์ที่ไม่เหมาะต่อการบริโภค
- 4.3.2.6 จัดให้มีน้ำสะอาดสำหรับการล้างซาก และมีท่อระบายไปสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย
- 4.3.3 บริเวณเอาเครื่องในออก
- 4.3.3.1 จัดให้มีก๊อกน้ำล้างมือสำหรับพนักงานชนิดไม่ใช้มือหรือส่วนของแขนเปิด-ปิด อย่างเพียงพอ
- 4.3.3.2 จัดให้มีน้ำร้อนอุณหภูมิไม่น้อยกว่า 82 องศาเซลเซียส สำหรับการล้างมีด และมีน้ำสะอาดสำหรับล้างผ้ากันเปื้อนในขณะปฏิบัติงาน มีดและอุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตต้องล้างทำความสะอาดและฆ่าเชื้อก่อนนำมาใช้งาน
- 4.3.3.3 จัดให้มีถาดหรืออุปกรณ์สำหรับแขวนหัวสัตว์ และซากสัตว์ รวมถึงใส่เครื่องในของสัตว์ตัวเดียวกัน และมีรางหรือระบบส่งเครื่องในที่แยกระหว่างเครื่องในแดงและเครื่องในขาว
- 4.3.3.4 ในกรณีที่ใช้โต๊ะสำหรับตรวจเครื่องใน ควรติดตั้งท่อน้ำทิ้ง ซึ่งต่อออกไปสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย
- 4.3.3.5 บริเวณเอาเครื่องในออกต้องกั้นแยกจากบริเวณแช่เย็นซาก ด้วยผนังที่มีความสูงจากพื้นถึงเพดานไม่น้อยกว่า 3 เมตร มีประตูเข้า-ออกสำหรับพนักงาน และมีช่องเปิดให้ผ่านเฉพาะซากสัตว์เท่านั้น
- 4.3.3.6 จัดให้มีสถานที่เก็บหรือถังที่มีกุกญแจปิดล็อก สำหรับเก็บซากและของเสียจากกระบวนการผลิตซึ่งไม่เหมาะต่อการบริโภค
- 4.3.3.7 จัดให้มีถังหรือห้องสำหรับแช่เครื่องในส่วนที่บริโภคได้ ซึ่งต้องมีอุณหภูมิของเครื่องในวัดได้ไม่เกิน 7 องศาเซลเซียส ตลอดเวลา
- 4.3.3.8 จัดให้มีน้ำฉีดล้างทำความสะอาดซากก่อนนำไปเข้าห้องเก็บซากหรือห้องแช่เย็นซาก ซึ่งน้ำที่ใช้ต้องสะอาด มีปริมาณและแรงดันที่เหมาะสม
- 4.3.4 ห้องล้างทำความสะอาดเครื่องใน
- 4.3.4.1 จัดให้มีห้องหรือสถานที่สำหรับล้างทำความสะอาดเครื่องใน โดยแบ่งเป็น 2 ห้อง ได้แก่ ห้องล้างเครื่องในแดงและห้องล้างเครื่องในขาว
- 4.3.4.2 จัดให้มีภาชนะและอุปกรณ์สำหรับการล้างเครื่องใน น้ำทิ้งจากการล้างต้องต่อลงสู่ท่อซึ่งออกไปสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย
- 4.3.4.3 ภาชนะที่เก็บกากของเสียต้องไม่นำไปบรรจุเนื้อสัตว์หรือเครื่องในที่บริโภคได้ และมีการจัดเก็บที่ถูกต้องลักษณะ

4.3.5 ห้องตัดแต่งเนื้อและบรรจุ

4.3.5.1 ในกรณีที่โรงฆ่าสัตว์มีการตัดแต่งเนื้อและบรรจุ ห้องตัดแต่งเนื้อต้องมีขนาดเพียงพอต่อการกำลังการผลิต และต้องกันแยกจากห้องผลิตอื่นๆ

4.3.5.2 อุณหภูมิห้องต้องไม่เกิน 18 องศาเซลเซียส ตลอดเวลา

4.3.6 ห้องแช่เย็น

4.3.6.1 ห้องแช่เย็นต้องทำจากวัสดุที่มีคุณสมบัติการเก็บรักษาความเย็น พื้นห้องควรแข็งแรง ทนต่อการกระแทกกระแทก ไม่ดูดซับน้ำ ผนัง และเพดาน มีพื้นผิวเรียบ ทำความสะอาดและฆ่าเชื้อได้ง่าย

4.3.6.2 ห้องแช่เย็นต้องควบคุมอุณหภูมิซากสัตว์ เนื้อสัตว์ และเครื่องในสัตว์ ได้โดยมีอุณหภูมิใจกลางซากระหว่าง 4-10 องศาเซลเซียส

4.3.6.3 เครื่องทำความเย็นควรมีระบบป้องกันการเกิดหยดน้ำปนเปื้อนซากสัตว์และเนื้อสัตว์ ภายในห้องควรติดตั้งม่านพลาสติกหรือระบบอื่นใด เพื่อป้องกันมิให้เกิดหยดน้ำที่ผนังและเพดานในห้องแช่เย็น ประตูห้องแช่เย็นควรมีกลิทเปิดประตูได้ทั้งด้านในและด้านนอก

4.3.6.4 บริเวณหน้าห้องแช่เย็นควรมีการติดตั้งเทอร์โมมิเตอร์แบบที่อ่านค่าอุณหภูมิได้ หรือเทอร์โมมิเตอร์ แบบที่ใช้บันทึกอุณหภูมิได้ต่อเนื่อง

4.3.6.5 จัดให้มีราวแขวนซากหรือชั้นวางซาก โดยให้ส่วนล่างสุดของซากต้องอยู่สูงจากพื้นไม่น้อยกว่า 30 เซนติเมตร

4.3.6.6 กรณีที่ต้องเก็บซากสัตว์หรือเนื้อสัตว์ในสภาพแช่แข็งจะต้องควบคุมอุณหภูมิ ดังนี้

- ห้องแช่แข็ง (cold storage room) มีอุณหภูมิ ประมาณ-20 ถึง-25 องศาเซลเซียส
- ห้องทำเยือกแข็ง (freezing room) มีอุณหภูมิ ประมาณ-30 ถึง-45 องศาเซลเซียส

4.3.7 บริเวณที่ใช้รับส่งซากสัตว์และเนื้อสัตว์

4.3.7.1 การออกแบบและโครงสร้างบริเวณรับส่งซากสัตว์และเนื้อสัตว์ ควรคำนึงถึงวิธีการในการรับส่งสินค้า ได้แก่ ความสูงของรถที่ใช้บรรทุก ขนาดของรถบรรทุก และอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในการทำงานต้องแยกออกจากบริเวณรับสัตว์มีชีวิต

4.3.7.2 ต้องมีหลังคาที่ป้องกันซากสัตว์หรือเนื้อสัตว์จากฝนและแสงแดดได้

4.3.8 ห้องล้างภาชนะและอุปกรณ์

4.3.8.1 จัดให้มีห้องล้างภาชนะและอุปกรณ์ ทั้งในบริเวณที่สกปรกและบริเวณที่สะอาด

4.3.8.2 จัดให้มีชั้นวางภาชนะและอุปกรณ์ที่ล้างทำความสะอาดแล้ว ซึ่งควรทำจากโลหะที่ไม่เป็นสนิม หรือทำจากวัสดุที่อนุญาตให้ใช้ และมีความสูงจากพื้นอย่างน้อย 30 เซนติเมตร

4.3.8.3 จัดให้มีระบบระบายอากาศจากห้องล้างภาชนะและอุปกรณ์ออกไปสู่ภายนอกอาคาร

4.3.8.4 ระบบระบายน้ำจากห้องล้างภาชนะและอุปกรณ์ต้องไม่ไหลย้อนเข้าไปสู่ บริเวณผลิต และออกไปสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย

4.3.9 จัดให้มีห้องหรือสถานที่เก็บเครื่องมือและอุปกรณ์ในการทำความสะอาด โดยมีระบบระบายอากาศที่ดี

4.3.10 ระบบการระบายอากาศในห้องผลิตต่างๆ ต้องมีระบบระบายอากาศ เพื่อกำจัดกลิ่นเหม็น คับชื้น ไอ น้ำร้อน ความชื้น และควบคุมอุณหภูมิห้อง และต้องระวังมิให้มีการถ่ายเทอากาศจากบริเวณที่มีการปนเปื้อนสู่บริเวณที่สะอาด

4.3.11 ระบบแสงสว่าง

4.3.11.1 แสงสว่างที่ใช้ในโรงฆ่าสัตว์และโรงพักสัตว์ อาจจะใช้แสงสว่างจากธรรมชาติ หรือจากหลอดไฟ ซึ่งมีความเข้มแสงไม่น้อยกว่าสองร้อยลักซ์ ทั้งนี้ต้องไม่ทำให้การมองเห็นสีของเนื้อสัตว์เปลี่ยนไป

4.3.11.2 ติดตั้งฝาครอบหลอดไฟ ซึ่งวัสดุที่ใช้ทำฝาครอบหลอดไฟ ต้องมีความคงทนไม่แตกหักง่าย ไม่ลดความเข้มของแสง และสามารถถอดล้างทำความสะอาดได้

4.3.12 น้ำใช้

4.3.12.1 น้ำใช้ในโรงฆ่าสัตว์และโรงพักสัตว์ ต้องใสสะอาด ไม่มีกลิ่นหรือรส มีปริมาณเพียงพอต่อการใช้งาน มีแรงดันที่เหมาะสมในการฉีดล้างทำความสะอาด มีระบบในการป้องกันการปนเปื้อนจากฝุ่นละอองและมลภาวะต่างๆ

4.3.12.2 น้ำใช้และน้ำแข็งต้องมีคุณสมบัติตามมาตรฐานของกระทรวงสาธารณสุขที่เป็นปัจจุบัน

4.3.13 อ่างล้างมือ

4.3.13.1 อ่างล้างมือต้องติดตั้งไว้ทุกห้องผลิตและห้องสุขา ควรทำจากวัสดุที่แข็งแรง ทนทานและไม่เป็นสนิม มีขนาดลึกพอเหมาะที่จะป้องกันการกระเซ็นของน้ำขณะล้างมือ

4.3.13.2 อ่างล้างมือควรเป็นชนิดไม่ใช้มือหรือส่วนของแขนเปิด-ปิด บริเวณอ่างล้างมือควรมีสบู่เหลว ท่อน้ำทิ้งจากอ่างล้างมือควรต่อลงสู่ท่อระบาย ซึ่งออกไปสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย

5 เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์

5.1 เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ต้องทำมาจากวัสดุที่ไม่เป็นสนิม พื้นผิวเรียบ ไม่มีรอยแยกหรือรอยแตก การบัดกรีเชื่อมรอยต่อต้องเรียบสนิท สามารถล้างทำความสะอาดและฆ่าเชื้อได้

5.2 เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์บางชนิดที่ต้องใช้สารหล่อลื่น ต้องมีโครงสร้างที่ป้องกันมิให้สารหล่อลื่นต่างๆ หยด หรือปนเปื้อนกับซากสัตว์และเนื้อสัตว์

5.3 วัสดุที่ไม่อนุญาตในการทำเครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ที่สัมผัสกับซากสัตว์ และเนื้อสัตว์ ได้แก่ แคดเมียม ทองแดง รวมถึงโลหะที่มีส่วนผสมของแคดเมียม ทองแดง และตะกั่ว การทาสีหรือมีการเคลือบผิวหน้าวัสดุ ไม้ อลูมิเนียม เครื่องปั้นดินเผา

5.4 เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ต่างๆ ไม่ควรยึดติดกับพื้นผนังห้องผลิตโดยตรง ควรมีฐานตั้งเพื่อให้เกิดความมั่นคง ไม่เกิดการสั่นหรือเสียงดัง และมีพื้นที่บริเวณใต้เครื่องมือเครื่องจักร อุปกรณ์ หรือบริเวณด้านข้างซึ่งเพียงพอต่อการล้างทำความสะอาด การฆ่าเชื้อ และตรวจสอบได้ทั่วถึง

6. ระบบบำบัดน้ำเสีย

6.1 สถานที่ตั้งของระบบบำบัดน้ำเสียในโรงฆ่าสัตว์ควรตั้งอยู่ห่างจากอาคารผลิต เพื่อป้องกันกลิ่นเหม็นและสิ่งปนเปื้อนต่างๆ ที่ปนเปื้อนซากสัตว์หรือเนื้อสัตว์

6.2 ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อการปรับปรุงคุณภาพของน้ำทิ้ง ให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องที่เป็นปัจจุบัน

ภาคผนวก ข

คำแนะนำการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์

1 การขนส่งและเคลื่อนย้ายสัตว์มีชีวิต

1.1 ให้เป็นไปตามพระราชบัญญัติโรคระบาดสัตว์ พ.ศ. 2499 ระเบียบกรมปศุสัตว์ ว่าด้วยการอนุญาต การตรวจโรค และการทำลายเชื้อโรค ในการเคลื่อนย้ายสัตว์หรือซากสัตว์ภายในราชอาณาจักร พ.ศ. 2544 และกฎกระทรวง ว่าด้วยการนำเข้า นำออก หรือนำผ่านราชอาณาจักรซึ่งสัตว์หรือซากสัตว์ พ.ศ. 2544 และกฎหมายอื่นๆที่เกี่ยวข้อง

1.2 ให้คำนึงถึงสวัสดิภาพสัตว์ ดังนี้

1.2.1 ต้องไม่ทำให้สัตว์เกิดความกลัวหรือรู้สึกเจ็บปวด

1.2.2 กรณีที่ใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าบังคับสัตว์ (electric prodders) ในการบังคับสัตว์ ต้องใช้กำลังไฟฟ้าที่เหมาะสมตามชนิดสัตว์ และห้ามช็อตที่บริเวณที่ไวต่อความรู้สึกของสัตว์ได้แก่ ตา จมูก รอบก้น หรืออวัยวะเพศ

1.2.3 ต้องลดความเสี่ยงต่อการที่จะก่อให้เกิดการบาดเจ็บกับสัตว์

1.2.4 จัดให้อาหารสัตว์ก่อนการเคลื่อนย้ายและมีการพักสัตว์ เป็นระยะเวลาที่เหมาะสมตามชนิดสัตว์ ก่อนเข้าโรงฆ่า

1.3 รายละเอียดการขนส่งสัตว์แต่ละชนิด ให้เป็นไปตาม มาตรฐานของสำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติหัตถ์ การขนส่งสัตว์มีชีวิต ที่ปรากฏในมาตรฐานการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าตามชนิดสัตว์

2 การฆ่าสัตว์

2.1 ต้องมีการพักสัตว์เป็นระยะเวลาที่เหมาะสมตามชนิดสัตว์ก่อนทำการฆ่าสัตว์

2.2 จัดให้อาหารสัตว์ก่อนการฆ่าสัตว์

2.3 มีขั้นตอนทำให้สัตว์สลบก่อนฆ่า เลือกใช้วิธีการฆ่าสัตว์ที่เหมาะสมกับสัตว์แต่ละชนิด โดยคำนึงถึงสวัสดิภาพสัตว์ ยกเว้นการฆ่าตามพิธีกรรมหรือข้อบัญญัติทางศาสนา

2.4 การฆ่าสัตว์ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และมาตรฐานของสำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติหัตถ์ วิธีการฆ่าสัตว์ ที่ปรากฏในมาตรฐานการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าตามชนิดสัตว์

3 การตรวจสัตว์ก่อนฆ่าและหลังฆ่า (Antemortem and postmortem inspection)

โรงฆ่าสัตว์จะต้องจัดให้มีพนักงานตรวจโรคสัตว์ และพนักงานเจ้าหน้าที่ในการตรวจสัตว์ก่อนฆ่าและภายหลังฆ่า และการตัดสินซาก โดยการพิจารณาตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องของสภาพแวดล้อมในบริเวณผลิต

4 การจัดการและการควบคุมสุขลักษณะ

4.1 สุขลักษณะส่วนบุคคล

4.1.1 ต้องมีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานที่เกี่ยวข้องในการผลิตอย่างน้อยปีละครั้ง

4.1.2 ห้ามบุคคลที่ทราบแน่ชัดหรือสงสัยว่าจะเป็นโรค กำลังเจ็บป่วย หรือเป็นพาหะนำโรคที่อาจติดต่อโดยผ่านทางอาหารได้ เข้าไปในพื้นที่ส่วนสะอาด ได้แก่โรคและอาการดังต่อไปนี้

- เป็นโรคติดเชื้อ หรือโรคผิวหนัง
- มีอาการท้องร่วง อาเจียน เป็นไข้
- มีแผลติดเชื้อที่ผิวหนัง
- มีการติดเชื้อที่หู ตา คอ หรือจมูก

4.1.3 ผู้ปฏิบัติงานในอาคารโรงฆ่าสัตว์ต้องรักษาความสะอาดส่วนบุคคล สวมชุดกันเปื้อนที่เหมาะสม ที่คลุมผม และรองเท้า

4.1.4 ผู้ที่มีบาดแผลหรือได้รับบาดเจ็บที่ได้รับการอนุญาตให้ปฏิบัติงานต่อได้ ควรปิดแผลด้วยผ้าพันแผล/พลาสติกที่กันน้ำได้

4.1.5 พนักงานควรล้างมือก่อนจับต้องซาก หลังจับต้องซากและหลังจากใช้ห้องสุขา

4.1.6 ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ส่วนสะอาด ควรละเว้นจากการประพฤติที่สามารถทำให้เกิดการปนเปื้อนในอาหาร เช่น การสูบบุหรี่ การดื่มน้ำลาย การขบเคี้ยวหรือรับประทานอาหาร ไอหรือจามโดยไม่ปิดปาก สวมใส่เครื่องประดับ นาฬิกา หรือของอย่างอื่น เข้าไปในบริเวณเข้าไปในพื้นที่ส่วนสะอาด

4.2 ให้มีการบันทึกข้อมูลการตรวจสัตว์ก่อนฆ่าและการตรวจซากสัตว์หลังฆ่า

4.3 ต้องทำการกำจัดแมลง นก สัตว์ประเภทฟันแทะ และสัตว์มีพิษทั้งบริเวณโรงฆ่าสัตว์ และบริเวณโรงพักสัตว์อย่างสม่ำเสมอ

4.4 จัดให้มีสถานที่หรือบริเวณที่มีระบบการเก็บของเสียและทำลายขยะมูลฝอยอย่างเหมาะสม

4.5 มีสถานที่สำหรับกำจัดซากที่เหมาะสม

4.6 จัดให้มีบริเวณเก็บสารเคมีซึ่งตั้งอยู่ห่างจากบริเวณผลิตและที่เก็บเนื้อสัตว์ โดยมีการจัดแยกชนิดหรือประเภทของสารเคมี และให้มีป้ายปิดฉลาก

- 4.7 จัดให้มีห้องเปลี่ยนเสื้อผ้า ห้องอาบน้ำและห้องสุขา แยกพนักงานชาย-หญิงอย่างเพียงพอ โดยแบ่งเป็นบริเวณที่สกปรกและบริเวณที่สะอาด
- 4.8 จัดให้มีห้องทำงานพนักงานตรวจโรคสัตว์และพนักงานเจ้าหน้าที่ โดยมีอุปกรณ์สิ่งอำนวยความสะดวกที่เพียงพอต่อการปฏิบัติงาน
- 4.9 จัดให้มีอาคารสำนักงานหรือห้องของฝ่ายจัดการ โดยกันแยกจากพื้นที่ส่วนอาคารโรงฆ่าสัตว์

ภาคผนวก ค

ตัวอย่างรายงานการตรวจสัตว์ที่ฟาร์ม

1. ชื่อฟาร์ม.....เลขทะเบียนฟาร์ม.....
ที่อยู่.....
2. โรงฆ่าสัตว์ชื่อ..... ที่อยู่.....
3. วันที่ตรวจโรคที่ฟาร์ม
4. ประวัติสัตว์
สัตว์อายุ..... น้ำหนัก.....กก.
เคยมีสัตว์เจ็บและป่วย จำนวน.....ตัว ตาย จำนวนตัว
การให้วัคซีน.....วันที่ให้
การให้ยารักษาโรควันที่ให้
สุขภาพสัตว์ (...) ปกติ
(...) ผิดปกติคือ.....
5. สภาพโรงเรือนและการจัดการที่ตรวจพบ
6. ข้อคิดเห็นของผู้ตรวจ (...) ผลิตเพื่อการส่งออกได้
(...) ให้ตรวจสอบเพิ่มเติม เรื่อง
ผู้ตรวจสอบ.....
(.....)
ตำแหน่ง.....

