

หลักเกณฑ์ การผลิตเนื้อสัตว์ฮาลาลและผลิตภัณฑ์สัตว์ปีก  
(Protocol for the Halal Meat and  
Poultry Productions)

นายมาลิก อับดุลบุตร

นายสัตวแพทย์ชำนาญการ

กลุ่มพัฒนาสินค้าปศุสัตว์ฮาลาล สพส. กรมปศุสัตว์

# เนื้อหา

- ขอบข่าย
- นิยาม
- ข้อกำหนด
- ขั้นตอนในการทำให้สัตว์สลบตามหลักนิวมะติก
- ขั้นตอนในการทำให้สัตว์ปีกสลบด้วยการใช้ไฟฟ้าช็อตในน้ำ

## MALAYSIAN PROTOCOL FOR THE HALAL MEAT AND POULTRY PRODUCTIONS



DEPARTMENT OF  
ISLAMIC  
DEVELOPMENT  
MALAYSIA

# ขอบข่าย

- หลักเกณฑ์นี้จะใช้ในการกำหนดแนวทางปฏิบัติสำหรับโรงฆ่าสัตว์และโรงงานแปรรูปสัตว์ปีกในกรณีที่เกี่ยวข้องกับวิธีการที่ด่างาม, การเชือดสัตว์เป็นอาหาร, กระบวนการตกแต่งเพิ่มเติม, การจัดเก็บและการขนส่งสำหรับเนื้อสัตว์, สัตว์ปีกและผลิตภัณฑ์ที่ผลิตเพื่อเป็นอาหารฮาลาล

# นิยาม

- โรงฆ่าสัตว์

หมายถึง อาคารที่ใช้เป็นโรงฆ่าสัตว์สำหรับเป็นอาหารของมนุษย์ อาจจะมีขนาดและการปนเปื้อนแตกต่างกันขึ้นอยู่กับสถานที่และคำสั่งของรัฐบาลท้องถิ่น แต่ก็ควรมีสิ่งอำนวยความสะดวกหรือมีสิ่งติดตั้งดังต่อไปนี้คือ บริเวณที่ใช้เป็นโรงฆ่าสัตว์, พื้นี่สำหรับเป็นโรงฆ่าสัตว์ฉุกเฉิน, พื้นี่สำหรับลวก, พื้นี่สำหรับเครื่องทำความเย็น รวมตู้แช่เย็น, เครื่องแช่เยือกแข็งและตู้แช่แข็ง, พื้นี่กักกันและกักเก็บเนื้อสัตว์ต้องสงสัย, บริเวณสำหรับเครื่องในสัตว์ ล่าไส้และกระเพาะสัตว์, พื้นี่สำหรับอุตสาหกรรมหนังสัตว์, ห้องตัดแต่ง, ห้องเก็บบรรจุภัณฑ์, พื้นี่สำหรับส่ง, สิ่งอำนวยความสะดวกสำหรับบุคลากร, ห้องของเจ้าหน้าที่สัตวแพทย์ โดยเฉพาะการรวมถึงห้องปฏิบัติการและที่พักสำหรับสัตว์ระหว่างรอเชือดที่เรียกว่าคอกพัก

# นิยาม

- **ซาก**

หมายถึงตัวสัตว์หลังจากนำเลือดออกและตกแต่ง รวมถึงชิ้นส่วนของสัตว์ที่แยกเป็นเนื้อ, กระดูก (ไม่ว่าทั้งหมด, ตัดแยกส่วน หรือบด) ไม่รวมเครื่องใน, หนังสัตว์, ผิวหนัง, ขนสัตว์, เถ้า, เขา หรือชิ้นส่วนอื่นๆ ของสัตว์ ไม่ว่าแยกส่วนหรือส่วนอื่นหรือส่วนใดๆ ของสัตว์

- **สถานประกอบการ**

อาคารใดๆ หรือโครงสร้างอื่น ทั้งถาวรหรือที่ติดต่อกับที่ดินที่ปลูกสร้างอาคารหรือโครงสร้างอื่นที่ตั้งอยู่ติดกับที่ดินที่เชื่อมต่อกัน ใช้เชื่อมต่อเกี่ยวข้อกับการจัดเตรียม, โรงฆ่าสัตว์, การแปรรูป, การแช่เย็น, แช่แข็ง, แช่เยือกแข็ง, การจัดการ, บรรจุภัณฑ์ การจัดเก็บ, การกระจายสินค้าและจำหน่ายอาหารใดๆ

# นียม

- **หน่วยงานให้การรับรองฮาลาล**

องค์กรอิสลาม และ/หรือ หน่วยงานให้การรับรองด้านฮาลาลที่ได้รับการแต่งตั้งจาก JAKIM ในแต่ละประเทศ

- **การเชือดสัตว์ที่ไม่สอดคล้องตามข้อกำหนดฮาลาล**

สัตว์ที่ถูกฆ่าด้วยวิธีการที่ไม่สอดคล้องกับหลักกฎหมายอิสลามหรือชารีอะห์ และหลักเกณฑ์นี้

- **สัตว์ปีก**

หมายถึง ‘นก’ รวมถึงสัตว์ปีกกินได้, เป็ด, ไก่, ห่าน, ไก่วง, ไก่ต็อก และนกพิราบทุกเพศ ทุกวัย

# นียม

- สัตว์เคี้ยวเอื้อง

สัตว์ที่มีกระเพาะว่าง 4 ช่องและมีลักษณะพิเศษคือขย้อนอาหารที่ยังไม่ย่อยออกมาจากกระเพาะรูเมนและกระเพาะบดเคี้ยวที่ใช้พักอาหาร

- การทำให้นิ่งหรือสลบ

เป็นกระบวนการทำให้สัตว์ไม่เคลื่อนไหวหรือหมดสติก่อนจะถูกเชือดเพื่อเป็นอาหาร ซึ่งจะใช้กันหลายวิธีโดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้สัตว์มีเลือดไหลออกมาขณะที่พวกมันยังมีชีวิตอยู่ ส่วนสัตว์ที่ตายไปก่อนที่จะมีเลือดไหลออกมานั้นจะไม่เหมาะสมสำหรับใช้บริโภคเป็นอาหารฮาลาล

# ข้อกำหนด

- ข้อกำหนดทั่วไป

เพื่อดำเนินการขออนุมัติ สถานประกอบการที่ประสงค์จะผลิตเนื้อสัตว์, สัตว์ปีก และผลิตภัณฑ์จากสัตว์ที่ฮาลาล จะต้องผ่านการขึ้นทะเบียนกับหน่วยงานที่มีอำนาจที่เกี่ยวข้องในประเทศของตนและจะต้องอยู่ภายใต้การตรวจสอบของเจ้าหน้าที่หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในประเทศมาเลเซีย



# ข้อกำหนด

- **ความมุ่งมั่นต่อฮาลาลของสถานประกอบการ**

- สถานประกอบการที่ได้รับการอนุมัติแล้วจะต้องมุ่งมั่นในการผลิตเนื้อสัตว์, สัตว์ปีกและ ผลิตภัณฑ์ฮาลาลของตนตลอดทั้งห่วงโซ่อุปทานตั้งแต่โรงฆ่าไปจนถึงการขนส่งตามหลักกฎหมายอิสลามหรือชารีอะห์ตลอดเวลา
- จะต้องไม่มีสถานการณ์ที่มีการปนเปื้อน สิ่งปนเปื้อนร้ายแรง (เช่น มีเนื้อหมู หรือสุนัขปนอยู่ในผลิตภัณฑ์) ในสถานประกอบการที่ได้รับอนุญาตจากประเทศมาเลเซีย
- ห้ามมิให้นำผลิตภัณฑ์ที่มีได้เป็นฮาลาลจากแหล่งอื่นเข้ามายังสถานประกอบการ

