**Q2-form**

**\*\*\*โปรดทราบ แนวทาง****ในการตรวจประเมินโรงงานใหม่ (ช่วง COVID-19) มีดังนี้\*\*\***

- เนื่องจากสถานการณ์โรคติดเชื้อ COVID-19 ในปัจจุบัน มีผู้จำนวนผู้ติดเชื้อและผู้เสียชีวิตเป็นจำนวนมาก กรมปศุสัตว์จึงมีการปรับรูปแบบการตรวจประเมินฯ ณ สถานประกอบการ เป็นการตรวจผ่านระบบวิดีโอคอนเฟอเรนซ์ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Remote audit) โดยโรงงานที่จะได้รับการตรวจประเมินใน STEP 2 (Remote audit) ต้องมีเงื่อนไข ดังนี้

 1. เป็นโรงงานที่ผ่านการตรวจประเมินฯ STEP 1 หรือเคยได้รับการตรวจประเมิน ณ สถานประกอบการ ภายในเดือน กรกฎาคม 2563 และดำเนินการแก้ไขตามข้อบกพร่องที่เคยได้รับแล้ว

 2. ต้องได้รับการรับรองระบบ GMP จากหน่วยงานภาครัฐอื่นหรือจากหน่วยรับรองอื่น

 3. โรงงานต้องมีสัญญาณอินเตอร์เน็ต เสถียร ครอบคลุมและชัดเจนในทุกพื้นที่ผลิต หากสัญญาณอินเตอร์เน็ตในพื้นที่ไม่สนับสนุนการตรวจประเมินฯ ผู้ตรวจประเมินฯ สามารถแจ้งหยุดการตรวจประเมินฯและให้โรงงานรอรับการตรวจประเมินฯ ณ สถานประกอบการ เมื่อสถานการณ์ระบาดของโรคติดเชื้อ COVID-19 เข้าสู่ภาวะปกติ (อ้างอิงตามประกาศของศูนย์บริหารสถานการณ์แพร่ระบาดของโรคติดเชื้อ COVID-19)

 4. โรงงานต้องมีการผลิตสินค้า/แสดงกระบวนการผลิตสินค้าที่ขอรับรอง ในวันที่รับการตรวจประเมินฯ Remote audit

 5. โรงงานต้องยินยอมให้บันทึกวิดีโอหรือจัดส่งไฟล์บันทึกวิดีโอขณะตรวจประเมินฯ ซึ่งจะใช้ในการตรวจประเมินและนำเสนอต่อคณะกรรมการรับรองระบบ GMP และ HACCP เท่านั้น ทั้งนี้จะไม่มีการเผยแพร่ในทางสาธารณะหากไม่ได้รับการยินยอมจากโรงงาน

 6. ผู้ตรวจประเมินฯ จะมีการสุ่มเรียกเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการผลิต โรงงานต้องสามารถแสดงข้อมูลที่ผู้ตรวจร้องขอได้ทันที

 7. เมื่อสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อ COVID-19 เข้าสู่ภาวะปกติ (อ้างอิงตามประกาศของศูนย์บริหารสถานการณ์แพร่ระบาดของโรคติดเชื้อ COVID-19) ที่สามารถเดินทางตรวจประเมินฯ ได้ หรือมีเหตุอันสงสัยว่ากระบวนการผลิตจะส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยอาหาร คณะผู้ตรวจประเมินจะเข้าตรวจประเมินฯ ณ สถานประกอบการ (Onsite audit) ทันที ทั้งนี้ ผู้ประกอบการต้องยินยอมให้ผู้ตรวจประเมินฯ เข้าตรวจประเมินฯ โดยไม่มีเงื่อนไข

 8. การดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องและการปฏิบัติในเรื่องอื่นๆ ให้เป็นไปตามระเบียบฯ กรมปศุสัตว์ ว่าด้วยการขอรับและออกใบรับรองระบบ GMP และระบบ HACCP สถานประกอบการเพื่อการส่งออก พ.ศ. 2562

 9. หากโรงงานสิ้นสุดกระบวนการตรวจประเมินฯและได้รับการรับรองฯ การผลิตสินค้าเพื่อการส่งออกต้องอยู่ภายใต้การกำกับดูแลของสัตวแพทย์ประจำโรงงาน

**ข้อมูลเอกสารที่ใช้ในการตรวจประเมินโรงงานใหม่ (STEP 2)**

**การตรวจประเมินฯ ในระหว่างการแพร่ระบาดของโรคโคโรน่าไวรัส (COVID-19)**

**\*\*\*\*โรงงานดำเนินการจัดส่งไฟล์เอกสารที่ครบถ้วนก่อนรับการตรวจประเมินฯ STEP 2 อย่างน้อย 3 วันทำการ\*\*\***

**1. ข้อมูลโรงงานทั่วไป**

ชื่อโรงงาน.................................................................................................................…………………

ที่อยู่โรงงาน........................................................................................................................................