คำรับรองของเจ้าของฟาร์ม :
ได้จับสัตว์เมื่อวันที่..... จำนวน..... ตัว น้ำหนักเฉลี่ยตัวละกก.
บรรทุกโดยรถหมายเลขทะเบียน..... จากฟาร์มของข้าพเจ้าตามรายละเอียดข้างต้นจริง
เจ้าของฟาร์ม.....
(.....)

วันที่เข้ามา..... คิวที่ เวลา น.
ได้ตรวจสอบแบบบันทึก และสภาพสัตว์โดยทั่วไปแล้ว
(...) อนุญาตให้ฆ่าปกติ (...) อนุญาตให้ฆ่าโดยมีเงื่อนไข (ระบุ)...(...) ไม่อนุญาตให้ฆ่า (ระบุ)
หมายเหตุ.....

เจ้าหน้าที่ตรวจเนื้อ
(.....)

ภาคผนวก ง

ตัวอย่างรายงานการตรวจสอบสุขภาพสัตว์ก่อนฆ่า

วันที่..... ชื่อบริษัท..... เลขทะเบียน
 ที่อยู่ โทร.

ชื่อฟาร์ม							รวม
จำนวนสัตว์							
ตรวจสอบสัตว์ก่อนฆ่า							
ใบอนุญาตเคลื่อนย้ายฯ							
ใบรายงานการตรวจสอบสัตว์ที่ฟาร์ม							
ตราสัญลักษณ์สัตว์							
- เวลาพักคอก							
- สัตว์ตายก่อนฆ่า							
- รอยขีดข่วน							
- รอยฟกช้ำ							
- ผิวหนังมีผื่นแดง							
- หายใจหอบ, ไอ							
- เดินไม่ปกติ							
- ซึม อ่อนเพลีย							
- ขาหัก							
- อื่น ๆ							
รวม (ตัว)							
รวมน้ำหนัก (กก.)							
หมายเหตุ :							

.....
 (.....)

พนักงานตรวจโรคสัตว์

.....
 (.....)

พนักงานเจ้าหน้าที่

ภาคผนวก จ

ตัวอย่างรายงานการตรวจสอบสุขภาพสัตว์ภายหลังฆ่ารายวัน

วันที่ (Date).....บริษัท (Name of Establishment)..... (EST.....)

คิวที่ (queue No.)										รวม
ชื่อฟาร์ม (Farm)										
จำนวนตัวสัตว์ (total number of animal)										
Post-mortem Inspection										
สภาพซากที่คัดแยก (Carcass Condemnation)										
ลวกสุก (Overscald)										
มีการปนเปื้อน (Contamination)										
โรคผิวหนัง (Skin disease)										
ฝีหนอง (Abscess)										
เนื้องอก (Tumors)										
ข้ออักเสบ (Arthritis)										
ช้ำ/หัก (Bruise/Fracture)										
รวม(ตัว) (Total : heads)										
รวมน้ำหนัก (กก.) (Total weight : Kgs)										
สภาพซากที่คัดทิ้ง (Carcass reject)										
เลือดเอาเลือดออกไม่หมด (Incomplete bleeding)										
ผอม (Emaciation)										
โรคติดต่อร้ายแรง										
ช่องท้องอักเสบ(Peritonitis)										
ดีซ่าน (Jaundice)										
รวม (ตัว)(Tatal:heads)										
รวมน้ำหนัก (กก.) (Tatal weight : Kgs.)										
หมายเหตุ:(Remarks)										

.....
()

พนักงานตรวจโรคสัตว์

.....
(.....)

พนักงานเจ้าหน้าที่

ภาคผนวก จ

ตัวอย่างรายงานการตรวจสอบความสะอาดก่อนผลิต

วันที่ (Date).....บริษัท

รายการ (Lists)	ผลการตรวจสอบ (Condition)	การดำเนินการ (Corrective action)
1. บริเวณที่รับสัตว์ (Unloding area)		
พื้น, ผนัง, เพดาน (Floor Wall Overhead structure)		
รางระบายน้ำ (Gutter)		
ราวแขวนสัตว์ (Shackle)		
เครื่องมือและอุปกรณ์ (Equipment and utensils)		
2. ห้องทำสลับเชือดและเอาเลือดออก		
พื้น, ผนัง, เพดาน (Floor Wall Overhead structure)		
รางระบายน้ำ (Gutter)		
เครื่องมือและอุปกรณ์ (Equipment and utensils)		
3. ห้องลอกและถอนขน (Scalding and Deferthering room)		
พื้น, ผนัง, เพดาน (Floor Wall Overhead structure)		
รางระบายน้ำ (Gutter)		
บ่อลวก (Scalde)		
เครื่องถอนขน (Defeathering machine)		
เครื่องมือและอุปกรณ์ (Equipment and utensils)		
4. ห้องเอาเครื่องในออก		
พื้น, ผนัง, เพดาน (Floor Wall Overhead structure)		
รางระบายน้ำ (Gutter)		
เครื่องมือและอุปกรณ์ (Equipment and utensils)		
5. ห้องทำเครื่องใน		
พื้น, ผนัง, เพดาน (Floor Wall Overhead structure)		
รางระบายน้ำ (Gutter)		
เครื่องมือและอุปกรณ์ (Equipment and utensils)		
6. ห้องซิลเลอร์ (Immersion chiller room)		
พื้น, ผนัง, เพดาน (Floor Wall Overhead structure)		
ถังซิลเลอร์ (Chiller tank)		
เครื่องมือและอุปกรณ์ (Equipment and utensils)		

พนักงานเจ้าหน้าที่

(.....)



มาตรฐานสินค้าเกษตร

มกษ. 9040-2556

THAI AGRICULTURAL STANDARD

TAS 9040-2013

การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ

GOOD MANUFACTURING PRACTICES FOR GOAT AND SHEEP ABATTOIR

สำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ
กระทรวงเกษตรและสหกรณ์

ICS

ISBN



มาตรฐานสินค้าเกษตร

มกษ. 9040-2556

THAI AGRICULTURAL STANDARD

TAS 9040-2013

การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ

GOOD MANUFACTURING PRACTICES FOR GOAT AND SHEEP ABATTOIR

สำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ

กระทรวงเกษตรและสหกรณ์

50 ถนนพหลโยธิน เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

โทรศัพท์ 0 2561 2277 โทรสาร 0 2561 3357

www.acfs.go.th

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศและงานทั่วไป เล่ม 131 ตอนพิเศษ 31 ง

วันที่ 13 กุมภาพันธ์ พุทธศักราช 2557

(2)

คณะกรรมการวิชาการพิจารณามาตรฐานสินค้าเกษตร
เรื่อง การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ

- | | |
|--|---------------------|
| 1. นายจีระ สรณวัตร | ประธานกรรมการ |
| 2. นางจวีรัตน์ ห่อเกียรติ | กรรมการ |
| สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา กระทรวงสาธารณสุข | |
| 3. นายชัยศิริ มหันตชัยสกุล | กรรมการ |
| สำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ | |
| 4. นายณัฐชัย วรสุทธิ์ | กรรมการ |
| สำนักควบคุม ป้องกัน และบำบัดโรคสัตว์ กรมปศุสัตว์ | |
| 5. นายพลกฤษณ์ อัยตา | กรรมการ |
| สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์ กรมปศุสัตว์ | |
| 6. นายธราดล เหลืองทองคำ | กรรมการ |
| คณะสัตวแพทยศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย | |
| 7. นางสาวขวัญวลัย มากกลิ่น | กรรมการ |
| คณะสัตวแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล | |
| 8. นางสาวนัยนา อภิชาติพันธุ์ | กรรมการ |
| สัตวแพทยสภา | |
| 9. นายบุญเพ็ง สันติวัฒนธรรม | กรรมการ |
| กลุ่มอุตสาหกรรมอาหาร สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย | |
| 10. นายเกษม มหันตเกียรติ | กรรมการ |
| 11. นางสาวธัญญลักษณ์ ชันระมูล | กรรมการ |
| 12. นายนเรศ บินมามา | กรรมการ |
| 13. นายมานิตย์ มาเลิศ | กรรมการ |
| 14. ผู้ช่วยศาสตราจารย์สุวิชา เกษมสุวรรณ | กรรมการ |
| 15. นายพิทักษ์ ชายสม | กรรมการและเลขานุการ |
| สำนักกำหนดมาตรฐาน | |
| สำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ | |

(3)

เกษตรกรผู้เลี้ยงแพะส่วนใหญ่เป็นเกษตรกรรายย่อย และเลี้ยงแควรวมฝูงกับแพะ การฆ่าแพะและแกะ ส่วนใหญ่ดำเนินการโดยโรงฆ่าขนาดเล็กและขณะนี้ยังไม่มีมาตรฐานโรงฆ่าแพะและแกะ ดังนั้น คณะกรรมการมาตรฐานสินค้าเกษตร จึงเห็นควรจัดทำมาตรฐานสินค้าเกษตร เรื่อง การปฏิบัติที่ดีสำหรับ โรงฆ่าแพะและแกะ ขึ้น เพื่อใช้เป็นแนวทางการปฏิบัติภายในโรงฆ่าแพะและแกะ เพื่อให้สามารถผลิตซาก เนื้อ และผลผลิตของแพะและแกะที่ปลอดภัย และมีคุณภาพเหมาะสมต่อการบริโภคทั้งภายในประเทศ และเพื่อการส่งออก

มาตรฐานสินค้าเกษตรนี้ กำหนดขึ้นโดยใช้เอกสารต่อไปนี้เป็นแนวทาง

มาตรฐานสินค้าเกษตร. มกษ. 9019-2550. การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าโคและกระบือ. กรุงเทพฯ: สำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ.

คณะสัตวแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์. 2554. โครงการศึกษาเกณฑ์ชี้วัดการปฏิบัติในโรงฆ่า แพะและแกะ.



ประกาศกระทรวงเกษตรและสหกรณ์
เรื่อง กำหนดมาตรฐานสินค้าเกษตร :
การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ
ตามพระราชบัญญัติมาตรฐานสินค้าเกษตร พ.ศ. ๒๕๕๑

ด้วยคณะกรรมการมาตรฐานสินค้าเกษตร ได้มีมติในการประชุมครั้งที่ ๕/๒๕๕๖ เมื่อวันที่ ๒๐ กันยายน ๒๕๕๖ เห็นสมควรกำหนดมาตรฐานสินค้าเกษตร เรื่อง การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ เป็นมาตรฐานทั่วไป ตามพระราชบัญญัติมาตรฐานสินค้าเกษตร พ.ศ. ๒๕๕๑ เพื่อส่งเสริมสินค้าเกษตรให้ได้คุณภาพ มาตรฐาน และปลอดภัย

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕ มาตรา ๑๕ และมาตรา ๑๖ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานสินค้าเกษตร พ.ศ. ๒๕๕๑ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงเกษตรและสหกรณ์จึงออกประกาศ เรื่อง กำหนดมาตรฐานสินค้าเกษตร : การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ มาตรฐานเลขที่ มกษ. 9040-2556 ไว้เป็นมาตรฐานทั่วไป ดังมีรายละเอียดแนบท้ายประกาศนี้

ประกาศ ณ วันที่ ๑๕ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๕๖

(นายยุคล ลิ้มแหลมทอง)

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงเกษตรและสหกรณ์

มาตรฐานสินค้าเกษตร

การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ

1. ขอบข่าย

1.1 มาตรฐานสินค้าเกษตรนี้ กำหนดรายละเอียดที่สำคัญเกี่ยวกับ การขนส่งแพะและแกะมีชีวิตจากฟาร์ม เข้าโรงฆ่า การฆ่าแพะและแกะแบบไม่ทรมาน การจัดการซากแพะและแกะ วิธีปฏิบัติในโรงฆ่าแพะและแกะ และวิธีปฏิบัติที่ดีในด้านสุขลักษณะ (good hygienic practice) ตลอดจนการขนส่งซาก เนื้อ และผลิตภัณฑ์ของแพะและแกะจากโรงฆ่าถึงสถานที่จำหน่าย เพื่อการบริโภค

1.2 มาตรฐานสินค้าเกษตรนี้ ให้ใช้ประกอบกับ มกษ.9004-2547 มาตรฐานสินค้าเกษตร เรื่อง การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ มกษ.6005-2549 มาตรฐานสินค้าเกษตร เรื่อง เนื้อแพะ และ มกษ.6004-2549 มาตรฐานสินค้าเกษตร เรื่อง เนื้อแกะ

2. นิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานสินค้าเกษตรนี้ มีดังต่อไปนี้

2.1 แพะและแกะ (goat and sheep) หมายถึง สัตว์เคี้ยวเอื้องขนาดเล็ก (small ruminants) ในวงศ์ Bovidae วงศ์ย่อย Caprinae

2.2 โรงฆ่าแพะและแกะ (goat and sheep abattoir) หมายถึง สถานที่หรืออาคารที่จัดตั้งขึ้น โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อฆ่าแพะและแกะ และอาจรวมถึงการตัดแต่งซากแพะและแกะ เพื่อให้ได้ซากและผลิตภัณฑ์เพื่อการบริโภค

2.3 ซากแพะและแกะ (goat and sheep carcass) หมายถึง แพะและแกะทั้งตัวที่ผ่านกระบวนการฆ่าแบบไม่ทรมาน เพื่อใช้เป็นอาหารมนุษย์ โดยนำเลือด หัว และเครื่องในออกแล้ว ทั้งนี้อาจรวมหนังและข้อขาหรือไม่ก็ได้

2.4 เนื้อแพะและแกะ (goat and sheep meat) หมายถึง ส่วนของซากแพะและแกะที่ปลอดภัยและเหมาะสมต่อการบริโภค โดยมีกล้ามเนื้อโครงร่าง (skeletal muscle) เป็นส่วนใหญ่ อาจผ่านกระบวนการแช่เย็น แต่ไม่ผ่านกรรมวิธีในการถนอมอาหาร

2.5 ผลิตภัณฑ์ (products) หมายถึง ส่วนอื่นของสัตว์ที่ไม่ใช่เนื้อและยังไม่แปรรูป แต่ใช้เป็นอาหารของมนุษย์ เช่น เครื่องในขาว เครื่องในแดง

2.6 หัวแพะและแกะ (goat and sheep head) หมายถึง หัวแพะและแกะที่ตัดออกจากตัวแพะและแกะที่เชือดแล้วตรงบริเวณกระดูกคอข้อที่ 1

2.7 หนังแพะและแกะ (goat and sheep hide) หมายถึง หนังที่เลาะออกจากตัวแพะและแกะ

2.8 เครื่องในขาว (white offal) หมายถึง หลอดอาหาร กระเพาะอาหาร ลำไส้ และอวัยวะสืบพันธุ์

2.9 เครื่องในแดง (red offal) หมายถึง หัวใจ ตับ ไต ม้าม หลอดลม และปอด

2.10 การทำให้สลบ (stunning) หมายถึง วิธีทำให้สัตว์สลบก่อนฆ่า และมีผลให้สัตว์ไม่รู้สึกเจ็บปวดจนกระทั่งเลือดไหลออกอย่างสมบูรณ์

2.11 การฆ่าแบบไม่ทรมาน (humane slaughtering) หมายถึง วิธีการทำให้สัตว์เสียชีวิตโดยไม่ทรมาน

2.12 การขนส่งแพะและแกะมีชีวิต (transportation for goat and sheep) หมายถึง การเคลื่อนย้ายแพะและแกะ ด้วยพาหนะที่เหมาะสมจากฟาร์มถึงโรงฆ่า

2.13 การขนส่งซาก เนื้อ และผลิตภัณฑ์ของแพะและแกะ (transportation for goat and sheep carcass, meat, and products) หมายถึง การเคลื่อนย้ายซาก เนื้อ และผลิตภัณฑ์ของแพะและแกะ ด้วยพาหนะขนส่งเฉพาะจากโรงฆ่าถึงสถานที่จำหน่าย

2.14 พาหนะขนส่ง (vehicle) หมายถึง ยานพาหนะ เช่น รถบรรทุก รวมถึงส่วนพ่วงที่ใช้บรรทุกแพะและแกะ หากเป็นการขนส่งซาก เนื้อ และผลิตภัณฑ์ของแพะและแกะ ต้องเป็นยานพาหนะที่สามารถควบคุมอุณหภูมิได้

2.15 การตัดแต่ง (cutting) หมายถึง การตัดแยกซากสัตว์ออกเป็นชิ้นส่วนตามที่ต้องการ

2.16 ภาชนะบรรจุ (package) หมายถึง บรรจุภัณฑ์หรือภาชนะที่ใช้บรรจุซาก เนื้อ และผลิตภัณฑ์ของแพะและแกะ

2.17 พนักงานตรวจโรคสัตว์ (official inspector) หมายถึง สัตวแพทย์หรือบุคคลอื่น ผู้ซึ่งอธิบดีหรือราชการส่วนท้องถิ่นแต่งตั้งให้มีอำนาจหน้าที่ตรวจโรค ซึ่งมีในสัตว์หรือเนื้อสัตว์ ตามกฎหมายที่ว่าด้วยการควบคุมการฆ่าและจำหน่ายเนื้อสัตว์

2.18 พนักงานเจ้าหน้าที่ (competent person) หมายถึง ผู้ซึ่งรัฐมนตรี อธิบดี หรือราชการส่วนท้องถิ่นแต่งตั้งให้ปฏิบัติการตามกฎหมายที่ว่าด้วยการควบคุมการฆ่าและจำหน่ายเนื้อสัตว์