# ข้อกำหนด

- **ระบบควบคุมฮาลาลภายใน**

สถานประกอบการจะต้องสร้างระบบการควบคุมฮาลาลภายในเพื่อให้แน่ใจในประสิทธิภาพและการดำเนินงานของระบบฮาลาล

- **สัตว์ที่ได้รับอนุญาต**

มีเพียงสัตว์ที่จะกล่าวถึงดังต่อไปนี้เท่านั้นที่ได้รับอนุญาตให้เชือด, แปรรูป และจัดเก็บไว้ในสถานประกอบที่ได้รับอนุญาตในมาเลเซีย:

- สัตว์เคี้ยวเอื้องประกอบด้วยโค, กระบือ, แพะ, แกะ, กวางและอูฐ
- สัตว์ปีกประกอบด้วยไก่, เป็ด, ไก่กวาง, นกกระทาเทศและนกกระทา

# ข้อกำหนด

- การเชือดสัตว์แบบฮาลาล

กระบวนการเชือดสัตว์แบบฮาลาลจะเกี่ยวข้องกับการจับบังคับสัตว์, การทำให้สลบ (ถ้าใช้) และการเชือดหลอดลม (halqum), หลอดอาหาร (mari') และทั้งหลอดเลือดแดงและเส้นเลือดใหญ่ (wadajain)

- การทำให้สลบ (ถ้าใช้)

- การทำให้สลบจะต้องเป็นไปตามหลักเกณฑ์ใน MS1500

- การใช้วิธีอื่นเพื่อให้สลบจะต้องได้รับอนุมัติตามคำสั่งของคณะกรรมการวินิจฉัยชี้ขาดด้านศาสนา (Fatwa) ของมาเลเซีย

- วิธีการที่นำมาใช้ในการทำให้สลบจะต้องสามารถย้อนกลับได้เมื่อไม่ต้องการเชือดหรือไม่ส่งผลให้สัตว์บาดเจ็บทางร่างกายอย่างถาวร

# ข้อกำหนด

- การเชือดสัตว์แบบฮาลาล (ต่อ)
- การทำให้สลบ (ถ้าใช้)
  - หากมีการดำเนินงานเพื่อทำให้สลบ จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขต่างๆ ที่ระบุในภาคผนวก A หรือ B (ภาคผนวก A เกี่ยวกับการใช้อากาศแบบนิวเมติกและภาคผนวก B เกี่ยวกับการทำให้สลบด้วยไฟฟ้า)
  - บุคลากรที่รับผิดชอบการทำให้สลบ (การดำเนินงาน, การควบคุมและติดตามตรวจสอบ) จะต้องได้รับการฝึกฝนการดำเนินงานและควรอย่างยิ่ง (preferably) ที่จะเป็นชาวมุสลิม
  - ผู้ตรวจสอบฮาลาลชาวมุสลิม (Muslim Halal Checker) จะต้องตรวจสอบกระบวนการทำสลบให้อยู่ในสถานะที่สอดคล้องตามวิธีการที่ได้รับอนุมัติ
  - ผู้เชือดจะต้องมั่นใจว่าสัตว์ที่ได้รับการเตรียมให้เข้าเชือดยังมีชีวิตอยู่ซึ่งเหมาะสมสำหรับการเชือดแบบฮาลาล
  - หากพบว่าสัตว์ตายเนื่องจากขั้นตอนการทำให้สลบ ผู้เชือดจะต้องสามารถระบุได้ และสามารถปลดสัตว์ดังกล่าวออกจากสายการผลิตฮาลาล

# ข้อกำหนด

- กรรณวิธีการเชือดแบบฮาลาล
  - สัตว์จะต้องผ่านวิธีการเชือดโดยผู้เชือดมุสลิมตามที่ระบุไว้ในตามของหลักเกณฑ์นี้
  - การเชือดสัตว์จะต้องกระทำด้วย *niyyah* (การตั้งใจ) ในนามของพระอัลเลาะห์ และมีไซ่เพื่อวัตถุประสงค์อื่นและผู้เชือดจะต้องตระหนักถึงการกระทำของตนเป็นอย่างดี
  - สัตว์ที่จะถูกเชือดต้องเป็นสัตว์ที่มีฮาลาลตามที่ระบุไว้ในหลักเกณฑ์นี้
  - สัตว์ที่จะถูกเชือดต้องเป็นสัตว์ที่มีชีวิตอยู่หรือถือได้ว่ายังมีชีวิตอยู่ (*hayat al-mustaqirrah*) ในช่วงเวลาที่ฆ่า
  - สัตว์ที่จะถูกเชือดต้องเป็นสัตว์ที่มีสุขภาพดีและผ่านการอนุมัติจากหน่วยงานที่มีอำนาจ ของประเทศที่ส่งออก

# ข้อกำหนด

- กรรมวิธีการเชือดแบบฮาลาล (ต่อ)
  - ผู้เชือดสัตว์ชาวมุสลิมจะต้องกล่าวพระนามของพระอัลเลาะห์ ก่อนจะทำการเชือดสัตว์
  - มีดที่ใช้เชือดจะต้องคมและสะอาด
  - การเชือดจะต้องทำเพียงครั้งเดียวเท่านั้น ซึ่งจะอนุญาตให้เชือดโดยใช้ "วิธีเลื่อย" ตราบใดที่ไม่ได้ ยกมีดออกจากตัวสัตว์ในระหว่างที่ทำการเชือด
  - วิธีการทำการเชือดแบบฮาลาลจะต้องเริ่มต้นด้วยการเชือดคอที่ตำแหน่งใต้ ลูกกระเดือก และหลังจากนั้นจึงเชือดของสัตว์เป็นรอยยาว
  - วิธีการทำการเชือดจะต้องตัดหลอดเลือด (*halqum*), หลอดอาหาร (*mari*) และทั้งเส้นเลือดแดงคาโรติดกับเส้นเลือดดำที่เป็นเส้นเลือดใหญ่ช่วงคอ (*wadajain*) เพื่อเร่งให้เลือดออกและทำให้สัตว์เสียชีวิต ซึ่งอาการเลือดออกจะต้องเป็นธรรมชาติและสมบูรณ์
  - สำหรับสัตว์ปีก จะต้องดำเนินการลอกขนเฉพาะสัตว์ที่ตายจากการเชือดสัตว์แบบฮาลาลเท่านั้น

# ข้อกำหนด

- กรรมวิธีการเชือดแบบฮาลาล (ต่อ)
  - สัตว์ที่ตายในขั้นตอนที่ทำให้สลบ (ถ้าใช้) จะต้องระบุว่าเป็นการตายที่ไม่สอดคล้องตามหลักฮาลาล โดยจะต้องคัดแยกและบันทึกไว้
  - จะต้องตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีจำนวนผู้เชือดเพียงพอต่อการดำเนินงานเชือดแบบฮาลาล ซึ่งจะต้องดำเนินการกับสัตว์แต่ละตัวอย่างถูกต้อง
  - ไม่สามารถดำเนินการเพื่อเร่งการตายของสัตว์ที่ใช้วิธีการเชือดแบบฮาลาลได้ เว้นแต่จะได้รับการอนุมัติจากคณะกรรมการวินิจฉัยชี้ขาดด้านศาสนา (Fatwa) ของมาเลเซีย นอกจากนี้ยังอาจต้องดำเนินขั้นตอนเล็กๆ น้อยๆ ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยของอาหาร เช่น การบีบเพื่อตัดการทำงานของทางเดินอาหาร
  - จำนวนสัตว์ที่ถูกเชือดทุกวันและการดำเนินการกับซากที่ไม่สอดคล้องตามหลักฮาลาล จะต้องมีการระบุและบันทึกโดยผู้ตรวจสอบฮาลาลตามที่ปรากฏในภาคผนวก C และจะต้องพร้อมให้ตรวจสอบโดยหน่วยงานที่กำกับดูแลด้านการออกรับรับรองฮาลาล, หน่วยงานในประเทศที่ส่งออกและผู้ตรวจสอบของประเทศมาเลเซีย