ประเภทโรงงานที่ขอรับรอง...................................................................................................................
..........................................................................................................................................................
จำนวนอาคารที่ขอรับการรับรอง...........................................................................................................

สินค้าที่ขอรับการรับรอง ......................................................................................................................

ประเทศที่ประสงค์ส่งออก ...................................................................................................................

**ผู้รับผิดชอบ (ในการรับการตรวจประเมิน) .....................................................................................
ตำแหน่ง...........................................................................................................................................
โทร. ......................................................ID Line…………………………………………………………
Application อื่นๆ ที่สะดวกในการ VDO Conference…………………………………………………..**

**\*\*\*รหัส/ลิงค์การเข้าถึงตาม Application ดังกล่าว……………………………………………………...**

**2. ข้อมูลการผลิต**

จำนวนพนักงานทั้งหมด …………………............คน
 Clean area/Post-heating area/Production area ……..……คน

 Unclean area/Pre-heating area/Warehouse/Cold storage ……………..…คน

 จำนวนพนักงานตรวจสอบสวัสดิภาพสัตว์ (No. of PWO)……………………คน

 กำลังการผลิต..............................(ตัว/วัน) (ตัน/วัน)

 ที่มาวัตถุดิบปศุสัตว์ ..................................................

 จำนวนไลน์เชือดสัตว์ปีก (กรณีโรงเชือด) .....................................ไลน์

 ความเร็วไลน์เฉลี่ย (กรณีโรงเชือด)........................................ตัว/นาที

 ความเร็วไลน์สูงสุด (กรณีโรงเชือด)........................................ตัว/นาที

 ระยะเวลาสะเด็ดเลือด (กรณีโรงเชือด)....................................นาที

 น้ำหนักสัตว์ปีกเข้าเชือด. (กรณีโรงเชือด)....................................กิโลกรัม

 ร้อยละฟาร์มบริษัท (กรณีโรงเชือด) ........................ ร้อยละฟาร์มประกัน (กรณีโรงเชือด)..................

 - ข้อมูลการรับรองระบบมาตรฐานจากหน่วยงานอื่น

 🞎 ได้รับการรับรองระบบ GMP/HACCP/BRC/FSSC แนบใบรับรอง (เอกสารแนบที่ ........................)

- ข้อมูลการดำเนินการแก้ไขตามข้อแนะนำจากการตรวจประเมิน STEP 1 หรือตรวจ Onsite audit

 🞎 ได้ดำเนินการแก้ไขเพิ่มเติมตามคำแนะนำแล้ว (เอกสารแนบที่ ........................)

 🞎 ยังไม่ได้ดำเนินการแก้ไข

 - ข้อมูลการข้อมูลที่พักอาศัยของพนักงาน

 - โรงงานมีที่พักอาศัยของพนักงานหรือเจ้าหน้าที่ ในรั้วโรงงานหรือไม่

 🞎 มี 🞎 ไม่มี

 - โรงงานมีการซักชุดที่ใช้ในพื้นที่ผลิตให้พนักงาน

 🞎 มี โดยจ้าง Supplier ซัก 🞎 มี ซักโดยโรงงานเอง.........

 🞎 ไม่มี ให้พนักงานซักเองและมีการตรวจสอบ

 -ข้อมูลการบำบัดน้ำเสีย

 - โรงงานมีระบบบำบัดน้ำเสียภายในโรงงานที่มีประสิทธิภาพหรือไม่

 🞎 มี โดยแนบผลบำบัดน้ำเสียก่อนปล่อยออกโรงงาน (เอกสารแนบที่..............) 🞎 ไม่มี

 -ข้อมูลการสุ่มตรวจเชื้อและการรับวัคซีนป้องกันโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา (COVID-19)

 - ในรอบ 1 ปีที่ผ่านมา โรงงานมีการสุ่มตรวจเชื้อในพนักงาน และการติดเชื้อของพนักงาน

 🞎 ยังไม่มีการสุ่มตรวจ 🞎 ยังไม่มีผู้ติดเชื้อ

 🞎 มี สุ่มตรวจ จำนวน................. คน คิดเป็นร้อยละ.............. ของพนักงานทั้งหมด

 🞎 มี พนักงานที่พบการติดเชื้อ จำนวน.................คน

การดำเนินการแก้ไขกรณีที่พบผลบวกจากการสุ่มและจากการติดเชื้อ (เอกสารแนบที่..............)