2.19 การตรวจสัตว์ก่อนฆ่า (ante-mortem inspection) หมายถึง การตรวจสอบสุขภาพสัตว์เพื่อให้ได้สัตว์ที่สมบูรณ์ก่อนฆ่า โดยพนักงานตรวจโรคสัตว์ เพื่อความปลอดภัยและเหมาะสมต่อการบริโภค

2.20 การตรวจสัตว์หลังฆ่า (post-mortem inspection) หมายถึง การตรวจสอบซาก เครื่องในและหัวสัตว์ด้วยวิธีการใดๆ โดยพนักงานตรวจโรคสัตว์ เพื่อความปลอดภัยและเหมาะสมต่อการบริโภค

3. ข้อกำหนด

ข้อกำหนดของการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ ให้เป็นไปตามตารางที่ 1 ดังนี้

ตารางที่ 1 ข้อกำหนด

รายการ	ข้อกำหนด
1. การขนส่งแพะและแกะมีชีวิต	1.1 พาหนะขนส่งแพะและแกะต้องแข็งแรง และมีพื้นที่เหมาะสม
	1.2 การขนส่งแพะและแกะให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องของกรมปศุสัตว์
	1.3 ไม่ขนส่งแพะและแกะที่ป่วย หรือตั้งท้องร่วมกับแพะและแกะปกติ
	1.4 จัดให้อาหารแก่แพะและแกะก่อนการขนส่ง
	1.5 ต้องส่งแพะและแกะถึงโรงฆ่าก่อนเวลา อย่างน้อย 4 ชั่วโมง เพื่อให้ได้พักก่อนฆ่า
2. การรับแพะและแกะมีชีวิต	2.1 ตรวจสัตว์ก่อนฆ่า (ante-mortem inspection)
	2.2 คัดแยกแพะและแกะที่ป่วยหรือสงสัยว่าป่วยไว้ในคอกสัตว์ป่วย และฆ่าหลังจากฆ่าแพะและแกะปกติ หรือฆ่าในบริเวณฆ่าฉุกเฉิน
	2.3 ล้างทำความสะอาดและฆ่าเชื้อพาหนะภายหลังจากไล่ต้อนแพะและแกะลงหมดแล้วทุกครั้ง
	2.4 จัดให้อาหารแก่แพะและแกะก่อนฆ่า อย่างน้อย 4 ชั่วโมง
	2.5 ต้องไม่ให้แพะและแกะอดอาหารนานเกิน 24 ชั่วโมง

รายการ	ข้อกำหนด
3. คอกพัก แพะและแกะ	3.1 คอกพักต้องสามารถรองรับกับจำนวนแพะและแกะที่เข้ามา โดยคอกพักสำหรับแพะมีพื้นที่เฉลี่ยไม่น้อยกว่า 0.25 ตารางเมตรต่อตัว และสำหรับแกะมีพื้นที่เฉลี่ยไม่น้อยกว่า 0.35 ตารางเมตรต่อตัว 3.2 วัสดุที่ใช้ต้องมีความแข็งแรง มีผิวเรียบ ไม่มีส่วนคมหรือแตก ไม่ก่อให้เกิดอันตรายกับแพะและแกะ และพื้นต้องไม่ลื่น 3.3 มีทางเดินต่อจากคอกเพื่อเข้าห้องทำให้สลบหรือห้องฆ่า 3.4 ไม่มีสัตว์อื่นปะปนในคอกพักแพะและแกะ 3.5 ต้องมีน้ำให้แพะและแกะกิน และมีน้ำใช้ล้างคอกอย่างเพียงพอ 3.6 ต้องไม่เหย่ กระตุ้น ตีแพะและแกะจนตื่นเต้น ตกใจ เจ็บปวด หรือทรมานในระหว่างการเข้าคอกพัก และการเคลื่อนย้ายเข้าบริเวณฆ่า 3.7 ต้องทำความสะอาดแพะทุกตัวก่อนเข้ามา 3.8 ต้องล้างทำความสะอาดและฆ่าเชื้อบริเวณคอกพักหลังแพะและแกะเข้ามาหมดแล้ว
4. การฆ่า แพะและแกะ	4.1 ใช้วิธีฆ่าแบบไม่ทรมานด้วยอุปกรณ์และวิธีการที่เหมาะสม 4.2 ต้องทำให้แพะและแกะสลบก่อนฆ่า หรือกรณีที่ไม่ได้ทำให้สลบให้ใช้วิธีการตามหลักพิธีกรรมหรือข้อบัญญัติทางศาสนา 4.3 การใช้ระบบราวแขวน ให้รับแขวนแพะและแกะทันทีที่สลบ 4.4 ปลอຍให้เลือดไหลออกจากตัวแพะและแกะอย่างสมบูรณ์ ภายในเวลาประมาณ 2 นาที 4.5 มีดหรืออุปกรณ์ที่ใช้นำเลือดออกต้องทำความสะอาดและฆ่าเชื้อทุกครั้ง ก่อนใช้งานกับตัวต่อไป
5. การแยกหัว	แยกหัวออกจากตัวแพะและแกะบริเวณกระดูกคอข้อที่ 1 และต้องมีวิธีการซั้งหัวและซาก เพื่อให้สามารถตรวจได้อย่างสะดวกและถูกต้อง

รายการ	ข้อกำหนด
6. การตัดข้อขา	6.1 ตัดข้อขา และแยกส่วนแข็งใส่ภาชนะไม่ให้สัมผัสพื้น 6.2 หลังจากตัดข้อขาควรทำความสะอาดมือและอุปกรณ์ทุกอย่างที่สัมผัสกับขาแพะและแกะก่อนดำเนินการในขั้นต่อไป
7. การแยกหนัง	7.1 เริ่มเลาะหนังจากแนวกลางลำตัวส่วนนอกและส่วนท้อง จากนั้นเลาะหนังส่วนขาและส่วนหลัง หรือใช้อุปกรณ์ดึงหนังออกจากตัว 7.2 แยกหนังออก โดยไม่ให้ส่วนเนื้อสัมผัสพื้น และต้องไม่ให้มีการปนเปื้อนจากหนังสู่เนื้อ 7.3 นำหนังออกจากพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยมีภาชนะรองรับ 7.4 กำจัดขนออกจากซากให้หมดด้วยวิธีที่เหมาะสม หากไม่ได้แยกหนังออก
8. การแยกเครื่องใน	8.1 ต้องแยกเครื่องในออกให้หมด หากนำเครื่องในส่วนนั้นไปบริโภคให้ใส่ภาชนะที่สะอาด 8.2 ในกรณีที่เครื่องในแตกปนเปื้อนซาก ห้ามใช้น้ำล้าง ให้ตัดส่วนที่ปนเปื้อนออก หรือใช้วิธีอื่นที่สามารถป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อนสู่ส่วนอื่นของซาก 8.3 ตรวจสัตว์หลังฆ่า (post-mortem inspection)
9. การผ่าซีกซากแพะและแกะ	ผ่ากึ่งกลางกระดูกสันหลังและนำเส้นไขสันหลังออกให้หมดแล้วนำไปทำลายด้วยวิธีที่เหมาะสม
10. การทำความสะอาดซากแพะและแกะ	10.1 ล้างซากแพะและแกะหลังขั้นตอนการนำเลือดออก การแยกเครื่องในออก และการผ่าซีก 10.2 น้ำที่ใช้ต้องเป็นน้ำสะอาด โดยทำความสะอาดแพะและแกะเป็นรายตัว
11. การทำเครื่องหมายรับรองซาก	มีการประทับตรารับรองและเครื่องหมายรับรองอื่นที่ซาก

รายการ	ข้อกำหนด
12. การลดอุณหภูมิซาก	12.1 ลดอุณหภูมิซากให้มีอุณหภูมิที่ศูนย์กลางเนื้อ ไม่เกิน 7°C ก่อนจำหน่ายหรือในระหว่างการเก็บรักษาเพื่อรอจำหน่าย 12.2 บันทึกอุณหภูมิซาก และตรวจสอบอุณหภูมิภายในตู้แช่เย็นหรือห้องเย็นอย่างสม่ำเสมอ 12.3 ภายในตู้แช่เย็นหรือห้องเย็นต้องไม่มีหยดน้ำจากการควบแน่นของไอน้ำสัมผัสกับซาก 12.4 การเก็บซากในตู้แช่เย็นหรือห้องเย็นควรเก็บปริมาณซากไม่เกินกว่าปริมาณสูงสุดที่ตู้แช่เย็นหรือห้องเย็นสามารถรับได้ จัดเรียงซากให้มีช่องว่างระหว่างซากเพื่อให้อากาศเย็นไหลเวียนได้อย่างทั่วถึง 12.5 หากต้องมีการสัมผัสซาก บุคคลที่สัมผัสซากในระหว่างกระบวนการเก็บและนำซากออกจากที่เก็บ ควรปฏิบัติตามหลักสุขลักษณะส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด
13. การตัดแต่งซาก	13.1 ทำความสะอาดอุปกรณ์ตัดแต่ง 13.2 บริเวณที่ตัดแต่งต้องกันแยกจากพื้นที่ผลิตอื่น ๆ และควบคุมการเข้าออกของพนักงานอย่างเข้มงวด 13.3 ผู้ทำการตัดแต่งต้องถือปฏิบัติตามหลักของสุขลักษณะส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด และปฏิบัติงานอย่างระมัดระวัง รวมทั้งป้องกันการสัมผัสซากกับพื้น
14. การบรรจุ	14.1 ในกรณีที่มีการตัดแต่งเป็นชิ้นส่วน ภาชนะที่ใช้บรรจุต้องปลอดภัยและทนทานต่อการขนส่ง 14.2 เนื้อและผลผลิตจากแพะและแกะที่บรรจุในภาชนะ ต้องมีฉลากกำกับ และข้อความที่ระบุบนฉลากต้องอ่านได้ชัดเจน
15. การขนส่งซากเนื้อ และผลผลิตของแพะและแกะ	15.1 ห้ามใช้พาหนะขนส่งซาก เนื้อ และผลผลิตของแพะและแกะ ร่วมกับที่ใช้ขนส่งแพะและแกะมีชีวิต หรือสัตว์มีชีวิตชนิดอื่น 15.2 พาหนะขนส่งต้องควบคุมอุณหภูมิที่ศูนย์กลางเนื้อ ให้มีอุณหภูมิไม่เกิน 7 °C ตลอดเวลาและป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อนระหว่างการขนส่ง

รายการ	ข้อกำหนด
	15.3 ต้องป้องกันไม่ให้ซาก เนื้อ หรือผลิตภัณฑ์ของแพะและแกะสัมผัสกับพื้นหรือผนังของพาหนะ หากมีการห่อหุ้มชิ้นส่วนของเนื้อและผลิตภัณฑ์ต้องป้องกันมิให้ฉีกขาดเสียหาย 15.4 รถบรรทุกหรือตู้เก็บจะต้องล้างทำความสะอาดทุกครั้งก่อนและหลังจากการขนส่ง
16. การบำบัดน้ำเสีย	ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อปรับปรุงคุณภาพของน้ำทิ้ง โดยให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
17. หลักสุขลักษณะทั่วไป	17.1 สุขลักษณะในการผลิต ให้ปฏิบัติตามภาคผนวก ก.1 17.2 สุขลักษณะส่วนบุคคล ให้ปฏิบัติตามภาคผนวก ก.2
18. ขั้นตอนการปฏิบัติภายในโรงฆ่าแพะและแกะ	เป็นไปตามลำดับที่เหมาะสม ตามภาคผนวก ข และป้องกันการปนเปื้อนข้าม (cross contamination) ของเชื้อจุลินทรีย์ได้

ภาคผนวก ก

หลักสุขลักษณะทั่วไป

ก.1 สุขลักษณะในการผลิต (hygienic operation)

ก.1.1 ต้องควบคุมกระบวนการผลิตภายในโรงฆ่า โดยให้เป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ และป้องกันการปนเปื้อนข้าม ตามภาคผนวก ข

ก.1.2 ตรวจสอบความสะอาดก่อนผลิตและบันทึกในรายงาน

ก.1.3 ต้องจัดการป้องกันและกำจัดแมลงและสัตว์พาหะนำโรค ทั้งภายในและภายนอกอาคารผลิตอย่างมีประสิทธิภาพ

ก.1.4 จัดการบำรุงรักษาและทำความสะอาดสถานที่ผลิต เครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ในการผลิต ให้อยู่ในสภาพที่สะอาดก่อนและหลังการผลิต ด้วยวิธีการที่ถูกต้องเหมาะสมและมีประสิทธิภาพ โดยเฉพาะพื้นผิวส่วนที่สัมผัสกับซาก เนื้อ และผลิตผล

ก.1.5 ให้มีที่สำหรับล้างมืออย่างเพียงพอ

ก.1.6 ห้องล้างภาชนะและอุปกรณ์ควรมีพื้นที่เพียงพอ เป็นสัดส่วนกับจำนวนภาชนะและอุปกรณ์ที่ทำความสะอาด ควรจัดอยู่บริเวณด้านใดด้านหนึ่งของโรงฆ่าโดยเฉพาะ

ก.1.7 อ่างที่ใช้ในการล้างภาชนะและอุปกรณ์ ควรมีขนาดเพียงพอที่จะนำภาชนะและอุปกรณ์ต่างๆ ลงไปล้างได้

ก.1.8 มีสถานที่จัดเก็บวัสดุ ภาชนะ อุปกรณ์หรือสารเคมีต่างๆ และต้องไม่ก่อให้เกิดการปนเปื้อนหรือเป็นแหล่งทำให้เกิดการปนเปื้อน

ก.1.9 สถานที่จัดเก็บวัสดุและอุปกรณ์ เช่น วัสดุบรรจุหีบห่อ เครื่องปรุงอาหาร เสื้อผ้าพนักงาน น้ำยาทำความสะอาด และน้ำยาฆ่าเชื้อ ควรมีการกั้นแยกระหว่างวัสดุและอุปกรณ์ และใส่กุญแจได้

ก.1.10 ต้องเก็บแยกสารเคมีออกจากบริเวณผลิต และมีป้ายแสดงไว้ชัดเจน

ก.1.11 จัดถังขยะพร้อมฝาปิดไว้ประจำที่ และให้ขนขยะทิ้งในช่วงเวลาหลังเลิกงานแต่ละช่วง ห้ามขนขยะในขณะผลิต เพราะจะทำให้เกิดการปนเปื้อนได้

ก.1.12 ให้ล้างทำความสะอาดโรงฆ่ารวมทั้งอุปกรณ์ที่ติดตั้ง ในเวลาก่อนการผลิต ระหว่างพัก และหลังการผลิต การล้างทำความสะอาดหลังการผลิตครั้งสุดท้ายต้องล้างให้สะอาด ไม่ให้มีเศษเนื้อตกค้างข้ามคืน โดยเด็ดขาด เมื่อล้างสะอาดแล้วให้ฆ่าเชื้ออีกครั้งหนึ่ง

ก.1.13 น้ำและน้ำแข็งที่สัมผัสซากและเนื้อ ผู้ปฏิบัติงานหรืออุปกรณ์ปฏิบัติงานที่สัมผัสซากและเนื้อ ต้องเป็นน้ำสะอาดที่มีคุณสมบัติตามมาตรฐานของกระทรวงสาธารณสุข

ก.2 สุขลักษณะส่วนบุคคล (personal hygiene)

ก.2.1 พนักงานต้องได้รับการตรวจสอบสุขภาพอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

ก. 2.2 ห้ามบุคคลที่ทราบแน่ชัดหรือสงสัยว่าเป็นโรค กำลังเจ็บป่วย หรือเป็นพาหะนำโรคที่อาจติดต่อโดยผ่านทางอาหารได้ เข้าไปในพื้นที่การผลิต เช่น โรคและอาการ ดังต่อไปนี้

- (1) เป็นโรคติดเชื้อ หรือวัณโรค
- (2) มีอาการท้องร่วง อาเจียน หรือเป็นไข้
- (3) มีแผลติดเชื้อที่ผิวหนัง
- (4) มีอาการติดเชื้อที่หู ตา คอ หรือจมูก

ก.2.3 ผู้ที่มีบาดแผลหรือได้รับบาดเจ็บที่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงานต่อไปได้ ควรปิดแผลด้วยผ้าพันแผล/พลาสติกที่กันน้ำได้

ก.2.4 เล็บมือต้องตัดให้สั้น ล้างมือด้วยสบู่และน้ำยาฆ่าเชื้อทุกครั้ง ก่อนเข้าบริเวณผลิตและหลังจากใช้ห้องสุขา

ก.2.5 ในระหว่างการปฏิบัติงาน ทุกคนที่เข้าไปในห้องปฏิบัติงานต้องสวมเสื้อคลุม สวมผ้ากันเปื้อน สวมหมวกที่สามารถคลุมเก็บผมได้มิดชิด มีผ้าปิดปาก พร้อมทั้งสวมรองเท้าบู๊ทที่สะอาดและฆ่าเชื้อแล้ว

ก.2.6 ห้ามนำสมบัติส่วนตัวและอาหารเก็บไว้ในห้องผลิตเนื้อแพะและแกะโดยเด็ดขาด ให้เก็บไว้ในสถานที่โรงฆ่าจัดไว้ให้