# ข้อกำหนด

- การตรวจวิเคราะห์การตาย
  - เครื่องบ่งชี้ถึงการตายจะต้องประเมินโดยสังเกตลักษณะของสัตว์ดังต่อไปนี้:
    - รุ่มนานตาขยายอย่างเต็มที่
    - ไม่มีรีเฟล็กซ์ต่อแสง และการกระพริบตา
    - ลิ้นนิ่ม
  - ขาดการสูบฉีดเลือดที่ส่วนปลายรอยเชือดของหลอดเลือดแดงคาโรติด เช่น การสูบฉีดเลือดจากหลอดเลือดแดงคาโรติดที่บ่งชี้ว่าหัวใจยังเต้นอยู่
  - ร่างของซากไม่มีการเคลื่อนไหวทุกอย่าง
  - มีการตอบสนองที่เกี่ยวข้องกับการตัดเส้นประสาทที่สำคัญโดยตรงซึ่งไม่ถือเป็นเครื่องบ่งชี้ว่าสัตว์ยังมีชีวิตอยู่



# ข้อกำหนด

- การตรวจสอบฮาลาล (Halal Checker)
  - ผู้ตรวจสอบฮาลาลชาวมุสลิมจะต้องมาอยู่ในโรงฆ่าสัตว์เพื่อตรวจสอบการทำสลบ วิธีการเชือดสัตว์แบบฮาลาล, การเอาเลือดออกอย่างถูกต้อง, ตรวจการตายก่อนที่จะเข้าสู่ขั้นตอนการตกแต่ง, การจัดการซากที่สอดคล้องตามข้อกำหนดและบันทึกต่างๆ โดยปฏิบัติตามที่ระบุไว้ในภาคผนวก C ของหลักเกณฑ์นี้
  - หัวหน้าผู้ตรวจสอบฮาลาลชาวมุสลิม (ถ้ามีการทำให้สลบด้วยการใช้อากาศแบบนิวเมติก) จะต้องมาอยู่ร่วมด้วยและรับผิดชอบในการประเมินความเสียหายที่กะโหลกศีรษะตามข้อกำหนด ของภาคผนวก A, การระบุ/ฉลาก และบันทึกซากที่ไม่เป็นฮาลาลโดยสอดคล้องกัน
  - ตำแหน่งของผู้ตรวจสอบฮาลาลชาวมุสลิม, หัวหน้าผู้ตรวจสอบฮาลาลชาวมุสลิม และผู้เชือดสัตว์ชาวมุสลิม อาจจะหมุนแทนกันได้เมื่อพวกเขาได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดในแต่ละหน้าที่ได้อย่างครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในหลักเกณฑ์นี้ตามลำดับ
  - Halal supervisor จะต้องทำหน้าที่รับผิดชอบเพื่อตรวจสอบให้แน่ใจว่าระบบการควบคุมฮาลาลภายในของสถานประกอบการจะมีขึ้นตามที่กำหนดไว้

# ข้อกำหนด

- ขั้นตอนการตกแต่ง
  - ขั้นตอนตกแต่งซากจะสามารถดำเนินงานได้เมื่อถือว่าสัตว์ตายแล้วตามที่กำหนดไว้เรื่อง ‘การตรวจวิเคราะห์การตาย’
  - ซากใดๆ รวมถึงเครื่องในและชิ้นส่วนอื่นๆ ที่ไม่สอดคล้องตามหลักฮาลาล จะต้องระบุและติดฉลากไว้อย่างชัดเจนตลอดกระบวนการ

# ข้อกำหนด

- การเลาะกระดูกและการบรรจุภัณฑ์
  - ห้องเลาะกระดูก (รวมถึงการบรรจุภัณฑ์) จะต้องเป็นส่วนหนึ่งของสถานประกอบการที่ได้รับอนุมัติ และใช้ที่อยู่เดียวกับสถานประกอบการที่ได้รับอนุมัติ
  - ถ้ามีซากที่ไม่สอดคล้องตามหลักฮาลาลซึ่งจะต้องเลาะกระดูก จะต้องนำมาเลาะกระดูกหลังจากเลาะกระดูกซากที่สอดคล้องตามหลักฮาลาลแล้ว
  - ไม่อนุญาตให้ดำเนินการตัดแต่งซากสัตว์และเครื่องในจากสถานประกอบการอื่นๆ
  - ก๋ลองสินค้าทั้งหมดที่ใช้สำหรับการส่งออกไปยังประเทศมาเลเซียจะต้องมีฉลากเครื่องหมายฮาลาล, หมายเลขสถานประกอบการ และข้อกำหนดอื่น ๆ ตามที่ระบุไว้ในข้อกำหนดของ MS 1500 ระบุไว้อย่างชัดเจน

# ข้อกำหนด

- การเลาะกระดูกและการบรรจุภัณฑ์ (ต่อ)
  - แต่ละภาชนะบรรจุจะต้องทำเครื่องหมายเพื่อให้อ่านง่ายและลบไม่ออก หรือฉลากจะต้องติดแน่นกับภาชนะบรรจุโดยมีข้อมูลดังต่อไปนี้:
    - ชื่อผลิตภัณฑ์
    - ปริมาณสุทธิที่แสดงหน่วยในระบบเมตริก (หน่วย SI)
    - ชื่อและที่อยู่ของโรงงานผลิต, ผู้นำเข้า และ/หรือ ผู้จัดจำหน่าย และเครื่องหมายการค้า
    - รายการส่วนผสม
    - หมายเลขรหัสที่ระบุข้อมูล และ/หรือ เลขชุดการผลิต และวันที่หมดอายุ และ
    - ประเทศที่เป็นแหล่งกำเนิด
  - นอกจากนี้สำหรับผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์และสัตว์ปีกชั้นต้น ยังจะต้องมีฉลากหรือเครื่องหมาย รวมถึงข้อมูลดังต่อไปนี้:
    - วันที่ฆ่า
    - วันที่แปรรูป

# ข้อกำหนด

- การเก็บรักษา

- ตู้เย็น, ตู้แช่เยือกแข็ง, ตู้แช่แข็ง และห้องจัดเก็บอื่นๆ ทั้งหมดจะเป็นส่วนหนึ่งของสถานประกอบการที่ได้รับอนุมัติและใช้ที่อยู่เดียวกัน
- ซากสัตว์และผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องกับหลักฮาลาลจะต้องเก็บไว้ในเครื่องทำความเย็นตามที่กำหนด และมีฉลากระบุไว้อย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่เก็บซากสัตว์และผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องกับหลักฮาลาลไว้ร่วมกับซากสัตว์และผลิตภัณฑ์ฮาลาล
- กล่องที่บรรจุผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องกับหลักฮาลาลจะต้องมีฉลากติดไว้อย่างชัดเจน และจัดเก็บไว้ แยกต่างหากในบริเวณที่กำหนดไว้ในตู้แช่แข็ง
- จะต้องบันทึกความไม่สอดคล้องกับหลักฮาลาลไว้ในลักษณะที่พร้อมให้ผู้ตรวจสอบทำการตรวจสอบ
- การจัดเก็บซากสัตว์และเครื่องในจากสถานประกอบการอื่น หรือการเลาะกระดูกในห้องแยกเป็นอิสระไม่สามารถยอมรับได้  
ยกเว้นการจัดเก็บผลิตภัณฑ์ฮาลาลจากโรงงานแห่งอื่นที่ได้รับการรับรองจากมาเลเซียแล้ว โดยกล่องจะปิดผนึก และต้องติดฉลากหมายเลขสถานประกอบการไว้อย่างชัดเจนอาจอนุโลมในยอมรับได้

