

หลักเกณฑ์การตรวจประเมินการปฏิบัติที่ดีสำหรับศูนย์รวบรวมไข่

ชื่อศูนย์รวบรวมไข่.....

ที่อยู่.....

รายการตรวจ		เกณฑ์ที่กำหนด	ผลการตรวจ		ข้อคิดเห็น/ เสนอแนะ
		มกษ. 6910-2555	ยอมรับ	ไม่ยอมรับ	
1. สถานประกอบการ					
1.1 ทำเลที่ตั้ง					
1) ที่ตั้งอยู่ในบริเวณที่ไม่เสี่ยงต่อการปนเปื้อนที่มีผลต่อคุณภาพของไข่และความปลอดภัยของผู้บริโภค หากมีความเสี่ยงต่อการปนเปื้อน ต้องมีมาตรการป้องกันอันตราย	MA	ก.1.1.1 ก.1.1.2			
2) ที่ตั้งแยกเป็นสัดส่วนจากบริเวณเลี้ยงสัตว์อย่างชัดเจน	MA	ก.1.1.1			
3) พื้นที่การปฏิบัติงานแยกห่างจากสำนักงาน อาคารที่พักอาศัย บริเวณที่จอดรถ	MI	ก.1.1.1			
4) ไม่มีน้ำท่วมขัง	MI	ก.1.2.1			
5) มีแหล่งน้ำสะอาดและมีระบบสาธารณสุขปลอดภัยเพียงพอ เพื่อใช้ในศูนย์รวบรวมไข่	MA	ก.1.1.3			
1.2 อาคารปฏิบัติงาน					
1) โครงสร้างต้องแข็งแรง ง่ายต่อการทำความสะอาด และการบำรุงรักษา	MA	ก.1.2.3			
2) ต้องมีพื้นที่เพียงพอสำหรับการปฏิบัติงาน และจัดแบ่งพื้นที่ใช้งานเป็นสัดส่วน ได้แก่ พื้นที่รับไข่ คัดแยกไข่ คัดขนาดไข่ ทำความสะอาดภาชนะบรรจุไข่ จัดเก็บอุปกรณ์และเคมีภัณฑ์ ทางเข้าและออก ที่รวบรวมขยะและสิ่งปฏิกูลต่างๆ ที่ทำลายสิ่งปฏิกูล	MA	ก.1.2.2			
3) การออกแบบภายในอาคารและวางผังสายการผลิตต้องเอื้อต่อการปฏิบัติงานอย่างถูกสุขลักษณะ เพื่อลดการปนเปื้อนระหว่างปฏิบัติงานที่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์	MA	ก.1.2.1			
4) อาคารและบริเวณโดยรอบต้องสะอาด พื้นไม่มีน้ำขังหรือสกปรก และมีระบบระบายน้ำทิ้ง ไม่มีขยะปฏิกูลและสิ่งที่ไม่ใช่แล้วสะสม	MI	ก.1.2.4			
5) อาคารต้องป้องกันสัตว์พาหะนำโรคเข้าภายในอาคาร ถ้าเป็นอาคารเปิดต้องมีมาตรการป้องกันความเหมาะสม	MA	ก.1.2.5			