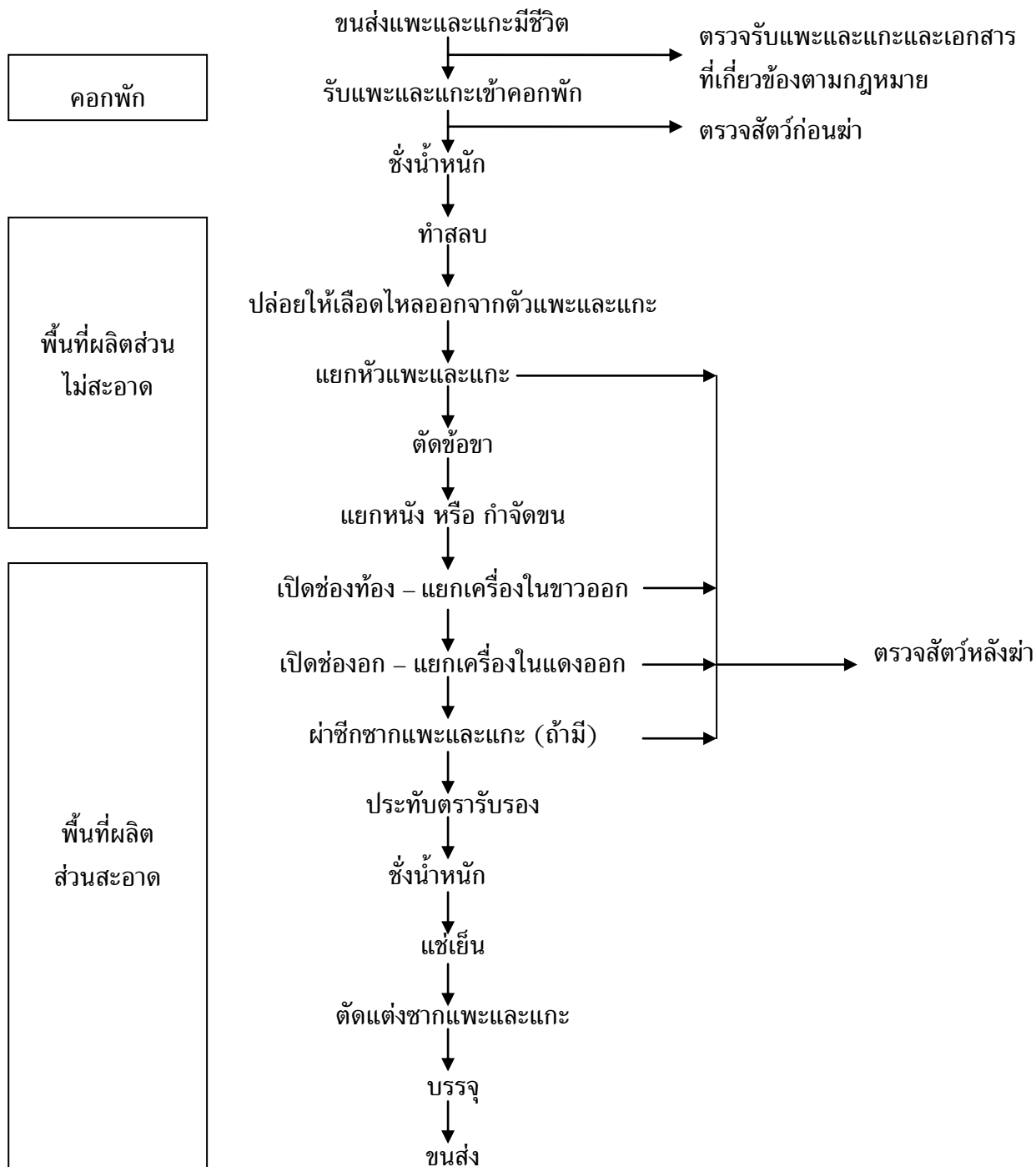
ก.2.7 เสื้อคลุม ผ้ากันเปื้อน หมวกคลุมผม ผ้าปิดปาก รองเท้าบู๊ท และอุปกรณ์เครื่องมือทำงานต่าง ๆ ต้องทำความสะอาดหลังการใช้งาน และต้องนำไปเก็บไว้ในห้องโดยเฉพาะ

ก.2.8 พนักงานในแต่ละห้องต้องอยู่ประจำห้อง ห้ามเดินไปห้องอื่น ๆ โดยเด็ดขาด ยกเว้นได้รับอนุญาต เพื่อป้องกันการปนเปื้อนข้ามระหว่างพื้นที่ผลิตส่วนสะอาดและพื้นที่ผลิตส่วนไม่สะอาด

ก.2.9 ห้ามสูบบุหรี่ รับประทานอาหาร หรือของขบเคี้ยวใด ๆ รวมทั้งพฤติกรรมที่ไม่เหมาะสม ซึ่งอาจก่อให้เกิดการปนเปื้อนในห้องปฏิบัติงาน

ภาคผนวก ข

แผนภูมิขั้นตอนการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ





แนวปฏิบัติในการใช้มาตรฐานสินค้าเกษตร

มกษ. 9040(G)-2557

GUIDANCE ON THE APPLICATION OF THAI AGRICULTURAL STANDARD

TAS 9040(G)-2557

การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ

GOOD MANUFACTURING PRACTICES FOR

GOAT AND SHEEP ABATTOIR

สำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ

กระทรวงเกษตรและสหกรณ์

50 ถนนพหลโยธิน เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

โทรศัพท์ 0 2561 2277 โทรสาร 0 2561 3357

www.acfs.go.th

ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ฉบับประกาศและงานทั่วไป เล่ม 131 ตอนพิเศษ 243 ง

วันที่ 28 พฤศจิกายน พุทธศักราช 2557

(2)

คณะกรรมการวิชาการพิจารณามาตรฐานสินค้าเกษตร
เรื่อง การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ

- | | |
|--|---------------------|
| 1. นายจีระ สรณวัตร | ประธานกรรมการ |
| 2. นางจวีรัตน์ ห่อเกียรติ | กรรมการ |
| สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา กระทรวงสาธารณสุข | |
| 3. นายชัยศิริ มหันตชัยสกุล | กรรมการ |
| สำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ | |
| 4. นายณัฐชัย วรสุทธิ์ | กรรมการ |
| สำนักควบคุม ป้องกัน และบำบัดโรคสัตว์ กรมปศุสัตว์ | |
| 5. นายพลกฤษณ์ อัยตา | กรรมการ |
| สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์ กรมปศุสัตว์ | |
| 6. นายธราดล เหลืองทองคำ | กรรมการ |
| คณะสัตวแพทยศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย | |
| 7. นางสาวขวัญวลัย มากกลิ่น | กรรมการ |
| คณะสัตวแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล | |
| 8. นางสาวนัยนา อภิชาติพันธุ์ | กรรมการ |
| สัตวแพทยสภา | |
| 9. นายบุญเพ็ง สันติวัฒนธรรม | กรรมการ |
| กลุ่มอุตสาหกรรมอาหาร สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย | |
| 10. นายเกษม มหันตเกียรติ | กรรมการ |
| 11. นางสาวธัญญลักษณ์ ชันระมูล | กรรมการ |
| 12. นายนเรศ บินมามา | กรรมการ |
| 13. นายมานิตย์ มาเลิศ | กรรมการ |
| 14. ผู้ช่วยศาสตราจารย์สุวิชา เกษมสุวรรณ | กรรมการ |
| 15. นายพิทักษ์ ชายสม | กรรมการและเลขานุการ |
| สำนักกำหนดมาตรฐาน | |
| สำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ | |

(3)

กระทรวงเกษตรและสหกรณ์ได้ประกาศมาตรฐานสินค้าเกษตร เรื่อง การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะ และแกะ (มกษ.9040-2556) สำหรับใช้ภายในโรงฆ่าแพะและแกะ ให้สามารถผลิตซาก เนื้อ และ ผลผลิตของแพะและแกะที่ปลอดภัย และมีคุณภาพเหมาะสมต่อการบริโภคทั้งภายในประเทศและเพื่อการส่งออก เพื่อให้การนำมาตรฐานนี้ไปใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ คณะกรรมการมาตรฐานสินค้าเกษตร จึงเห็นสมควรจัดทำมาตรฐานสินค้าเกษตร เรื่อง แนวทางการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการนำมาตรฐานดังกล่าวไปปฏิบัติต่อไป

มาตรฐานสินค้าเกษตรนี้ กำหนดขึ้นโดยใช้เอกสารต่อไปนี้

สำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ. มกษ. 9019-2550. การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าโคและกระบือ. 20 หน้า.

สำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ. มกษ.9040-2556. การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ. 10 หน้า.

คณะสัตวแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์. 2554. โครงการศึกษาเกณฑ์ชี้วัดการปฏิบัติในโรงฆ่าแพะและแกะ. 150 หน้า.

ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี และสิ่งแวดล้อม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2539) เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากแหล่งกำเนิดประเภทรองงานอุตสาหกรรมและนิคมอุตสาหกรรม. 2539, 13 กุมภาพันธ์. ราชกิจจานุเบกษา. เล่ม 113. ตอนที่ 13 ง, 7 หน้า.

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3470 (พ.ศ.2549) ออกตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ.2511 เรื่อง ยกเลิกมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมน้ำบริโภค เล่ม 1 ข้อกำหนดเกณฑ์คุณภาพและกำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมน้ำบริโภค 2549, 6 กรกฎาคม. ราชกิจจานุเบกษา. เล่ม 123. ตอนที่ 64 ง, 10 หน้า.

Gradin, T., 2010. Recommended Animal Handling Guidelines Audit Guide: A Systematic Approach to Animal Welfare; 2010 Edition. American Meat Institution.



ประกาศกระทรวงเกษตรและสหกรณ์
เรื่อง กำหนดมาตรฐานสินค้าเกษตร : แนวปฏิบัติในการใช้มาตรฐานสินค้าเกษตร
การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ
ตามพระราชบัญญัติมาตรฐานสินค้าเกษตร พ.ศ. ๒๕๕๑

ด้วยคณะกรรมการมาตรฐานสินค้าเกษตร เห็นสมควรกำหนดมาตรฐานสินค้าเกษตร เรื่อง แนวปฏิบัติในการใช้มาตรฐานสินค้าเกษตร การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ เป็นมาตรฐานทั่วไป ตามพระราชบัญญัติมาตรฐานสินค้าเกษตร พ.ศ. ๒๕๕๑ เพื่อส่งเสริมสินค้าเกษตรให้ได้คุณภาพ มาตรฐาน และปลอดภัย

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕ มาตรา ๑๕ และมาตรา ๑๖ แห่งพระราชบัญญัติ มาตรฐานสินค้าเกษตร พ.ศ. ๒๕๕๑ ประกอบมติคณะกรรมการมาตรฐานสินค้าเกษตร ในการประชุม ครั้งที่ ๒/๒๕๕๗ เมื่อวันที่ ๑๓ มิถุนายน ๒๕๕๗ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงเกษตรและสหกรณ์จึงออกประกาศ กำหนดมาตรฐานสินค้าเกษตร : แนวปฏิบัติในการใช้มาตรฐานสินค้าเกษตร การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะ และแกะ มาตรฐานเลขที่ มกษ. 9040(G)-2557 ไว้เป็นมาตรฐานทั่วไป ดังมีรายละเอียดแนบท้ายประกาศนี้

ทั้งนี้ ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๑ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๕๗

(นายปิติพงศ์ พิ้งบุญ ณ อยู่ธยา)

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงเกษตรและสหกรณ์

แนวปฏิบัติในการใช้มาตรฐานสินค้าเกษตร

เรื่อง การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ

1. ขอบข่าย

1.1 แนวทางการปฏิบัตินี้ อธิบายความทางวิชาการของข้อกำหนดในมาตรฐานสินค้าเกษตร เรื่อง การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ (มกษ.9040-2556) เพื่อเป็นข้อแนะนำในการนำมาตรฐานดังกล่าวไปปฏิบัติ

1.2 การตรวจสอบ การออกใบรับรอง และการให้เครื่องหมายรับรองมาตรฐานสินค้าเกษตรสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ ให้ถือตามมาตรฐานสินค้าเกษตร เรื่อง การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ (มกษ.9040-2556)

2. คำอธิบายข้อกำหนดในมาตรฐานสินค้าเกษตร เรื่อง การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ

รายการที่ 1 การขนส่งแพะและแกะมีชีวิต

ข้อกำหนดที่ 1.1 พาหนะขนส่งแพะและแกะต้องแข็งแรง และมีพื้นที่เหมาะสม

เหตุผล

พาหนะขนส่งต้องแข็งแรง มีความเหมาะสมกับแพะและแกะที่จะขนส่ง เพื่อป้องกันอันตรายและ เหตุฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นกับสัตว์ระหว่างการขนส่ง และมีพื้นที่เหมาะสมกับจำนวนสัตว์ เพื่อลดความเครียดของสัตว์ โดยให้เป็นไปตามหลักสวัสดิภาพสัตว์

การปฏิบัติ

พาหนะขนส่งแพะและแกะต้องแข็งแรง เหมาะสมกับแพะและแกะที่จะขนส่ง ไม่มีสิ่งแหลมคมหรืออันตรายที่จะก่อการบาดเจ็บกับสัตว์ ผนังด้านข้างพาหนะส่วนที่สัมผัสกับแพะและแกะ ต้องทำจากวัสดุผิวเรียบ และสูงพอที่จะป้องกันแพะและแกะกระโดดออกไปได้ พื้นของพาหนะส่วนบรรทุกและผนังด้านข้างส่วนล่างต้องไม่มีช่องว่างที่เสี่ยงต่อการยื่นของอวัยวะส่วนใดส่วนหนึ่งของแพะและแกะออกนอกพาหนะส่วนบรรทุก

พื้นของพาหนะควรแห้งและสะอาดก่อนบรรทุกสัตว์

พาหนะที่บรรทุกแพะและแกะควรมีช่องระบายอากาศอย่างเพียงพอ พื้นต้องไม่ลื่น มีมาตรการป้องกันของเสียไหลลงสู่ผิวถนนระหว่างการขนส่ง

พาหนะบรรทุกแพะและแกะควรออกแบบให้สามารถเปิดผนังด้านข้างส่วนบรรทุกได้ เพื่อสะดวกในการขนส่งและแก้ไขปัญหาคาญเงินได้ทันที

มีพื้นที่พอให้สัตว์ยืนในท่าปกติและมีพื้นที่เพียงพอกับจำนวนสัตว์ โดยลักษณะการยืนนั้นต้องไม่แออัดจนเกินไป

ข้อกำหนดที่ 1.2 การขนส่งแพะและแกะให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องของกรมปศุสัตว์

เหตุผล

การปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการขนส่งแพะและแกะของกรมปศุสัตว์ เพื่อควบคุมการเคลื่อนย้ายสัตว์

การปฏิบัติ

ก่อนการขนส่งแพะและแกะต้องได้รับอนุญาตจากกรมปศุสัตว์ และให้ปฏิบัติตามพระราชบัญญัติโรคระบาดสัตว์ พ.ศ.2499 และฉบับแก้ไขเพิ่มเติม และระเบียบกรมปศุสัตว์ว่าด้วยการอนุญาต การตรวจโรค และการทำลายเชื้อโรคในการเคลื่อนย้ายสัตว์หรือซากสัตว์ภายในราชอาณาจักร พ.ศ.2546

การนำสัตว์ขึ้น-ลง ควรมีทางลาดที่มีความยาวไม่น้อยกว่า 1.5 เมตร เพื่อช่วยให้สัตว์เดินขึ้น-ลงได้อย่างปลอดภัย พื้นไม่ลื่น และความลาดเอียงไม่เกิน 1 ใน 5 โดยด้านสูง 1 ส่วน และด้านยาว 5 ส่วน

ความหนาแน่นในการขนส่งสัตว์ควรเป็นไปตามหลักสวัสดิภาพสัตว์และความสามารถในการบรรทุกของพาหนะ การบรรทุกสัตว์ที่หนาแน่นหรือน้อยเกินไปอาจทำให้เกิดการบาดเจ็บได้ (ภาคผนวก ก)

ข้อกำหนดที่ 1.3 ไม่ขนส่งแพะและแกะที่ป่วย หรือตั้งท้องร่วมกับแพะและแกะปกติ

เหตุผล

สัตว์ป่วย หรือตั้งท้อง หรือไม่สมบูรณ์ มีสภาพร่างกายอ่อนแอ อาจได้รับอันตรายจากสัตว์ที่แข็งแรงกว่า ในระหว่างการขนส่ง จัดเป็นการทรมานสัตว์และไม่เป็นไปตามหลักสวัสดิภาพสัตว์

การปฏิบัติ

ต้องไม่ขนส่งแพะและแกะที่เจ็บป่วย หรือมีสภาพร่างกายไม่สมบูรณ์ เช่น พิกการ บาดเจ็บ ไม่สามารถเดินได้อย่างปกติ กระดูกหัก มีแผลขนาดใหญ่ หรือมีแผลลึก มีทวารหนักหรือมดลูกย่อยออกมาข้างนอก สัตว์ท้องใกล้คลอด สัตว์ที่เพิ่งคลอดไม่เกิน 48 ชั่วโมง ลูกสัตว์ที่เพิ่งเกิดหรือมีอายุน้อย ร่วมกับแพะและแกะปกติ

ควรหลีกเลี่ยงหรือมีวิธีการใดในการป้องกันในการขนส่งแพะและแกะคุ่มฝูงร่วมกับแพะและแกะเพศตัวอื่น หรือแพะและแกะที่มีเขาและไม่มีเขา

ข้อกำหนดที่ 1.4 งดให้อาหารแก่แพะและแกะก่อนการขนส่ง

เหตุผล

การงดให้อาหารแก่แพะและแกะก่อนการขนส่งเป็นสิ่งที่สำคัญ เนื่องจากอาหารที่เต็มกระเพาะอาหาร อาจเป็นปัจจัยเสี่ยงให้แพะและแกะป่วย หรือตายระหว่างการขนส่ง

การปฏิบัติ

ควรงดให้อาหารแพะและแกะภายใน 2 ชั่วโมงก่อนการขนส่ง โดยปล่อยให้เกิดการย่อยอาหารที่สมบูรณ์ ก่อนการขนส่งจะเริ่มขึ้น ระยะเวลาที่สัตว์อดอาหารควรเป็นระยะเวลาที่สั้นที่สุด ตามหลักสวัสดิภาพสัตว์

ข้อกำหนดที่ 1.5 ต้องส่งแพะและแกะถึงโรงฆ่าก่อนเวลา อย่างน้อย 4 ชั่วโมง เพื่อให้ได้พักก่อนฆ่า

เหตุผล

การพักแพะและแกะก่อนฆ่าเป็นสิ่งสำคัญ จึงมีความจำเป็นต้องส่งแพะและแกะให้ถึงโรงฆ่าก่อนเวลา เพื่อลดความเครียดจากการเดินทางก่อนเข้าฆ่า ซึ่งจะส่งผลต่อคุณภาพของเนื้อสัตว์ที่ได้

การปฏิบัติ

แพะและแกะต้องมาถึงโรงฆ่าก่อนเวลาฆ่าอย่างน้อย 4 ชั่วโมง เพื่อให้แพะและแกะได้พักก่อนฆ่า

ขณะขนส่งแพะและแกะจะต้องหลีกเลี่ยงความเสี่ยงที่จะก่อให้เกิดการบาดเจ็บ เช่น ให้อับชื้นเคลื่อนรถด้วยความนุ่มนวล ไม่ออกรถโดยเร็วหรือหยุดรถกะทันหัน

ควรขนส่งแพะและแกะในตอนเช้าตรู่หรือตอนค่ำ ควรมีวิธีลดความร้อนในวันที่อากาศร้อนจัด

ระยะทางในการขนส่งควรสั้นที่สุด ระยะเวลาในการขนส่งไม่ควรเกิน 8 ชั่วโมงติดต่อกัน และพักเป็นระยะๆ ตามความเหมาะสม เพื่อให้ น้ำและตรวจดูแลแพะและแกะให้อยู่ในสภาพปกติและแก้ไขปัญหากที่อาจเกิดขึ้น

รายการที่ 2 การรับแพะและแกะมีชีวิต

ข้อกำหนดที่ 2.1 ตรวจสัตว์ก่อนฆ่า (ante-mortem inspection)

เหตุผล

ในระหว่างการรับแพะและแกะจะต้องทำการตรวจสอบสุขภาพก่อนฆ่า คัดเลือกเฉพาะแพะและแกะที่มีสุขภาพสมบูรณ์เหมาะกับการฆ่าเพื่อการบริโภคเท่านั้น รวมทั้งเพื่อป้องกันโรคระบาดสัตว์

