

# การตรวจประเมินและรับรอง การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศ (GMP)

กลุ่มควบคุมโรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศ

สำนักพัฒนาระบบรับรองมาตรฐานสินค้าปศุสัตว์

# การออกมาตรฐานสินค้าเกษตร



พ.ร.บ. มาตรฐานสินค้าเกษตร พ.ศ. 2551

มาตรฐานบังคับ

มาตรฐานทั่วไป

คือ มาตรฐานที่มีกฎกระทรวงกำหนดให้  
สินค้าเกษตรต้องเป็นไปตามมาตรฐาน

คือ มาตรฐานที่มีประกาศกำหนดเพื่อ  
ส่งเสริมสินค้าเกษตรให้ได้มาตรฐาน

# มาตรฐานสินค้าเกษตรและอาหารแห่งชาติ (มกษ.)

ชนิดสัตว์	เลข มกษ.	ชื่อ มกษ.	หลักเกณฑ์การตรวจประเมิน
	9004-2547	การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์	✓
สัตว์ปีก	9008-2549	การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ปีก	✓
โค - กระบือ	9019-2550	การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าโค-กระบือ	✓
สุกร	9009-2550	การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสุกร	✓
แพะ - แกะ	9040-2556	การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าแพะ-แกะ	✓
นกกระจอกเทศ	9018-2550	การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์ นกกระจอกเทศ	รอดำเนินการ

# การตรวจประเมิน GMP โรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศ



คณะผู้ตรวจประเมิน (Audit team) ประกอบด้วย ผู้ตรวจประเมินอย่างน้อย 2 คน

1. หัวหน้าผู้ตรวจประเมิน (สังกัด สنج.ปศข.)
2. ผู้ตรวจประเมิน (สังกัด สنج.ปศจ. อย่างน้อย 1 คน)
3. ผู้ตรวจประเมิน (อาจมีหรือไม่มี สنج.ปศข. หรือ สنج.ปศจ.)
4. ผู้ตรวจประเมินฝึกหัด (อาจมีหรือไม่มี สنج.ปศข. หรือ สنج.ปศจ.)

- ▶ ตรวจสอบรับรอง
- ▶ ตรวจสอบติดตาม
- ▶ ตรวจสอบต่ออายุ



คณะกรรมการรับรอง (ปศข.)

## การตรวจประเมิน GMP โรงฆ่าสัตว์ภายในประเทศ



- ▶ ตรวจรับรองใหม่ ใบรับรอง มีอายุ 3 ปี ลงนามโดยปศุสัตว์เขต
- ▶ ตรวจติดตาม ปีที่ 1 และ ปีที่ 2 รวมอย่างน้อย 2 ครั้ง ในรอบอายุการรับรอง 3 ปี
- ▶ ตรวจต่ออายุ ผู้ประกอบการยื่นขอต่ออายุ (กรส.1) ก่อนหมดอายุการรับรองอย่างน้อย 3 เดือน แต่ไม่เกิน 4 เดือน
- ▶ ตรวจกรณีพิเศษ มีเหตุข้อร้องเรียน หรือสงสัยว่าผู้ได้รับการรับรองไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนด

# ขั้นตอนการตรวจประเมิน

ประชุมเปิดการตรวจประเมิน

(แนะนำคณะ แจ้งจุดประสงค์)

การตรวจประเมิน

(สัมภาษณ์ สังเกต วัด ตรวจสอบเอกสาร/บันทึก)

บันทึกสิ่งที่พบจากการตรวจประเมิน

ประชุมปิดการตรวจประเมิน

(รายงานผลการตรวจฯ ลงชื่อรับทราบ สำเนาบันทึกข้อบกพร่อง)

การเขียนรายงานการตรวจประเมิน

(แจ้งผลให้ผู้ประกอบการทราบภายใน 15 วัน)

การพิจารณาผลการตรวจประเมิน

# ผลการตรวจประเมิน

- เป็นไปตามข้อกำหนด  
(Conformity)



- พบข้อบกพร่อง  
(Nonconformity)

**MAJOR**

**MINOR**

**REC**



# ข้อบกพร่องรุนแรง MA

(Major nonconformity)

- สิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์และส่งผลโดยตรงต่อคุณภาพของระบบการผลิต
- มีข้อบกพร่อง MAJOR ต้องดำเนินการแก้ไข MAJOR จนแล้วเสร็จ (ปิด CAR)



# ข้อบกพร่องไม่รุนแรง MI

## (Minor nonconformity)

- สิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดการปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์  
และส่งผลโดยตรงต่อคุณภาพของระบบการผลิต
- มีข้อบกพร่อง MINOR ให้ผู้ประกอบการจัดทำแผนแนวทางการแก้ไข  
และป้องกันข้อบกพร่อง MINOR

# ข้อสังเกต REC

## (Recommendation / Observation)

- สิ่งที่ไม่ถือเป็นข้อบกพร่องแต่หากปล่อยทิ้งไว้หรือละเลย อาจนำไปสู่ข้อบกพร่อง
- มีข้อบกพร่อง REC ให้คณะผู้ตรวจประเมินให้คำแนะนำ

# การออก CAR

- **Corrective Action Request (CAR)**

- บรรยายรายละเอียดข้อบกพร่อง ที่บริเวณใด อ้างอิงตามข้อกำหนดใด
- ยกตัวอย่าง : พบว่าไม่มีอ่างล้างมือติดตั้งสำหรับพนักงานในห้องผลิต ส่วนสะอาด ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด มกษ. 9004-2547 การปฏิบัติที่ดีสำหรับโรงฆ่าสัตว์