# ข้อกำหนด

- การขนส่ง

- การขนส่งผลิตภัณฑ์ฮาลาลจะต้องไม่อยู่ภายใต้สถานการณ์ที่มี การปนเปื้อนภายใต้หมวดหมู่ของ การปนเปื้อนร้ายแรง (เช่น มีเนื้อหมูหรือสุนัขปนอยู่ในผลิตภัณฑ์)
- ในระหว่างการขนส่ง สถานประกอบการจะต้องระบุและคัดแยกผลิตภัณฑ์ที่ไม่สอดคล้องตามฮาลาลที่มีการบรรจุภัณฑ์สมบูรณ์ออกจากผลิตภัณฑ์ฮาลาล

# ข้อกำหนด

## หน้าที่ตามความรับผิดชอบ

- **สถานประกอบการ** การบริหารจัดการสถานประกอบการจะต้อง:
  - ยื่นแบบฟอร์มใบคำขอที่เกี่ยวข้องกับ JAKIM โดยครบถ้วนสมบูรณ์ สำหรับสถานประกอบการต่างชาติ แบบฟอร์มใบคำขอจะต้องผ่านการตรวจสอบจากหน่วยงานออกใบรับรองฮาลาลของประเทศผู้ส่งออก
  - อนุญาตให้เจ้าหน้าที่ของมาเลเซียทำการตรวจสอบและติดตามตรวจสอบระบบฮาลาลของสถานประกอบการในประเทศมาเลเซีย สำหรับสถานประกอบการต่างชาติ การตรวจสอบและติดตามตรวจสอบจะต้องดำเนินการโดย JAKIM และหน่วยงานออกใบรับรองฮาลาลของประเทศผู้ส่งออก
  - จัดให้มีโครงสร้างพื้นฐาน, สิ่งอำนวยความสะดวก และส่วนเสริมที่ให้ความช่วยเหลือในการประกอบการที่เป็นไปตามหลักเกณฑ์นี้เพียงพอ
  - สร้างระบบการควบคุมฮาลาลภายในเพื่อวางระเบียบตามข้อกำหนดของหลักเกณฑ์นี้ รวมถึงการดำเนินงานด้านตรวจสอบภายใน

# ข้อกำหนด

## หน้าที่ตามความรับผิดชอบ

- **สถานประกอบการ** การบริหารจัดการสถานประกอบการจะต้อง (ต่อ) :
  - แจ้งให้ JAKIM ทราบถึงการเปลี่ยนแปลงใดๆ ของหน่วยงานออกใบรับรองฮาลาลผ่านหน่วยงานที่มีอำนาจในประเทศผู้ส่งออก
  - ปรับปรุงบันทึกกระบวนการของโรงฆ่าสัตว์และทำบันทึกให้อยู่ในลักษณะที่พร้อมระหว่างการตรวจสอบ
  - ว่าจ้าง/แต่งตั้ง ผู้ปฏิบัติงานชาวมุสลิมอย่างเพียงพอตามข้อกำหนดในหลักเกณฑ์นี้
  - จัดให้มีสิ่งอำนวยความสะดวกสำหรับบุคลากรชาวมุสลิม เช่น ห้องละหมาดและจัดเวลาไว้ให้สำหรับการละหมาด
  - ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัวแทนของหน่วยงานออกใบรับรองฮาลาลมาอยู่ร่วมด้วยในระหว่างที่ดำเนินการตรวจสอบสถานประกอบการต่างชาติในมาเลเซีย



# ข้อกำหนด

## หน้าที่ตามความรับผิดชอบ

- **หน่วยงานที่ออกใบรับรองฮาลาล (ใช้กับสถานประกอบการในประเทศผู้ส่งออก)** หน่วยงานที่ออกใบรับรองฮาลาลในประเทศผู้ส่งออก จะต้อง:
  - ได้รับการแต่งตั้งจาก JAKIM
  - ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการปฏิบัติตามหลักเกณฑ์นี้, MS 1500 และคำสั่งของคณะกรรมการวินิจฉัยชี้ขาดด้านศาสนา (Fatwa) ของมาเลเซีย ดังนั้นหน่วยงานที่ออกใบรับรองฮาลาลจะเป็นผู้รับรองสถานะของการรับรองสถานประกอบการที่ได้รับการอนุมัติ
  - ตรวจสอบให้แน่ใจว่าผู้เชือดสัตว์ชาวมุสลิม, หัวหน้าผู้ตรวจสอบฮาลาล และผู้ตรวจสอบฮาลาลทุกคนได้ผ่านการฝึกฝนแบบมุสลิม และมีอำนาจ และจะต้องบันทึกการดำเนินงานและการฝึกอบรมไว้ในลักษณะที่พร้อมสำหรับให้ผู้ตรวจสอบของมาเลเซียดำเนินการตรวจสอบ

# ข้อกำหนด

## หน้าที่ตามความรับผิดชอบ (ต่อ)

- วางแผนทำกำหนดการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอถึงดำเนินระบบควบคุม  
ฮาลาลของสถานประกอบการภายใต้การกำกับดูแล ทั้งนี้จะต้องทำบันทึก/  
รายงาน การตรวจสอบ ให้พร้อมระหว่างการตรวจสอบในมาเลเซีย
- แจ้งให้ JAKIM ทราบถึงการเปลี่ยนแปลงใดๆ ในสถานประกอบการที่  
เกี่ยวข้องกับหลักเกณฑ์นี้หลังจากอนุมัติแล้ว
- แจ้งให้ JAKIM ทราบถึงขั้นตอนใหม่ใดๆ ในการดำเนินงานของสถาน  
ประกอบการที่ไม่ครอบคลุมอยู่ในหลักเกณฑ์นี้

# ข้อกำหนด

## หน้าที่ตามความรับผิดชอบ

- **ผู้เชือดสัตว์แบบฮาลาล จะต้อง:**
  - เป็นชาวมุสลิมที่ได้รับการฝึกจิต, อยู่ในวัยที่มีความรับผิดชอบตามหลักศาสนา (baligh หรือบาลิหม) มีความเข้าใจกฎเกณฑ์และเงื่อนไขพื้นฐานที่เกี่ยวข้องกับผู้ฆ่าสัตว์ในศาสนาอิสลามอย่างครบถ้วน
  - ได้รับการขึ้นทะเบียน, ฝึกอบรม และอยู่ภายใต้การกำกับดูแลของหน่วยงาน ออกใบรับรองฮาลาล
  - มีความสามารถในการเชือดสัตว์ให้เป็นไปตามหลักกฎหมายในศาสนาอิสลามหรือชาวีอะห์

# ข้อกำหนด

## หน้าที่ตามความรับผิดชอบ

- **หัวหน้าผู้ตรวจสอบฮาลาลชาวมุสลิม** (เฉพาะที่กำหนดไว้สำหรับสถานประกอบการที่ใช้เครื่องทำให้สลบตามจังหวะของระบบนิวเมติก) จะต้อง:
  - เป็นชาวมุสลิมที่มีการฝึกฝนและมีศักยภาพด้านเทคนิค
  - ได้รับการขึ้นทะเบียน, ฝึกอบรม และอยู่ภายใต้การกำกับดูแลของหน่วยงานออกใบรับรองฮาลาล
  - ประเมินความเสี่ยงของกะโหลก, ระบุ/ติดตาม และบันทึกข้อมูลซากสัตว์ที่ไม่ตรงตามหลักฮาลาล
  - ตัดสินใจเกี่ยวกับสถานะฮาลาลของซากสัตว์ด้วยการตรวจสอบระดับความเสี่ยงที่ศีรษะตามหลักเกณฑ์ที่ระบุไว้ในภาคผนวก 2
  - ส่งต่อไปยังผู้กำกับดูแลฮาลาลชาวมุสลิมหากพบความเสี่ยงของกะโหลกใดๆ ที่ไม่แน่ชัด