การปฏิบัติ

เมื่อแพะและแกะมาถึงโรงฆ่า จะต้องแจ้งเจ้าหน้าที่เพื่อตรวจความถูกต้องของแพะและแกะที่นำส่งจากใบอนุญาตเคลื่อนย้ายแพะและแกะมีชีวิต และใบตรวจสอบสุขภาพให้ตรงตามข้อกำหนด

ก่อนต้อนแพะและแกะลงจากพาหนะขนส่ง ต้องมีทางลาดที่เชื่อมต่อกับพาหนะ และไม่มีคนและสิ่งของกีดขวางทางลง

ซังน้ำหนักแพะและแกะที่ละตัว และตรวจสอบสุขภาพก่อนฆ่า โดยตรวจลักษณะผิดปกติทั่วไป เช่น การหายใจ การเคลื่อนไหว สัตว์ที่มีลักษณะผอมแห้ง บวมทั้งตัว เป็นแผล/ฝี และบันทึกผล ลงในรายงานการตรวจสอบสุขภาพแพะและแกะก่อนฆ่า ณ โรงฆ่า หากมีข้อสงสัยว่าสัตว์เป็นโรคระบาดหรือมีลักษณะที่ไม่เหมาะสมที่จะใช้เป็นอาหาร ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ดำเนินการต่อไป

ต้องมีการตรวจหรือจัดให้มีการตรวจสอบสัตว์ก่อนฆ่าตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมการฆ่าสัตว์และจำหน่ายเนื้อสัตว์

ข้อกำหนดที่ 2.2 คัดแยกแพะและแกะที่ป่วยหรือสงสัยว่าป่วยไว้ในคอกสัตว์ป่วย และฆ่าหลังจากฆ่าแพะและแกะปกติ หรือฆ่าในบริเวณฆ่าฉุกเฉิน

เหตุผล

การคัดแยกในคอกสัตว์ป่วยและแยกฆ่า เพื่อป้องกันการแพร่กระจายและปนเปื้อนข้ามของเชื้อโรค

การปฏิบัติ

ต้องแยกแพะและแกะป่วยหรือสงสัยว่าป่วยไว้ในคอกสัตว์ป่วย และฆ่าภายในบริเวณฆ่าฉุกเฉิน แยกต่างหาก หรือในสายการผลิตหลังจากการฆ่าแพะและแกะปกติแล้ว หากพบว่าสัตว์นั้นเป็นโรคระบาดให้แจ้งเจ้าหน้าที่ทราบภายใน 24 ชั่วโมงหลังจากตรวจพบ เพื่อดำเนินการต่อไป

การทำลายสัตว์ที่เป็นโรคระบาด ให้ดำเนินการตามระเบียบกรมปศุสัตว์ว่าด้วยการอนุญาต การตรวจโรค และการทำลายเชื้อโรคในการเคลื่อนย้ายสัตว์หรือซากสัตว์ภายในราชอาณาจักร พ.ศ.2546 และให้ทำความสะอาดและฆ่าเชื้อบริเวณฆ่าฉุกเฉิน รวมถึงสายการผลิตที่เกี่ยวข้อง

กรณีพบแพะและแกะที่ได้รับบาดเจ็บรุนแรง เพื่อไม่ให้แพะและแกะได้รับความทรมานจะต้องฆ่าแพะและแกะนั้นอย่างไม่ทรมานโดยทันที โดยแยกจากสายการผลิตปกติ ทั้งนี้ให้อยู่ในดุลยพินิจของพนักงานตรวจโรคสัตว์

ข้อกำหนดที่ 2.3 ล้างทำความสะอาดและฆ่าเชื้อพาหนะภายหลังจากไล่ต้อนแพะและแกะลงหมดแล้วทุกครั้ง

เหตุผล

พาหนะที่ใช้ขนส่งแพะและแกะจะมีการปนเปื้อนสิ่งขับถ่ายและสิ่งสกปรกจากแพะและแกะ จึงมีความจำเป็นต้องทำการล้างทำความสะอาดหลังจากไล่ต้อนแพะและแกะลงหมดแล้ว

การปฏิบัติ

ล้างทำความสะอาดและใช้น้ำยาฆ่าเชื้อพาหนะที่ใช้บรรทุกแพะและแกะทุกครั้ง หลังจากไล่ต้อนแพะและแกะลงหมดแล้ว โดยให้ใช้สารทำความสะอาดและฆ่าเชื้อที่กรมปศุสัตว์อนุญาตให้ใช้ในโรงฆ่าสัตว์และโรงงานแปรรูปผลิตภัณฑ์สัตว์

ข้อกำหนดที่ 2.4 งดให้อาหารแก่แพะและแกะก่อนฆ่า อย่างน้อย 4 ชั่วโมง

เหตุผล

การงดให้อาหารแก่แพะและแกะก่อนฆ่าเป็นสิ่งสำคัญ เพื่อช่วยป้องกันไม่ให้อาหารตกค้าง และมีโอกาสเกิดการปนเปื้อนระหว่างการฆ่า

การปฏิบัติ

งดให้อาหารแก่แพะและแกะก่อนฆ่า อย่างน้อย 4 ชั่วโมง เพื่อปล่อยให้อาหารผ่านกระเพาะหมักอย่างสมบูรณ์ก่อนการฆ่าจะเริ่มขึ้น และเพื่อลดการปนเปื้อนระหว่างการฆ่า เนื่องจากการตกค้างของอาหาร

ข้อกำหนดที่ 2.5 ต้องไม่ให้แพะและแกะอดอาหารนานเกิน 24 ชั่วโมง

เหตุผล

การอดอาหารเป็นระยะเวลานานจะทำให้แพะและแกะเกิดความเครียด และทำให้คุณภาพของเนื้อลดลง

การปฏิบัติ

ระยะเวลาที่สัตว์อดอาหารควรเป็นระยะเวลาที่สั้นที่สุดและควรให้สมดุลกับสุขลักษณะและหลักสวัสดิภาพสัตว์ ต้องไม่ให้แพะและแกะอดอาหารเกิน 24 ชั่วโมงติดต่อกัน หากมีเหตุจำเป็นให้ไม่สามารถนำสัตว์เข้าฆ่าตามกำหนดเวลา ควรให้อาหารและน้ำ และพักอย่างน้อย 4 ชั่วโมงก่อนทำการฆ่า

รายการที่ 3 คอกพักแพะและแกะ

ข้อกำหนดที่ 3.1 คอกพักต้องสามารถรองรับกับจำนวนแพะและแกะที่เข้ามา โดยคอกพักสำหรับแพะมีพื้นที่เฉลี่ยไม่น้อยกว่า 0.25 ตารางเมตรต่อตัว และสำหรับแกะมีพื้นที่เฉลี่ยไม่น้อยกว่า 0.35 ตารางเมตรต่อตัว

เหตุผล

การที่สัตว์รอบนพาหนะขนส่งหรืออยู่ในคอกพักสัตว์อย่างหนาแน่นจนเกินไป เนื่องจากคอกพักที่มีขนาดไม่เพียงพอ จะทำให้สัตว์เครียด และอาจทำร้ายกันจนเกิดการบาดเจ็บ

การปฏิบัติ

คอกพักสามารถรองรับกับจำนวนแพะและแกะที่เข้ามา โดยคอกพักควรมีพื้นที่สำหรับแพะ ไม่น้อยกว่า 0.25 ตารางเมตรต่อตัว และควรมีพื้นที่สำหรับแกะไม่น้อยกว่า 0.35 ตารางเมตรต่อตัว อาจให้แพะและ

แกะพักแบบปล่อยหรือผูกก็ได้ โดยให้แพะและแกะสามารถยืนและนอนได้ รวมทั้งคอกพักแพะและแกะควรมีการระบายอากาศที่ดี

ข้อกำหนดที่ 3.2 วัสดุที่ใช้ต้องมีความแข็งแรง มีผิวเรียบ ไม่มีส่วนคมหรือแตก ไม่ก่อให้เกิดอันตรายกับแพะและแกะ และพื้นต้องไม่ลื่น

เหตุผล

โครงสร้างและวัสดุของคอกพักอาจก่ออันตราย และทำให้แพะและแกะบาดเจ็บได้

การปฏิบัติ

ลักษณะของคอกพักที่ดีควรมีผนังคอนกรีตหรือกั้นด้วยท่อโลหะเหล็ก ต้องมีผิวเรียบ ไม่มีส่วนปลายที่คมหรือแตก พื้นต้องไม่ลื่นเมื่อเปียกน้ำ ลาดเอียงเล็กน้อย เพื่อให้มีการระบายของเสียได้อย่างเพียงพอ และมีการตรวจสภาพและบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอ

ข้อกำหนดที่ 3.3 มีทางเดินต่อจากคอกเพื่อเข้าห้องทำให้สลบหรือห้องฆ่า

เหตุผล

ทางเดินจากคอกพักสู่ห้องทำให้สลบหรือห้องฆ่ามีความสำคัญ เพื่อให้ง่ายต่อการบังคับทิศทางและสะดวกในการนำแพะและแกะเข้าห้องทำให้สลบหรือห้องฆ่า

การปฏิบัติ

นำแพะและแกะออกจากคอกพัก เพื่อรอฆ่าตามลำดับที่กำหนด

มีช่องทางเดินต่อจากคอกพักมาเข้าห้องทำให้สลบหรือห้องฆ่า และช่องทางเดินควรแคบพอประมาณ เพื่อไม่ให้แพะและแกะหันหลังกลับ

ช่องทางเดินของแพะและแกะควรมีความยาวไม่น้อยกว่า 2.5 เมตร

ในช่องทางเดินควรมีแสงสว่างเพียงพอ ไม่มีส่วนที่เป็นแสงและเงา ซึ่งจะทำให้สัตว์เดินได้อย่างต่อเนื่อง

นำแพะและแกะเข้าช่องบังคับสู่ห้องทำให้สลบหรือห้องฆ่า โดยมีประตูเปิด-ปิด เพื่อป้องกันไม่ให้แพะและแกะถอยหลังออกจากช่องบังคับ

ข้อกำหนดที่ 3.4 ไม่มีสัตว์อื่นปะปนในคอกพักแพะและแกะ

เหตุผล

การที่สัตว์ต้องมาขังรวมกันในคอกพักอาจก่อให้เกิดการต่อสู้กัน โดยเฉพาะสัตว์ที่ไม่คุ้นเคยกัน สัตว์ต่างวัย มีเขาและไม่มีเขา พ่อพันธุ์แพะหรือแกะ และสัตว์ที่มีนิสัยดุร้าย การต่อสู้อาจเป็นผลทำให้การสะสมไกลโคเจนลดลง และส่งผลต่อคุณภาพของเนื้อ

การปฏิบัติ

ในคอกพักไม่ควรมีสัตว์ชนิดอื่นปะปน

ไม่ควรจัดกลุ่มสัตว์เหล่านี้ไว้ในคอกพักเดียวกัน เช่น สัตว์ที่ไม่คุ้นเคยกัน สัตว์ต่างวัย มีเขาและไม่มีเขา พ่อพันธุ์แม่หรือแกะ และสัตว์ที่มีนิสัยดุร้าย

ข้อกำหนดที่ 3.5 ต้องมีน้ำให้แพะและแกะกิน และมีน้ำใช้ล้างคอกอย่างเพียงพอ

เหตุผล

การให้น้ำแก่แพะและแกะในปริมาณที่เพียงพอเป็นสิ่งจำเป็น เพื่อลดความกระหายน้ำและภาวะแห้งน้ำที่อาจเกิดขึ้นในระหว่างรอเข้าฆ่า รวมทั้งมีน้ำใช้อย่างเพียงพอ เพื่อกำจัดสิ่งขับถ่ายจากบริเวณคอกพักแพะและแกะ ซึ่งอาจก่อให้เกิดการปนเปื้อนไปยังบริเวณผลิต และเพื่อไม่ให้ปนเปื้อนแหล่งสะสมของสิ่งสกปรกและกลิ่นเหม็น ซึ่งอาจเป็นแหล่งอาศัยของสัตว์พาหะนำโรค และก่อให้เกิดมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติ

ควรให้น้ำแก่แพะและแกะในปริมาณที่เพียงพอ น้ำที่ให้แพะและแกะกิน และน้ำใช้ควรเป็นน้ำสะอาด

ข้อกำหนดที่ 3.6 ต้องไม่เหย่ กระตุ้น ตีแพะและแกะจนตื่นเต้น ตกใจ เจ็บปวด หรือทรมาน ในระหว่างการเข้าคอกพัก และการเคลื่อนย้ายเข้าบริเวณฆ่า

เหตุผล

การควบคุมบังคับสัตว์โดยไม่ใช้ความรุนแรง โดยพนักงานที่มีความชำนาญและรู้จักพฤติกรรมและธรรมชาติของสัตว์ จะทำให้สัตว์ปฏิบัติตามแต่โดยดีและมีความปลอดภัยต่อทั้งผู้ปฏิบัติงานและตัวสัตว์

การปฏิบัติ

ควรหลีกเลี่ยงการทำให้แพะและแกะตื่นตกใจหรือเจ็บปวด โดยเฉพาะอย่างยิ่งในแกะ ไม่ควรจับบังคับแกะโดยจับที่ขนเพียงอย่างเดียว แพะและแกะจะต้องไม่ถูกเตะ ถูกตึง ถูกบิดที่หาง ถูกยก ถูกลากที่หัว เขา ขา หาง ขน หรือส่วนใดส่วนหนึ่งของร่างกาย

ควรเคลื่อนย้ายแพะและแกะโดยผู้ที่มีประสบการณ์และมีความสามารถ ภายใต้หลักสวัสดิภาพสัตว์

ไม่ควรใช้เครื่องจี้ไฟฟ้า (electric prod) ในการควบคุมแพะและแกะ

ควรควบคุมเสียงของเครื่องจักร คน และเครื่องมือให้เบาที่สุด

ข้อกำหนดที่ 3.7 ต้องทำความสะอาดแพะทุกตัวก่อนเข้าฆ่า

เหตุผล

การทำความสะอาดแพะก่อนเข้าฆ่ามีวัตถุประสงค์เพื่อทำความสะอาดสิ่งสกปรกบนตัวแพะ และลดการปนเปื้อน

การปฏิบัติ

ฉีดน้ำทำความสะอาดแพะทุกตัวก่อนเข้าฆ่า ไม่ควรใช้น้ำฉีดแกะก่อนเข้าฆ่า เนื่องจากแกะบางสายพันธุ์มีขนหนา และมีสิ่งสกปรกหมักหมม ทำให้ล้างออกยาก อาจทำให้เกิดการปนเปื้อนและไม่สะดวกในการนำหนังออก

ข้อกำหนดที่ 3.8 ต้องล้างทำความสะอาดและฆ่าเชื้อบริเวณคอกพักหลังแพะและแกะเข้าฆ่าหมดแล้ว

เหตุผล

คอกพักแพะและแกะจะมีการปนเปื้อนสิ่งขับถ่ายและสิ่งสกปรกจากแพะและแกะ จึงมีความจำเป็นต้องล้างทำความสะอาดและฆ่าเชื้อ หลังจากแพะและแกะเข้าฆ่าหมดแล้ว

การปฏิบัติ

ล้างทำความสะอาดด้วยน้ำยาฆ่าเชื้อบริเวณคอกพักแพะและแกะ ได้แก่ ลานรับสัตว์ คอกพัก และรางระบายน้ำ ภายหลังต้อนแพะและแกะเข้าฆ่าหมดแล้ว โดยให้ใช้สารทำความสะอาดและฆ่าเชื้อที่กรมปศุสัตว์อนุญาตให้ใช้ในโรงฆ่าสัตว์และโรงงานแปรรูปผลิตภัณฑ์สัตว์ และปฏิบัติตามข้อแนะนำในการใช้บนฉลากอย่างเคร่งครัด

รายการที่ 4 การฆ่าแพะและแกะ

ข้อกำหนดที่ 4.1 ใช้วิธีฆ่าแบบไม่ทรมานด้วยอุปกรณ์และวิธีการที่เหมาะสม

เหตุผล

การทำให้สัตว์ตายอย่างไม่ทรมาน โดยใช้อุปกรณ์และวิธีการฆ่าสัตว์ที่มีประสิทธิภาพ เป็นการจัดการสวัสดิภาพสัตว์ เพื่อลดความเจ็บปวดแก่สัตว์ระหว่างการฆ่าสัตว์ และลดผลกระทบต่อคุณภาพเนื้อและผลิตภัณฑ์

การปฏิบัติ

วิธีฆ่าแพะและแกะควรเป็นวิธีที่ไม่ทรมานสัตว์ ต้องทำให้แพะและแกะสลบก่อนการฆ่าจนกระทั่งถึงการนำเลือดออกได้อย่างสมบูรณ์ ทั้งนี้ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ที่ทำให้สลบว่าสามารถทำงานได้อย่างสมบูรณ์ก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง วิธีการทำให้สลบมีหลายวิธี แต่วิธีที่แนะนำ คือ การทำสลบด้วยกระแสไฟฟ้า โดยการไปกระตุ้น electric shock หรือ epileptic state ในสมอง โดยให้สัตว์สลบนานพอที่จะนำเลือดออกได้ให้วางขั้วไฟฟ้าที่ตำแหน่งขมับ โดยเจ้าหน้าที่ที่มีความชำนาญ

ค่าความแรงของกระแสไฟฟ้าที่ใช้ที่แนะนำ คือ แพะควรใช้กระแสไฟฟ้า 0.70 - 1.00 แอมแปร์ ระยะเวลา 2 - 3 วินาที ในขณะที่แกะควรใช้กระแสไฟฟ้า 0.70 - 1.20 แอมแปร์ ระยะเวลา 2 - 3 วินาที โดยก่อนทำสลบด้วยกระแสไฟฟ้าให้ฉีดน้ำบนหัวของแพะและแกะ โดยวิธีทำให้สลบด้วยกระแสไฟฟ้าเป็นวิธีที่ได้รับการยอมรับทั้งทางด้านศาสนาและเป็นสากล

การทำให้สลบควรตรวจสอบเครื่องมือที่ทำให้สลบว่าสามารถทำงานได้อย่างสมบูรณ์ก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง อุปกรณ์ในการทำให้สลบต้องอยู่ในสภาพดี พร้อมใช้งาน ไม่มีสนิมหรือผู้กร่อน และควรทำความสะอาดทุกวัน

ข้อกำหนดที่ 4.2 ต้องทำให้แพะและแกะสลบก่อนฆ่า หรือกรณีที่ไม่ได้ทำให้สลบให้ใช้วิธีการตามหลักพิธีกรรมหรือข้อบัญญัติทางศาสนา

เหตุผล

การทำให้สัตว์สลบเป็นปัจจัยหนึ่งที่สำคัญก่อนที่จะทำการฆ่าสัตว์ เพื่อให้ตรงตามหลักสวัสดิภาพสัตว์ ยกเว้นการฆ่าสัตว์ตามหลักพิธีกรรมหรือข้อบัญญัติทางศาสนา

