



ประมาณราคาก่อสร้าง

จากการประมาณราคาเบื้องต้น ตามมาตรฐานกรมบัญชีกลาง ได้รายละเอียดข้อมูลดังตารางต่อไปนี้

ตารางที่ 2 ตารางแสดงประมาณราคาก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสีย

ชนิดโรงฆ่าสัตว์	ปอดักไขมัน (บาท)	ปอบำบัด (บาท)	ปกรอง (บาท)	ปอดัง (บาท)	รวมราคา (บาท)
สุกร					
- ขนาดเล็ก (1-50 ตัว)	144,330	218,237	159,592	39,824	561,983
- ขนาดกลาง (51-100 ตัว)	144,330	281,349	220,315	104,093	750,087

ตารางที่ 3 ตารางแสดงพื้นที่ก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสีย

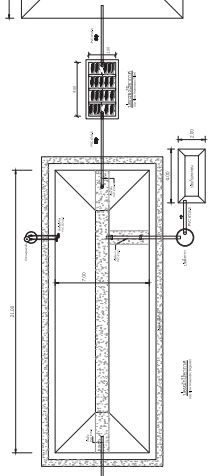
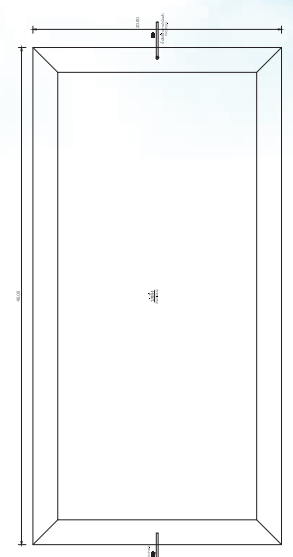
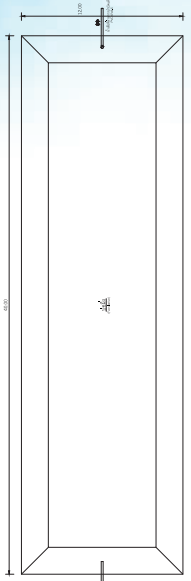
ชนิดโรงฆ่าสัตว์	ปอบำบัด (ตร.ม.)	ปอดัง (ตร.ม.)	รวมพื้นที่ (ตร.ม.)	รวมพื้นที่ (ไร่)
สุกร				
- ขนาดเล็ก (1-50 ตัว)	240	640	880	0.55
- ขนาดกลาง (51-100 ตัว)	360	1,040	1,400	0.88



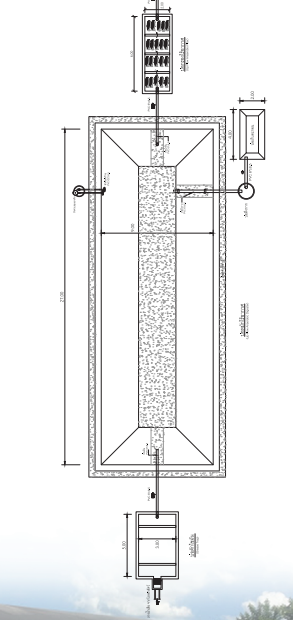
แบบก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียโรงฆ่าสุกร

ขนาดเล็ก 1-50 ตัว/วัน

ขนาดกลาง 51-100 ตัว/วัน



แผนระบบบำบัดน้ำเสียโรงฆ่าสุกร ขนาดเล็ก 1-50 ตัว/วัน



แผนระบบบำบัดน้ำเสียโรงฆ่าสุกร ขนาดกลาง 51-100 ตัว/วัน

ระบบบำบัดน้ำเสีย สำหรับโรงฆ่าสัตว์ ขนาดกลาง-เล็ก สุกร



ข้อมูลเพิ่มเติมสแกน QR Code "ระบบบำบัดน้ำเสียโรงฆ่าสัตว์" <http://certify.dld.go.th>

กลุ่มมาตรฐานสิ่งแวดล้อมด้านการปศุสัตว์ สำนักพัฒนาระบบและรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์ กรมปศุสัตว์ ถนนพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400 โทรศัพท์ / โทรสาร 0-2653-4486

การประกอบกิจการโรงฆ่าสัตว์ขนาดเล็กและขนาดกลาง นั้นกระจายตัวอยู่หลายพื้นที่ทั่วประเทศ ปัจจุบันพบว่าบางแห่ง ยังประสบปัญหาการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม นำมาสู่การร้องเรียน จากประชาชนและชุมชนที่อาศัยอยู่บริเวณใกล้เคียง

สาเหตุหนึ่งนั้นมาจากของเสีย น้ำเสียจากโรงฆ่าสัตว์ และจัดการที่ไม่เหมาะสม

ปัญหาจากไหน?