# ข้อกำหนด

## หน้าที่ตามความรับผิดชอบ

- ผู้ตรวจสอบฮาลาลชาวมุสลิม (Checker) จะต้อง:
  - เป็นชาวมุสลิมที่ได้รับการฝึกจิต, อยู่ในวัยที่มีความรับผิดชอบตามหลักศาสนา (baligh หรือบาลิหม) มีความเข้าใจกฎเกณฑ์และเงื่อนไขพื้นฐานที่เกี่ยวข้องกับผู้ฆ่าสัตว์ในศาสนาอิสลามอย่างครบถ้วน
  - ได้รับการฝึกอบรม และอยู่ภายใต้การกำกับดูแลของหน่วยงานออกใบรับรองฮาลาล
  - ผู้จะต้องมาอยู่ในโรงประกอบกิจการโรงฆ่าสัตว์เพื่อตรวจสอบการดำเนินงานทำให้ สลบเพื่อตรวจสอบให้แน่ใจในผู้ฆ่าแบบฮาลาล, การให้เลือดออกอย่างถูกต้อง เหมาะสม, ตรวจวิเคราะห์การตายก่อนที่จะเข้าสู่ขั้นตอนการตักแต่ง, การจัดการ ซากที่ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดและบันทึกต่างๆ ตามที่ระบุไว้ในภาคผนวก 3 ของหลักเกณฑ์นี้

# ข้อกำหนด

## หน้าที่ตามความรับผิดชอบ

- Halal supervisor จะต้อง:
  - เป็นชาวมุสลิมที่ได้รับการฝึกจิต, อยู่ในวัยที่มีความรับผิดชอบตามหลักศาสนา (baligh หรือบาลิฆ) มีความเข้าใจกฎเกณฑ์และเงื่อนไขพื้นฐานที่เกี่ยวข้องกับผู้ฆ่าสัตว์ในศาสนาอิสลาม
  - จะต้องมีหน้าที่รับผิดชอบประสิทธิภาพในการดำเนินงานของระบบควบคุมฮาลาลภายในในสถานประกอบการ
  - ตรวจสอบให้แน่ใจเกี่ยวกับหน้าที่ต่างๆ ของผู้ฆ่าสัตว์แบบฮาลาล, หัวหน้าที่ตรวจสอบด้านฮาลาล และผู้ตรวจสอบจะต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์นี้
  - กำกับดูแลและรับรองบันทึกฮาลาลของสถานประกอบการดังต่อไปนี้:
    - ตรวจสอบอุปกรณ์ทำให้สลบและการปรับเทียบ
    - บันทึกการฆ่า
    - บันทึกความไม่สอดคล้องตามหลักฮาลาล
    - บันทึกเกี่ยวกับห้องเย็น, ตู้แช่และตู้แช่เยือกแข็ง
    - บันทึกการดำเนินงานเลาะกระดูก
    - บันทึกการบรรจุภัณฑ์และการจัดเก็บ

# ข้อกำหนด

## หน้าที่ตามความรับผิดชอบ

- **หน่วยงานที่มีอำนาจในประเทศผู้ส่งออก**

- ควรแนะนำหน่วยงานที่มีอำนาจในประเทศผู้ส่งออกให้แก่สถานประกอบการที่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์นี้อย่างครบถ้วน เพื่อใช้กับการส่งออกเนื้อสัตว์และผลิตภัณฑ์ของตนไปยังประเทศมาเลเซีย
- แจ้งไปยังกรมสัตวแพทยบริการ ประเทศมาเลเซีย หาก
- มีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ในด้านบริหารจัดการหรือเจ้าของสถานประกอบการ
- มีการ ขยาย/ปรับปรุงใหม่ ใดๆ หรือมีการนำสิ่งใหม่/นวัตกรรม เกี่ยวกับอุปกรณ์มาใช้ในสถานประกอบการซึ่งอาจมีผลกระทบต่อศักยภาพหรือกำลังการผลิต
- มีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ในสายพันธุ์สัตว์ที่ฆ่าเพื่อเป็นอาหาร
- มีการปิดหรือหยุดการดำเนินงานในสถานประกอบการใดๆ
- มีการเปลี่ยนแปลงใดๆ ในความรับผิดชอบของหน่วยงานที่ออกใบรับรองฮาลาลที่มีต่อสถานประกอบการ

# ข้อกำหนด

## ความไม่สอดคล้องกับหลักฮาลาล

- ซากสัตว์และผลิตภัณฑ์ที่มีได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดของหลักเกณฑ์นี้จะถือว่า ไม่สอดคล้องกับหลักฮาลาล
- ทุกอย่างที่ไม่สอดคล้องกับหลักฮาลาล จะต้องปฏิบัติดังนี้:
- **ซากสัตว์** ซากสัตว์ทั้งหมดที่ไม่สอดคล้องกับหลักฮาลาล จะต้อง:
  - ถูกเคลื่อนย้ายออกจากระบบฮาลาล หรือ
  - นำไปดำเนินงานในสถานประกอบการอื่น หรือ
  - นำมาดำเนินงานหลังจากเสร็จสิ้นการดำเนินงานในส่วนซากสัตว์ที่เป็นฮาลาลครบทั้งหมดแล้ว
- **เครื่องในสัตว์**
  - เครื่องในสัตว์ทั้งหมดที่ไม่สอดคล้องกับหลักฮาลาล จะต้องถูกเคลื่อนย้ายออกจากระบบฮาลาล และจะต้องทำการบันทึกไว้



# ข้อกำหนด

## ความไม่สอดคล้องกับหลักฮาลาล

- การติดป้าย

- ซากสัตว์และเครื่องในสัตว์ทั้งหมดที่ไม่สอดคล้องกับหลักฮาลาล จะต้องมีการระบุ และ/หรือ ทาฉลากกำกับไว้ภายใต้การกำกับดูแลของผู้ตรวจสอบฮาลาลชาวมุสลิม

- การบันทึก

- จะต้องบันทึกจำนวนซากสัตว์และเครื่องในสัตว์ที่ไม่สอดคล้องกับหลักฮาลาล และ จะต้องจัดเก็บบันทึกให้พร้อมสำหรับการตรวจสอบโดยหน่วยงานออกใบรับรองฮาลาล, หน่วยงานที่มีอำนาจในประเทศผู้ส่งออก (ถ้าเกี่ยวข้อง) และผู้ตรวจสอบจาก มาเลเซีย

## การออกใบรับรองฮาลาล

การออกใบรับรองฮาลาลสำหรับผลิตภัณฑ์ในประเทศมาเลเซียจะต้องออกโดย JAKIM แต่ในกรณีผลิตภัณฑ์ที่นำเข้าจะต้องออกโดยหน่วยงานออกใบรับรองฮาลาลที่ได้รับ อนุมัติในประเทศผู้ส่งออกที่เกี่ยวข้อง

ภาคผนวก A

ขั้นตอนในการทำให้สัตว์สลบตามหลักนิวเมติก

# การทำให้สัตว์สลบตามหลักนิวเมติก

เงื่อนไขที่จะกล่าวถึงต่อไปนี้เป็นข้อกำหนดเฉพาะสำหรับใช้กับเครื่องทำให้สลบด้วยจังหวะของแรงลมในระบบนิวเมติกที่สามารถยอมรับให้ใช้งานได้