รายการตรวจ		เกณฑ์ที่กำหนด	ผลการตรวจ		ข้อคิดเห็น/ เสนอแนะ
		มกษ. 6910-2555	ยอมรับ	ไม่ยอมรับ	
1.3 เครื่องมือและอุปกรณ์ (Equipment)					
1) ต้องมีจำนวนเครื่องมือ และอุปกรณ์เพียงพอต่อการปฏิบัติงาน และอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	MA	ก.1.3.2			
2) มีมาตรการในการทำความสะอาดและบำรุงรักษาเครื่องมือและอุปกรณ์	MA	ก.1.3.3			
1.4 สิ่งอำนวยความสะดวก					
1) ในห้องต้องมีแสงสว่างเพียงพอต่อการปฏิบัติงาน	MA	ก.1.4.1			
2) มีการระบายอากาศที่เพียงพอในอาคารปฏิบัติงาน	MA	ก.1.4.2			
3) มีอุปกรณ์ทำความสะอาดอย่างเพียงพอ	MA	ก.1.4.4			
4) มีอุปกรณ์ด้านสุขลักษณะส่วนบุคคล และห้องสุขาเพียงพอสำหรับผู้ปฏิบัติงาน	MA	ก.1.4.7			
2. การควบคุมการปฏิบัติงาน					
- มีเอกสารขั้นตอนการปฏิบัติงาน และบันทึกผลการปฏิบัติงาน	MA	ก.2			
2.1 การรับไข					
1) มีวิธีการตรวจรับไขโดยมีเกณฑ์การรับไขตามที่กำหนด	MA	ก.2.1.2			
2) มีวิธีการควบคุมการปฏิบัติต่อไขไม่ให้เกิดการปนเปื้อน	MA	ก.2.1.1			
3) ไขควรมาจากฟาร์มที่ได้มาตรฐานการปฏิบัติทางการเกษตรที่ดี	MI	ก.2.1.1			
4) กรณีมีศูนย์รวบรวมไขรับไขจากหลายฟาร์มต้องแยกไขแต่ละฟาร์ม พร้อมระบุให้ชัดเจนและบันทึกข้อมูล	MI	ก.2.1.4			
2.2 ภาชนะบรรจุ					
1) ภาชนะบรรจุต้องถูกสุขลักษณะ และป้องกันการเสียหายของไข	MA	ก.2.2.1			
2) เก็บภาชนะบรรจุในที่สะอาด	MI	ก.2.2.2			
3) ภาชนะบรรจุที่นำกลับมาใช้ใหม่ ต้องผ่านการทำความสะอาดและฆ่าเชื้อ	MA	ก.2.2.3			
2.3 การคัดไข					
1) คัดแยกไขสกปรก ไขบูบัวร์ ไขแตก เปลือกบาง ผิวยรุขระ รูปร่างผิดปกติ และไม่ได้ขนาดออก	MA	ก.2.3.1			
2) ต้องมีมาตรการและบันทึกการปฏิบัติเกี่ยวกับการทำความสะอาดไขเพื่อลดการปนเปื้อนอย่างเหมาะสมก่อนการคัดขนาดไข	MA	ก.2.3.6			
3) คัดไขตามขนาดมาตรฐานที่กำหนด	MI	ก.2.3.1			

รายการตรวจ		เกณฑ์ที่กำหนด	ผลการตรวจ		ข้อคิดเห็น/เสนอแนะ
		มกษ. 6910-2555	ยอมรับ	ไม่ยอมรับ	
2.4 การปฏิบัติหลังการตัดไข่					
2.4.1 การบรรจุ					
1) บรรจุไข่ลงในภาชนะที่สะอาด ถูกสุขลักษณะ และได้ขนาดเดียวกันตามเกณฑ์ที่กำหนด	MA	ก.2.4.1			
2) มีการสุ่มตัวอย่างไข่เพื่อวิเคราะห์เชื้อจุลินทรีย์ และสารเคมี	MA	ก.2.4.1			
3) ภาชนะบรรจุเพื่อจำหน่ายปลีกสำหรับผู้บริโภค ให้แสดงฉลากตามมาตรฐานสินค้าเกษตร	MI	ก.2.4.1			
2.4.2 การเก็บรักษา					
1) มีมาตรการในการป้องกันการปนเปื้อนและการเสื่อมคุณภาพของไข่ระหว่างการเก็บรักษา	MA	ก.2.4.2			
2) ไข่ที่ผ่านกระบวนการบรรจุแล้วควรนำไปยังสถานที่จำหน่ายภายใน 24 ชั่วโมง ถ้าจำเป็นต้องเก็บรักษานานกว่า 24 ชั่วโมง ต้องเก็บรักษาไข่ที่อุณหภูมิไม่เกิน 25 องศาเซลเซียส โดยไข่ที่ออกจากศูนย์รวบรวมไข่ต้องมีค่าความสดไม่ต่ำกว่า 65	MA	ก.2.4.2			
3) การเก็บรักษาไข่ในห้องเย็น ต้องดูแลไม่ให้เกิดหยดน้ำเกาะผิวเปลือกไข่	MA	ก.2.4.2			
2.4.3 การขนส่ง					
1) มีมาตรการป้องกันการปนเปื้อน และการเสื่อมคุณภาพของไข่ระหว่างการขนส่ง	MA	ก.2.4.3			
2) ก่อนและหลังขนส่ง ต้องทำความสะอาดพาหนะ	MA	ก.2.4.3			
3) พาหนะขนส่งที่ผ่านเข้า-ออกจากศูนย์ฯ ต้องผ่านการฆ่าเชื้อ	MA	ก.2.4.3			
2.4.4 การเรียกคืน					
1) มีการระบุรุ่นการผลิตในแต่ละขั้นตอน เพื่อให้เรียกคืนไข่จากแหล่งจำหน่ายได้	MA	ก.2.4.4			
3. การบำรุงรักษา และการสุขาภิบาล					
3.1 การบำรุงรักษาและการทำความสะอาด					
1) มีแผนการบำรุงรักษาและการสุขาภิบาลที่ระบุวิธีการ ความถี่ และผู้รับผิดชอบ	MA	ก.3.1.1 ก.3.1.2			
2) มีการดูแลรักษาและซ่อมบำรุงสถานประกอบการ เครื่องมือ และอุปกรณ์ เพื่อให้อยู่ในสภาพใช้งานได้มีประสิทธิภาพ	MA	ก.3.1.1			
3) มีการทำความสะอาดสถานประกอบการ เครื่องมือ และอุปกรณ์ เพื่อลดการปนเปื้อน	MA	ก.3.1.3			
4) หลังการผลิตในแต่ละวัน ให้ทำความสะอาดเครื่องมือและอุปกรณ์	MA	ก.3.1.7			
3.2 การควบคุมสัตว์พาหะนำโรค					
1) มีมาตรการควบคุมและกำจัดสัตว์พาหะนำโรค ไม่ให้เข้ามาในบริเวณปฏิบัติงานและสถานที่เก็บรักษา	MA	ก.3.2.3			