 - จำนวนพนักงานที่ได้รับวัคซีน

 🞎 ยังไม่มีผู้ได้รับวัคซีน

**3. เอกสารที่ต้องจัดส่ง**

**กรุณาทำเครื่องหมาย ✓ หน้าช่องและกรอกรหัสเอกสารที่แนบมาให้ครบถ้วน**

🞎1. Lay-out update ล่าสุดของโรงงาน **(ถ้ามีการเปลี่ยนแปลงหลังจากการตรวจประเมินฯ ครั้งก่อน)**

 - Floor plan (เอกสารแนบที่ ........................)

 - Zonning layout แบ่งพื้นที่ตามความเสี่ยง (เอกสารแนบที่ ..........................)

 - Machine layout (เอกสารแนบที่ ........................)

- Worker flow (เอกสารแนบที่ ........................)

- Process flow (เอกสารแนบที่ ........................)

- Drainage flow (เอกสารแนบที่ ........................)

- Waste flow (เอกสารแนบที่ ........................)

- Air flow ระบุตำแหน่ง Exhausted และ Fresh air (เอกสารแนบที่ ........................)

- Packaging flow (เอกสารแนบที่ ........................)

🞎2. เอกสาร GMP

2.1 คู่มือควบคุมการผลิต

🞎 ที่กำหนดรายละเอียดวิธีปฏิบัติงานและมาตรการการควบคุมผลิตที่ชัดเจน (เอกสารแนบที่..............)

2.2 การจัดทำ Trace back หรือ Mock recall

🞎 คู่มือการสอบย้อนกลับและการซ้อมเรียกคืนสินค้า (เอกสารแนบที่..............)

🞎 เอกสารการสอบย้อนและเรียกคืนสินค้า (เอกสารแนบที่..............)

 2.3 การอบรมพนักงาน

🞎 คู่มือการอบรมพนักงานและการประเมินผล (เอกสารแนบที่..............)

🞎 ตัวอย่างเนื้อหาอบรมที่ครอบคลุม GMP (เอกสารแนบที่..............)

🞎 ขอสุ่มบันทึกการอบรมหัวข้อ GMP และการประเมินผล (เอกสารแนบที่..............)

 2.4 การตรวจสุขภาพพนักงาน

 🞎 คู่มือการตรวจสุขภาพ การดำเนินการกรณีที่ผลตรวจไม่เป็นไปตามกำหนด (เอกสารแนบที่..............)

🞎 แผนการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่และพนักงานประจำปี (เอกสารแนบที่..............)

 🞎 ขอสุ่มผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ที่มีผลเอกซเรย์ และ STOOL TEST จำนวน 3 คน (เอกสารแนบที่..............)

 🞎 การดำเนินการต่อเนื่องกรณีที่พนักงานพบผลตรวจเอกซเรย์หรือ STOOL TEST ผิดปกติ (เอกสารแนบที่..............)

 2.5 การบำรุงรักษาเครื่องมือเครื่องจักร

 🞎 แผนการบำรุงรักษาครอบคลุมเครื่องมือเครื่องจักรในโรงงาน (เอกสารแนบที่..............)

🞎 บันทึกการซ่อมบำรุง เครื่องจักรสำคัญ เช่น เครื่องให้ความร้อน เครื่องให้ความเย็น (เอกสารแนบที่............)

2.6 การ SWAB พื้นที่ อุปกรณ์และเครื่องมือเครื่องจักร

🞎 คู่มือการ SWAB วิธีการ เกณฑ์กำหนด และการดำเนินการกรณีที่ผลไม่เป็นไปตามกำหนด

🞎 แผนการ SWAB พื้นที่ อุปกรณ์และเครื่องมือเครื่องจักร

🞎 ผลการ SWAB ครั้งล่าสุด