การปฏิบัติ

ต้องทำให้แพะและแกะสลบก่อนฆ่า โดยอาการของแพะและแกะที่สลบด้วยการใช้กระแสไฟฟ้าอย่างมีประสิทธิภาพ คือ สัตว์จะล้ม และเริ่มเกร็ง ไม่มีจังหวะการหายใจ ขาหน้ายึดและขาหลังงอเข้าใต้ลำตัว (ระยะ tonic phase นาน 10-20 วินาที) ตามมาด้วย สัตว์ไม่สามารถควบคุมปฏิกิริยาการเตะได้ (kicking หรือ paddling) ตากรอก และน้ำลายไหล (ระยะ clonic phase นาน 20-35 วินาที) จากนั้นจะตามมาด้วย การคืนจังหวะการหายใจและการฟื้นคืนสติ หรือกรณีที่ไม่ได้ทำให้สลบให้ใช้วิธีการตามหลักพิธีกรรมหรือข้อบัญญัติทางศาสนา กรณีการฆ่าสัตว์ตามหลักฮาลาลให้ศึกษาแนวทางจาก มกษ. 8400-2550 มาตรฐานสินค้าเกษตร เรื่อง อาหารฮาลาล

ข้อกำหนดที่ 4.3 การใช้ระบบราวแขวน ให้รับแขวนแพะและแกะทันทีที่สลบ

เหตุผล

การใช้ระบบราวแขวนมีวัตถุประสงค์เพื่อป้องกันไม่ให้ซากสัตว์และเนื้อสัตว์สัมผัสพื้น และลดการปนเปื้อนจากสิ่งสกปรกต่าง ๆ

การปฏิบัติ

แขวนซากแพะและแกะที่สลบแล้วทั้งตัวบนราว โดยใช้เหล็กถ่างขา (gambrel) หรือใช้ตะขอ (shackle) ซึ่งทำจากวัสดุที่ไม่เป็นสนิม เกี่ยวเอ็นร้อยหวายหรือคล้องขาหลัง ปลอຍให้ขาหน้ามีปฏิกิริยาเตะตามปกติ

ในกรณีที่ไม่มีราวให้ยกวางบนแคร่ที่มีผิวเรียบ ไม่ดูดซับน้ำ และไม่เป็นสนิม

ข้อกำหนดที่ 4.4 ปลอຍให้เลือดไหลออกจากตัวแพะและแกะอย่างสมบูรณ์ ภายในเวลาประมาณ 2 นาที

เหตุผล

การนำเลือดออกอย่างรวดเร็วเป็นสิ่งที่ต้องกระทำ เพื่อป้องกันการฟุ้งจากการสลบ การนำเลือดออกช้าจะทำให้มีเลือดคั่งอยู่ในซาก ซึ่งเหมาะกับการเจริญเติบโตของเชื้อจุลินทรีย์ ดังนั้นการนำเลือดออกได้อย่างสมบูรณ์และเร็วที่สุดจะได้เนื้อที่มีคุณภาพดีและถูกสุขลักษณะ

การปฏิบัติ

เลือดคอกอย่างรวดเร็ว และปลอຍให้เลือดออกจากร่างกาย ตามแรงโน้มถ่วงของโลก ในกรณีที่ไม่มีราวแขวนให้นำเลือดออกบริเวณใกล้ท่อระบายเลือด ปลอຍให้เลือดออกจากตัว จนเลือดออกอย่างสมบูรณ์ (ร้อยละ 40 ถึงร้อยละ 60) ภายในเวลาประมาณ 2 นาที และต้องนำเลือดไปทำลายให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ

มิดที่ใช้เช็ดคอต้องสะอาดและคม ไม่มีสนิมหรือผุกร่อน มีความโค้งและความยาวเหมาะสมกับสัตว์ สามารถตัดทั้งเส้นเลือดแดงและดำขนาดใหญ่บริเวณคอ (carotid artery และ jugular vein) ทั้งสองข้างได้ในครั้งเดียว ไม่มีการฉีกเนื้อไปมา ซึ่งจะเป็นการทรมานสัตว์ การเช็ดคอซ้ำๆ หรือใช้มิดที่ทื่อจะทำให้หนังมันกลับมาบวมมีระยะระหว่างการเช็ด ทำให้เกิดการปนเปื้อนกับสิ่งสกปรก และก่อให้เกิดปัญหาด้านสุขศาสตร์เนื้อสัตว์

ในกรณีที่เช็ดตามหลักศาสนาต้องตัดเส้นเลือดแดงและดำขนาดใหญ่บริเวณคอ ทั้งสองข้าง รวมทั้งหลอดลม และหลอดอาหารในครั้งเดียว ระยะเวลาตั้งแต่บังคับสัตว์จนเช็ดคอ ไม่ควรเกิน 10 วินาที

การนำเลือดออกกรณีที่ทำให้สัตว์สลบก่อน ระยะเวลาตั้งแต่สัตว์สลบจนเช็ดคอ ไม่ควรเกิน 20 วินาที และการนำเลือดออกกรณีที่ไม่ได้ทำให้สัตว์สลบก่อนให้ทำตามหลักศาสนา

หากแพะและแกะขนยาวจะต้องระมัดระวังเป็นพิเศษ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนเลือดและมูลสัตว์

ข้อกำหนดที่ 4.5 มิดหรืออุปกรณ์ที่ใช้ฆ่าเลือดออกต้องทำความสะอาดและฆ่าเชื้อทุกครั้ง ก่อนใช้งานกับตัวต่อไป

เหตุผล

การทำความสะอาดและฆ่าเชื้อมิดและอุปกรณ์ที่ใช้ฆ่าเลือดออกทุกครั้งก่อนใช้งาน มีวัตถุประสงค์เพื่อป้องกันการปนเปื้อนข้ามภายหลังการนำเลือดออกกับแพะและแกะตัวต่อไป

การปฏิบัติ

ต้องทำความสะอาดมิดหรืออุปกรณ์ที่ใช้ฆ่าเลือดออกและฆ่าเชื้อทุกครั้งก่อนใช้งานกับตัวต่อไป เช่น จุ่มน้ำร้อนที่อุณหภูมิไม่ต่ำกว่า 82 °C เพื่อฆ่าเชื้อ และหลังปฏิบัติงานเสร็จโดยให้ใช้สารทำความสะอาดและฆ่าเชื้อที่กรมปศุสัตว์อนุญาตให้ใช้ในโรงฆ่าสัตว์และโรงงานแปรรูปผลิตภัณฑ์สัตว์

รายการที่ 5 การแยกหัว

ข้อกำหนดที่ 5.1 แยกหัวออกจากตัวแพะและแกะบริเวณกระดูกคอข้อที่ 1 และต้องมีวิธีการซั้งหัวและซาก เพื่อให้สามารถตรวจได้อย่างสะดวกและถูกต้อง

เหตุผล

วิธีการซั้งหัวและซากเป็นขั้นตอนที่มีความสำคัญ เพื่อให้พนักงานตรวจโรคสัตว์สามารถตรวจสอบสัตว์หลังฆ่าและตามสอบหัวและซากตัวเดียวกันได้อย่างถูกต้อง

การปฏิบัติ

แยกหัวออกตรงบริเวณกระดูกสันหลังส่วนคอข้อที่ 1 เมื่อตัดแยกหัวออกจากตัวแล้วต้องมีวิธีการที่ทำให้ทราบได้ว่าเป็นหัวของซากนั้นๆ เช่น ติดเครื่องหมายหรือให้รหัส เพื่อให้พนักงานตรวจโรคสัตว์สามารถตรวจซากและหัวของแพะและแกะได้อย่างสะดวก

หลังจากตรวจหัวเรียบร้อยแล้ว ให้แยกสมองออกและนำไปทำลาย ไม่ควรนำไปบริโภคหรือแปรรูป เพื่อป้องกันความเสี่ยงของโรคสแครปี (scrapie)

รายการที่ 6 การตัดข้อขา

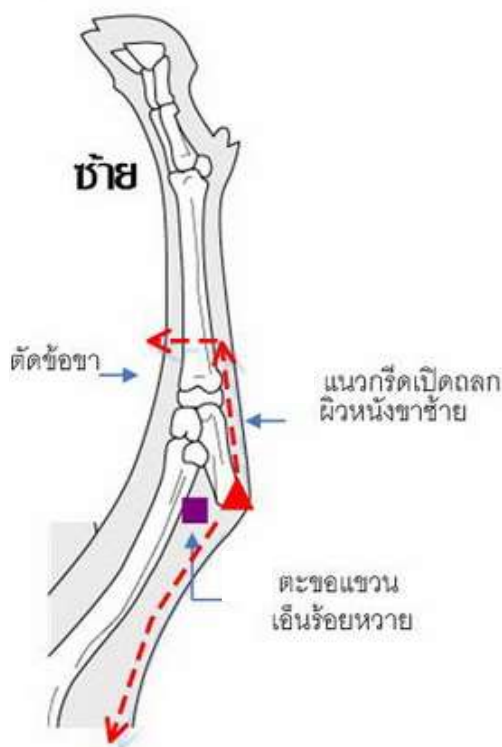
ข้อกำหนดที่ 6.1 ตัดข้อขา และแยกส่วนแข้งใส่ภาชนะไม่ให้สัมผัสพื้น

เหตุผล

การแยกส่วนแข้งใส่ภาชนะไม่ให้สัมผัสพื้นหลังจากขั้นตอนการตัดข้อขาออก มีวัตถุประสงค์เพื่อป้องกันการปนเปื้อนข้าม

การปฏิบัติ

ให้ตัดบริเวณข้อขาน้ำ (carpal joint) และให้ตัดบริเวณข้อขาหลัง (tarsal joint) และแยกส่วนที่ตัดออก (ส่วนแข้ง) ใส่ภาชนะรองรับไม่ให้สัมผัสพื้น



ภาพที่ 1 การตัดข้อขา

ข้อกำหนดที่ 6.2 หลังจากตัดข้อขาควรทำความสะอาดมือและอุปกรณ์ทุกอย่างที่สัมผัสกับขาแพะ และแกะก่อนดำเนินการในขั้นต่อไป

เหตุผล

การทำความสะอาดมือและอุปกรณ์หลังจากเสร็จสิ้นขั้นตอนการตัดข้อขา เพื่อป้องกันการปนเปื้อนข้าม

การปฏิบัติ

หลังจากตัดข้อชาควรทำความสะอาดมือและอุปกรณ์ทุกอย่างที่สัมผัสกับขาแพะและแกะ ก่อนใช้งานกับตัวต่อไป และก่อนดำเนินการในขั้นต่อไป ตามภาคผนวก ก หลักสุขลักษณะทั่วไป มกษ.9040-2556 มาตรฐานสินค้าเกษตร เรื่อง การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ

รายการที่ 7. การแยกหนัง

ข้อกำหนดที่ 7.1 เริ่มเลาะหนังจากแนวกลางลำตัวส่วนนอกและส่วนท้อง จากนั้นเลาะหนังส่วนขา และส่วนหลัง หรือใช้อุปกรณ์ดึงหนังออกจากตัว

เหตุผล

หนังเป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้ที่มีมูลค่าจึงต้องมีความระมัดระวังในการเลาะให้ได้หนังที่สมบูรณ์ แต่ในขั้นตอนการแยกหนังมีความเสี่ยงต่อการปนเปื้อนซากแพะและแกะจากสิ่งสกปรกภายในลำไส้จากทวารหนัก

การปฏิบัติ

ให้เริ่มเลาะจากแนวกลางลำตัวส่วนนอกและส่วนท้อง จากนั้นเลาะหนังส่วนขา และส่วนหลัง หรือใช้อุปกรณ์ดึงหนังออกจากตัว ใช้ตะขอเกี่ยวขอบทวารหนัก แล้วใช้มีดคว้านรอบทวารหนัก ดึงส่วนทวารหนัก (ปลายลำไส้ใหญ่) ออกจากซาก แล้วใช้ถุงพลาสติกสะอาดครอบก่อนมัดให้แน่น เพื่อไม่ให้สิ่งสกปรกภายในลำไส้ออกมาปนเปื้อน

ข้อกำหนดที่ 7.2 แยกหนังออก โดยไม่ให้ส่วนเนื้อสัมผัสพื้น และต้องไม่ให้มีการปนเปื้อนจากหนังสู่เนื้อ

เหตุผล

การแยกหนังเป็นขั้นตอนที่สำคัญ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนข้ามของสิ่งสกปรกจากหนังและพื้นสู่เนื้อสัตว์เพื่อการบริโภค

การปฏิบัติ

ให้แยกหนังออกอย่างระมัดระวัง ไม่ให้หนังด้านนอกสัมผัสกับเนื้อ และไม่ให้น้ำสัมผัสกับพื้น (ในกรณีแยกหนังบนแคร่) ทั้งนี้ผู้ปฏิบัติงานต้องล้างมือและแขนบ่อยๆ และหลีกเลี่ยงการสัมผัสหนังด้านนอกโดยไม่จำเป็น

ข้อกำหนดที่ 7.3 นำหนังออกจากพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยมีภาชนะรองรับ

เหตุผล

การนำหนังที่ได้ออกจากพื้นที่ปฏิบัติงานโดยมีภาชนะรองรับ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนข้ามและเพิ่มความสะอาดในการปฏิบัติงาน

การปฏิบัติ

มีภาชนะรองรับหนัง เพื่อนำหนังออกไปจากส่วนปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับเนื้อ

ภายหลังการปฏิบัติงานต้องล้างทำความสะอาดอุปกรณ์และพื้นที่บริเวณแยกหนัง เช่น พื้นห้อง ผนังห้อง มีด โซ่ และอุปกรณ์ตั้งหนัง

ข้อกำหนดที่ 7.4 กำจัดขนออกจากซากให้หมดด้วยวิธีที่เหมาะสม หากไม่ได้แยกหนังออก

เหตุผล

แต่ละพื้นที่ของประเทศมีรูปแบบการบริโภคแพะที่แตกต่างกัน โดยผู้บริโภคในภาคกลางของประเทศไทย ชาวอาหรับ และชาวอินเดียนิยมบริโภคซากที่ตัดแข็งและมีการลอกหนัง ส่วนผู้บริโภคในภาคใต้ของประเทศไทย ชาวเนปาล และชาวพม่านิยมบริโภคซากที่ติดแข็งและติดหนัง (เผ่าหนังเพื่อนำขนออก) ทำให้ต้องมีวิธีการกำจัดขนออกจากซากที่ถูกสุขลักษณะ

การปฏิบัติ

การกำจัดขนออกจากซาก มีได้ 2 วิธี คือ

- 1) ใช้น้ำร้อนที่อุณหภูมิประมาณ 50-60 °C ในการลวกขนแล้วขูดขนออกจากซาก
- 2) ใช้เปลวไฟความร้อนสูงในการเผาขนให้ทั่วจนขนไหม้หมดจากซาก

จากนั้นใช้น้ำสะอาดล้าง และขูดเศษขนที่ติดกับซากออกจนซากขาวสะอาด และต้องไม่ให้มีการปนเปื้อนใดๆ สู่ซากหลังทำความสะอาดแล้ว

รายการที่ 8. การแยกเครื่องใน

ข้อกำหนดที่ 8.1 ต้องแยกเครื่องในออกให้หมด หากนำเครื่องในส่วนนั้นไปบริโภคให้ใส่ภาชนะที่สะอาด

เหตุผล

การแยกเครื่องในเป็นขั้นตอนหนึ่งที่มีความสำคัญ และต้องใช้ความระมัดระวังในการปฏิบัติงานในขั้นตอนนี้ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนซากแพะและแกะจากเชื้อจุลินทรีย์และสิ่งสกปรกที่อยู่ในระบบทางเดินอาหารและอวัยวะภายใน

การปฏิบัติ

ขั้นตอนการนำเครื่องในออก ควรทำด้วยความระมัดระวัง โดยเริ่มต้นด้วยการมัดหลอดอาหารส่วนต้น เพื่อป้องกันไม่ให้เศษอาหารที่อยู่ในกระเพาะอาหารไหลย้อนกลับออกมา

เปิดช่องท้องพอให้สามารถสอดมีดเข้าไป จากนั้นหันปลายมีดออกมาเปิดช่องท้องจากด้านใน เพื่อป้องกันไม่ให้คมมีดกรีดเครื่องในแตกและปนเปื้อนซาก เปิดลงถึงช่วงอก นำเครื่องในขาออก วางใส่ถาดเครื่องในขา

ใช้เลื่อย หรือมีด หรืออุปกรณ์เปิดช่องอก และดึงเครื่องในแดงออก วางใส่ถาดเครื่องในแดง

ต้องนำเครื่องในออกให้หมด หากนำเครื่องในส่วนนั้นไปบริโภคให้ใส่ภาชนะที่สะอาด แยกออกจากซาก

ข้อกำหนดที่ 8.2 ในกรณีที่เครื่องในแตกปนเปื้อนซาก ห้ามใช้น้ำล้าง ให้ตัดส่วนที่ปนเปื้อนออก หรือใช้วิธีอื่นที่สามารถป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อนสู่ส่วนอื่นของซาก

เหตุผล

ถ้าไส้หรืออวัยวะภายในที่แตกจะก่อให้เกิดการปนเปื้อนกับซากแพะและแกะ และมีผลต่อคุณภาพของซาก จึงต้องมีวิธีการจัดการเพื่อลดการปนเปื้อนกับส่วนอื่นของซาก การล้างด้วยน้ำจะเป็นการกระจายการปนเปื้อนเป็นบริเวณกว้างยิ่งขึ้น

การปฏิบัติ

เมื่อพบซากปนเปื้อนสิ่งสกปรกจากเครื่องในที่แตก ห้ามใช้น้ำล้างที่ซาก ให้เงื่อนไขส่วนที่ปนเปื้อนออกทันที หรือใช้วิธีอื่นที่สามารถกำจัดสิ่งปนเปื้อนและป้องกันสู่ส่วนอื่นของซาก และแยกส่วนที่ปนเปื้อนใส่ภาชนะเพื่อดำเนินการอย่างเหมาะสมต่อไป

ข้อกำหนดที่ 8.3 ตรวจสัตว์หลังฆ่า (post-mortem inspection)

เหตุผล

การตรวจสัตว์หลังฆ่าควรปฏิบัติให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ เพื่อตรวจพิจารณาซากและผลิตผลที่เหมาะสมกับการบริโภค หรือทำลายซากและผลิตผลที่ไม่ปลอดภัยและไม่เหมาะสมต่อการบริโภค

การปฏิบัติ

ต้องจัดวางหัว เครื่องในขาและเครื่องในแดง ให้อยู่ตรงกับซากแพะและแกะ หรือมีเครื่องหมาย/รหัสแสดง เพื่อให้พนักงานตรวจโรคสัตว์สามารถตรวจได้อย่างสะดวก

พนักงานตรวจโรคสัตว์ต้องตรวจเนื้อและผลิตผล และบันทึกผลในรายงาน และรายงานต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ทุกครั้ง

การพิจารณาตัดสินคัดออกหัว ซาก และ/หรือเครื่องในที่ไม่ปลอดภัยและไม่เหมาะสมในการใช้เป็นอาหาร ให้อยู่ในอำนาจของพนักงานเจ้าหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมการฆ่าและจำหน่ายเนื้อสัตว์