	เสียงร้องของสัตว์		กลิ่น จากของเสียและน้ำเสีย
	น้ำเสีย การปนเปื้อนจากการปล่อยออกสู่แหล่งน้ำธรรมชาติ		แมลงพาหะ ฝกรกบตามสุขอนามัย และโรคติดต่อต่างๆ

น้ำเสียจากโรงฆ่าสัตว์ ประกอบด้วย ของเสียจำพวกเลือด ขี้มันเป็นส่วนมาก นอกจากนี้ ยังมี ส่วนอื่นๆ เช่น เศษเนื้อ เล็บ กระดูก ขน รวมทั้งมูลจากคอกพักก่อนฆ่า หรือส่วนที่ค้างอยู่ในลำไส้ จึงจำเป็นต้องมีกระบวนการบำบัดน้ำเสียที่เหมาะสม







การบำบัดน้ำเสีย ด้วยวิธีการที่เหมาะสมและมีประสิทธิภาพ ควบคู่กับการจัดการที่ดี การควบคุมกลิ่นเหม็นและแมลงพาหะ จะช่วยลดปัญหามลภาวะที่เกิดจากโรงฆ่าสัตว์ สามารถปรับปรุงสภาพแวดล้อมภายในโรงฆ่าสัตว์ ได้อย่างสมบูรณ์และยั่งยืน ป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดกับสิ่งแวดล้อมชุมชน พร้อมทั้งเป็นการเสริมสร้างสัมพันธภาพที่ดีในการอยู่ร่วมกันภายในชุมชนด้วย



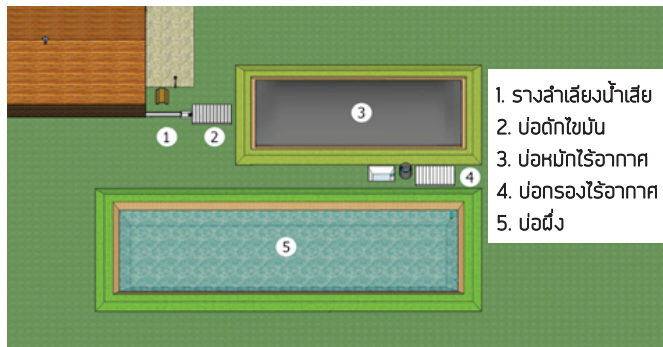
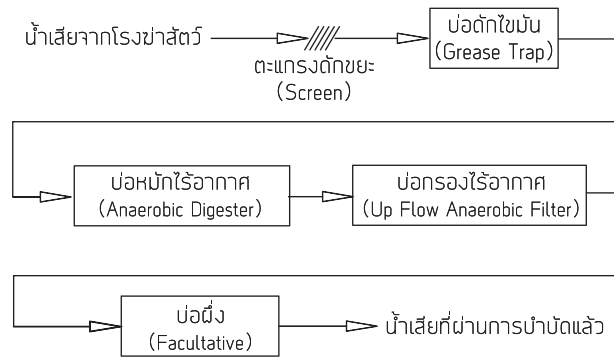
ค่าเฉลี่ยน้ำเสียจากกระบวนการโรงฆ่าสัตว์ขนาดกลางและขนาดเล็ก ในแต่ละชนิดมีรายละเอียดดังนี้

ตารางที่ 1 ค่าเฉลี่ยน้ำเสียโรงฆ่าสัตว์ขนาดกลางและขนาดเล็ก

ชนิดโรงฆ่าสัตว์	น้ำเสีย (ลิตร/ตัว)
 สุกร	300-450
 สัตว์ปีก	13-16
 โค-กระบือ	250-300
 แพะ-แกะ	80-120

กระบวนการบำบัดน้ำเสีย

ระบบบำบัดน้ำเสียสำหรับโรงฆ่าสัตว์ ด้วยเทคโนโลยีบำบัดแบบไร้อากาศ (Anaerobic Digester) จะอาศัยกลุ่มจุลินทรีย์ที่ไม่ต้องการใช้ออกซิเจน (Anaerobic Bacteria) ทำการย่อยสลายสารอินทรีย์ในน้ำเสียจากโรงฆ่าสัตว์โดยตรง กระบวนการทำงานของระบบบำบัดมีดังนี้



ภาพแสดงองค์ประกอบหลักระบบบำบัดน้ำเสีย

ประโยชน์ที่ได้จากการใช้ระบบบำบัดน้ำเสีย

อนุรักษ์สิ่งแวดล้อม

ระบบบำบัดน้ำเสียในกระบวนการจัดการน้ำเสียจากโรงฆ่าสัตว์ ร่วมกับ การหมักแอมโมเนียแบบอย่างสม่ำเสมอ จะช่วยป้องกันปัญหามลภาวะที่มีผลต่อสภาพแวดล้อมภายในโรงฆ่าสัตว์และชุมชนโดยรวม



สามารถนำน้ำกลับมาใช้ประโยชน์

น้ำที่ผ่านกระบวนการบำบัด สามารถหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ เช่น ล้างอาคารพักสัตว์ ใช้ในพื้นที่เพาะปลูก หรือเก็บเป็นแหล่งน้ำสำรอง ช่วยลดปริมาณการใช้น้ำประปา และลดค่าใช้จ่ายได้ทางหนึ่งด้วย

ผลิตปุ๋ยอินทรีย์เพื่อการเกษตร

กากของเสียที่ผ่านการหมักย่อยในระบบบำบัดน้ำเสียแล้ว จัดเป็นสารปรับปรุงดินคุณภาพดี สามารถนำไปใช้เพาะปลูกพืชหรือปรับปรุงบำรุงดินได้

พัฒนาคุณภาพชีวิตและสังคม

โรงฆ่าสัตว์สามารถทำกิจกรรมการฆ่าสัตว์โดยไม่มีผลกระทบ ต่อชุมชนโดยรอบ ก่อให้เกิดความร่วมมือ การพึ่งพาอาศัยระหว่างโรงฆ่าสัตว์ และชุมชนอย่างยั่งยืนต่อไป