- **การกักบริเวณสัตว์**

- การกักบริเวณสัตว์ให้มากเพียงพอเป็นสิ่งจำเป็น เพื่อให้ผู้ประกอบการสามารถเตรียมอุปกรณ์เพื่อจัดวางให้ยึดอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องบนส่วนหัวได้ (เพื่อทำให้สัตว์สลบอย่างถูกต้องตามหลักการ)
- หัวของสัตว์ที่จะถูกทำให้สลบจะต้องอยู่นิ่งๆ ก่อนที่จะใช้เครื่องทำให้สลบ

# ตัวอย่างเครื่องทำให้สลับโดยใช้จังหวะแบบนิวเมติก

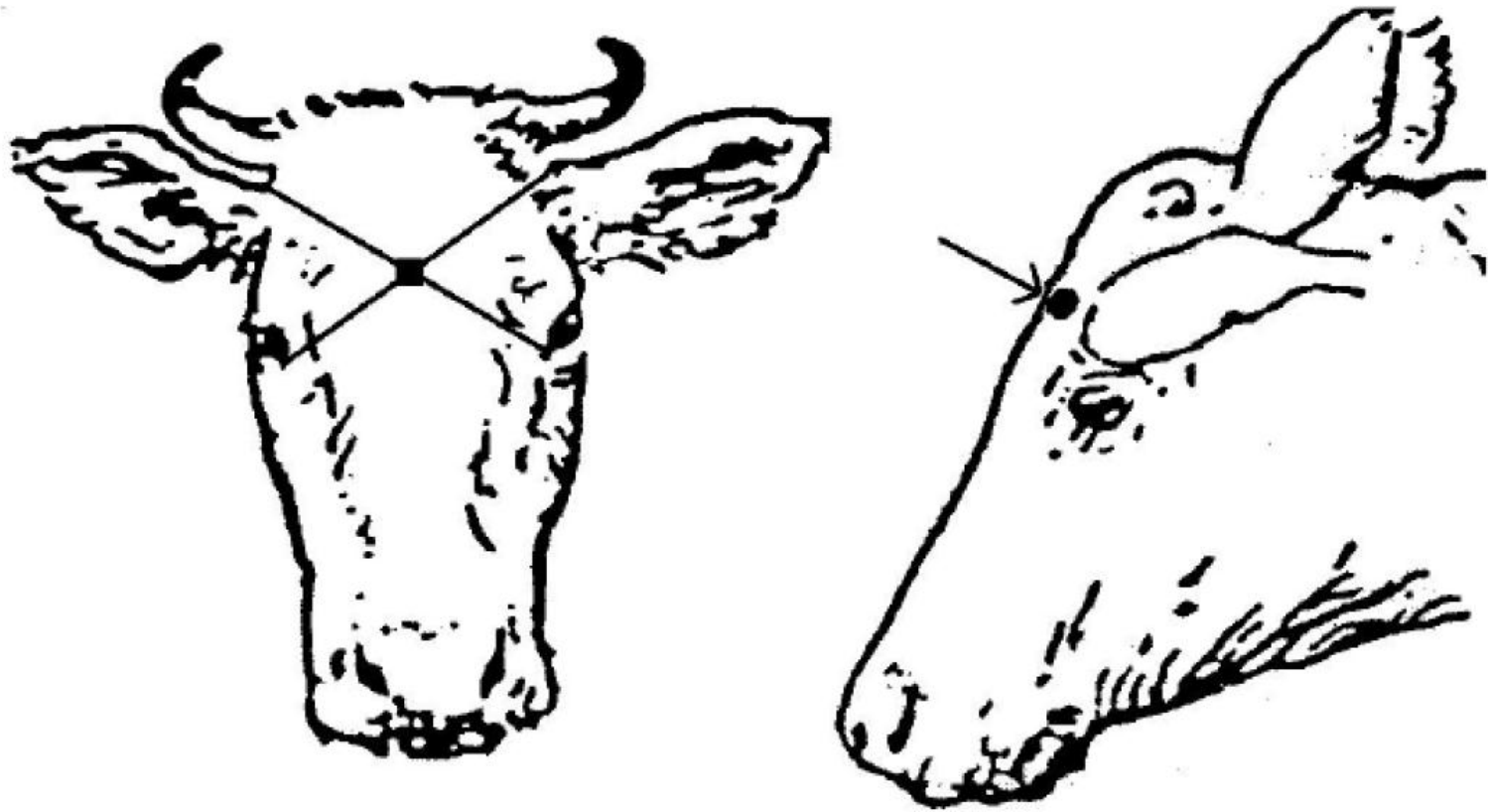


# การทำให้สัตว์สลบตามหลักนิวเมติก

- การใช้งาน

- แรงดันอากาศที่ใช้สำหรับเครื่องทำให้สลบไม่ควรจะมีกำลังมากเกินไปเกินกว่า 225 psi และควรจะใช้ในระดับที่เป็นเกณฑ์ขั้นต่ำสำหรับทำให้สัตว์สลบ
- ส่วนหัวของเครื่องทำให้สลบควรจะมีน้ำหนักน้อยหรือแบนราบ
- ต้องมีปลอกหุ้มรอบส่วนหัวของเครื่องเพื่อป้องกันไม่ให้ ส่วนหัวยื่นออกมามากเกินไปเกินกว่า 3 มม.
- ส่วนศูนย์กลางของเครื่องทำให้สลบควรจะให้ยู่ติดกับตัวสัตว์ในจุดตัดตามทีระบุไว้ในแบบร่างจากมุมที่เป็นกึ่งกลางของดวงตาถึงฐานใบหู
- จะต้องใช้เครื่องทำให้สลบเพื่อให้ส่วนหัวของเครื่องทำให้สลบอยู่ในลักษณะขนานกับกระดูกหน้าผาก
- สัตว์จะต้องสลบไปเพียงครั้งเดียว ถ้าจำเป็นจะต้องทำสลบซ้ำอีกจะต้องระบุว่าสัตว์นั้นไม่ได้เป็นไปตามหลักฮาลาล

# แผนภาพกะโหลกศีรษะและตำแหน่งของเครื่องทำให้สลบใน ระบบนิวเมติก



# การทำให้สัตว์สลบตามหลักนิวเมติก

## เครื่องบ่งชี้ประสิทธิภาพในการทำให้สลบ

- ระหว่างการเชือดในโรงฆ่าสัตว์

- การทำให้เลือดออกด้วยวิธีเชือดจากโรงฆ่าสัตว์ที่ใช้หลักฮาลาลจะต้องมีสัญญาณขั้นต้นที่แสดงถึงการสูบฉีดของหลอดเลือดแดงที่บ่งชี้ว่าสัตว์ยังมีชีวิตอยู่ในขณะที่อยู่ในโรงฆ่าสัตว์
- การมีเลือดออกที่จะบ่งชี้ถึงการทำงานตามปกติของหัวใจต้องมีชีพจรเต้นอย่างน้อย 60 วินาที
- ควรจะตรวจสอบการสูบฉีดเข้าหลอดเลือดถ้าสงสัย
- จะไม่มีการสูบฉีดเข้าหลอดเลือดสำหรับสัตว์ที่หัวใจหยุดเต้น (เช่น ไม่มีความดันโลหิต)
- โคกระบือที่ไม่มีสัญญาณแสดงการเต้นของชีพจรจากหลอดเลือดหลังจากทำการเชือดแบบฮาลาล และ/หรือ ไม่มีการสูบฉีดเข้าหลอดเลือด จะต้องระบุว่าเป็นซากสัตว์ที่ไม่ตรงตามหลักฮาลาล