รายการตรวจ		เกณฑ์ที่กำหนด	ผลการตรวจ		ข้อคิดเห็น/ เสนอแนะ
		มกษ. 6910-2555	ยอมรับ	ไม่ยอมรับ	
2) การใช้สารเคมี ชีวภาพ หรือวิธีทางกายภาพ กำจัดสัตว์พาหะนำโรค ให้ทำโดยไม่เกิดผลเสียต่อไข่ หรือการปนเปื้อน	MA	ก.3.2.5			
3.3 การจัดการของเสีย	MA	ก.3.3			
1) มีวิธีการจัดการขยะและของเสียที่หลีกเลี่ยงจากการผลิตอย่างเหมาะสม					
4. สุขลักษณะส่วนบุคคล					
4.1 ผู้ปฏิบัติงาน					
1) ผู้ปฏิบัติงานที่เข้าไปในบริเวณปฏิบัติงานต้องรักษาความสะอาดส่วนบุคคล	MA	ก.4.1.2			
2) ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติงานอย่างถูกสุขลักษณะ	MA	ก.4.1.3			
4.2 บุคคลภายนอก					
1) บุคคลภายนอกที่เข้าไปในบริเวณปฏิบัติงานต้องรักษาความสะอาดส่วนบุคคล	MA	ก.4.1.4			
5. การฝึกอบรม					
1) ผู้ปฏิบัติงานต้องได้รับการฝึกอบรมวิธีการปฏิบัติงานในกระบวนการผลิต และสุขลักษณะ	MA	ก.5.1			
2) มีโปรแกรมการฝึกอบรม การประเมินประสิทธิผล และการติดตามเป็นระยะๆ	MI	ก.5.2			
6. การบันทึกข้อมูล					
6.1 ให้บันทึกข้อมูลเกี่ยวกับ	MA	ก.6.1			
1) การรับไข่					
2) การควบคุมกระบวนการคัดแยก คัดขนาด บรรจุ เก็บรักษา ขนส่งและจำหน่าย					
3) การทำความสะอาดและการบำรุงรักษา อาคาร สถานที่ เครื่องมือและอุปกรณ์					
4) การควบคุมสัตว์พาหะนำโรค					
5) ประวัติการฝึกอบรม					
6) การควบคุมสุขลักษณะส่วนบุคคล					
6.2 การเก็บบันทึก	MI	ก.6.2			
1) ให้เก็บบันทึกไว้อย่างน้อย 1 ปี					

รหัส F-ECC-AUD-01	
หน้า	5/5
แก้ไขครั้งที่	0
ประกาศใช้วันที่ 29 พฤศจิกายน 2555	

หมายเหตุ

MA = ข้อบกพร่องรุนแรง (Major Nonconformity) หมายความว่า สิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดการปฏิบัติที่ดีสำหรับ ศูนย์รวมไข่ และส่งผลร้ายแรงต่อระบบการผลิต

MI = ข้อบกพร่องไม่รุนแรง (Minor Nonconformity) หมายความว่า สิ่งที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนดการปฏิบัติที่ดีสำหรับ ศูนย์รวมไข่ในบางส่วนและไม่มีผลร้ายแรงต่อระบบการผลิต

REC = ข้อสังเกต (Recommendation/Observation) หมายความว่า สิ่งที่ไม่ถือเป็นข้อบกพร่อง แต่หากปล่อยไว้หรือละเลย อาจนำไปสู่ข้อบกพร่องได้