**โรงงานบริษัท....................................... จำกัด.......(EST. …….….)**

ที่อยู่………………………………………………………………………………………….…………

| **ชื่อสินค้า** .....(แยกตามแต่ละขอบข่าย HACCP)..................มีจุด CCP ...... จุด ดังนี้ คือ |
| --- |
| **CCP** | **ขั้นตอน** | **อันตราย** | **ค่าวิกฤต** |
| CCP-1(P/B/C เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)  | ชื่อขั้นตอนตาม Process flow | การเหลือรอด/การปนเปื้อน/การมีอยู่ /การเพิ่มจำนวน ของอันตราย...........................1. หากเป็นอันตรายทางด้านจุลชีววิทยา รบกวนระบุชื่อเชื้อจุลินทรีย์ตามที่ประเมินฯความเสี่ยง2. หากเป็นอันตรายด้าน การปนเปื้อนของเศษโลหะให้ใส่ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเศษโละดังกล่าวในช่องค่าวิกฤต) |  |
| CCP-2(P/B/C เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)  | ชื่อขั้นตอนตาม Process flow | การเหลือรอด/การปนเปื้อน/การมีอยู่ /การเพิ่มจำนวน ของอันตราย...........................1. หากเป็นอันตรายทางด้านจุลชีววิทยา รบกวนระบุชื่อเชื้อจุลินทรีย์ตามที่ประเมินฯ ความเสี่ยง2. หากเป็นอันตรายด้าน การปนเปื้อนของเศษโลหะให้ใส่ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเศษโละดังกล่าวในช่องค่าวิกฤต) |   |
| CCP-3(P/B/C เลือกอย่างใดอย่างหนึ่ง)  | ชื่อขั้นตอนตาม Process flow | การเหลือรอด/การปนเปื้อน/การมีอยู่ /การเพิ่มจำนวน ของอันตราย...........................1. หากเป็นอันตรายทางด้านจุลชีววิทยา รบกวนระบุชื่อเชื้อจุลินทรีย์ตามที่ประเมินฯ ความเสี่ยง2. หากเป็นอันตรายด้าน การปนเปื้อนของเศษโลหะให้ใส่ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของเศษโละดังกล่าวในช่องค่าวิกฤต) |  |

**หมายเหตุ : ข้อมูลโรงงาน : ใส่รายละเอียดตามรายงานผลตรวจ**

**ชื่อสินค้า : เขียนตามที่ได้รับการรับรองจากกรมปศุสัตว์ (ดูตามใบรับรอง HACCP ของกรมปศุสัตว์)**