กรณีพบอาการที่สงสัยว่าเป็นโรคระบาดตามกฎหมายว่าด้วยโรคระบาดสัตว์ให้แจ้งสัตวแพทย์ท้องถิ่น

รายการที่ 9. การผ่าซีกซากแพะและแกะ

ข้อกำหนดที่ 9.1 ผ่ากึ่งกลางกระดูกสันหลังและนำเส้นไขสันหลังออกให้หมดแล้วนำไปทำลายด้วยวิธีที่เหมาะสม

เหตุผล

การผ่าซีกซากแพะและแกะเป็นขั้นตอนที่มีความสำคัญ เนื่องจากการผ่าซีกซากจะทำการแบ่งตามแนวของกระดูกสันหลัง ทำให้อาจบพบการปนเปื้อนของเส้นไขสันหลัง ซึ่งเป็นเนื้อเยื่อที่มีความเสี่ยงต่อเชื้อไวรัสที่เป็นสาเหตุของโรคสเตรพีในสัตว์ หากเข้าสู่ห่วงโซ่อาหารอาจมีความเสี่ยงต่อโรคสมองฝ่อในคน

การปฏิบัติ

การผ่าซีกซากแพะและแกะให้ใช้เลื่อยหรือมีดผ่าครึ่งซาก โดยผ่ากึ่งกลางกระดูกสันหลังเป็นเส้นตรง เส้นไขสันหลังที่นำออกจากซาก ต้องนำไปทำลายให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ ห้ามนำไปบริโภคหรือแปรรูป นำเศษชิ้นส่วนเนื้อหรือเศษกระดูกที่เกิดจากการผ่าซีกซากที่ติดกับซากแพะและแกะออก

รายการที่ 10. การทำความสะอาดซากแพะและแกะ

ข้อกำหนดที่ 10.1 ล้างซากแพะและแกะหลังขั้นตอนการนำเลือดออก การแยกเครื่องในออก และการผ่าซีก

เหตุผล

การล้างซากมีวัตถุประสงค์เพื่อล้างเอาสิ่งสกปรกที่มองเห็นด้วยตาเปล่าและคราบเลือดออก เนื่องจากสิ่งสกปรกและคราบเลือดอาจสะสมมาจากกระบวนการต่างๆ นอกจากนี้ยังช่วยให้รู้ลักษณะของซากดีขึ้น ถูกสุขลักษณะ และป้องกันการกระจายของเชื้อจุลินทรีย์

การปฏิบัติ

ล้างซากแพะและแกะหลังขั้นตอนการนำเลือดออก การแยกเครื่องในออก และการผ่าซีกให้สะอาดจากสิ่งสกปรกที่มองเห็นได้ด้วยตาเปล่า โดยใช้น้ำที่มีอุณหภูมิปกติ มีแรงดันสูงพอประมาณ ฉีดน้ำจากด้านบนลงล่าง ทั้งด้านนอกและด้านในของซากแพะและแกะ หัวฉีดและสายต้องไม่สัมผัสพื้น น้ำที่ฉีดทำความสะอาดแล้วต้องไม่นำมาใช้ซ้ำ ใช้น้ำล้างในปริมาณที่เพียงพอ

ข้อกำหนดที่ 10.2 น้ำที่ใช้ต้องเป็นน้ำสะอาด โดยทำความสะอาดแพะและแกะเป็นรายตัว

เหตุผล

การล้างซากแพะและแกะเป็นจุดวิกฤติที่ต้องควบคุมของการผลิตเนื้อแพะและแกะ ขั้นตอนนี้เป็นการลดโอกาสการเจริญเติบโตของเชื้อจุลินทรีย์ จึงมีความจำเป็นต้องใช้น้ำสะอาด และล้างเป็นรายตัว เพื่อป้องกันการปนเปื้อนข้าม

การปฏิบัติ

น้ำที่ใช้ต้องเป็นน้ำสะอาดเป็นไปตามมาตรฐานน้ำบริโภคที่กำหนด (ภาคผนวก ข) ในกรณีที่ไม่มีราวแขวนซากและจำเป็นต้องวางบนแคร่ ให้ล้างทำความสะอาดให้แล้วเสร็จที่ละซาก ไม่ปะปนกัน

รายการที่ 11. การทำเครื่องหมายรับรองซาก

ข้อกำหนดที่ 11.1 มีการประทับตรารับรองและเครื่องหมายรับรองอื่นที่ซาก

เหตุผล

การทำเครื่องหมายรับรองซากเป็นการรับประกันว่าซากนั้นได้ผ่านการตรวจสอบสัตว์หลังฆ่าแล้วว่าเหมาะสมต่อการบริโภค

การปฏิบัติ

หลังทำความสะอาดซากให้พนักงานเจ้าหน้าที่ประทับตราที่ซาก เพื่อรับรองการตรวจสอบสัตว์หลังฆ่า และเครื่องหมายรับรองอื่นที่เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขของพระราชบัญญัติควบคุมการฆ่าสัตว์และจำหน่ายเนื้อสัตว์ พ.ศ.2535 และฉบับแก้ไขเพิ่มเติม

รายการที่ 12. การลดอุณหภูมิซาก

ข้อกำหนดที่ 12.1 ลดอุณหภูมิซากให้มีอุณหภูมิที่ศูนย์กลางเนื้อ ไม่เกิน 7 °C ก่อนจำหน่าย หรือในระหว่างการเก็บรักษาเพื่อรอจำหน่าย

เหตุผล

การลดอุณหภูมิซากมีวัตถุประสงค์เพื่อชะลอการเจริญเติบโตของเชื้อจุลินทรีย์ และยืดอายุการเก็บรักษา

การปฏิบัติ

หลังจากล้างซากด้วยน้ำและประทับตราแล้ว ให้เคลื่อนย้ายซากที่สะอาดเข้าสู่ตู้แช่เย็นหรือห้องเย็น เพื่อลดอุณหภูมิโดยทันที

แช่เย็นซากให้ได้อุณหภูมิที่ศูนย์กลางเนื้อ ไม่สูงกว่า 7 °C ภายในเวลาไม่เกิน 24 ชั่วโมง หลังการฆ่า โดยวัดที่กล้ามเนื้อสะโพก (round muscle) การวัดอุณหภูมิที่ศูนย์กลางเนื้อต้องใช้เทอร์โมมิเตอร์แบบหัวที่ไม่แตกและแทงซากได้ ห้ามใช้เทอร์โมมิเตอร์ที่เป็นแก้ว

จัดเรียงซากและเนื้อตามระบบการจัดเก็บแบบเข้าก่อน-ออกก่อน

ข้อกำหนดที่ 12.2 บันทึกอุณหภูมิซาก และตรวจสอบอุณหภูมิภายในตู้แช่เย็นหรือห้องเย็นอย่างสม่ำเสมอ

เหตุผล

การบันทึกและตรวจสอบอุณหภูมิภายในตู้แช่เย็นหรือห้องเย็นเป็นขั้นตอนที่มีความสำคัญ เพื่อให้สามารถทวนสอบหากเกิดปัญหากับระบบทำความเย็น ทั้งนี้อุณหภูมิที่วัดได้จากซากสามารถบ่งบอกได้ถึงประสิทธิภาพของการทำความเย็น อุณหภูมิที่ศูนย์กลางเนื้อแปรผันได้จากหลายปัจจัย เช่น ประสิทธิภาพของตู้แช่เย็นหรือห้องเย็น จำนวนซาก ขนาดซาก ไขมันของซาก

การปฏิบัติ

พนักงานต้องตรวจสอบการจัดเก็บซาก พร้อมทั้งตรวจสอบอุณหภูมิซากและอุณหภูมิภายในตู้แช่เย็นหรือห้องเย็น แล้วจดบันทึกในรายงานการตรวจวัดอุณหภูมิเป็นระยะ ๆ ตามความเหมาะสม

ข้อกำหนดที่ 12.3 ภายในตู้แช่เย็นหรือห้องเย็นต้องไม่มีหยดน้ำจากการควบแน่นของไอน้ำสัมผัสกับซาก

เหตุผล

หยดน้ำจากการควบแน่นของไอน้ำที่อุปกรณ์ทำความเย็นอาจหยดลงบนซากและทำให้เกิดการปนเปื้อนข้ามของเชื้อจุลินทรีย์จากอุปกรณ์ทำความเย็นสู่ซาก

การปฏิบัติ

ภายในตู้แช่เย็นหรือห้องเย็นควรมีระบบการจัดการที่ดี เช่น ระบบการควบคุมอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์ การเลือกใช้อุปกรณ์ทำความเย็นที่มีประสิทธิภาพ เพื่อไม่ให้เกิดการควบแน่นของไอน้ำ

ไม่เปิดประตูตู้แช่เย็นหรือห้องเย็นบ่อยโดยไม่จำเป็น เพื่อหลีกเลี่ยงการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ

ต้องควบคุมการเข้า-ออกของพนักงานในห้องเย็นอย่างเข้มงวด ห้ามมิให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในห้องเย็นโดยเด็ดขาด และต้องมีอุปกรณ์เปิดประตู ซึ่งสามารถเปิดจากด้านในห้องเย็นได้ และมีสัญญาณแจ้งเพื่อขอความช่วยเหลือจากด้านใน

ข้อกำหนดที่ 12.4 การเก็บซากในตู้แช่เย็นหรือห้องเย็นควรเก็บปริมาณซากไม่เกินกว่าปริมาณสูงสุดที่ตู้แช่เย็นหรือห้องเย็นสามารถรับได้ จัดเรียงซากให้มีช่องว่างระหว่างซาก เพื่อให้อากาศเย็นไหลเวียนได้อย่างทั่วถึง

เหตุผล

การเก็บซากในปริมาณที่มากเกินไปหรือไม่มีช่องว่างระหว่างซาก อาจทำให้ไม่สามารถลดอุณหภูมิได้ในระยะเวลาที่กำหนด และทำให้เชื้อจุลินทรีย์สามารถเจริญเติบโตได้จากความชื้นของซาก

การปฏิบัติ

การเก็บซากในตู้แช่เย็นหรือห้องเย็นควรเก็บปริมาณซากไม่เกินกว่าปริมาณสูงสุดที่ตู้แช่เย็นหรือห้องเย็นสามารถรับได้ ซึ่งบริษัทผู้ผลิตตู้แช่เย็นหรือห้องเย็นเป็นผู้กำหนด ควรมีช่องว่างระหว่างซาก เพื่อให้อากาศเย็นมีการหมุนเวียนอย่างเพียงพอ

ตู้แช่เย็นหรือห้องเย็นต้องสะอาด ไม่มีเศษเนื้อ เลือดแพะและแกะตกหล่น และต้องทำความสะอาดห้องอย่างสม่ำเสมอ ตามระยะเวลาที่กำหนด

ข้อกำหนดที่ 12.5 หากต้องมีการสัมผัสซาก บุคคลที่สัมผัสซากในระหว่างกระบวนการเก็บและนำซากออกจากที่เก็บ ควรปฏิบัติตามหลักสุขลักษณะส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด

เหตุผล

ผู้ปฏิบัติงานที่มีสุขลักษณะส่วนบุคคลที่ไม่ดีจะเป็นสาเหตุของการปนเปื้อนได้ โดยเฉพาะมือของผู้ปฏิบัติงานจะเป็นแหล่งที่นำไปสู่การแพร่กระจายของเชื้อโรค และเป็นสาเหตุของการปนเปื้อนข้าม

การปฏิบัติ

บุคคลที่ปฏิบัติหน้าที่ในส่วนนี้ควรสัมผัสซากให้น้อยที่สุดเท่าที่จะทำได้ หากต้องมีการสัมผัสซาก บุคคลที่สัมผัสซากในระหว่างกระบวนการเก็บ และการนำซากออก ควรปฏิบัติตามหลักสุขลักษณะส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด ตามภาคผนวก ก ของ มกษ.9040-2556 มาตรฐานสินค้าเกษตร เรื่อง การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ

รายการที่ 13. การตัดแต่งซาก

ข้อกำหนดที่ 13.1 ทำความสะอาดอุปกรณ์ตัดแต่ง

เหตุผล

ความสะอาดของอุปกรณ์ที่ใช้ในการตัดแต่งซากเป็นสิ่งสำคัญ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนข้าม รวมทั้งการตัดแต่งซากต้องกระทำด้วยความรวดเร็ว เพื่อลดโอกาสในการเจริญเติบโตของเชื้อจุลินทรีย์

การปฏิบัติ

ควรทำความสะอาดอุปกรณ์ตัดแต่งทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน ระหว่าง และหลังปฏิบัติงานเป็นระยะ

การตัดแต่งซากต้องกระทำด้วยความรวดเร็ว กรณีใช้สายพานลำเลียงเนื้อ สายพานลำเลียงชิ้นส่วนและถาดเลื่อนจะต้องสะอาด ไม่มีน้ำเลือดเจือปนที่สายพาน ถ้าน้ำเลือดไหลออกด้วยน้ำสะอาด และปาดน้ำให้แห้งทันทีโดยใช้ใบปาดน้ำ ห้ามใช้ฟองน้ำเช็ดเด็ดขาด เนื่องจากเป็นแหล่งสะสมของเชื้อจุลินทรีย์

ข้อกำหนดที่ 13.2 บริเวณที่ตัดแต่งต้องกันแยกจากพื้นที่ผลิตอื่น ๆ และควบคุมการเข้าออกของพนักงานอย่างเข้มงวด

เหตุผล

บริเวณที่ตัดแต่งซากเป็นพื้นที่สะอาดจึงมีความจำเป็นต้องกันแยกเป็นพื้นที่เฉพาะ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนข้าม

การปฏิบัติ

มีการควบคุมการเข้าออกของพนักงานในห้องตัดแต่งอย่างเข้มงวด ห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ตัดแต่งโดยเด็ดขาด

ตัดแต่งซากในห้องตัดแต่งที่ควบคุมอุณหภูมิ ไม่เกิน 12 °C ซึ่งซากอาจถูกตัดแต่งและส่งไปในส่วนของการบรรจุ หรือส่งไปยังส่วนงานที่ใช้ในการตัดแต่งเฉพาะต่อไป

การตัดแต่งซากและการเลาะกระดูกออกควรทำหลังการแช่เย็นซาก

ต้องมีการบริหารจัดการไม่ให้เกิดการสะสมของเนื้อและชิ้นส่วนบนสายพานการผลิต ณ จุดใดจุดหนึ่งระหว่างการตัดแต่ง

การแบ่งชั้นคุณภาพของเนื้อแพะให้เป็นไปตาม มกษ. 6005-2549 มาตรฐานสินค้าเกษตร เรื่อง เนื้อแพะ และของเนื้อแกะให้เป็นไปตาม มกษ. 6004-2549 มาตรฐานสินค้าเกษตร เรื่อง เนื้อแกะ

ข้อกำหนดที่ 13.3 ผู้ทำการตัดแต่งต้องถือปฏิบัติตามหลักของสุขลักษณะส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด และปฏิบัติงานอย่างระมัดระวัง รวมทั้งป้องกันการสัมผัสซากกับพื้น

เหตุผล

ผู้ปฏิบัติงานที่มีสุขลักษณะส่วนบุคคลที่ไม่ดีจะเป็นสาเหตุของการปนเปื้อนได้ โดยเฉพาะมือของผู้ปฏิบัติงานจะเป็นแหล่งที่นำไปสู่การแพร่กระจายของเชื้อโรค และเป็นสาเหตุของการปนเปื้อนข้าม

การปฏิบัติ

ผู้ทำการตัดแต่งต้องถือปฏิบัติตามหลักของสุขลักษณะส่วนบุคคล ตามภาคผนวก ก ของ มกษ.9040-2556 มาตรฐานสินค้าเกษตร เรื่อง การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ อย่างเคร่งครัด และปฏิบัติงานอย่างระมัดระวัง รวมทั้งป้องกันการสัมผัสซากหรือเนื้อกับพื้น

รายการที่ 14. การบรรจุ

ข้อกำหนดที่ 14.1 ในกรณีที่มีการตัดแต่งเป็นชิ้นส่วน ภาชนะที่ใช้บรรจุต้องปลอดภัยและทนทานต่อการขนส่ง

เหตุผล

ภาชนะที่ใช้บรรจุชิ้นส่วนเนื้อและผลิตผลต้องมีคุณภาพ มาตรฐาน และทนทานต่อการขนส่ง เพื่อป้องกันการปนเปื้อน และเพื่อความปลอดภัยของผู้บริโภค

การปฏิบัติ

ภาชนะบรรจุต้องสะอาด ถ้าทำจากพลาสติกต้องมีคุณภาพมาตรฐาน ซึ่งออกตามความกฎหมาย ว่าด้วยอาหาร และภาชนะบรรจุต้องมีความทนทานต่อการขนส่ง

การบรรจุต้องกระทำด้วยความรวดเร็ว และควบคุมอุณหภูมิศูนย์กลางเนื้อและผลิตผล ให้ไม่เกิน 7 °C ตลอดเวลาจนถึงขั้นตอนการขนส่ง

ข้อกำหนดที่ 14.2 เนื้อและผลิตผลจากแพะและแกะที่บรรจุในภาชนะ ต้องมีฉลากกำกับ และข้อความที่ระบุบนฉลากต้องอ่านได้ชัดเจน

เหตุผล

ฉลากสามารถให้ข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ที่ผู้บริโภคควรทราบ และใช้ระบุแหล่งที่มา

การปฏิบัติ

ให้แสดงเครื่องหมายฉลากบนภาชนะบรรจุ ฉลากที่ใช้กำกับทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีข้อความที่อ่านได้ชัดเจน ไม่ลอกหลุด ที่แสดงรายละเอียด ต่อไปนี้

- 1) ประเภทของเนื้อ หรือผลิตผลของแพะและแกะ
- 2) น้ำหนักสุทธิเป็นกรัม หรือ กิโลกรัม
- 3) วัน เดือน ปี ที่ผลิต และวัน เดือน ปี ที่ควรบริโภคก่อน
- 4) รุ่นการผลิต (ถ้ามี)
- 5) ข้อแนะนำในการเก็บรักษา
- 6) ชื่อผู้ผลิต ผู้จัดจำหน่าย หรือเครื่องหมายการค้า สถานที่ตั้ง และเบอร์โทรศัพท์ ในกรณีที่

ฉลากใช้ภาษาต่างประเทศต้องมีความหมายตรงกับภาษาไทยที่กำหนดไว้

รายการที่ 15. การขนส่งซาก เนื้อ และผลิตผลของแพะและแกะ

ข้อกำหนดที่ 15.1 ห้ามใช้พาหนะขนส่งซาก เนื้อ และผลิตผลของแพะและแกะ ร่วมกับที่ใช้ขนส่งแพะและแกะมีชีวิต หรือสัตว์มีชีวิตชนิดอื่น

เหตุผล

การใช้พาหนะขนส่งซาก เนื้อ และผลิตผลร่วมกับพาหนะที่ใช้ขนส่งสัตว์มีชีวิตจะมีโอกาสเกิดการปนเปื้อนข้าม