# การทำให้สัตว์สลบตามหลักนิวเมติก

## เครื่องบ่งชี้ประสิทธิภาพในการทำให้สลบ

- การประเมินความเสียหายของกะโหลก
  - ความเสียหายของกะโหลกจะกำหนดจากการถลอกหนังออกจากส่วนหน้าผากของสัตว์ โดยจะประเมินตามเกณฑ์ที่ระบุโครงร่างไว้ในภาคผนวก A2 ซึ่งจะใช้ระบบการจัดอันดับตั้งแต่ 1 ถึง 6 ดังนั้นคะแนนความเสียหายกะโหลกศีรษะจะต้องอยู่ที่ 1 หรือ 2 จึงจะถือว่าซากสัตว์และเครื่องในของสัตว์นั้นเป็นไปตามหลักฮาลาล ส่วนซากสัตว์และเครื่องในของสัตว์ที่ได้คะแนนความเสียหายของกะโหลกศีรษะอยู่ที่ 3, 4, 5 หรือ 6 จะถือว่าไม่เป็นไปตามหลักฮาลาล



# การประเมินความเสียหายของกะโหลก

| ระดับ | รายละเอียดความเสียหาย      | ระดับการยอมรับได้ |
|-------|----------------------------|-------------------|
| 1     | ไม่ปรากฏความเสียหายให้เห็น | ยอมรับได้         |



# การประเมินความเสียหายของกะโหลก

| ระดับ | รายละเอียดความเสียหาย    | ระดับการยอมรับได้ |
|-------|--------------------------|-------------------|
| 2     | มีรอยบวม ไม่มีรอยแตกร้าว | ยอมรับได้         |





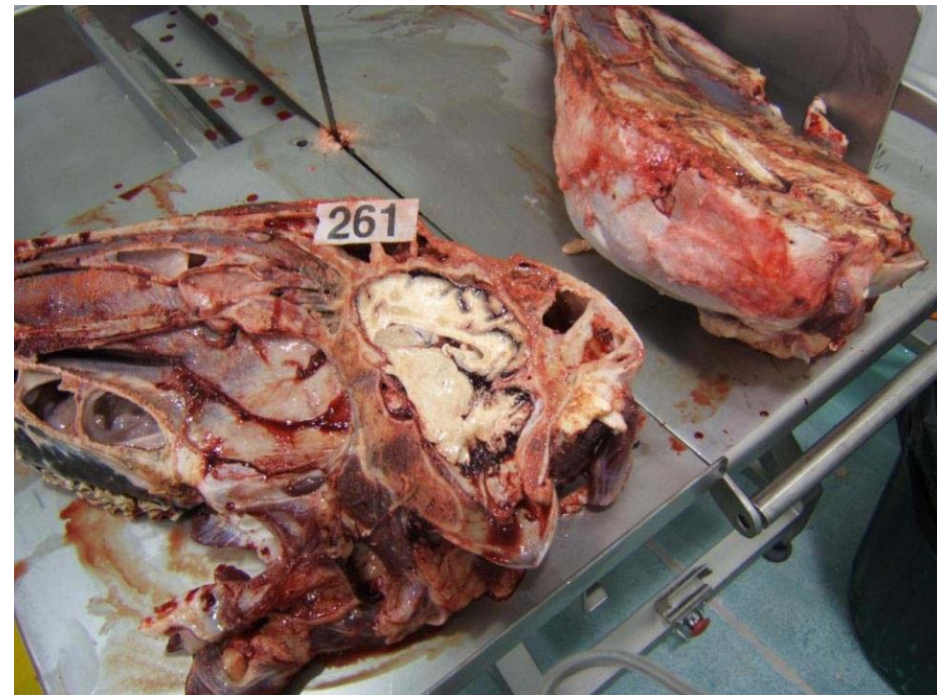
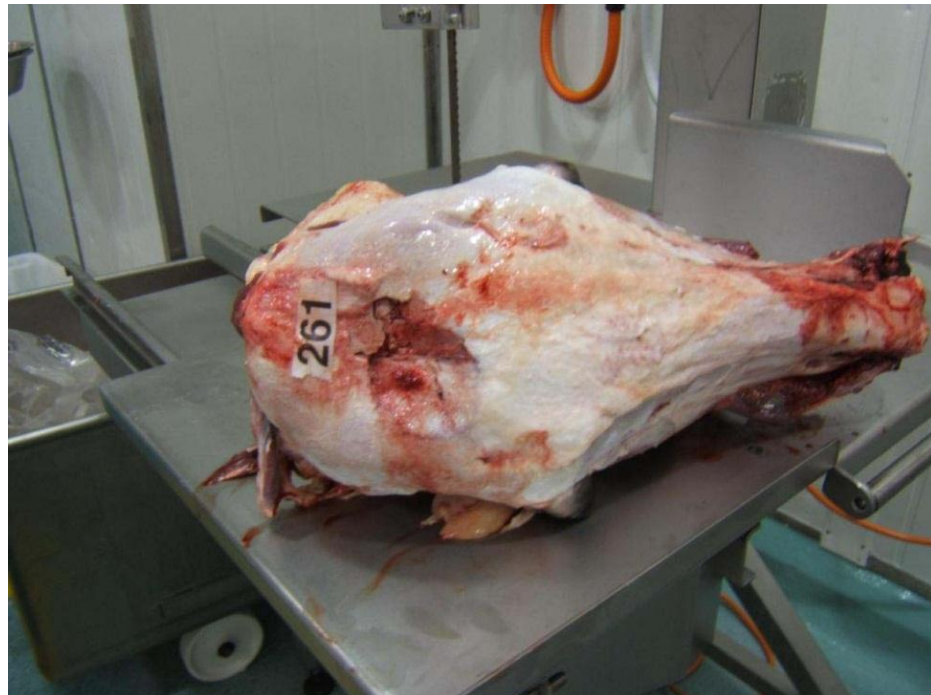
# การประเมินความเสียหายของกะโหลก

| ระดับ | รายละเอียดความเสียหาย                        | ระดับการยอมรับได้ |
|-------|--|-------------------|
| 3     | มีรอยบวม มีรอยแตกร้าว แต่ไม่มีการเคลื่อนหลุด | ไม่ยอมรับ         |



# การประเมินความเสียหายของกะโหลก

| ระดับ | รายละเอียดความเสียหาย   | ระดับการยอมรับได้ |
|-------|---|-------------------|
| 4     | มีรอยบวม มีรอยแตกร้าว มีกระดูกเคลื่อนหลุดไม่มากเกินกว่าความหนาของกระดูก | ไม่ยอมรับ         |





# การประเมินความเสียหายของกะโหลก

| ระดับ | รายละเอียดความเสียหาย  | ระดับการยอมรับได้ |
|-------|--|-------------------|
| 5     | มีรอยบวม มีรอยแตกร้าว มีกระดูกเคลื่อนหลุดไม่มากเกินกว่า ความหนาของกระดูก | ไม่ยอมรับ         |



| ระดับ | รายละเอียดความเสียหาย                  | ระดับการยอมรับได้ |
|-------|--|-------------------|
| 6     | มีรอยบวม มีรอยแตกร้าว และเห็นเนื้อสมอง | ไม่ยอมรับ         |

## ภาคผนวก B

ขั้นตอนในการทำให้สัตว์ปีกสลบ  
ด้วยการใช้ไฟฟ้าช็อตในน้ำ

# การทำให้สัตว์ปีกสลบด้วยการใช้ไฟฟ้าช็อตในน้ำ

อ่างน้ำสำหรับช็อตให้สลบด้วยไฟฟ้าเป็นวิธีการที่ใช้กันมากที่สุดในการทำงานแปรรูปสัตว์ปีกซึ่งเงื่อนไขที่จะกล่าวถึงดังต่อไปนี้จะเป็นข้อกำหนดในการใช้อ่างช็อตสัตว์ปีกให้สลบด้วยไฟฟ้าที่ยอมรับกันโดยทั่วไปได้

- **การกักบริเวณสัตว์**

- การจัดการก่อนการเชือดในโรงฆ่าสัตว์ควรหลีกเลี่ยงการกระทำให้สัตว์ปีกมี  
อาการตื่นตกใจ

# การทำให้สัตว์ปีกสลับด้วยการใช้ไฟฟ้าช็อตในน้ำ

## เครื่องบ่งชี้ประสิทธิภาพในการทำให้สลับ

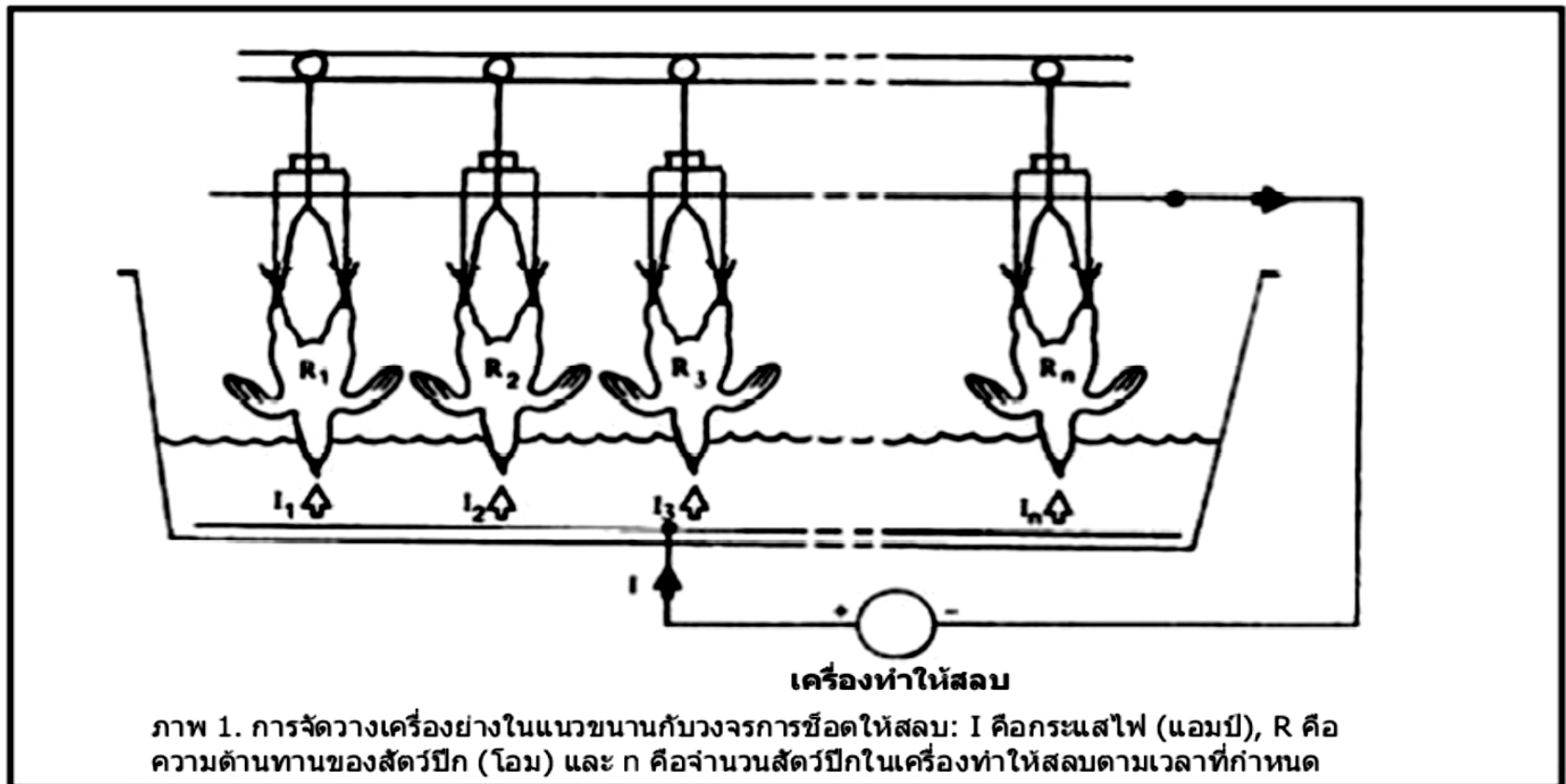
- การใช้งาน

- หลังจากที่แขวนสัตว์ปีกแล้ว ให้นำไปแช่ลงในอ่างน้ำสำหรับช็อตไฟฟ้า
- ช่วงเวลาดั้งแต่สัตว์ปีกถูกแขวนไปจนถึงเวลาที่ทำสลับไม่ควรมากกว่า 60 วินาที
- จะต้องมีอุปกรณ์พยุงอกของสัตว์ปีกเพื่อให้ผ่อนคลายยับ ตั้งแต่การแขวนไปจนถึงการแช่ลงในอ่างช็อต เพื่อช่วยให้สัตว์ปีกผ่อนคลายและลดการกระพือปีก
- ความลึกของอ่างช็อตไฟฟ้าควรอยู่ในระดับที่เมื่อแช่สัตว์ปีกลงไปแล้ว จะต้องมิดหัวพอดี โดยจะต้องขึ้นอยู่กับช่วงฐานปีก
- ควรจะแขวนให้ยึดติดกับอุปกรณ์ไฟฟ้าเป็นอย่างดี
- เวลาที่สัตว์ปีกอยู่ในอ่างน้ำต้องไม่น้อยกว่า 4 วินาที
- ตัวแปรต่างๆ ในการทำให้สลับควรจะอยู่บนพื้นฐานของคำแนะนำตามมาตรฐาน MS1500 ของมาเลเซีย และเป็นไปตามตารางของหลักเกณฑ์นี้ ซึ่งตาราง ดังกล่าวจะใช้เป็นแนวทางสำหรับการทำให้ไก่สลับด้วยวิธีช็อตไฟฟ้า



# ตาราง แนวทางการทำให้ไก่สลบด้วยวิธีช็อตไฟฟ้า

| ประเภทของสินค้า | น้ำหนัก (กก.) | กระแสไฟ (แอมป์) | แรงดันไฟฟ้า (โวลต์) | ความต้านทาน |
|-----------------|---------------|-----------------|---------------------|-------------|
| ไก่             | 2.40-2.70     | 0.20-0.60       | 2.50-10.50          | 3.00-5.00   |





# รายงานประจำปี

ANNUAL REPORT  
Name & Address of Establishment

| No. of Establishment             |                     |        |       |         |
|----------------------------------|---------------------|--------|-------|---------|
| Name of Halal Certification Body |                     |        |       |         |
| Type of Animal Slaughtered       |                     |        |       |         |
| MONTH                            | NUMBER OF SLAUGHTER |        |       | REMARKS |
|                                  | Halal               | Reject | Total |         |
| January                          |                     |        |       |         |
| February                         |                     |        |       |         |
| March                            |                     |        |       |         |
| April                            |                     |        |       |         |
| May                              |                     |        |       |         |
| June                             |                     |        |       |         |
| July                             |                     |        |       |         |
| August                           |                     |        |       |         |
| September                        |                     |        |       |         |
| October                          |                     |        |       |         |
| November                         |                     |        |       |         |
| December                         |                     |        |       |         |
| TOTAL                            |                     |        |       |         |

Slaughterman :

HALAL Supervisor

Signature : .....

Signature : .....

Name : .....

Name: .....

Date : .....

Date: .....

Verified by HALAL Certification Body :  
(Name and Signature)