การปฏิบัติ

พาหนะขนส่งซาก เนื้อ และผลิตผลแพะและแกะต้องเป็นพาหนะเฉพาะ สามารถรักษาคุณภาพ และป้องกันการปนเปื้อนจากภายนอก

ห้ามใช้พาหนะขนส่งซาก เนื้อ และผลิตผลแพะและแกะร่วมกับที่ใช้ในการขนส่งแพะและแกะมีชีวิต หรือ สัตว์มีชีวิตชนิดอื่นออกจากโรงฆ่าในทุกกรณี

ข้อกำหนดที่ 15.2 พาหนะขนส่งต้องควบคุมอุณหภูมิที่ศูนย์กลางเนื้อ ให้มีอุณหภูมิไม่เกิน 7 °C ตลอดเวลาและป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อนระหว่างการขนส่ง

เหตุผล

เชื้อจุลินทรีย์ตามธรรมชาติในเนื้อและจากการปนเปื้อนสามารถเจริญเติบโตได้เมื่ออุณหภูมิสูงกว่า 7 °C ทำให้คุณภาพเนื้อมีผลลดลง พาหนะขนส่งจึงต้องมีระบบควบคุมอุณหภูมิ และป้องกันการปนเปื้อนระหว่างการขนส่งได้

การปฏิบัติ

มีพาหนะขนส่งซาก เนื้อ และผลิตภัณฑ์ของแพะและแกะที่ปิดมิดชิด สะอาด ป้องกันการปนเปื้อนระหว่างการขนส่ง และสามารถควบคุมอุณหภูมิซาก เนื้อ และผลิตภัณฑ์ของแพะและแกะได้ตลอดระยะเวลาการขนส่ง โดยอุณหภูมิที่ศูนย์กลางเนื้อต้องไม่สูงเกิน 7 °C

พาหนะขนส่งจะต้องเปิดเครื่องทำความเย็นให้ได้อุณหภูมิตามที่กำหนดก่อนการขนส่งซาก เนื้อ และผลิตภัณฑ์ของแพะและแกะ

มีการตรวจสอบความสะอาดและอุณหภูมิของพาหนะก่อนการขนส่งซาก เนื้อ และผลิตภัณฑ์ของแพะและแกะ ควรมีมาตรการฉุกเฉินเพื่อรองรับในกรณีที่เครื่องทำความเย็นขัดข้อง

ข้อกำหนดที่ 15.3 ต้องป้องกันไม่ให้ซาก เนื้อ หรือผลิตภัณฑ์ของแพะและแกะสัมผัสกับพื้นหรือผนังของพาหนะ หากมีการห่อหุ้มชิ้นส่วนของเนื้อและผลิตภัณฑ์ต้องป้องกันมิให้ฉีกขาดเสียหาย

เหตุผล

ซาก เนื้อ หรือผลิตภัณฑ์ของแพะและแกะที่สัมผัสโดยตรงกับพื้นหรือผนังของยานพาหนะ มีโอกาสเกิดการปนเปื้อน

การปฏิบัติ

การเคลื่อนย้ายซาก เนื้อ และผลิตภัณฑ์ของแพะและแกะ ต้องทำด้วยความระมัดระวัง ไม่ให้สัมผัสโดยตรงกับพื้นหรือผนังของพาหนะ เช่น ใส่ภาชนะ หากมีการห่อหุ้มชิ้นส่วนของเนื้อและผลิตภัณฑ์ต้องใช้วัสดุที่ทนทานต่อการฉีกขาดเสียหาย ประตูลบบรรทุกหรือภาชนะต้องปิดสนิท ถ้าจำเป็นให้ใส่กุญแจ หรือมัดแน่นด้วยลวด หรือวัสดุอื่นที่มีเครื่องหมายแสดงว่าไม่มีการเปิดขณะขนส่ง

ข้อกำหนดที่ 15.4 รถบรรทุกหรือตู้เก็บจะต้องล้างทำความสะอาดทุกครั้งก่อนและหลังจากการขนส่ง
เหตุผล

การล้างทำความสะอาดรถบรรทุกหรือตู้เก็บก่อนและหลังจากการขนส่ง เพื่อป้องกันการปนเปื้อน

การปฏิบัติ

รถบรรทุกหรือตู้เก็บจะต้องล้างทำความสะอาดและฆ่าเชื้อ โดยใช้สารทำความสะอาดและฆ่าเชื้อตาม
 รายการผลิตภัณฑ์วัตถุอันตรายที่กรมปศุสัตว์อนุญาตให้ใช้ในโรงฆ่าสัตว์และโรงงานแปรรูปผลิตภัณฑ์สัตว์
 ทุกครั้งก่อนและหลังจากการขนส่ง

รายการที่ 16. การบำบัดน้ำเสีย

ข้อกำหนดที่ 16.1 ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อปรับปรุงคุณภาพของน้ำทิ้ง โดยให้เป็นไปตาม
 กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

เหตุผล

น้ำเสียจากโรงฆ่าแพะและแกะอาจเป็นแหล่งที่ก่อให้เกิดการปนเปื้อนของเชื้อจุลินทรีย์และสารเคมีลงสู่
 สิ่งแวดล้อม จึงต้องมีระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อปรับปรุงคุณภาพของน้ำทิ้ง ก่อนปล่อยออกสู่แหล่งน้ำ
 สาธารณะ

การปฏิบัติ

ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อปรับปรุงคุณภาพของน้ำทิ้ง ให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับน้ำทิ้ง
 (ภาคผนวก ค)

ภาคผนวก ก

ความหนาแน่นที่เหมาะสมสำหรับการขนส่งแพะและแกะ

น้ำหนัก (กิโลกรัม)	พื้นที่สำหรับแพะและแกะ (ตารางเมตร/ตัว)
27	0.20
36	0.23
45	0.26
54	0.30

ที่มา: Gradin, 2010

ภาคผนวก ข

มาตรฐานน้ำบริโภค

คุณลักษณะ ที่ต้องการ	รายการ	หน่วย	มาตรฐาน	
			เกณฑ์ที่กำหนด สูงสุด	เกณฑ์ที่อนุโลม สูงสุด
ลักษณะทั่วไป	ต้องปราศจากสิ่งแปลกปลอม และกลิ่น และรสที่ไม่พึง ประสงค์ หรือเป็นที่น่ารังเกียจ			
คุณลักษณะ ทางฟิสิกส์	สี	หน่วยแพลทินัม- โคบอลต์	5	
	ความขุ่น	หน่วยเอ็นทียู	5	
	ค่าความเป็นกรด-ด่าง		6.5 ถึง 8.5	
คุณลักษณะทางเคมี	ปริมาณสารที่ละลายทั้งหมด (total dissolved solids)	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เดซิเมตร	500	600
	เหล็ก	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เดซิเมตร	0.3	
	แมงกานีส	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เดซิเมตร	0.05	0.1
	ทองแดง	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เดซิเมตร	1.0	
	สังกะสี	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เดซิเมตร	3	
	ความกระด้างทั้งหมด (คำนวณ เป็นแคลเซียมคาร์บอเนต)	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เดซิเมตร	100	300
	ซัลเฟต	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เดซิเมตร	200	250
	คลอไรด์	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เดซิเมตร	250	
	ฟลูออไรด์	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เดซิเมตร	0.7	1

คุณลักษณะ ที่ต้องการ	รายการ	หน่วย	มาตรฐาน	
			เกณฑ์ที่กำหนด สูงสุด	เกณฑ์ที่อนุโลม สูงสุด
คุณลักษณะทางเคมี	ไนเตรต (คำนวณเป็น ไนโตรเจน)	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เดซิเมตร	4	10
	ลิเนียร์อัลคิลเบนซีนซัลโฟเนต	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เดซิเมตร	0.2	
	ฟีนอลิกซัสเตนซ์	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เดซิเมตร	0.001	0.005
สุขลักษณะ	โคลิฟอร์มแบคทีเรีย		น้อยกว่า 1.1 ในตัวอย่าง 100 ลูกบาศก์ เซนติเมตร	
	เอสเชอริเชียโคไล (<i>Escherichia coli</i>)		ไม่พบในตัวอย่าง 100 ลูกบาศก์ เซนติเมตร	
	สแตฟิโลค็อกคัสออเรียส (<i>Staphylococcus aureus</i>)		ไม่พบในตัวอย่าง 100 ลูกบาศก์ เซนติเมตร	
	แซลโมเนลลา (<i>Salmonella</i>)		ไม่พบในตัวอย่าง 100 ลูกบาศก์ เซนติเมตร	
	คลอสทริเดียมเพอร์ฟริงเจนส์ (<i>Clostridium perfringens</i>)		ไม่พบในตัวอย่าง 100 ลูกบาศก์ เซนติเมตร	
สารที่เป็นพิษ	ปรอท	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เดซิเมตร	0.001	
	ตะกั่ว	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เดซิเมตร	0.01	
	สารหนู	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เดซิเมตร	0.01	
	ซีลีเนียม	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เดซิเมตร	0.01	

คุณลักษณะ ที่ต้องการ	รายการ	หน่วย	มาตรฐาน	
			เกณฑ์ที่กำหนด สูงสุด	เกณฑ์ที่อนุโลม สูงสุด
สารที่เป็นพิษ	โครเมียม	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เดซิเมตร	0.05	
	ไซยาไนด์	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เดซิเมตร	0.07	
	แคดเมียม	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เดซิเมตร	0.003	
	แบเรียม	มิลลิกรัมต่อ ลูกบาศก์เดซิเมตร	0.7	

ภาคผนวก ค

มาตรฐานน้ำทิ้ง

รายการ	มาตรฐาน
ค่าความเป็นกรดและด่าง (pH value)	5.5 ถึง 9.0
ค่าทีดีเอส (TDS หรือ Total Dissolved Solids)	- ค่าทีดีเอสไม่เกิน 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร หรืออาจแตกต่างกันที่กำหนดไว้ได้ แล้วแต่ประเภทของแหล่งรองรับน้ำทิ้ง หรือประเภทของโรงงานอุตสาหกรรม ตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นสมควร แต่ไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัมต่อลิตร - น้ำทิ้งซึ่งจะระบายออกจากโรงงานลงสู่แหล่งน้ำกร่อยที่มีค่าความเค็ม (Salinity) เกิน 2,000 มิลลิกรัมต่อลิตร หรือลงสู่ทะเล ค่าทีดีเอสในน้ำทิ้งจะมีค่ามากกว่าค่าทีดีเอสที่มีอยู่ในแหล่งน้ำกร่อยหรือทะเลได้ไม่เกิน 5,000 มิลลิกรัมต่อลิตร
สารแขวนลอย (Suspended Solids)	ไม่เกิน 50 มิลลิกรัมต่อลิตร หรืออาจแตกต่างกันที่กำหนดไว้ได้ แล้วแต่ประเภทของแหล่งรองรับน้ำทิ้งหรือประเภทของโรงงานอุตสาหกรรม หรือประเภทของระบบบำบัดน้ำเสีย ตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษเห็นสมควร แต่ไม่เกิน 150 มิลลิกรัมต่อลิตร
อุณหภูมิ (Temperature)	ไม่เกิน 40 องศาเซลเซียส
สีหรือกลิ่น (Color or Odor)	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ
ซัลไฟด์ (Sulfide) คิดเทียบเป็นไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H ₂ S)	ไม่เกิน 1 มิลลิกรัมต่อลิตร
ไซยาไนด์ (Cyanide) คิดเทียบเป็นไฮโดรเจนไซยาไนด์ (HCN)	ไม่เกิน 0.2 มิลลิกรัมต่อลิตร
สังกะสี (Zn)	ไม่เกิน 5.0 มิลลิกรัมต่อลิตร
โครเมียมชนิดเฮกซะวาเลนต์ (Hexavalent Chromium)	ไม่เกิน 0.25 มิลลิกรัมต่อลิตร
โครเมียมชนิดไตรวาเลนต์ (Trivalent Chromium)	ไม่เกิน 0.75 มิลลิกรัมต่อลิตร
อาร์เซนิก (As)	ไม่เกิน 0.25 มิลลิกรัมต่อลิตร
ทองแดง (Cu)	ไม่เกิน 2.0 มิลลิกรัมต่อลิตร
ปรอท (Hg)	0.005 มิลลิกรัมต่อลิตร
แคดเมียม (Cd)	ไม่เกิน 0.03 มิลลิกรัมต่อลิตร
แบเรียม (Ba)	ไม่เกิน 1.0 มิลลิกรัมต่อลิตร

รายการ	มาตรฐาน
ซีลีเนียม (Se)	ไม่เกิน 0.02 มิลลิกรัมต่อลิตร
ตะกั่ว (Pb)	ไม่เกิน 0.2 มิลลิกรัมต่อลิตร
นิกเกิล (Ni)	ไม่เกิน 1.0 มิลลิกรัมต่อลิตร
แมงกานีส (Mn)	ไม่เกิน 5.0 มิลลิกรัมต่อลิตร
น้ำมันและไขมัน (Fat Oil and Grease)	ไม่เกิน 5 มิลลิกรัมต่อลิตร หรืออาจแตกต่างจากที่กำหนดไว้ได้ แล้วแต่ประเภทของแหล่ง รองรับน้ำทิ้งหรือประเภทของโรงงานอุตสาหกรรม ตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษ เห็นสมควรแต่ไม่เกิน 15 มิลลิกรัมต่อลิตร
ฟอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde)	ไม่เกิน 1 มิลลิกรัมต่อลิตร
สารประกอบฟีนอล (Phenols)	ไม่เกิน 1 มิลลิกรัมต่อลิตร
คลอรีนอิสระ (Free Chlorine)	ไม่เกิน 1 มิลลิกรัมต่อลิตร
สารที่ใช้ป้องกันหรือกำจัด ศัตรูพืชหรือสัตว์ (Pesticide)	ต้องตรวจไม่พบตามวิธีตรวจสอบที่กำหนด
ค่าบีโอดี (Biochemical Oxygen Demand)	ไม่เกิน 20 มิลลิกรัมต่อลิตร หรืออาจแตกต่างจากที่กำหนดไว้ได้ แล้วแต่ประเภทของแหล่ง รองรับน้ำทิ้ง หรือประเภทของโรงงานอุตสาหกรรม ตามที่คณะกรรมการควบคุมมลพิษ เห็นสมควรแต่ไม่เกิน 60 มิลลิกรัมต่อลิตร
ค่าทีเคเอ็น (TKN หรือ Total Kjeldahl Nitrogen)	ไม่เกิน 100 มิลลิกรัมต่อลิตร หรืออาจแตกต่างจากที่กำหนดไว้ได้ แล้วแต่ประเภทของ แหล่งรองรับน้ำทิ้ง หรือประเภทของโรงงานอุตสาหกรรม ตามที่คณะกรรมการควบคุม มลพิษเห็นสมควร แต่ไม่เกิน 200 มิลลิกรัมต่อลิตร
ค่าซีโอดี (Chemical Oxygen Demand)	ไม่เกิน 120 มิลลิกรัมต่อลิตร หรืออาจแตกต่างจากที่กำหนดไว้ได้

กิตติกรรมประกาศ

ผู้จัดทำขอขอบคุณ น.สพ.พัฒน์พงษ์ โลหะอนุกุล ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมโรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศ สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์ เจ้าหน้าที่กลุ่มควบคุมโรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศและเจ้าหน้าที่กลุ่มรับรองด้านการปศุสัตว์ที่ให้คำปรึกษา ข้อเสนอแนะ และช่วยปรับปรุงแก้ไขการจัดทำคู่มือฉบับนี้จนสำเร็จด้วยดี

เอกสารอ้างอิง

- กรมปศุสัตว์. กระทรวงเกษตรและสหกรณ์. 2555. คู่มือกรมปศุสัตว์ เรื่อง การขอรับและออกใบรับรองการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์. โรงพิมพ์ชุมนุมสหกรณ์การเกษตรแห่งประเทศไทย จำกัด.
- กรมปศุสัตว์. กระทรวงเกษตรและสหกรณ์. 2556. คู่มือกรมปศุสัตว์ เรื่อง การรับรองสินค้าปศุสัตว์. โรงพิมพ์ชุมนุมสหกรณ์การเกษตรแห่งประเทศไทย จำกัด.
- กรมปศุสัตว์. กระทรวงเกษตรและสหกรณ์. 2561. ยุทธศาสตร์กรมปศุสัตว์ 2561-2565.
- กรมปศุสัตว์. กระทรวงเกษตรและสหกรณ์. 2562. เอกสารประชุมสัมมนาวิชาการ เรื่อง ตลาดแพะนำการผลิต พืชปัญหาเกษตรกร นำพาประเทศสู่เศรษฐกิจเข้มแข็ง ปี 2562.
- ปริญญา เฉิดฉ่ำ กนกพร ภาควิชา อุไรวรรณ อินทร และปราโมทย์ เพชรศรี. 2558. แนวโน้มการบริโภคเนื้อแพะและแกะ ในพื้นที่จังหวัดชายแดนภาคใต้. วารสารสงขลานครินทร์ ฉบับสังคมศาสตร์และมนุษยศาสตร์ ปีที่: 21 ฉบับที่: 1 หน้า: 201-222.
- สำนักงานคณะกรรมการกฤษฎีกา. สำนักนายกรัฐมนตรี. 2559. พระราชบัญญัติควบคุมการฆ่าสัตว์เพื่อการจำหน่ายเนื้อสัตว์ พ.ศ. 2559 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง. สืบค้นเมื่อวันที่ 28 เมษายน 2563 [Online]. Available: <http://web.krisdika.go.th/lawChar.jsp?head=3&item=3&process=showTitleOfLaw&id=2&group=%A4&lawCode=%A409&linkID=headLaw>
- สำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ. กระทรวงเกษตรและสหกรณ์. 2547. มาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ. มกษ. 9004-2547. การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์.
- สำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ. กระทรวงเกษตรและสหกรณ์. 2556. มาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหาร มกษ. 9040-2556. การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ.
- สำนักงานมาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ. กระทรวงเกษตรและสหกรณ์. 2557. แนวปฏิบัติการใช้มาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหาร มกษ. 9040(G)-2557. การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะและแกะ.
- สำนักวิจัยเศรษฐกิจการเกษตร. กระทรวงเกษตรและสหกรณ์. 2550. การศึกษาการตลาดแพะเนื้อ. สืบค้นเมื่อวันที่ 25 เมษายน 2563 [Online]. Available: http://oldweb.oae.go.th/ewtadmin/ewt/oae_baerewtnews.php?nid=3916&filename=index
- สำนักงานสถิติแห่งชาติ. กระทรวงดิจิทัลเพื่อเศรษฐกิจและสังคม. 2563. ประชากรโลก:ประเทศไทย. สืบค้นเมื่อวันที่ 30 เมษายน 2563 [Online]. Available: http://service.nso.go.th/nso/nsopublish/service/indi_popworld.html
- สุวิมล กิริติพิบูล. 2543. ระบบจัดการและควบคุมการผลิตอาหารให้ปลอดภัย GMP. สำนักพิมพ์สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น).